

CITROËN

DICTIONNAIRE

DE RÉPARATIONS

TRACTION AVANT 4 CYL.



N° 427

ÉDITION 1954

PLANCHES

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
MOTEUR	1	Levage du moteur.
	2	Outils divers.
	3	Support pour moteur déposé.
	4	Coupe longitudinale.
	5	Coupe transversale.
	6	Culasse : ordre de serrage des écrous ou des vis.
	7	Tarage des ressorts.
	8	Sertissage des tubes de passage des bougies. Outil pour maintien des chemises.
	9	Sièges et guides de soupapes.
	10	Pompe à eau (à garniture d'étanchéité).
	11	Pompe à eau (alésage de la douille).
	12	Pompe à eau (à joint AD).
	13	Modification de la pompe à eau.
	14	Piston et bielle.
	15	Réglage de la hauteur des chemises.
	16	Piston et ligne d'arbre.
	17	Réglage de la suspension.
	18	Montage des coquilles d'étanchéité.
	19	Montage (mise en place du joint de carter inférieur).
	20	Remplacement des poussoirs.
	21	Maintien des pignons de distribution.
	22	Calage de la distribution.
	23	Pompe à huile.
	24	Réglage de la pompe à huile.
	25	Supports.
	26	Extraction du joint d'entraînement.
	27	Arbre de commande de pompe à eau et dynamo.
	27 A	Arbre de commande de pompe à eau et dynamo (sur voitures sorties depuis Octobre 1952).
	28	Réglage du point d'allumage.
DISTRIBUTEUR	29	Distributeur SEV.
	30	Distributeur RB.
	31	Distributeur Ducellier.
	32	Capsules Ducellier.
POMPES A ESSENCE	33	Coupe verticale.
	34	Contrôle de l'étanchéité.
CARBURATEUR	35	Outils divers.
	36	Carburateur Solex 35 FPAI.
	37	Carburateur Solex 32 PBIC.
	38	Carburateur Zénith 32 IN.
	39	Silencieux d'admission Citroën.
	40	Filtre Vokes.
	41	Filtre Miofiltre.

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
EMBRAYAGE	43	Ensemble.
	44	Réglage des linguets.
	45	Réglage des linguets (montage simplifié).
	46	Commande de débrayage.
BOITE DE VITESSES	42	Réglage du verrouillage.
	47	Ensemble.
	48	Arbres (primaire et secondaire).
	49	Pignons (marche AR, synchroniseur, différentiel).
	50	Réglage du couple conique (distance conique et jeu d'engrènement).
	51	Réglage de la distance conique (réglage à la cale).
	52	Couvercle.
	53	Montage du synchroniseur.
	54	Extraction du roulement de différentiel.
	55	Rectification des appuis de satellites.
	56	Démontage du plateau d'entraînement.
	57	Réglage des roulements de différentiel.
	58	Maintien du pignon de 3 ^{ème} .
	59	Outils divers.
	60	Montage des colliers de fixation.
	61	Support.
ESSIEU AVANT	62	Transmission.
	63.	Démontage de la transmission.
	64	Démontage de la transmission.
	65	Montage de la transmission.
	66	Montage de la transmission.
	67	Chambrage de la mâchoire à coulisse.
	68	Maintien de la transmission.
	69	Graissage de la mâchoire à coulisse.
	70	Coupe du moyeu et du pivot.
	71	Axe du bras supérieur.
	72	Coupe du bras inférieur.
	73	Plateaux de frein.
	74	Dépose de la barre latérale.
	75	Dépose du levier d'accouplement et de l'écrou de roulement.
	76	Outils divers.
	77	Démontage et montage de l'écrou de roulement intérieur.
	78	Rotules de pivots.
	79	Démontage de la fusée et du roulement intérieur.
	80	Démontage des roulements.
	81	Alésage des bagues de bras supérieur.
	82	Démontage et montage de l'arbre à cannelures.
	83	Montage de la fusée et de ses roulements.
	84	Sertissage des axes de cames des segments de frein.
	85	Remplacement d'un toc de roue.

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
ESSIEU AVANT (Suite)	86	Rectification des tambours.
	87	Montage du bras inférieur.
	88	Dépose et pose des ressorts de rappel de segments de frein.
	89	Centrage des segments de frein.
	90	Montage des barres de torsion.
DIRECTION.....	91	Mécanisme.
	92	Montage des rotules.
	93	Dépose et pose du volant.
	94	Maintien à l'étau (support)
	95	Outils divers.
	96	Réglage des barres latérales.
ESSIEU ARRIÈRE	97	Ensemble.
	98	Bras latéral.
	99	Plateau de frein.
	100	Contrôle du carrossage et du pincement de l'essieu.
	101	Contrôle du carrossage et du pincement (appareil).
	102	Silentbloc des paliers élastiques.
	103	Rectification des tambours.
	104	Centrage des segments de frein.
	105	Démontage des barres de torsion.
	106	Outils divers.
	107	Orientation du bras latéral.
	108	Positionnement en hauteur.
	109	Contrôle du désaxage.
	110	Levage.
COMMANDES	111	Ensemble du sélecteur.
	112 A	Pédalier. Maître cylindre.
FREINS	112	Ensemble du maître cylindre.
	113	Dépose et pose du maître cylindre.
SUSPENSION	114	Remplissage des amortisseurs Spicer.
	115	Remplissage des amortisseurs Spicer (appareil).
ÉLECTRICITÉ	116	Dynamo CITROEN : ensemble.
	117	Dynamo CITROEN : vues diverses.
	117 A	Dynamo PARIS-RHONE G11-RG1 : ensemble.
	117 B	Dynamo PARIS-RHONE G11-RG1 : vues diverses.
	117 C	Dynamo DUCELLIER 247 B : ensemble.
	117 D	Dynamo DUCELLIER 247 B : vues diverses.
	118	Montage des bobines et des masses polaires.

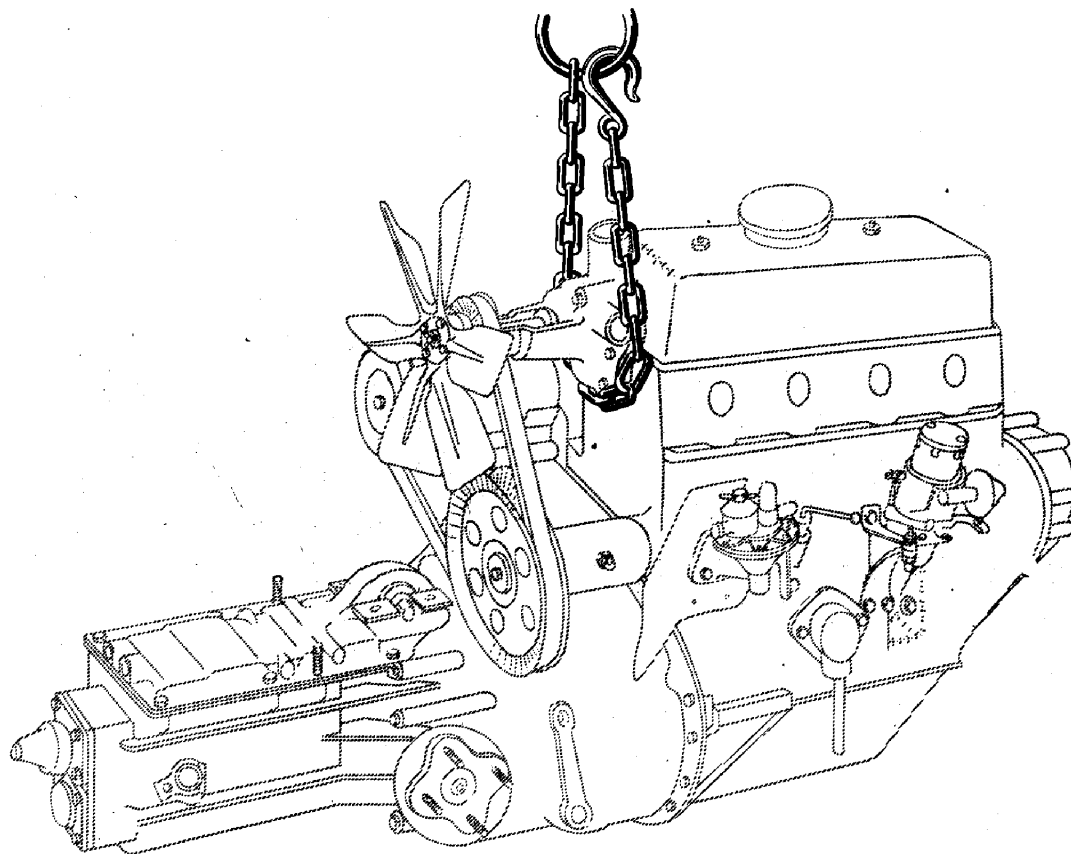
ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
ÉLECTRICITÉ (Suite)	119	Essai du régulateur.
	120	Démarreur CITROEN : ensemble.
	121	Démarreur CITROEN : vues diverses.
	121 A	Démarreur PARIS-RHONE D.11.B.22 : ensemble.
	121 B	Démarreur PARIS-RHONE D.11.B.22 : vues diverses.
	121 C	Démarreur DUCELLIER 414 A : ensemble et lanceur BENADA.
	121 D	Démarreur DUCELLIER 414 A : vues diverses.
	122	Tableau de bord Jaeger.
	122 A	Essuie-glace. Commande de pare-brise.
	133	Circuit électrique (antérieur à janvier 1947).
	134	Circuit électrique (à partir de janvier 1947).
	134 A	Circuit électrique (à partir de juillet 1952.)
RÉGLAGES	123	Contrôle de la chasse.
	124	Contrôle des longueurs de barres.
	125	Contrôle du braquage.
	126	Contrôle du carrossage.
	127	Contrôle des hauteurs.
	128	Répartition des poids.
	129	Contrôle des roues.
	130	Contrôle des roues (appareil).
	131	Courbes d'avance à l'allumage.
	132	Réglage des phares.
CARROSSERIE	135	Redressage des coques.
	136	Redressage des coques. (cotes des principaux points d'attache).
GRAISSAGE	137	Points de graissage.

_____ MOTEUR _____

TR. AV.

PL. 1

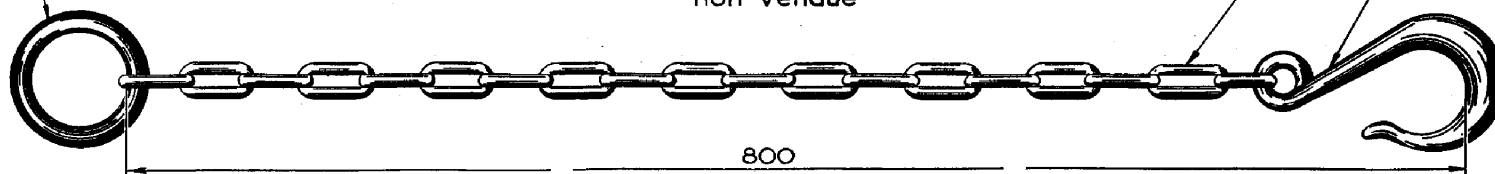
_____ LEVAGE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE _____



ANNEAU ROND $\varnothing$ intérieur = 80
fil de $\varnothing$ = 14

CHAÎNE MR-3320-20
non vendue

MAILLONS fil de $\varnothing$ = 8
CROCHET force 150 kg



800

Outils Divers

Fig. 2 _ CLE A BOUGIE
vendue sous le n° 1601-T

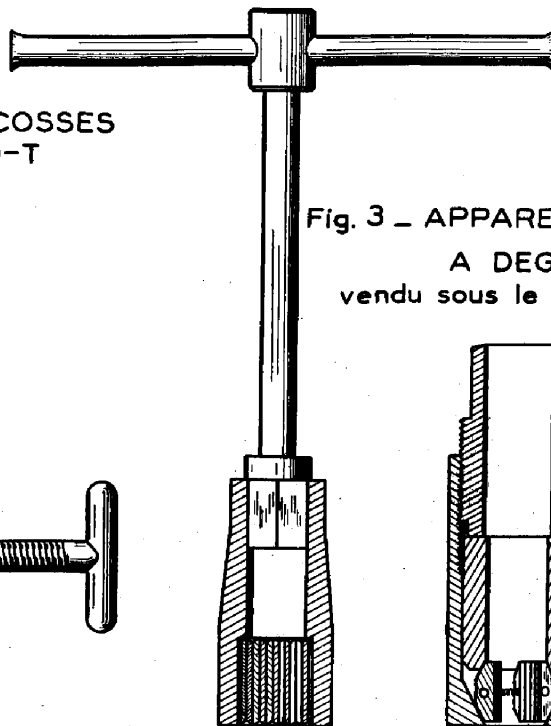


Fig. 3 _ APPAREIL
A DEGOUJONNER
vendu sous le n° 2410-T

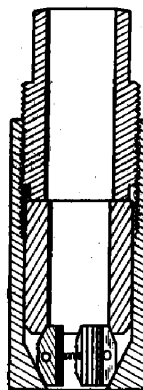


Fig. 4 _ UTILISATION DU COMPRESSEUR

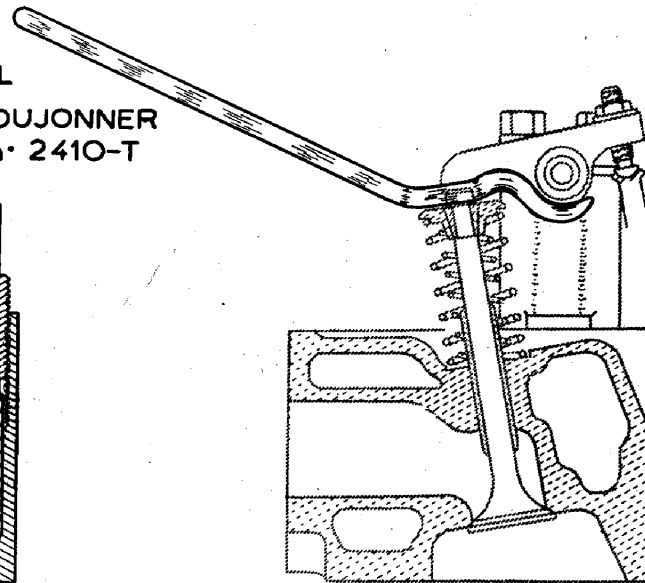


Fig. 1 _ EXTRACTEUR DE COSSES
vendu sous le n° 2200-T

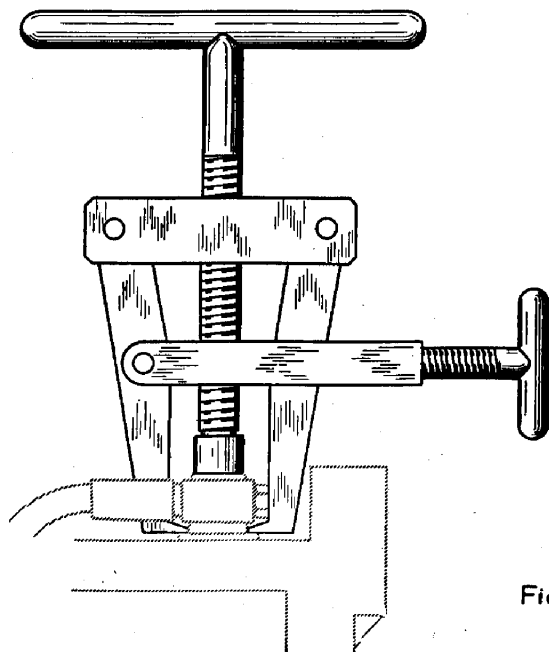
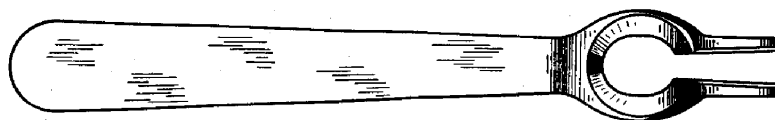


Fig. 5 _ COMPRESSEUR DE RESSORTS
vendu sous le n° 1611-T



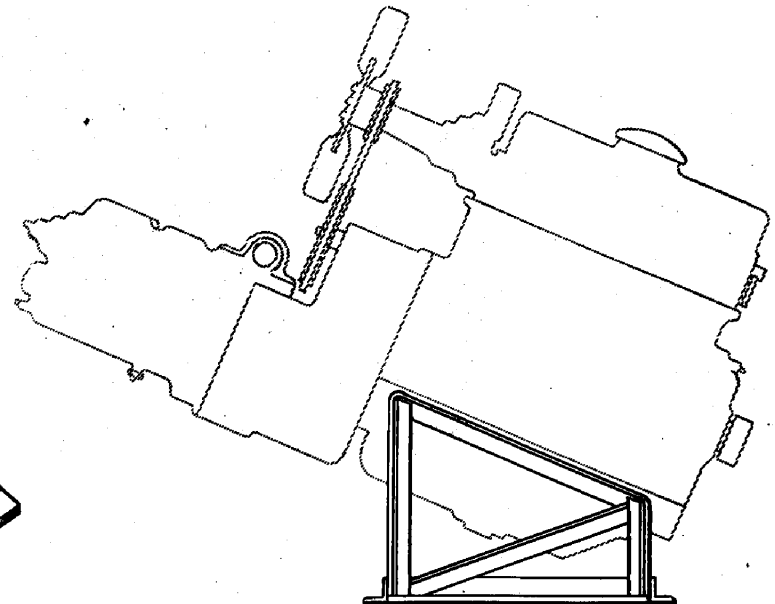
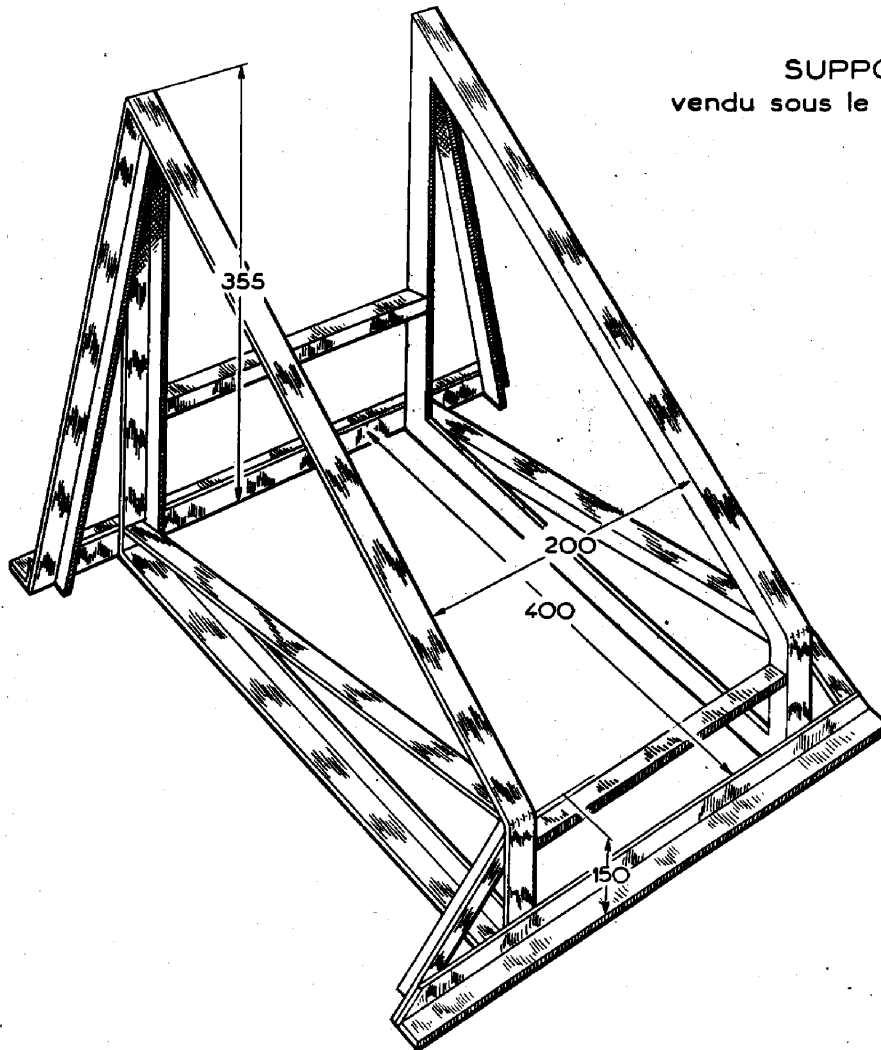
_____ MOTEUR _____

TR. AV.

PL. 3

_____ SUPPORT POUR MOTEUR DEPOSE _____

SUPPORT
vendu sous le n° 2500-T



MOTEUR

TR. AV.

PL. 4

COUPE LONGITUDINALE

Fig. 1

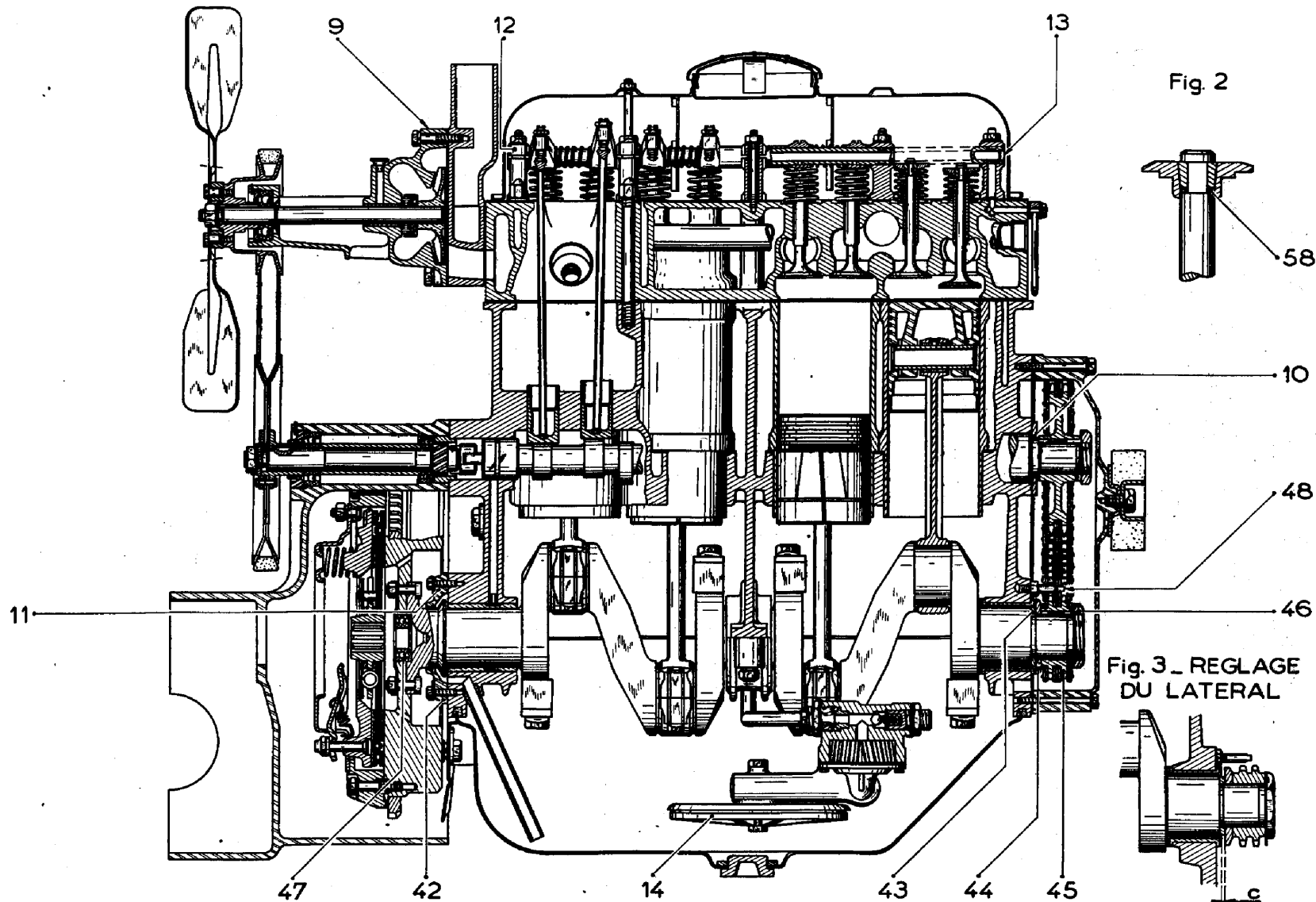


Fig. 2

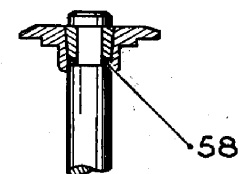
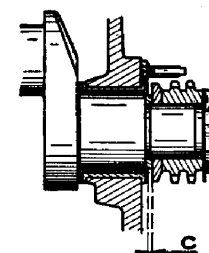


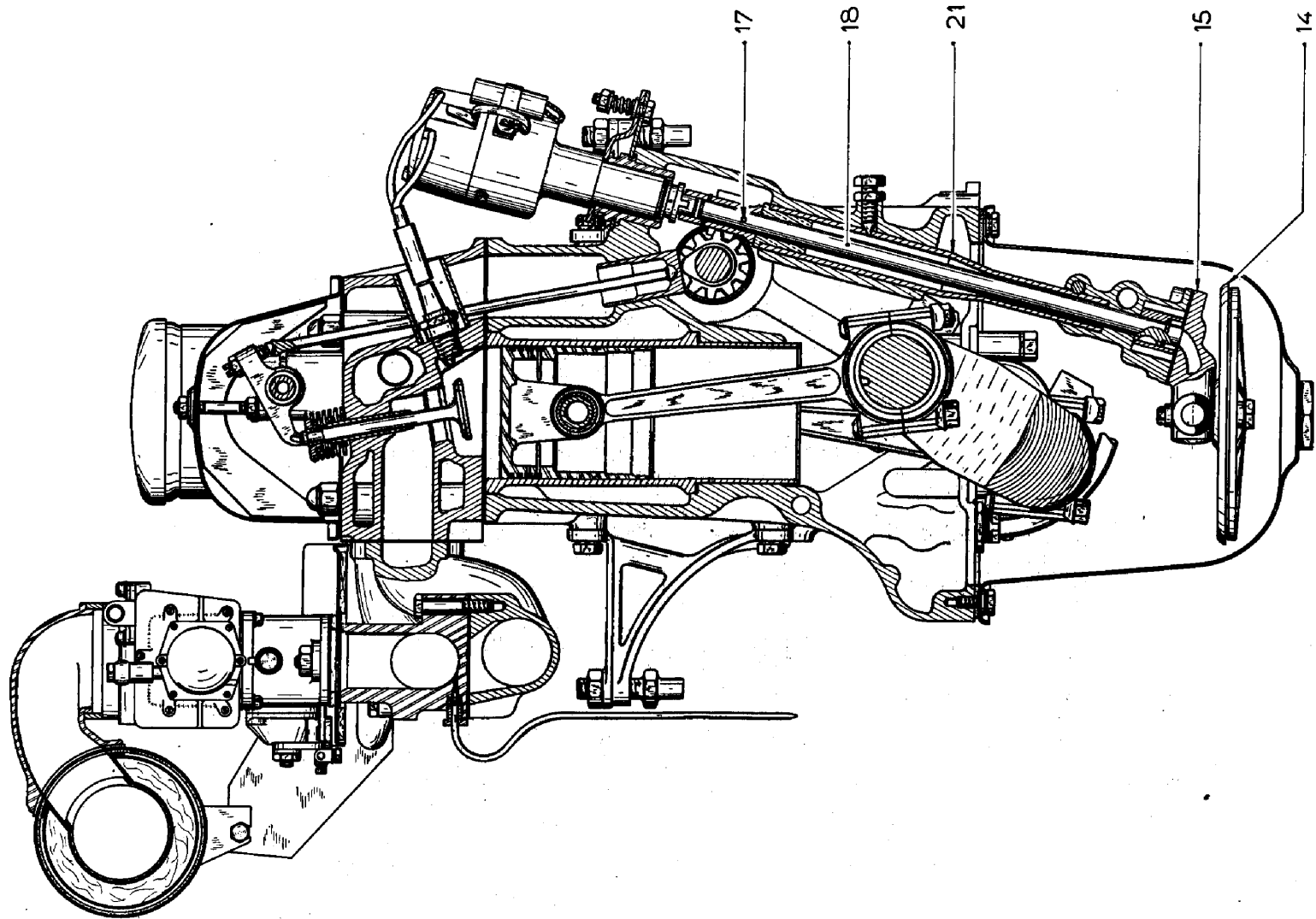
Fig. 3 - REGLAGE DU LATERAL



____ MOTEUR ____

____ COUPE TRANSVERSALE ____

TR. AV.
PL. 5



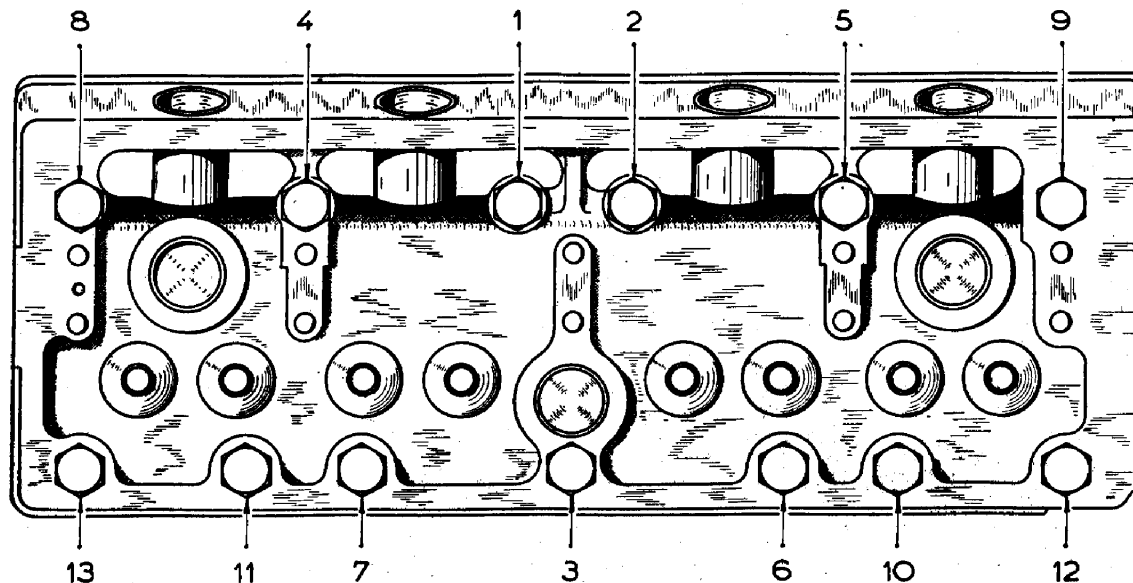
____ MOTEUR ____
____ CULASSE ____

TR. AV.
PL. 6

Fig. 1 _ ORDRE DE SERRAGE DES ECROUS OU DES VIS

COUPLES DE SERRAGE DES ECROUS OU VIS

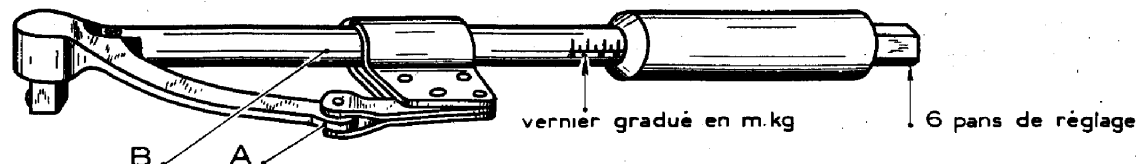
{	1 ^{er} SERRAGE	3 M.KG
	2 ^{ème} SERRAGE	5 M.KG
	SERRAGE A CHAUD 5 M.KG	



IL EST CONSEILLE DE SERRER LES ECROUS OU LES VIS DANS L'ORDRE INDIQUE CI-DESSUS, LES COUPLES DE SERRAGE DEVRONT ETRE RIGOREUSEMENT RESPECTES, POUR CELA IL EST INDISPENSABLE D'UTILISER UNE CLE DYNAMOMETRIQUE. CETTE CLE EST GRADUEE EN M.KG ET UTILISE DES EMBOUTS A CARRE DE 12,7 (vendus sous le n° 2465-T). QUAND L'EFFORT ATTEINT LE COUPLE DE SERRAGE INDIQUE AU VERNIER L'ARTICULATION A PLIE ; ARRETER LE SERRAGE. L'ARTICULATION A NE DOIT JAMAIS VENIR EN BUTEE, EN B, SUR LE CORPS DE LA CLE.

Fig. 2 _ CLE DYNAMOMETRIQUE
vendue sous le n° 2470-T

NOTA CETTE CLE DOIT ETRE ETALONNEE
PERIODIQUEMENT



_____ TARAGE DES RESSORTS _____

1° CONTROLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT

PLACER LE RESSORT 1 A CONTROLER DANS LES DEUX GUIDES 2. APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT. LE REPERE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDICANT SUR L'ECHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

2° CONTROLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE

- PLACER LE RESSORT ETALON 6 OU 12 SUIVANT LE CAS DANS LES DEUX TROUS a ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9
- AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTROLER A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDIQUEE DANS LE TEXTE. LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPERE 4 SUR L'ECHELLE 5 DES LONGUEURS
- LIRE SUR L'ECHELLE $\left\{ \begin{array}{l} 10 \text{ (efforts en kg) EN FACE DU REPERE 11 (RESSORT ETALON 6)} \\ 14 \text{ (efforts en kg) EN FACE DU REPERE 13 (RESSORT ETALON 12)} \end{array} \right\}$ LA CHARGE CORRESPONDANTE

Fig. 1 - APPAREIL A TARER LES RESSORTS
vendu sous le n° 2420-T

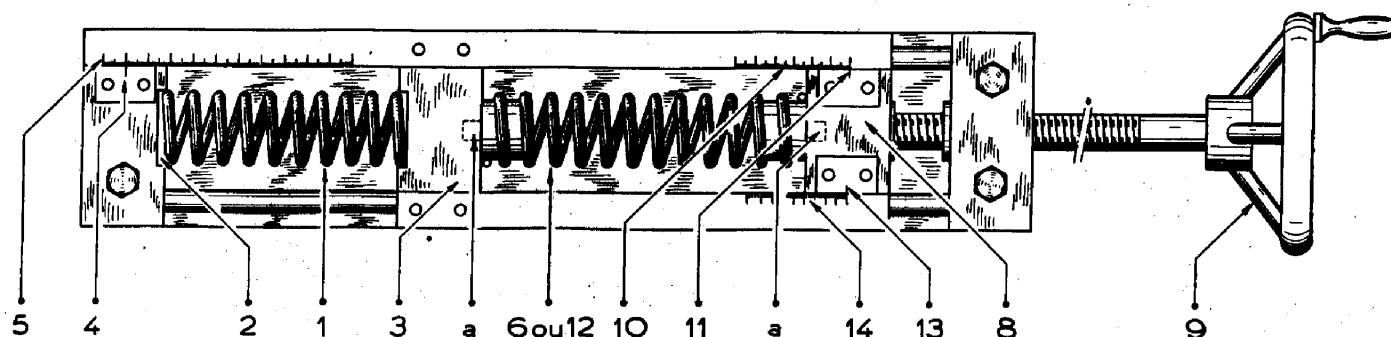


Fig 2 - RESSORTS ETALONS

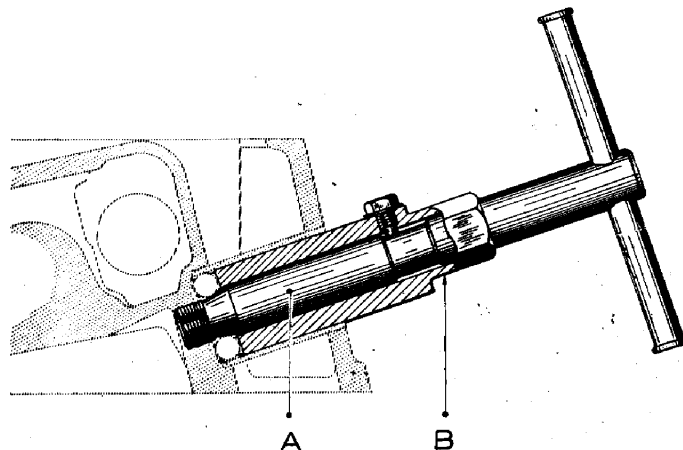


RESSORT FLECHISSANT DE 1mm POUR 1 KG
vendu sous le n° 2421-T
ce ressort est peint en jaune



RESSORT FLECHISSANT DE 1mm POUR 2 KG
vendu sous le n° 2422-T
ce ressort est peint en rouge

Fig 1 _ DUDGEON POUR SERTISSAGE DES TUBES
vendu sous le n°1604-T



POUSSER LE CORPS B A FOND DANS L'ALVEOLE
VISSEUR LE CONE A DANS LE TARAUDAGE DU TROU
DE BOUGIE POUR EXERCER UNE PRESSION SUR
LES BILLES
TOURNER D'UN TOUR LE CORPS B A L'AIDE D'UNE
CLE DE 19 SUR PLATS
VISSEUR A NOUVEAU LE CONE A ET TOURNER LE
CORPS B D'UN SECOND TOUR
EN GENERAL DEUX TOURS SONT SUFFISANTS
POUR ASSURER L'ETANCHEITE

Fig.2 _ OUTIL POUR MAINTIEN DES CHEMISES
MR-1582
non vendu

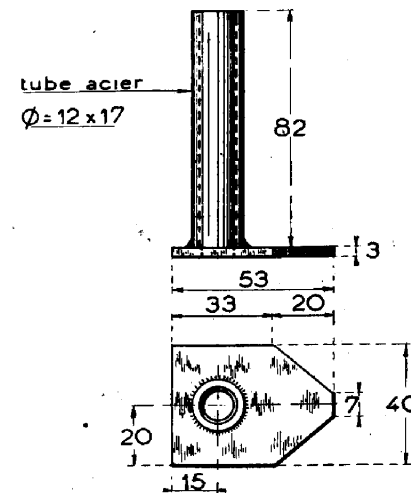
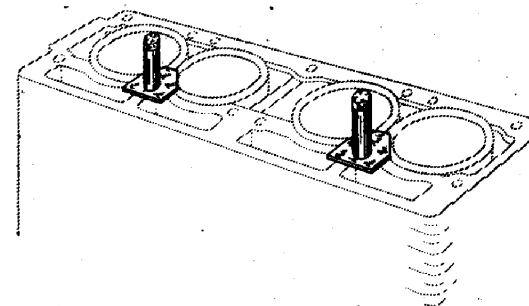


Fig. 3 _ UTILISATION



SIEGES ET GUIDES DE SOUPAPES

Fig.1_ RODE-SOUPAPES A VENTOUSE
vendu sous le n°1615-T

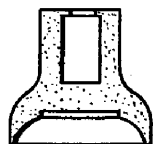


Fig.2_EXTRACTION D'UN
SIEGE

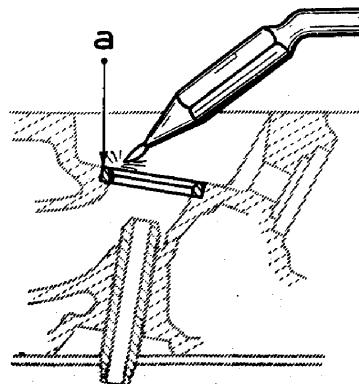


Fig.3_UTILISATION DU MANDRIN ET
DE LA COIFFE MR-1620-1 et 2

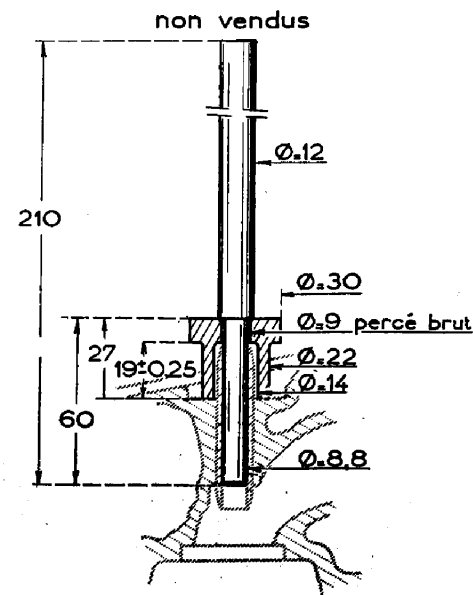


Fig.4_MANDRIN MR-3098-B
non vendu

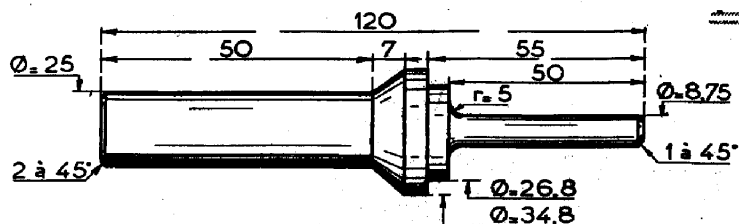


Fig. 7

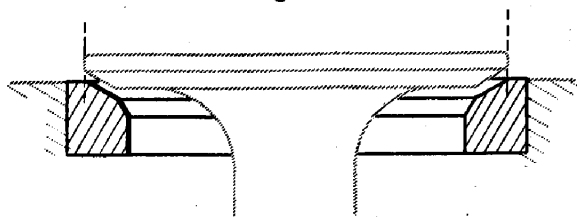


Fig. 5

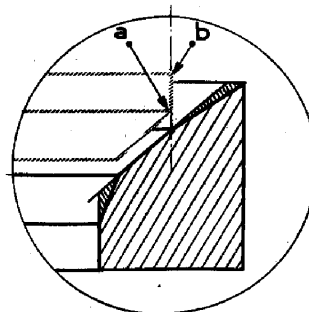


Fig. 6

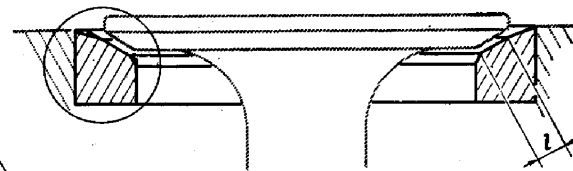


Fig. 1 _ COUPE

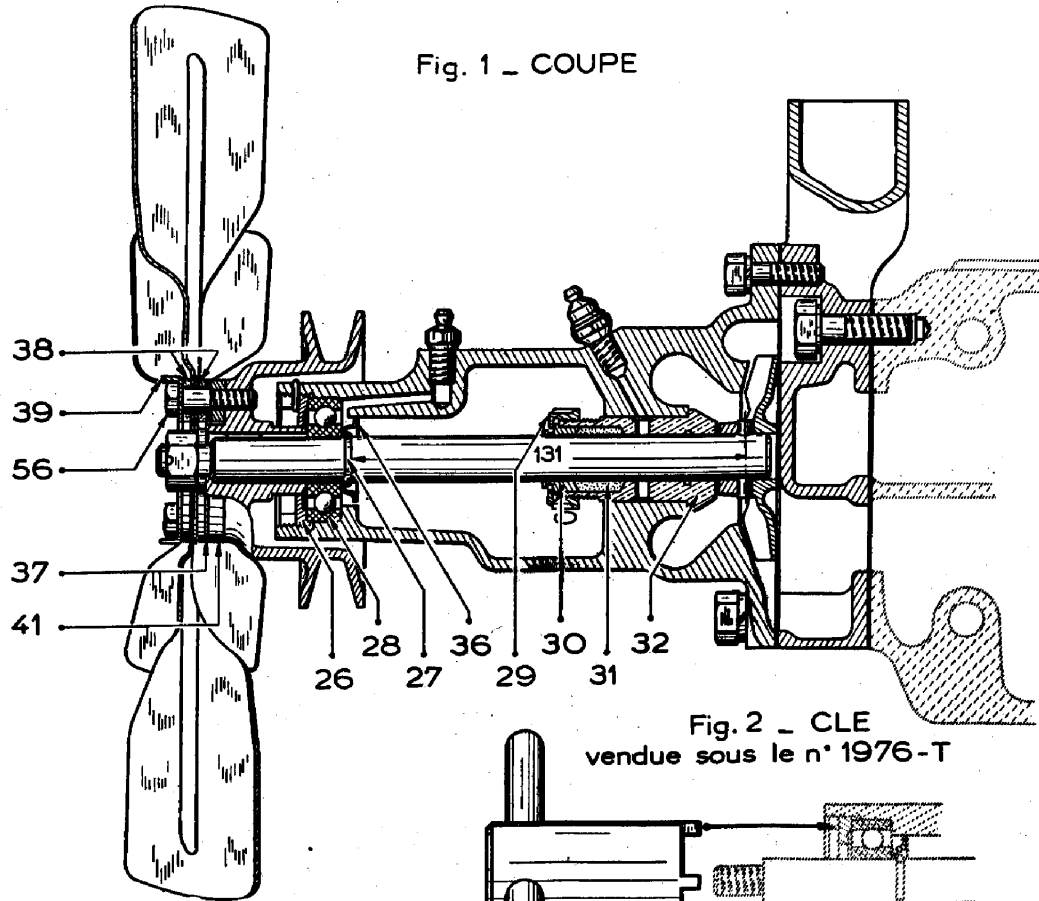


Fig. 2 _ CLE
vendue sous le n° 1976-T

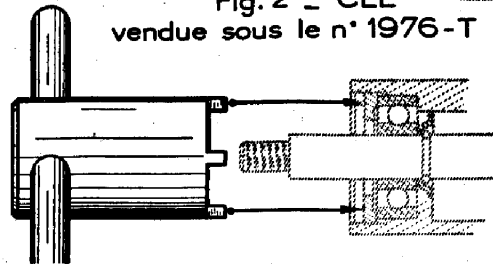


Fig. 3 _ MONTAGE
DU VENTILATEUR (2ème MODELE)

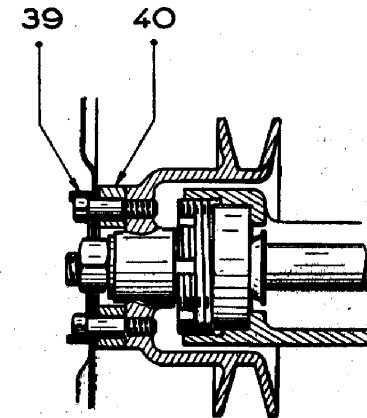
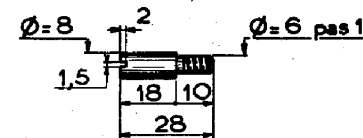
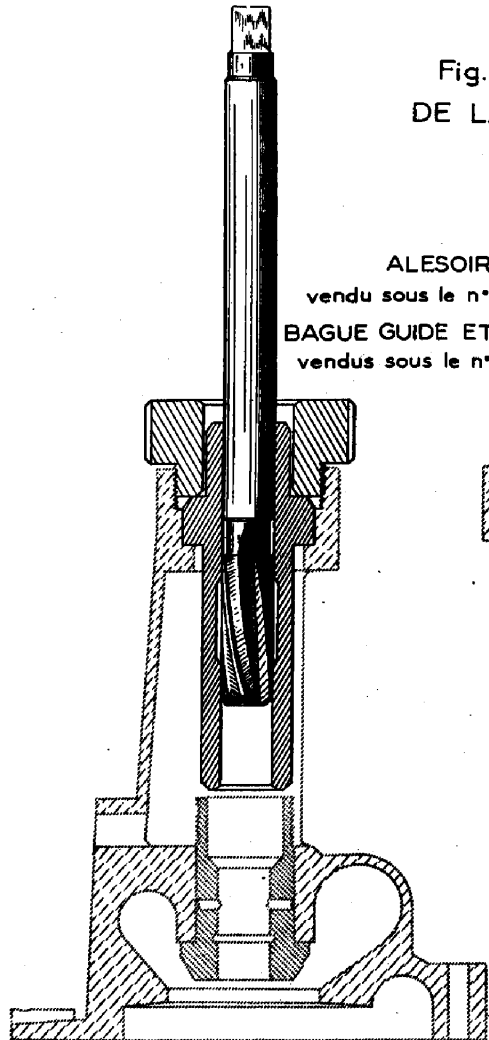


Fig. 4 _ GOUJONS MR-3400
non vendus

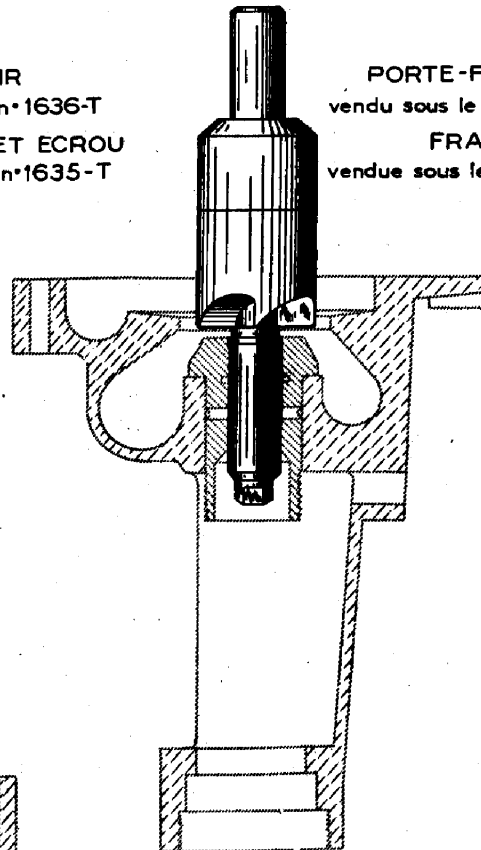


POMPE A EAU

Fig.1 _ ALESAGE DE LA DOUILLE

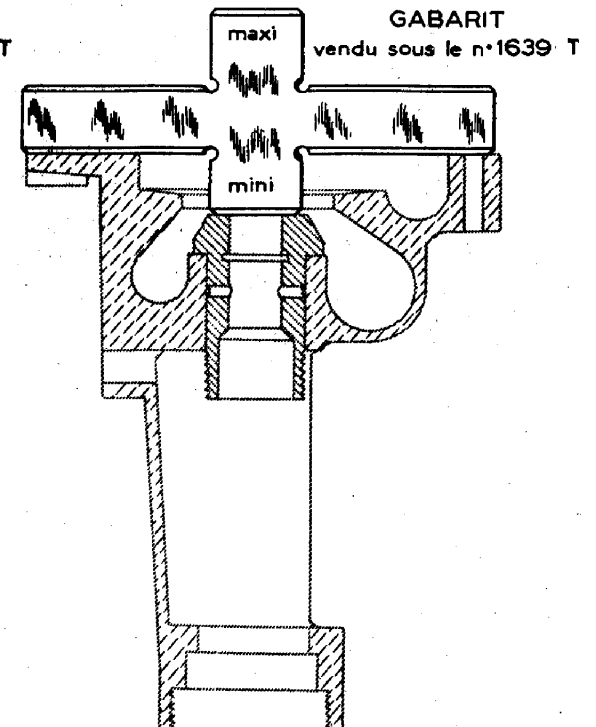
Fig.2 _ FRAISAGE SUR LA DOUILLE
DE LA FACE D'APPUI DE LA TURBINE

ALESOIR
vendu sous le n°1636-T
BAGUE GUIDE ET ECROU
vendus sous le n°1635-T



PORTE-FRAISE
vendu sous le n°1637-T
FRAISE
vendue sous le n°1638-T

Fig.3 _ CONTROLE DU FRAISAGE



MOTEUR

POMPE A EAU

A JOINT AD

TR. AV.

PL. 12

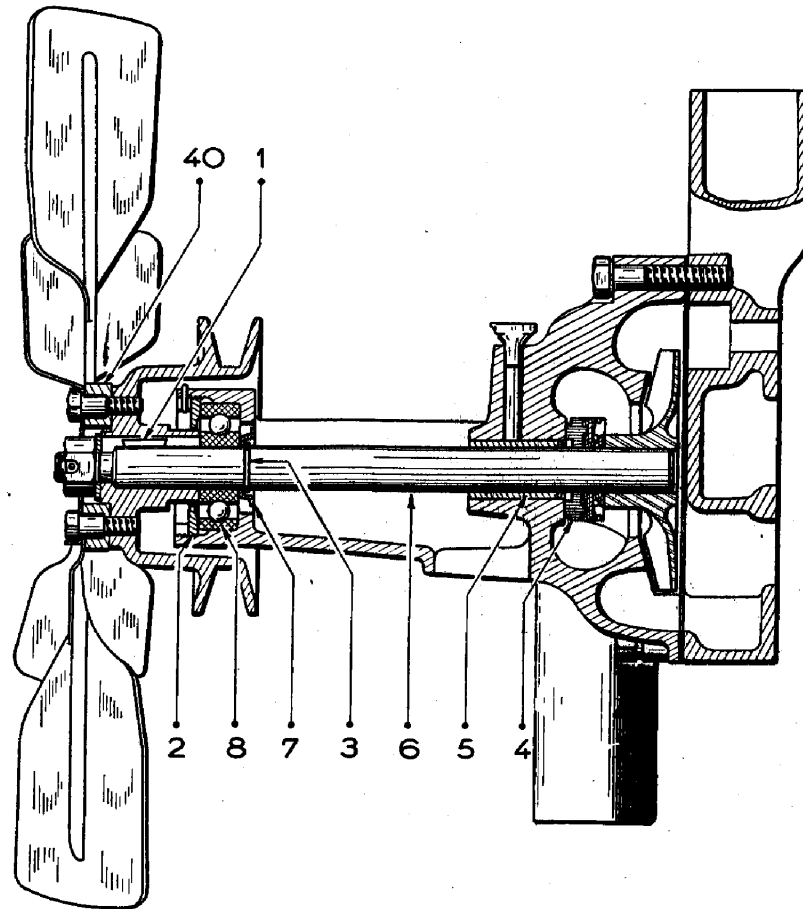


Fig. 1 _ ENSEMBLE DE LA POMPE

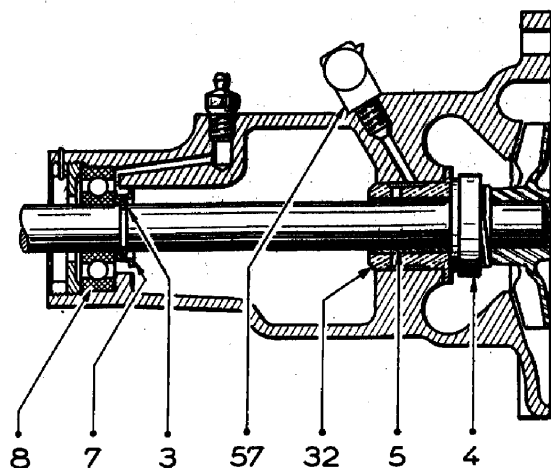


Fig. 2 _ MODIFICATION DU CORPS

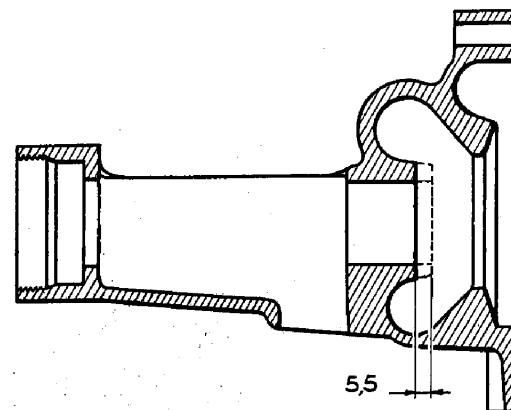
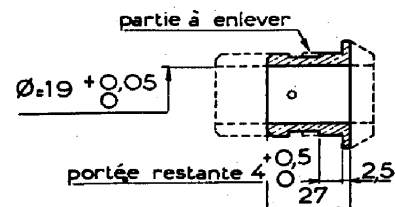


Fig. 3 _ MODIFICATION DE LA DOUILLE



PISTON ET BIELLE

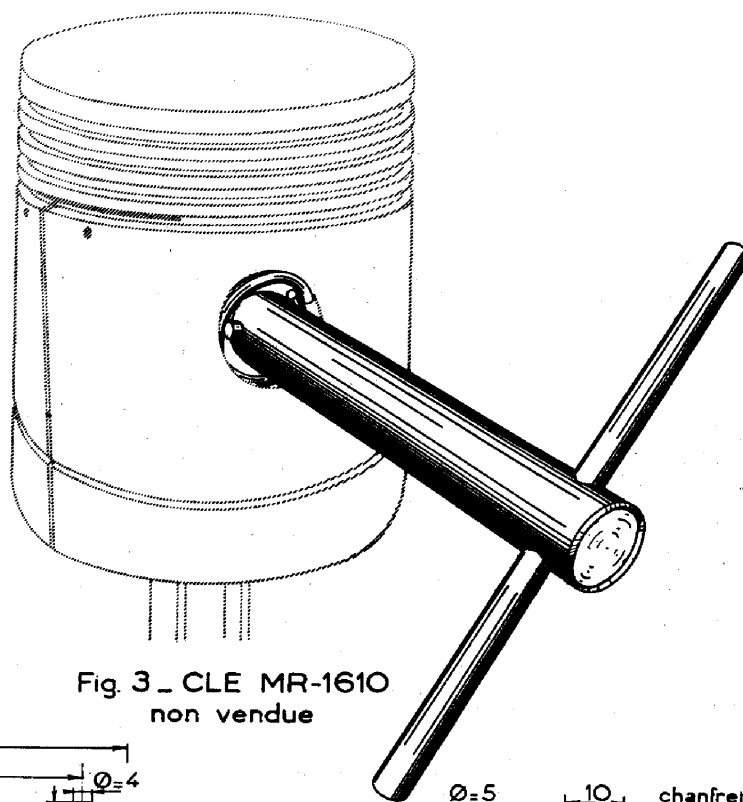
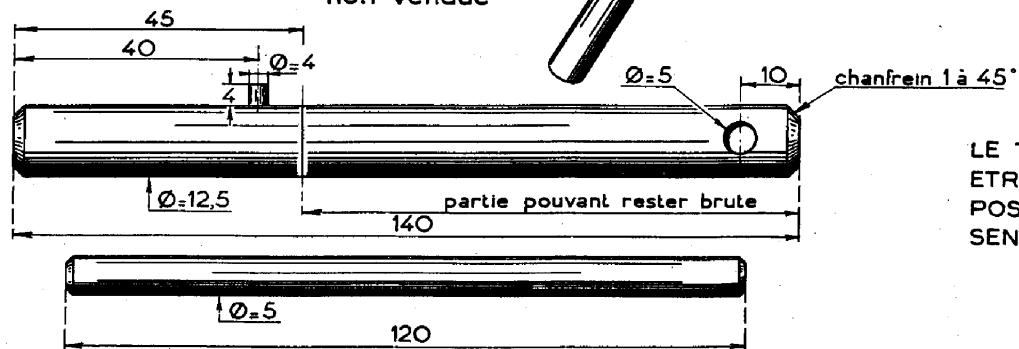
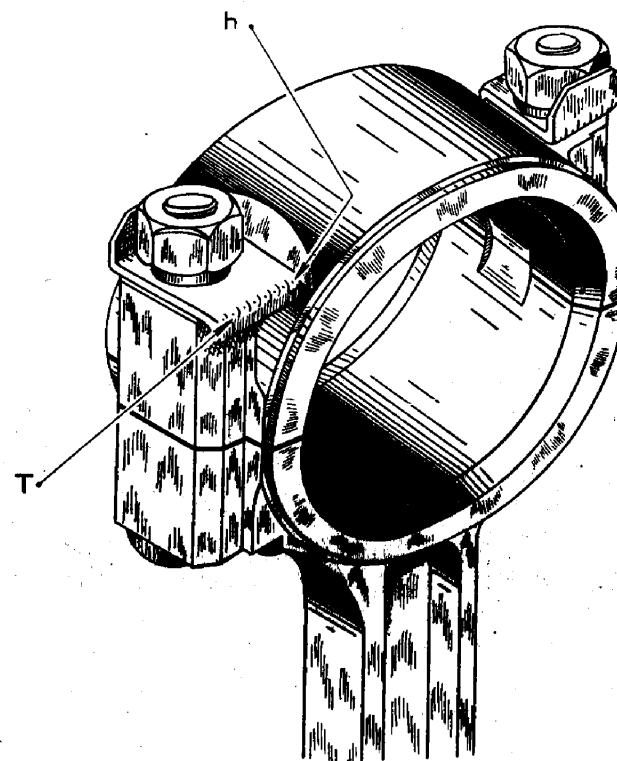
Fig. 1 _ MONTAGE DES SEGMENTS D'ARRET
D'AXE DE PISTONFig. 3 _ CLE MR-1610
non vendue

Fig. 2 _ FREINAGE DES ECROUS DE BIELLE



LE TALON T DE CHACUN DES ARRETOIRS DEVRA
ETRE PLACE EN BUTEE EN h DE FAÇON A S'OP-
POSER A LA ROTATION DE L'ECROU DANS LE
SENS DU DESSERRAGE

REGLAGE DE LA HAUTEUR DES CHEMISES

Fig. 1 - MESURE DU RETRAIT DE LA CHEMISE

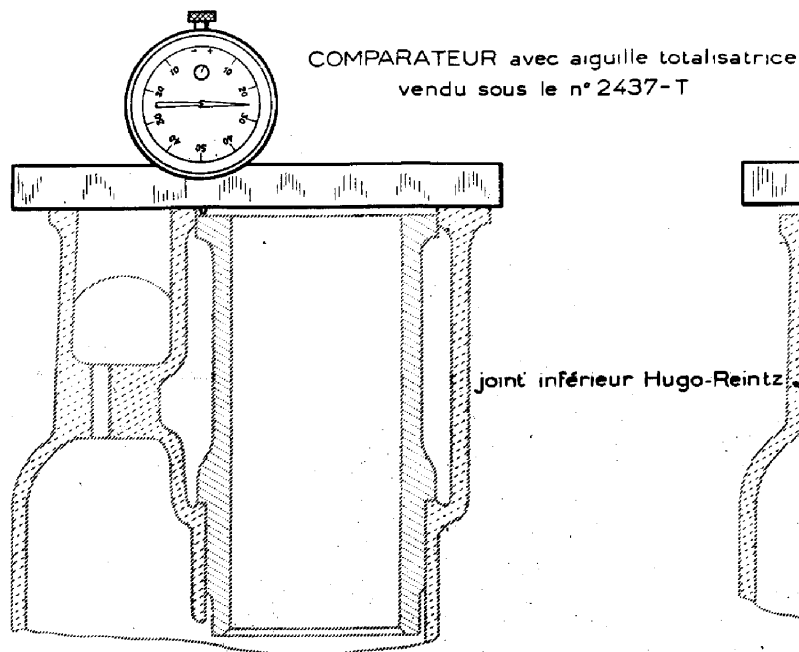


Fig. 2 - MESURE DU DEPASSEMENT DE LA CHEMISE

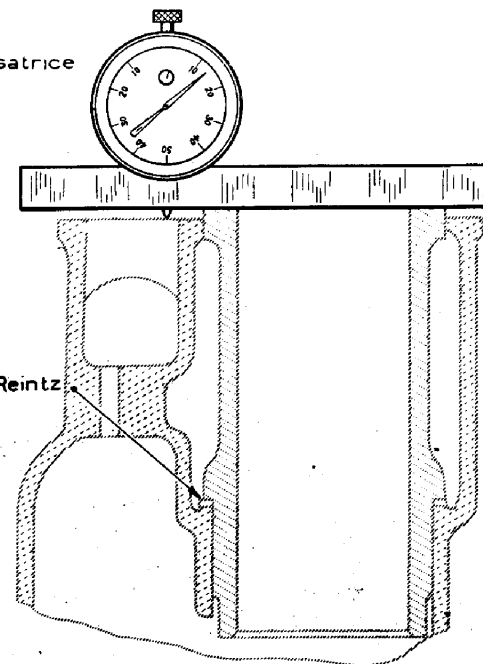
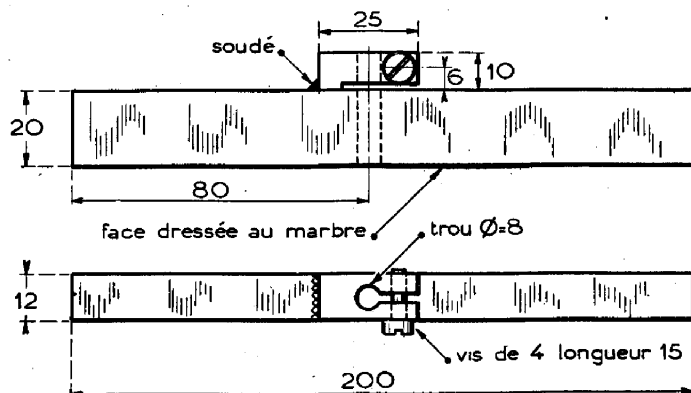


Fig. 3 - REGLE MR-3377 non vendue



1° PREPARATION DE L'APPAREIL

POSER LA REGLE MR-3377 MUNIE DE SA MONTRE DE COMPARATEUR SUR UN MARBRE OU UNE REGLE RECTIFIEE, LA MONTRE FIXEE DE FAÇON A CE QUE L'AIGUILLE SOIT ARMEE DE 2mm ENVIRON. REGLER LE CADRAN A ZERO

2° MESURE DU RETRAIT DES CHEMISES (Fig. 1) (SANS JOINT INFÉRIEUR)

PLACER L'APPAREIL PREPARE COMME CI-DESSUS SUR LE CARTER CYLINDRE, LA POINTE DU COMPARATEUR REPOSANT SUR LE DESSUS DE LA CHEMISE. RELEVÉ LE RETRAIT DE LA CHEMISE EN QUATRE POINTS A 90°. PRENDRE LA MOYENNE DES 4 RELEVÉS

3° MESURE DU DEPASSEMENT DES CHEMISES (Fig. 2) (JOINT INFÉRIEUR EN PLACE)

PLACER L'APPAREIL SUR LA CHEMISE, LA POINTE DU COMPARATEUR REPOSANT SUR LE CARTER CYLINDRE. LE DEPASSEMENT DE LA CHEMISE DOIT ÊTRE COMPRIS ENTRE 0,05 ET 0,10 mm

PISTON ET LIGNE D'ARBRE

Fig. 1 _ UTILISATION DE LA BAGUE

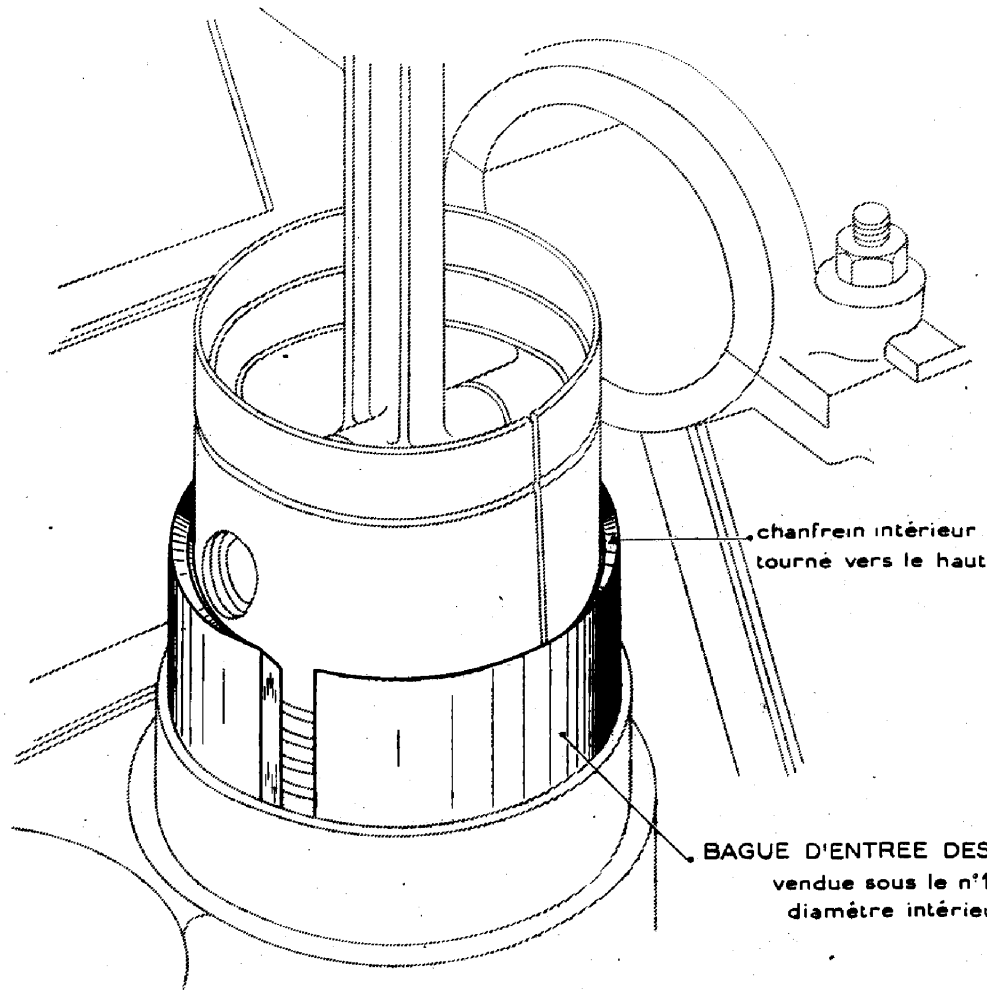
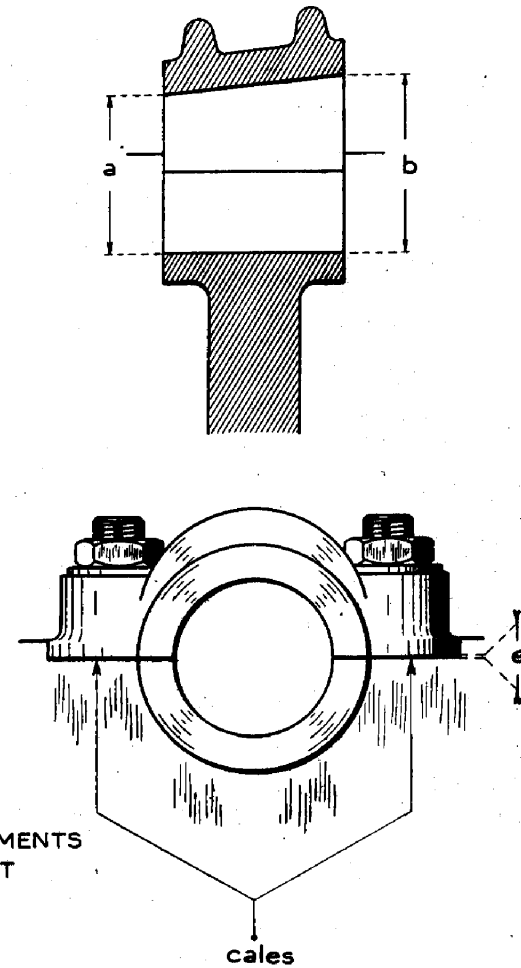


Fig. 2 _ MISE AU ROND D'UN PALIER FONTE



— REGLAGE DE LA SUSPENSION —

Fig. 2

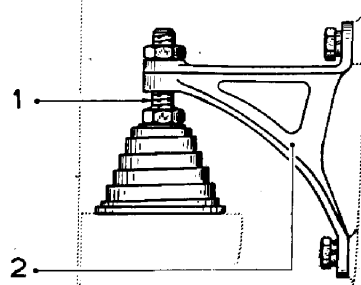


Fig. 1

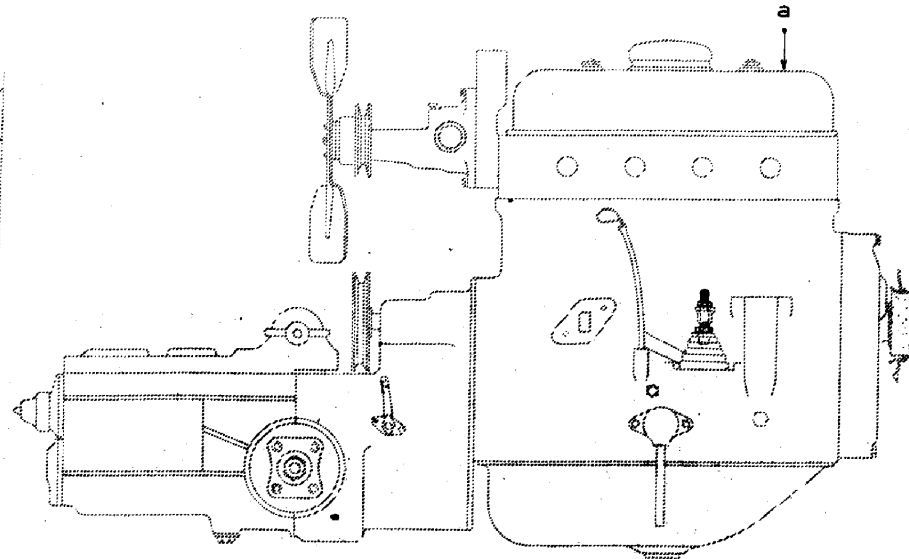


Fig. 3

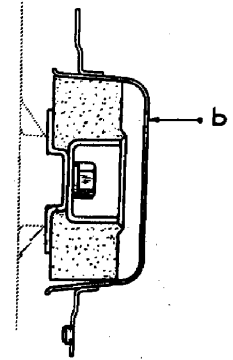


Fig. 4 - CALIBRE MR-4078-10

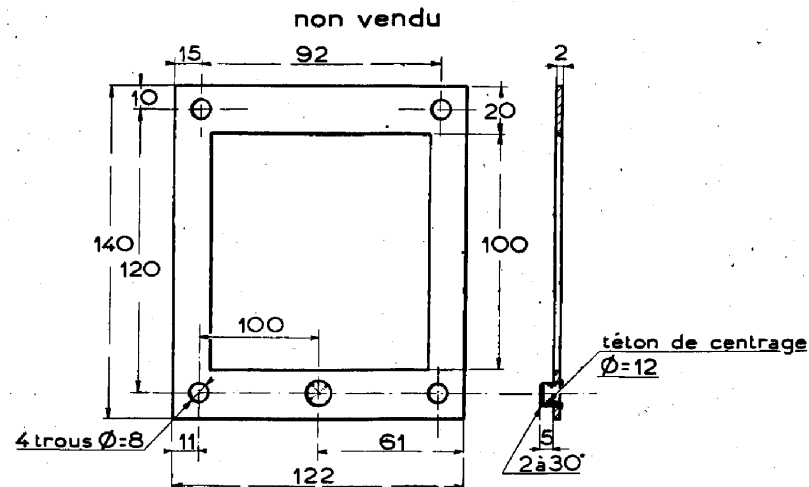


Fig. 5

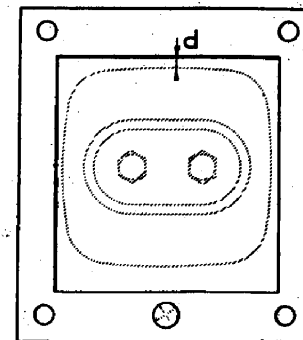


Fig. 6



_____ MONTAGE DES COQUILLES D'ETANCHEITE _____

Fig.1 _ CENTRAGE DES COQUILLES

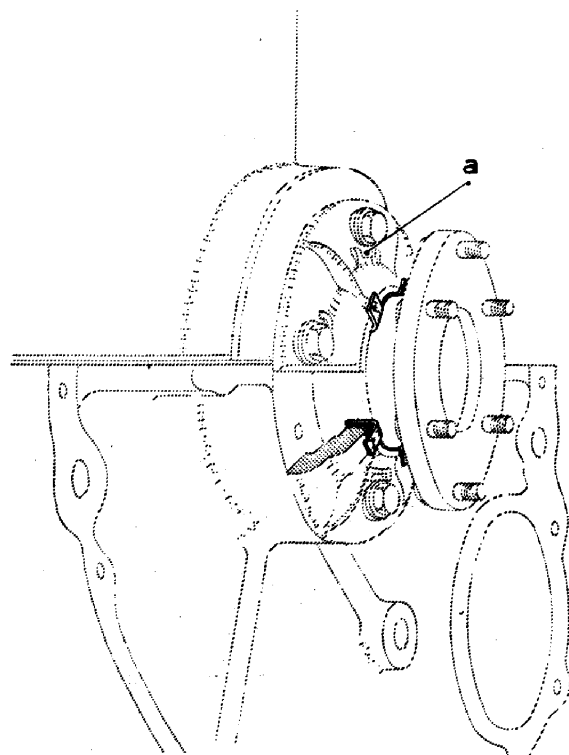


Fig. 2 _ CONTROLE DU CENTRAGE

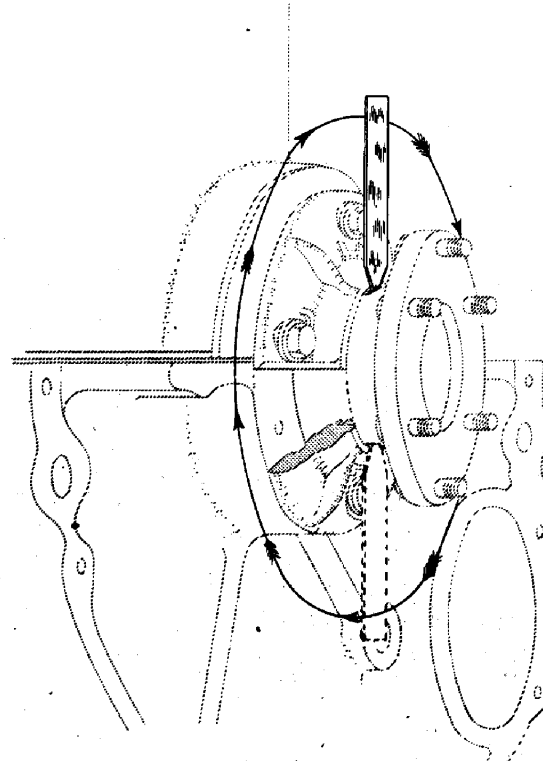
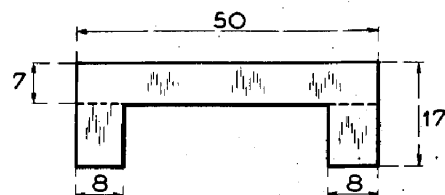


Fig. 3 _ CALE MR-3505-20

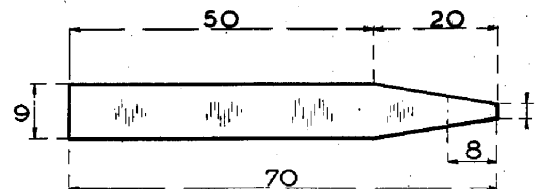
non vendue



épaisseur = 0,1 mm

Fig. 4 _ CALE MR-3505-30

non vendue



épaisseur = 0,1 mm

Fig.1 - UTILISATION DE LA CLE

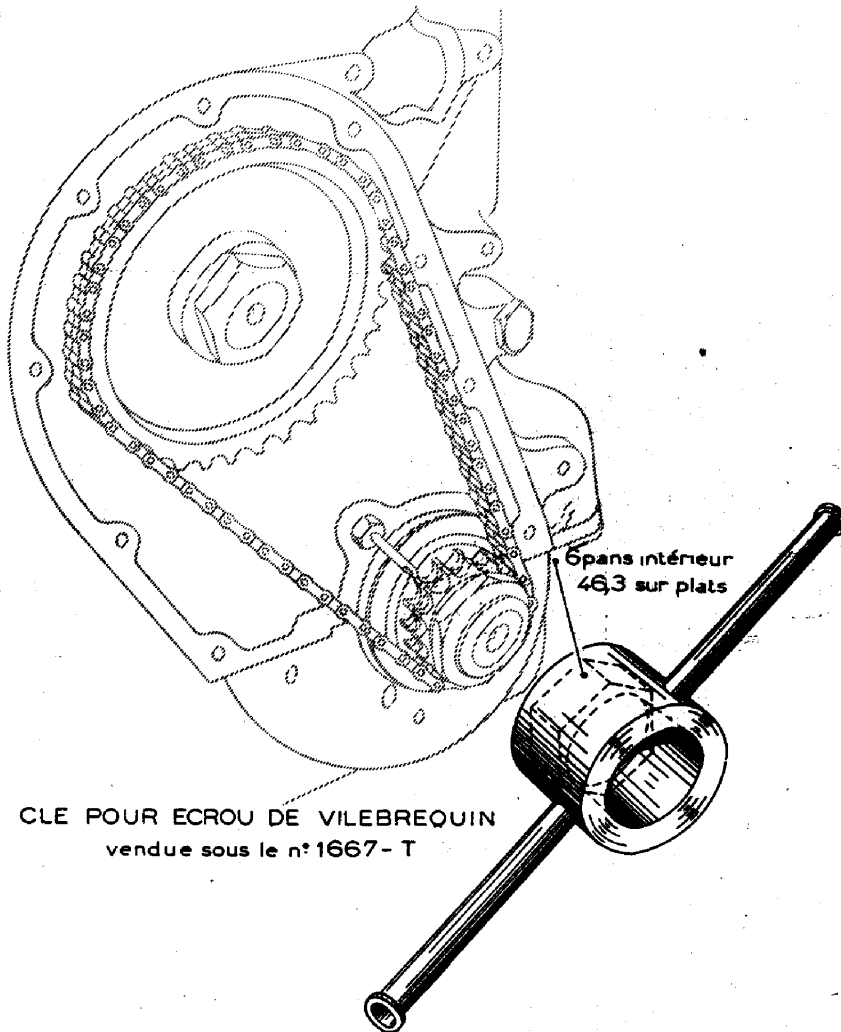
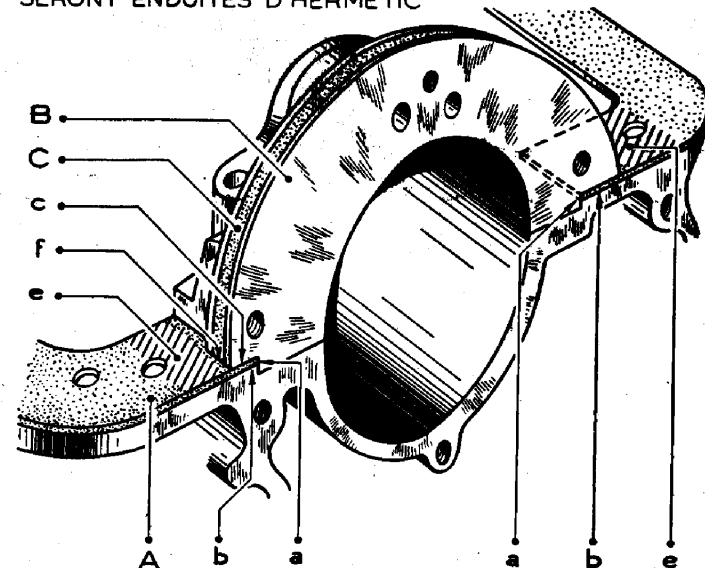


Fig 2 - MISE EN PLACE DU JOINT
DE CARTER INFERIEUR

- 1° LE JOINT A DOIT ETRE POUSSE A FOND CONTRE LE CHAPEAU B (VOIR EN a) IL DOIT AFFLEURER JUSTE POUR S'APPLIQUER CONTRE LE JOINT DU CARTER DE DISTRIBUTION ET EMPECHER TOUTE FUITE D'HUILE A L'EXTERIEUR (VOIR EN b) IL DOIT ETRE PINCE SOUS LE CHAPEAU (VOIR EN c) AJOUTER UNE CALE EN LIEGE SI NECESSAIRE
- 2° S'ASSURER QUE LE CARTER INFERIEUR PORTE BIEN A PLAT SUR LE JOINT DANS LES ZONES INDIQUEES (VOIR EN e) AU BESOIN DRESSER CES ZONES. POUR NE PAS DETERIORER LE JOINT CIRCULAIRE C DU CHAPEAU A LA MISE EN PLACE DU CARTER INFERIEUR ADOUCIR LEGEREMENT A LA PIERRE LES ARETES QUI POURRAIENT EXISTER SANS CREER NI ARRONDIS NI CHANFREINS
LES EXTREMITES f DU JOINT CIRCULAIRE C ET LES ZONES DE PORTAGE DU JOINT A EN e ET SOUS LE CHAPEAU B SERONT ENDUITES D'HERMETIC



_____ REMPLACEMENT DES POUSSOIRS _____

Fig. 1 - UTILISATION

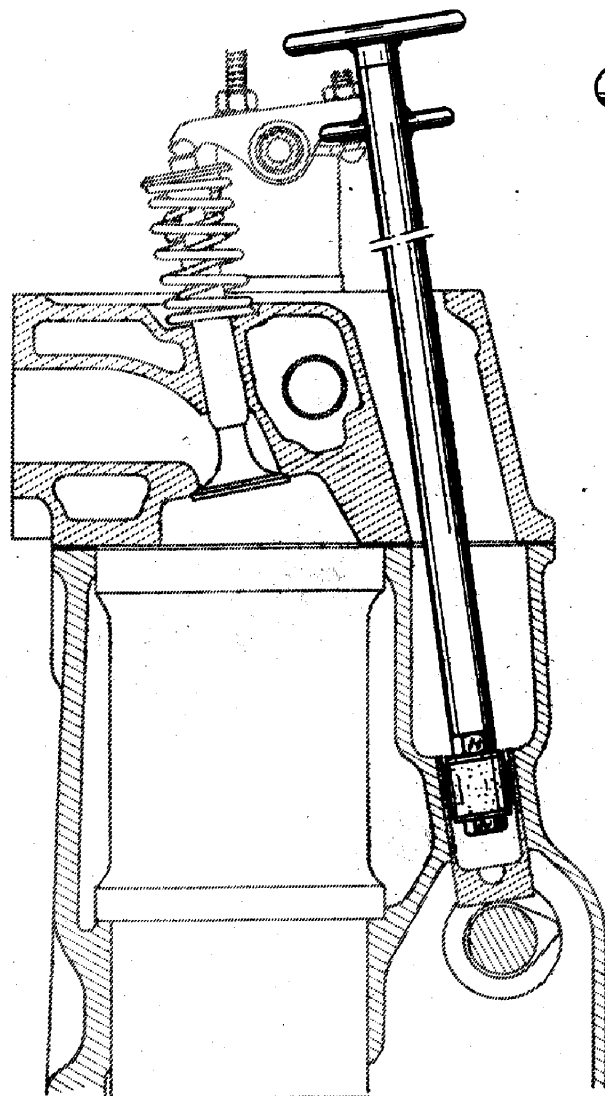
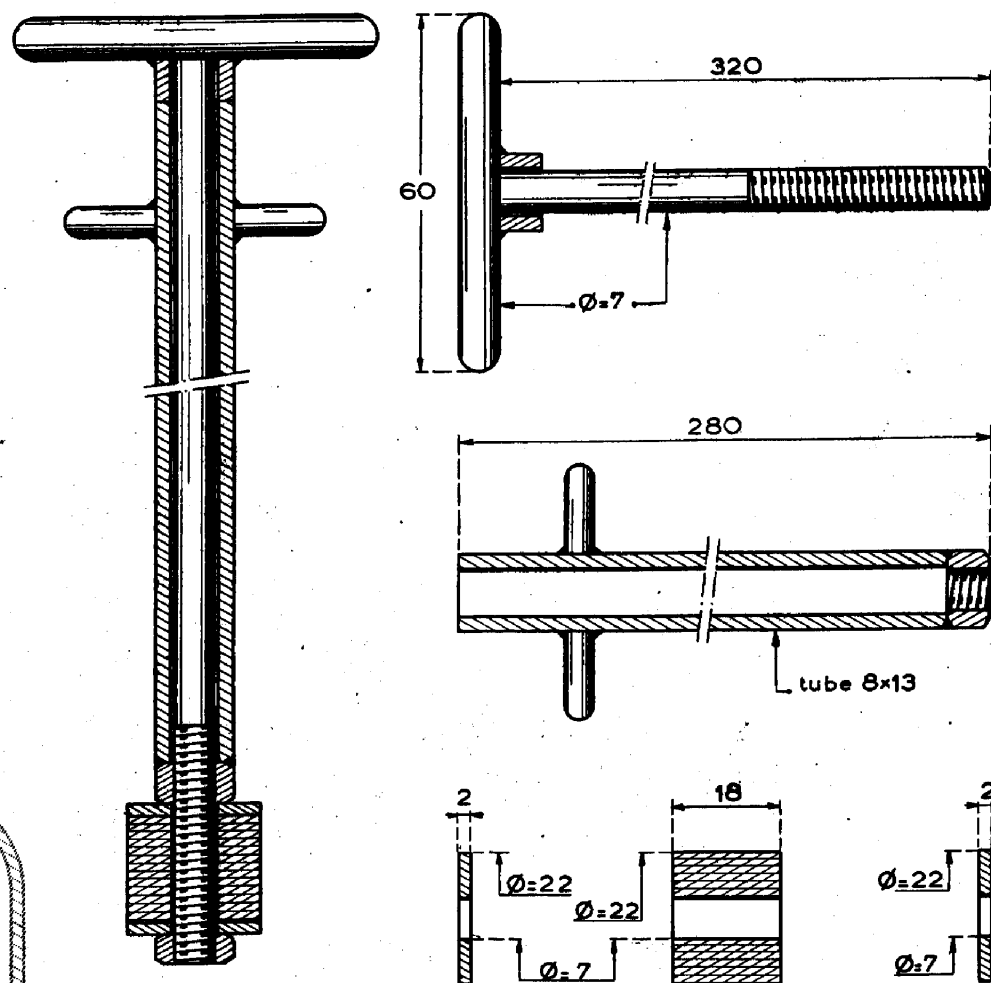
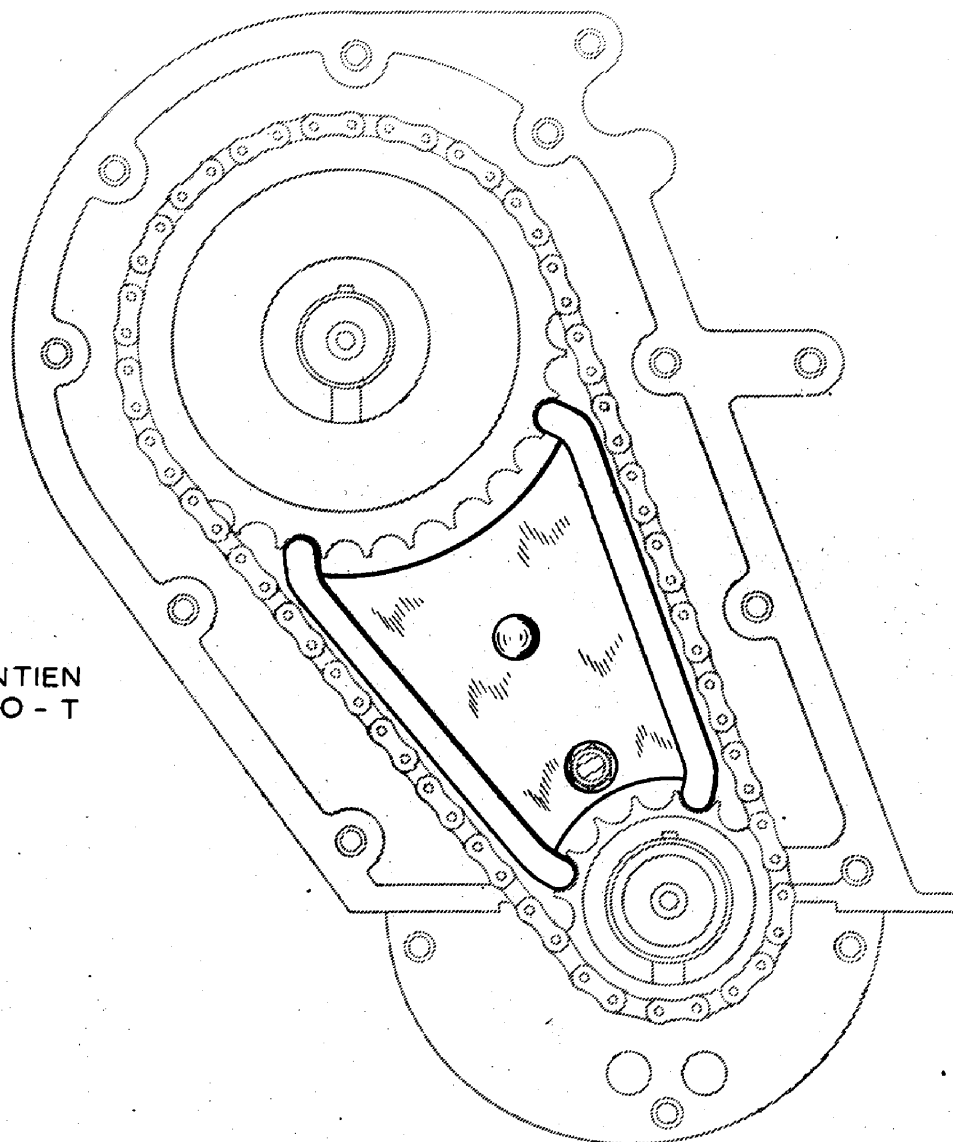


Fig 2 - EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1608 - T



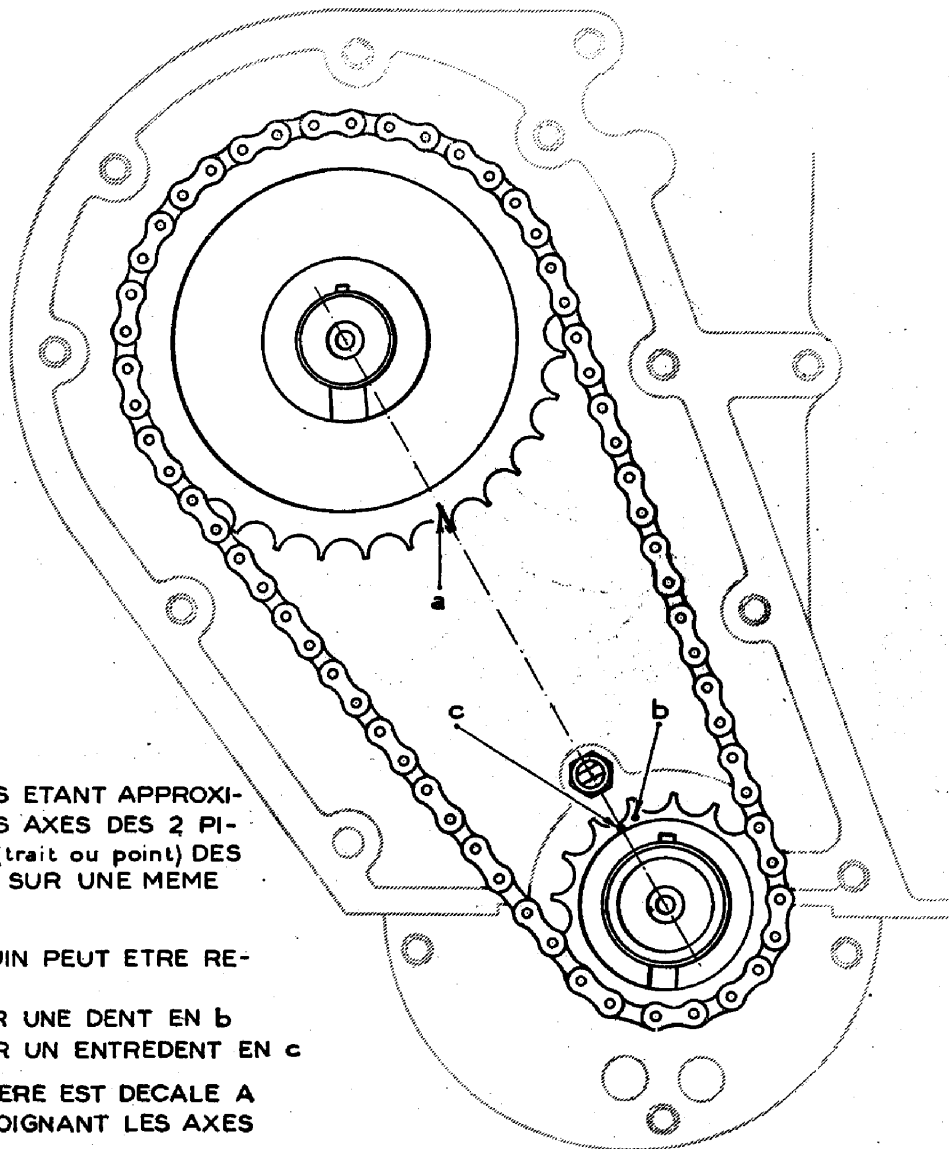
MAINTIEN DES PIGNONS DE DISTRIBUTION

APPAREIL DE MAINTIEN
vendu sous le n° 1680 - T



CALAGE DE LA DISTRIBUTION

Fig. 1 - POSITION DES REPERES



LES CYLINDRES EXTREMES ETANT APPROXIMATIVEMENT AU PMH, LES AXES DES 2 PIGNONS ET LES REPERES (trait ou point) DES PIGNONS DOIVENT ETRE SUR UNE MEME LIGNE DROITE

LE PIGNON DE VILEBREQUIN PEUT ETRE REPERE (trait ou point):

- 1° SUR UNE DENT EN b
- 2° SUR UN ENTREDENT EN c

DANS LE 1^{er} CAS, LE REPERE EST DECALE A DROITE DE LA LIGNE REJOIGNANT LES AXES DES 2 PIGNONS.

DANS LE 2^{me} CAS, IL EST PLACE SUR CETTE LIGNE.

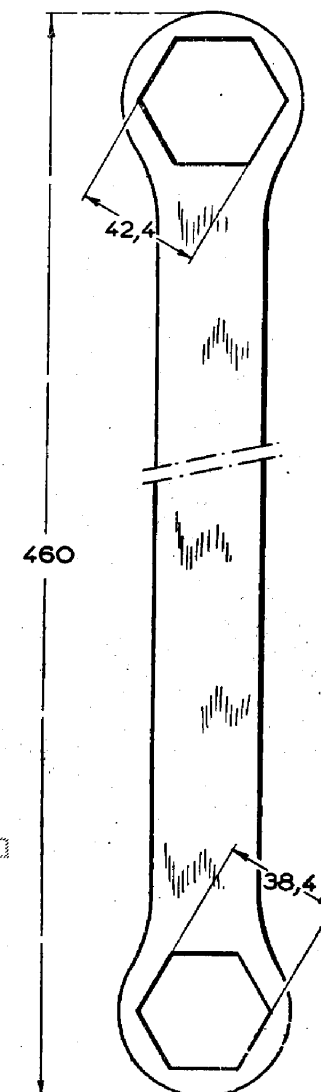
Fig. 2 - CLE
vendue sous le n°1731-T

Fig.1 - COUPE

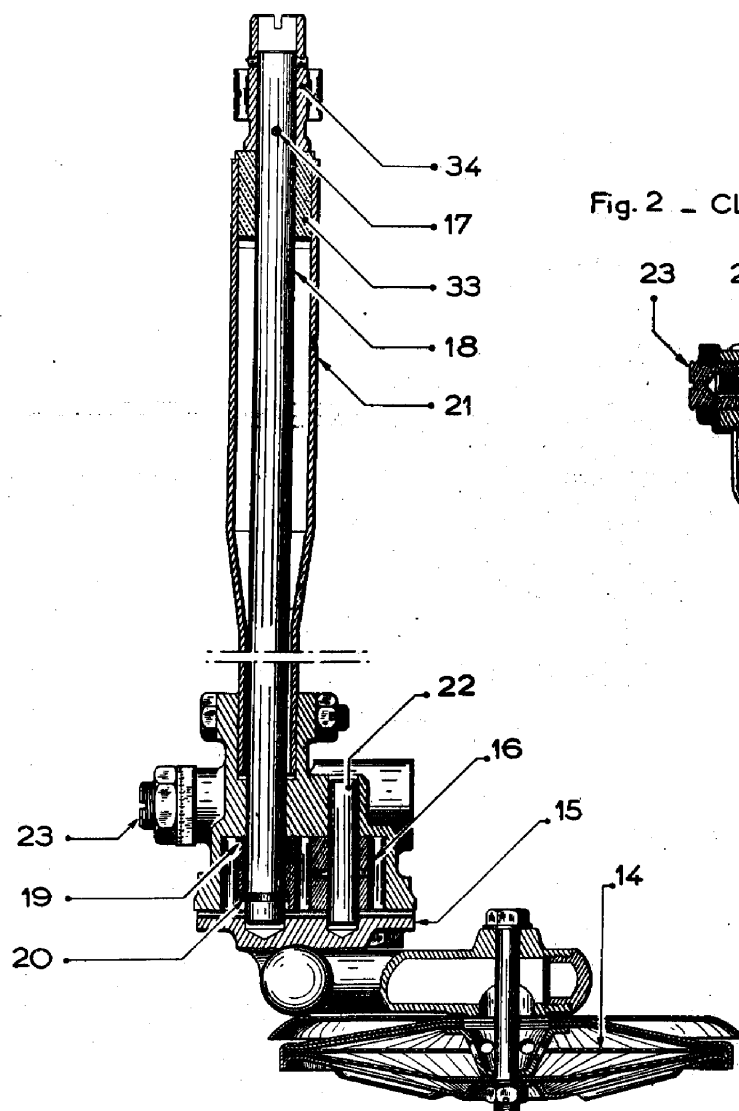


Fig.2 - CLAPET DE DECHARGE

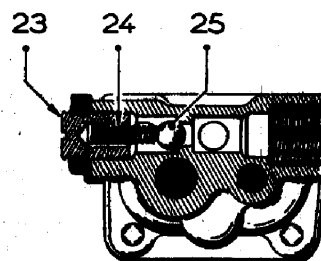
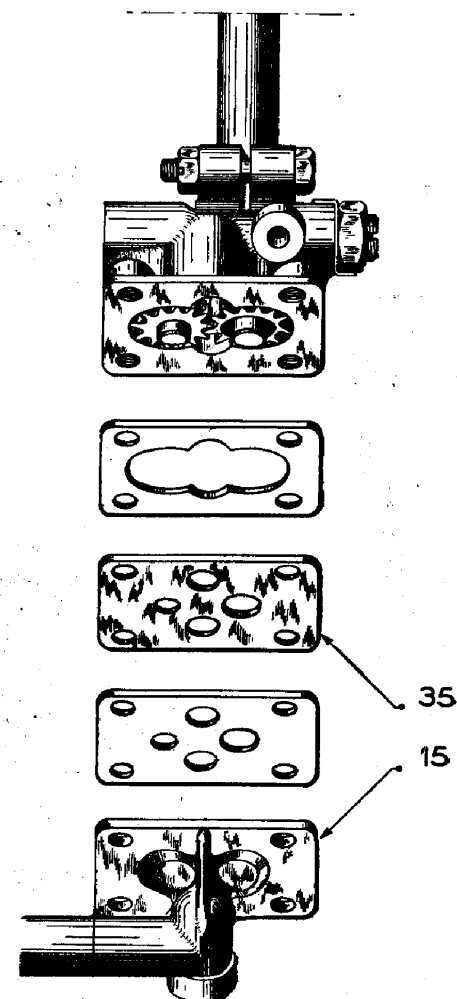


Fig. 3 - MONTAGE DES JOINTS



REGLAGE DE LA POMPE A HUILE

Fig.1_ MONTAGE SIMPLIFIE MR-1811
non vendu

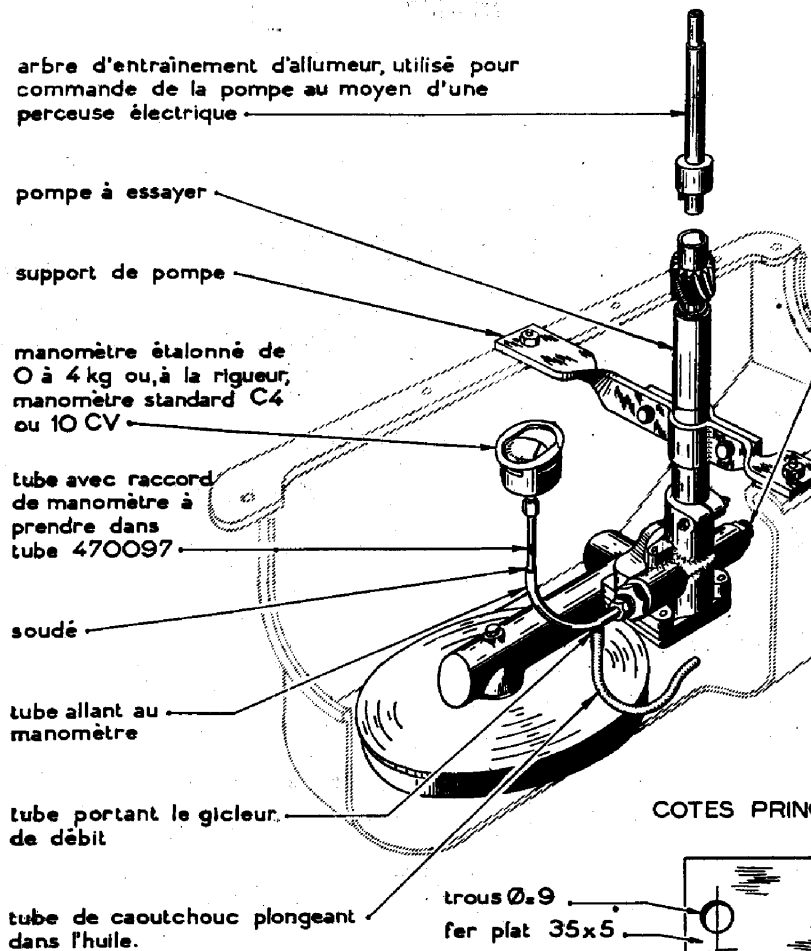
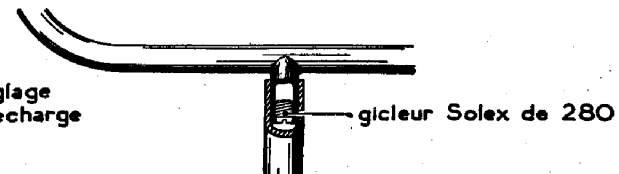


Fig.2_ MONTAGE DU GICLEUR DE DEBIT



LA POMPE A ESSAYER, FIXEE SUR UN CARTER INFERIEUR, SERA ENTRAINEE PAR UNE PERCEUSE ELECTRIQUE TOURNANT ENTRE 1000 ET 1500 tr/mn (LE REGIME EST GENERALEMENT INDIQUE SUR LA PLAQUE DU CONSTRUCTEUR.)
UTILISER L'HUILE D'HIVER GENRE «MOBILOIL-ARCTIC»

NOTA: SI POSSIBLE, CHAUFFER L'HUILE A : _____ $60 \pm 5^\circ \text{C}$
LA PRESSION INDIQUEE AU MANOMETRE DOIT ETRE DE :

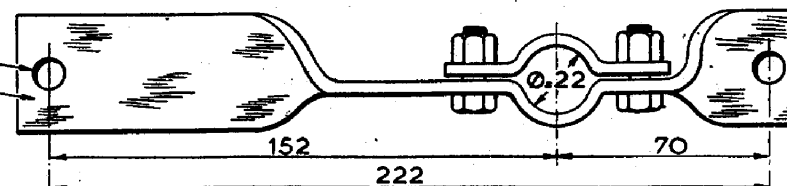
2,500 kg

SINON, L'AMENER AU MOINS A : _____ 20°C

LA PRESSION INDIQUEE DOIT ALORS ETRE DE : _____ 2,800 kg
POUR AMENER LA PRESSION A LA VALEUR VOULUE: VIS-
SER LE BOUCHON 23 DU CLAPET DE DECHARGE POUR
ELEVER LA PRESSION; DEVISSER LE BOUCHON 23 DU
CLAPET DE DECHARGE POUR LA DIMINUER.

Fig.3_ SUPPORT DE POMPE

COTES PRINCIPALES POUR MONTAGE SUR UN CARTER INFERIEUR



SUPPORTS

Fig. 1 - UTILISATION DU SUPPORT
POUR MOTEUR RETOURNE

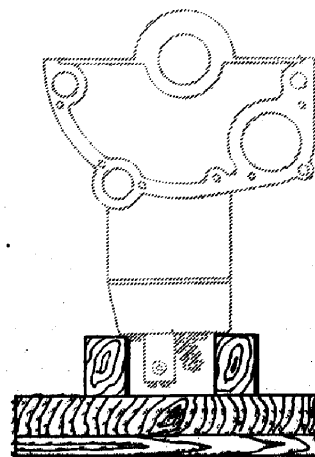


Fig. 3 - UTILISATION DU SUPPORT
POUR MONTAGE DE LA CULASSE

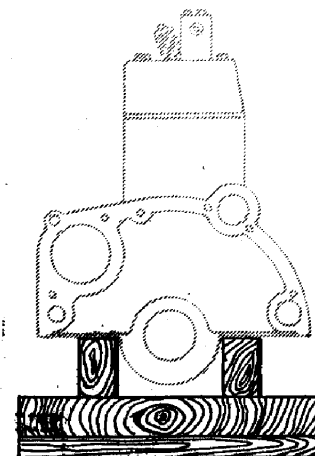


Fig. 2 - SUPPORT MR-3053-60

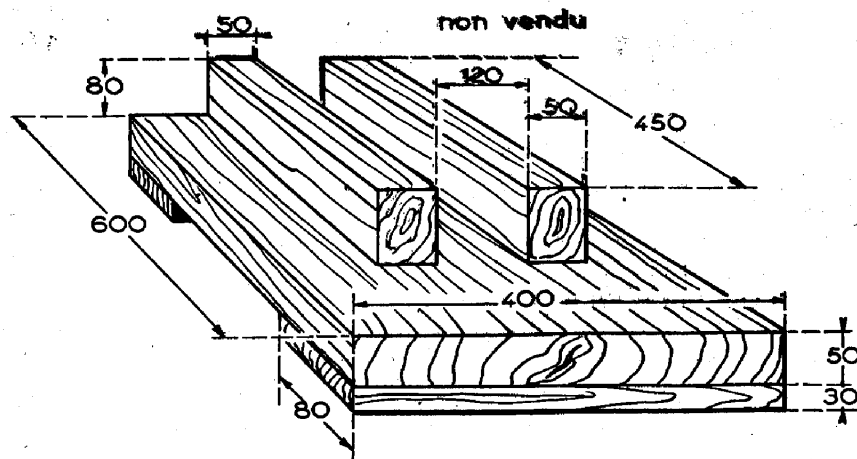
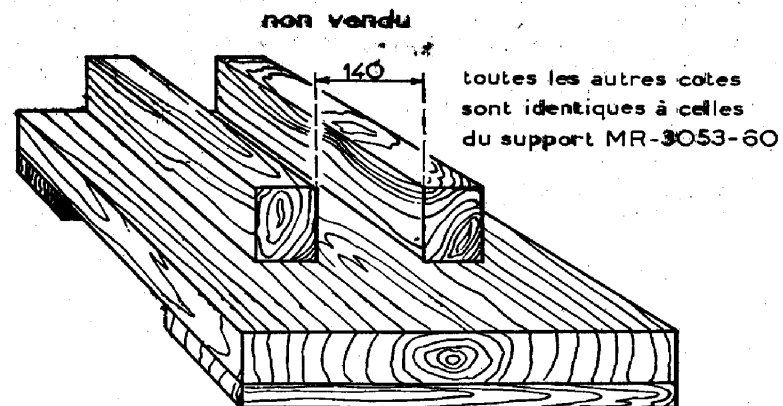


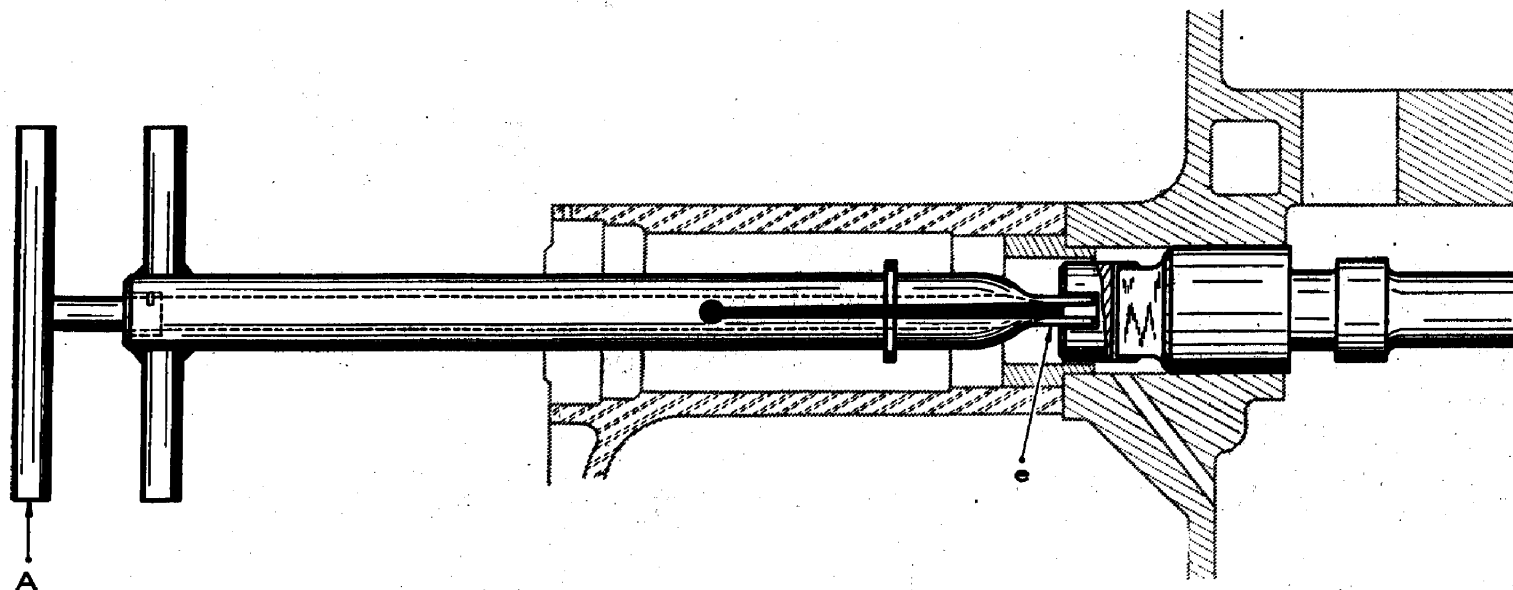
Fig. 4 - SUPPORT MR-3053-70



EXTRACTION DU JOINT D'ENTRAINEMENT

UTILISATION DE LA PINCE

PINCE
vendue sous le n° 1681 - T



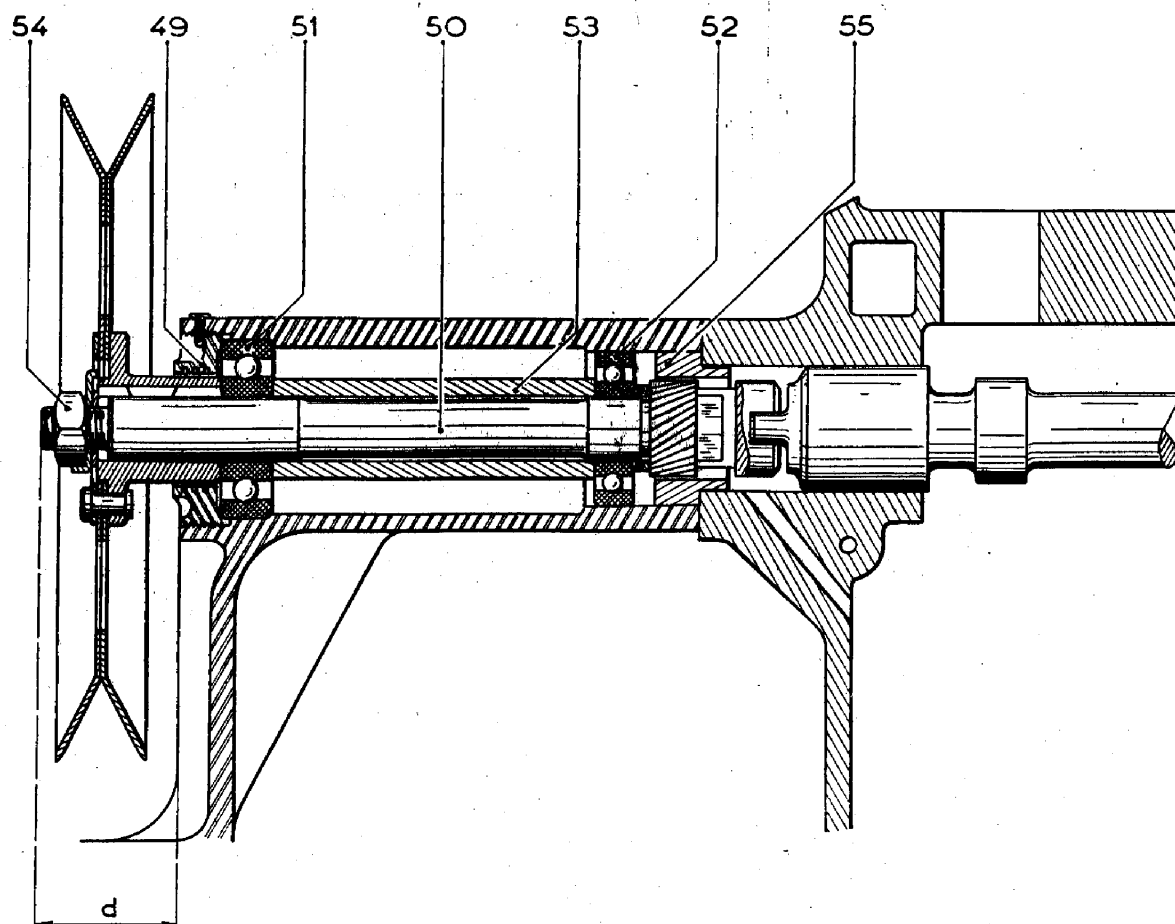
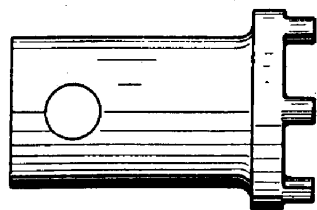
POUSSER LA POIGNEE A POUR ECARTER LES BECS EN ●

ARBRE DE COMMANDE DE POMPE

A EAU ET DYNAMO

Fig 2 _ COUPE

Fig 1 _ CLE
vendue sous le n° 1640-T



MOTEUR

TR. AV.

ARBRE DE COMMANDE DE POMPE

PL. 27 A

A EAU ET DYNAMO

MONTAGE SUR VOITURE SORTIE DEPUIS OCTOBRE 1952

Fig. 1

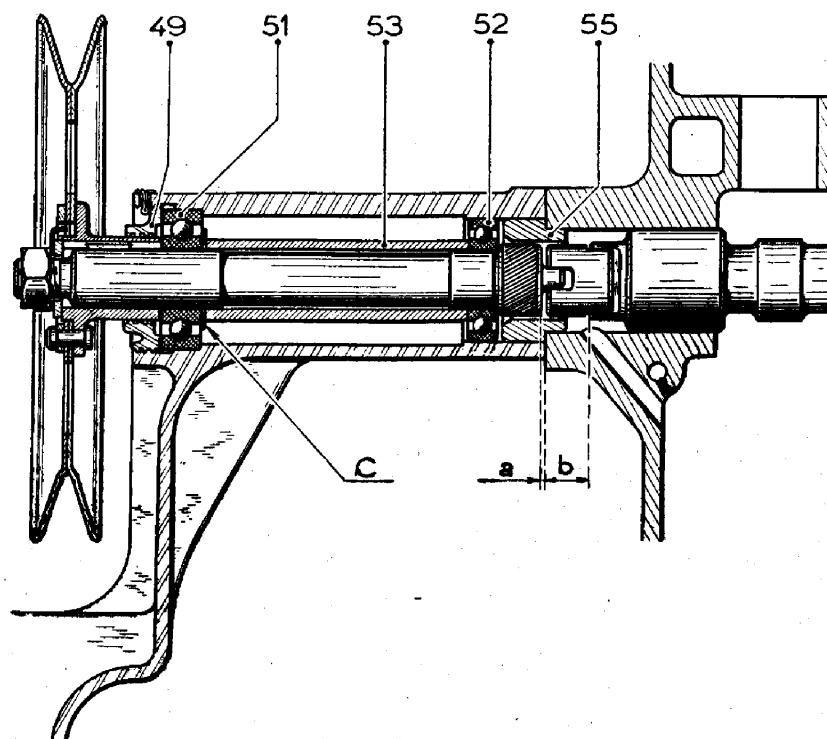
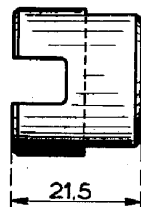


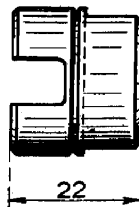
Fig. 2 - JOINT ACIER

n° 452457



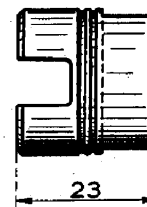
sans gorge de repérage

n° 457147



1 gorge de repérage

n° 457149



2 gorges de repérage

Fig. 1 _ POSITION DE LA PIGE

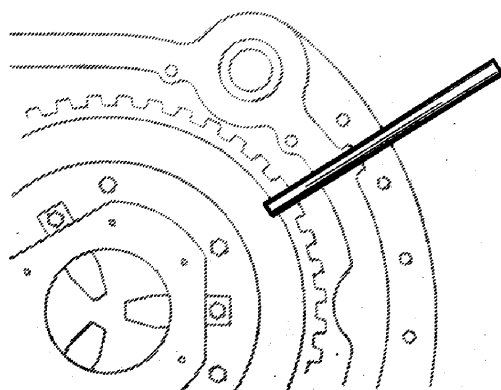


Fig. 2 _ UTILISATION DE L'APPAREIL

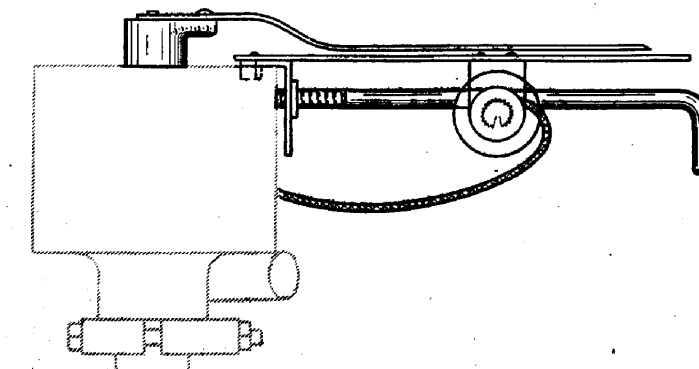
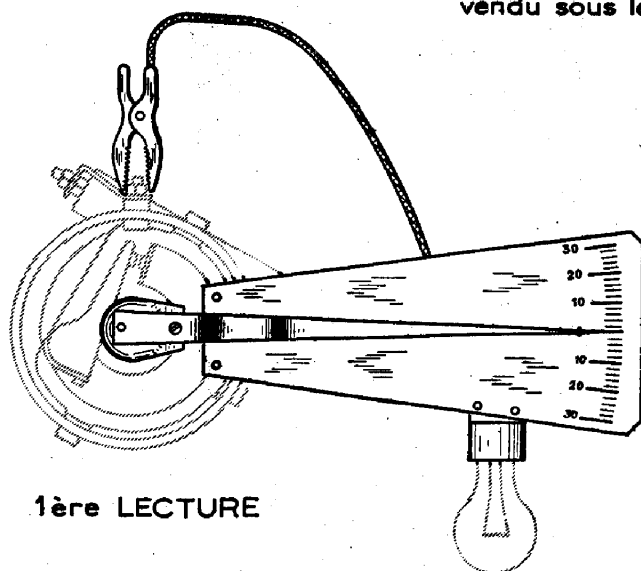
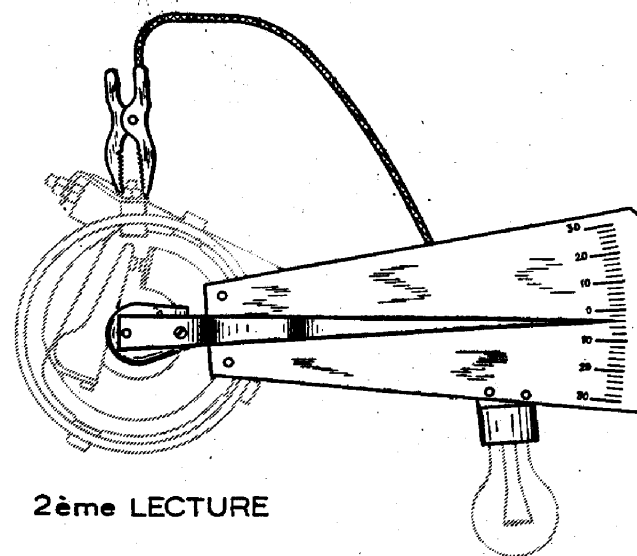


Fig. 3 _ APPAREIL DE CONTROLE
vendu sous le n°1691-T



1ère LECTURE



2ème LECTURE

Fig 1

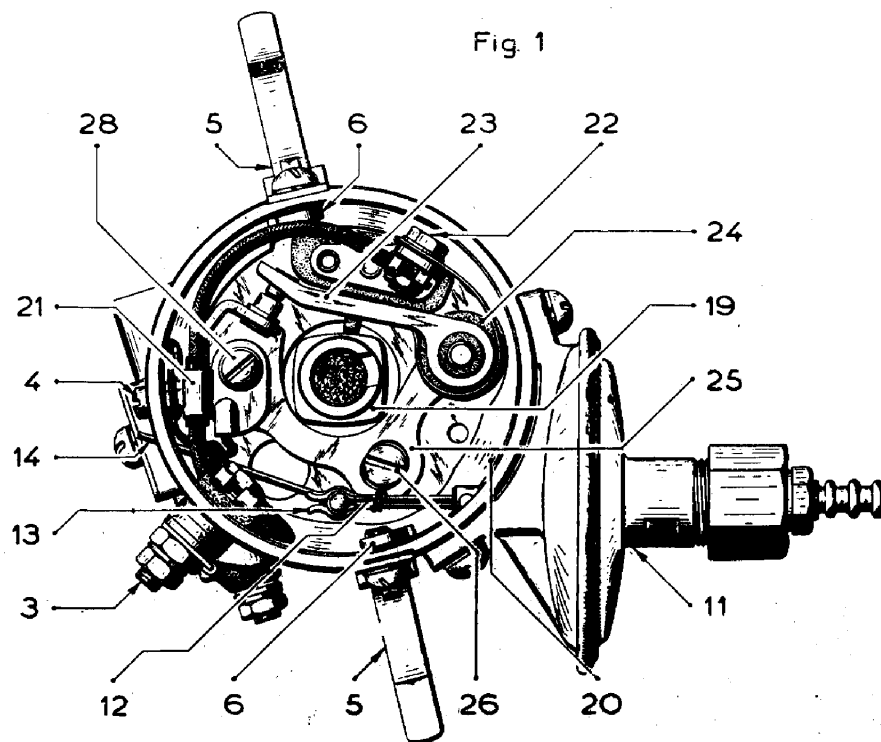


Fig 2

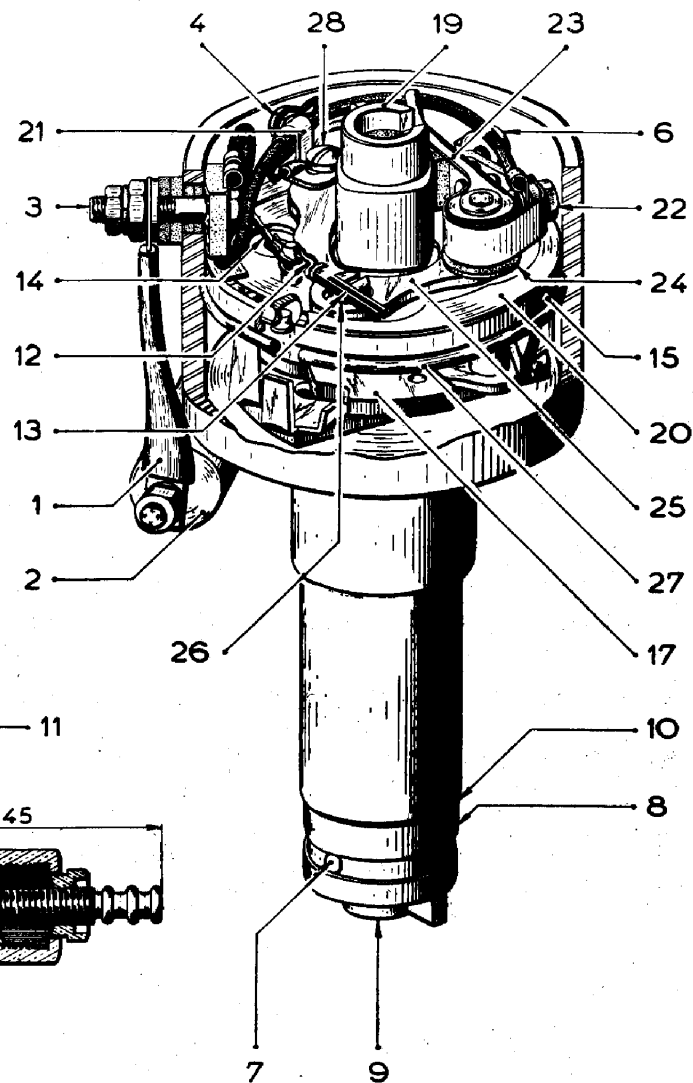


Fig 3

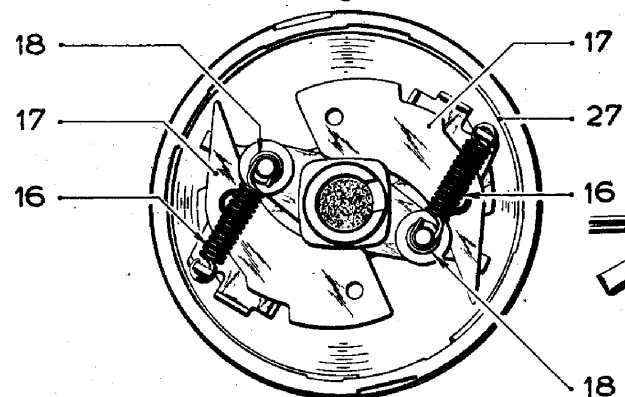


Fig 4

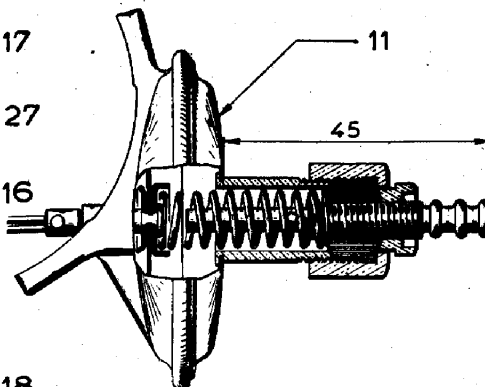


Fig. 1

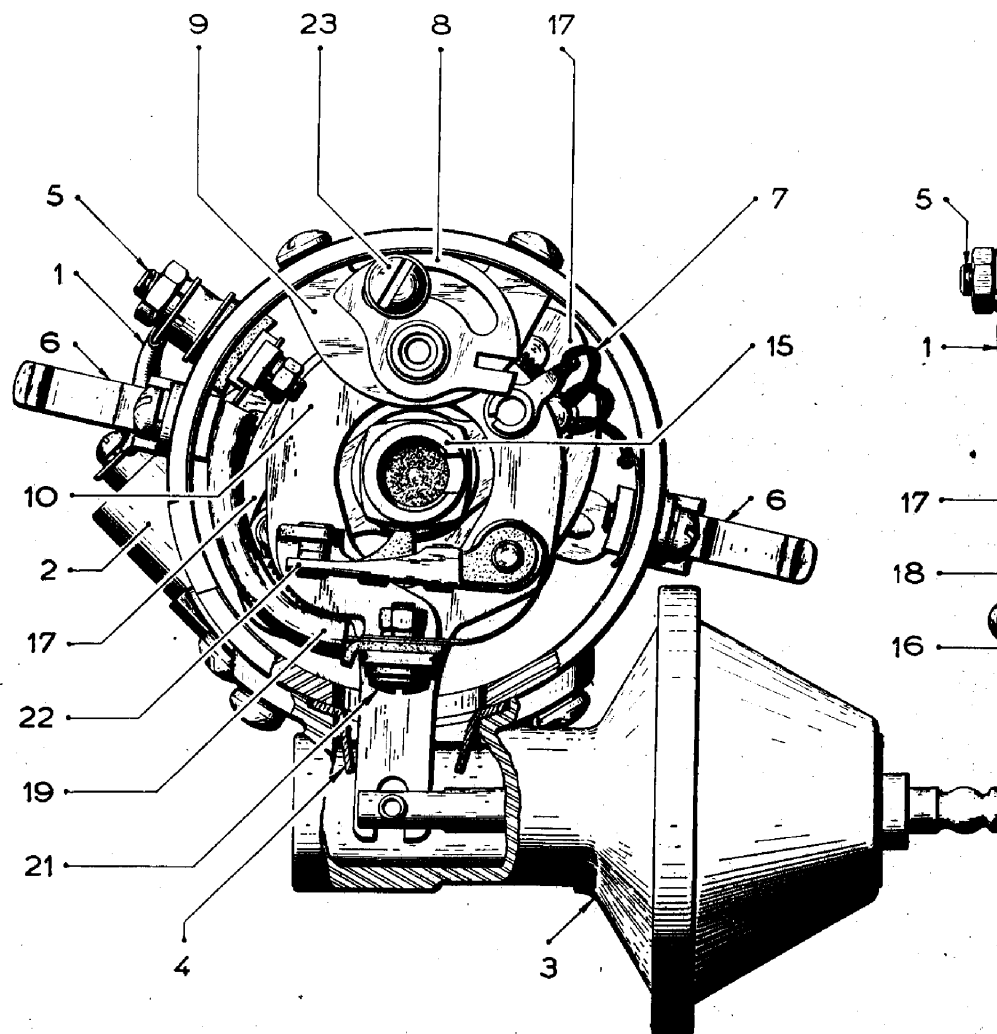


Fig. 2

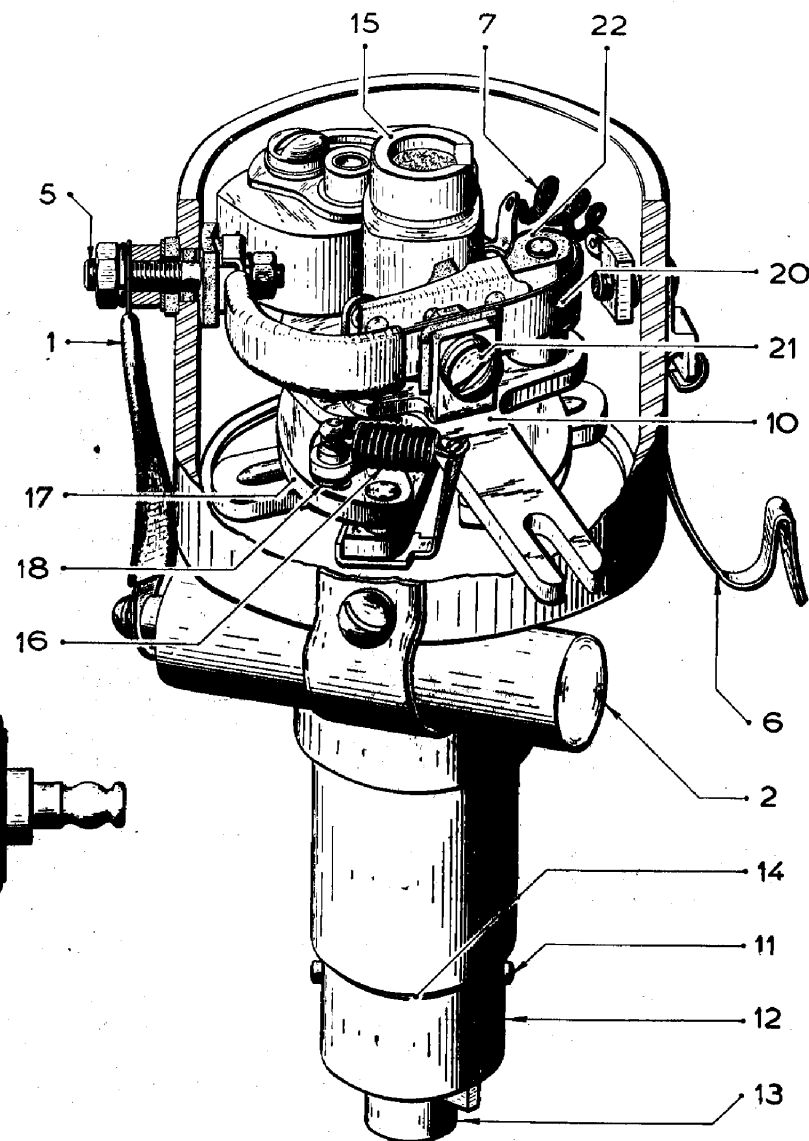
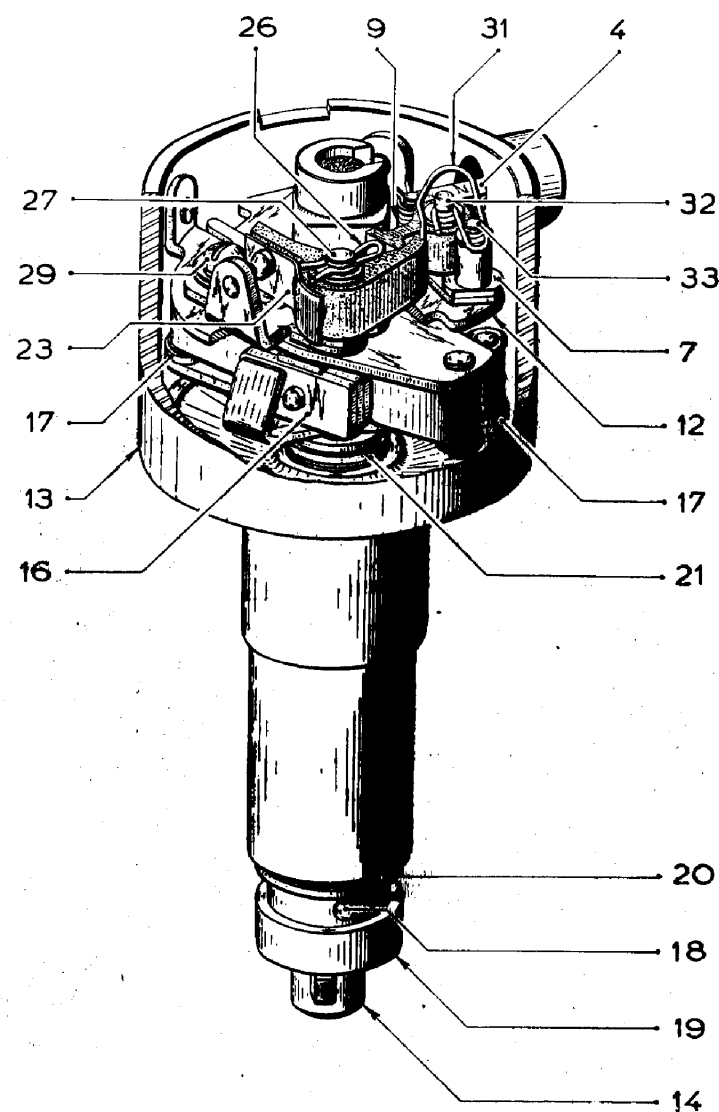
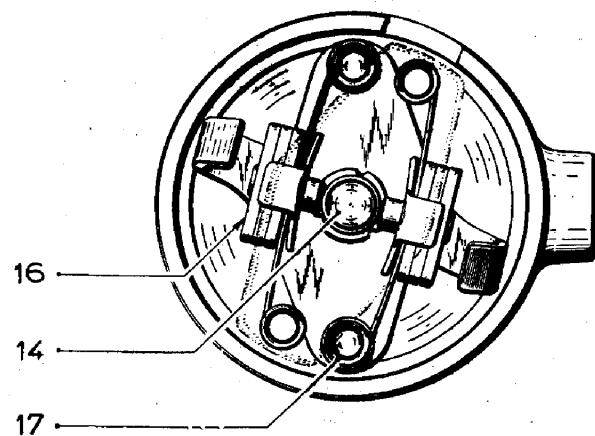


Fig. 2



CAPSULES DUCELLIER

Fig. 1

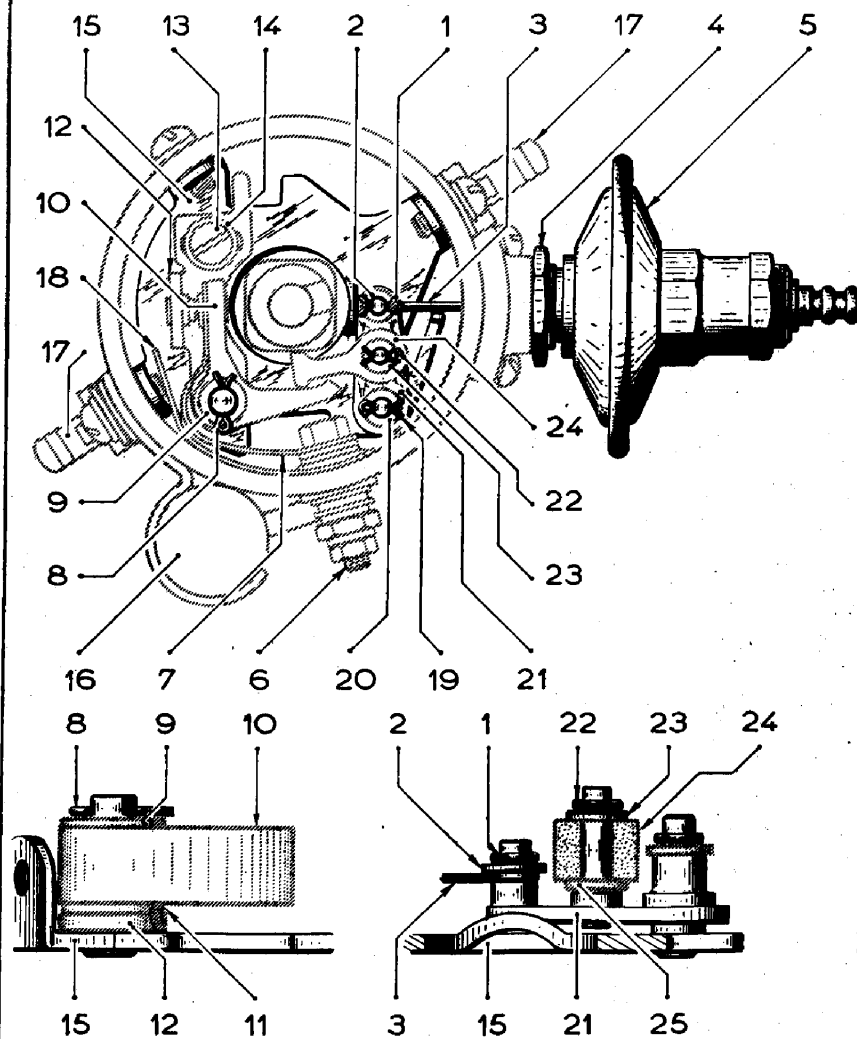
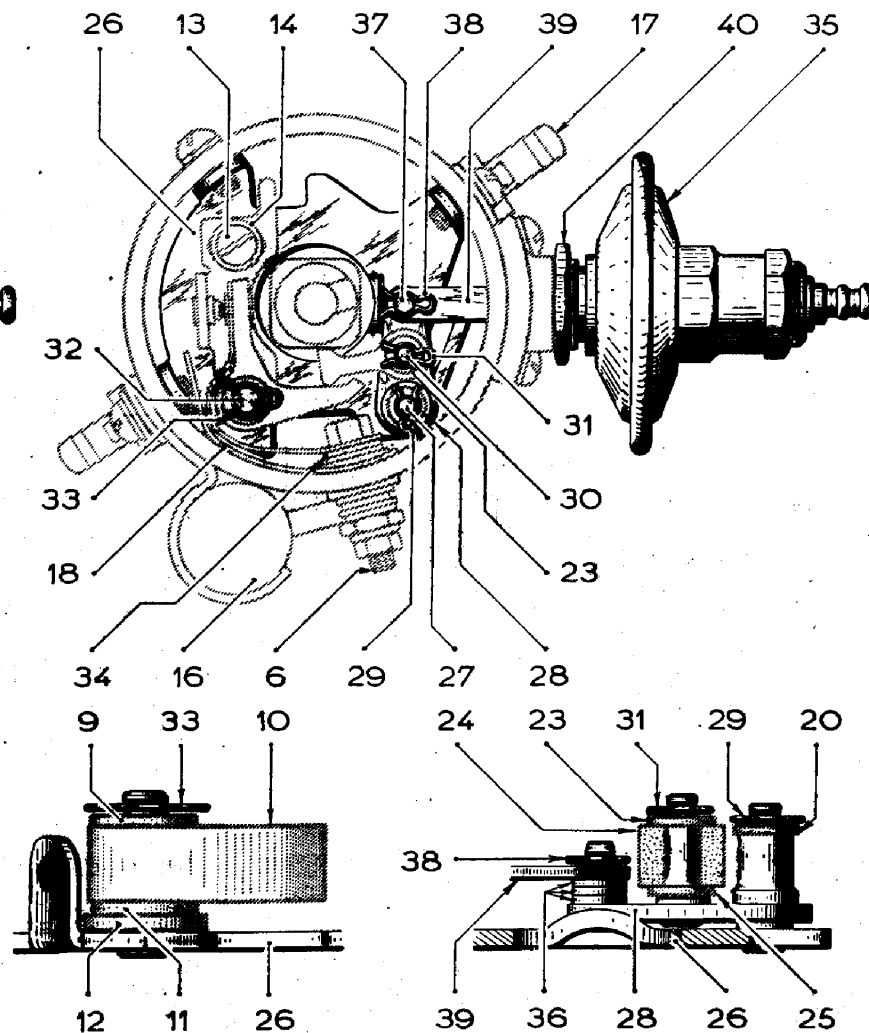
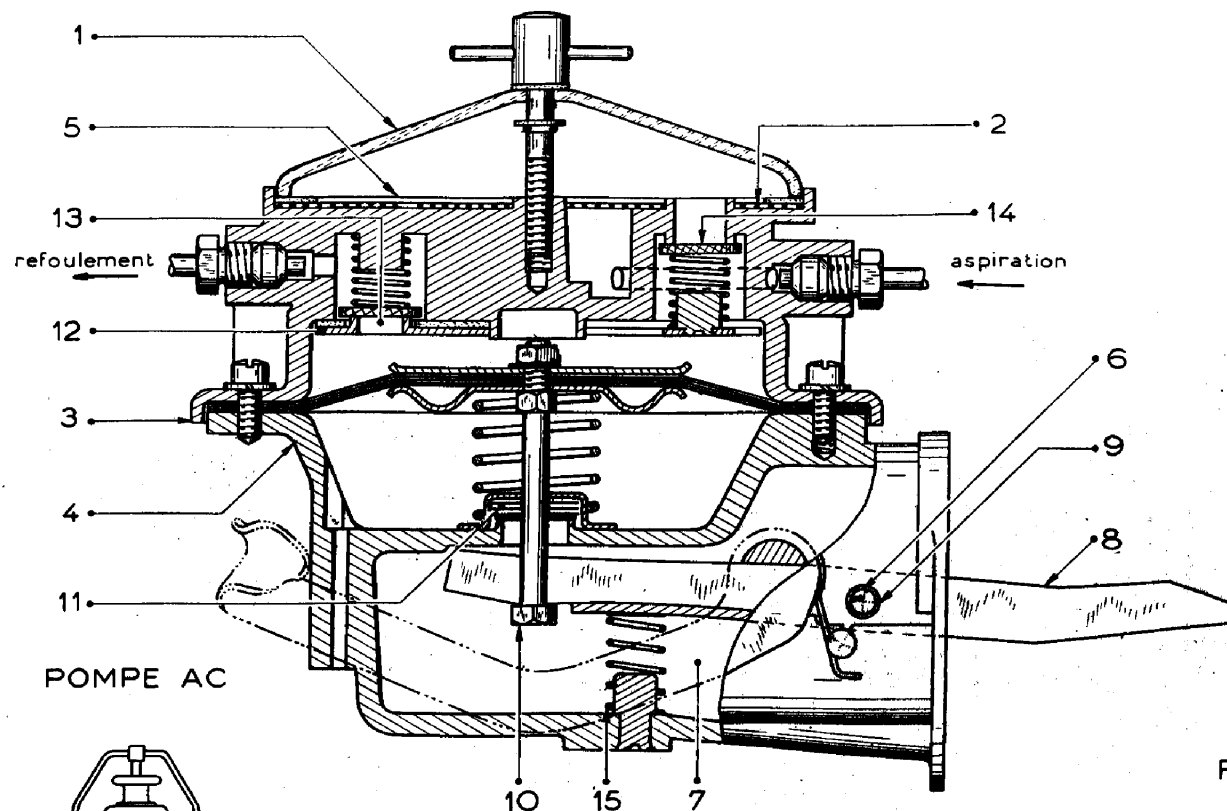


Fig. 2



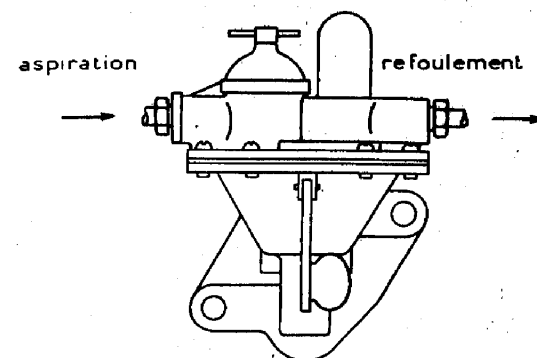
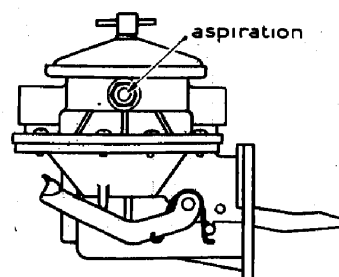
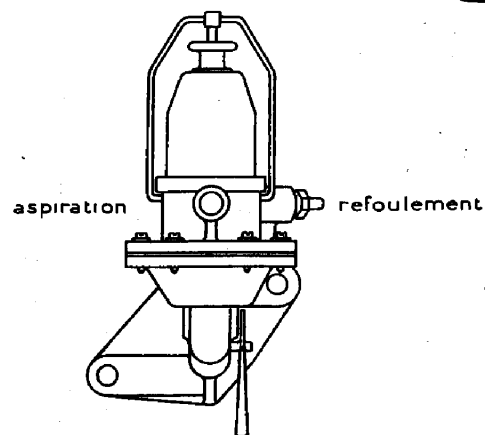
COUPE VERTICALE



POMPE AC

POMPE SEV

POMPE GUIOT



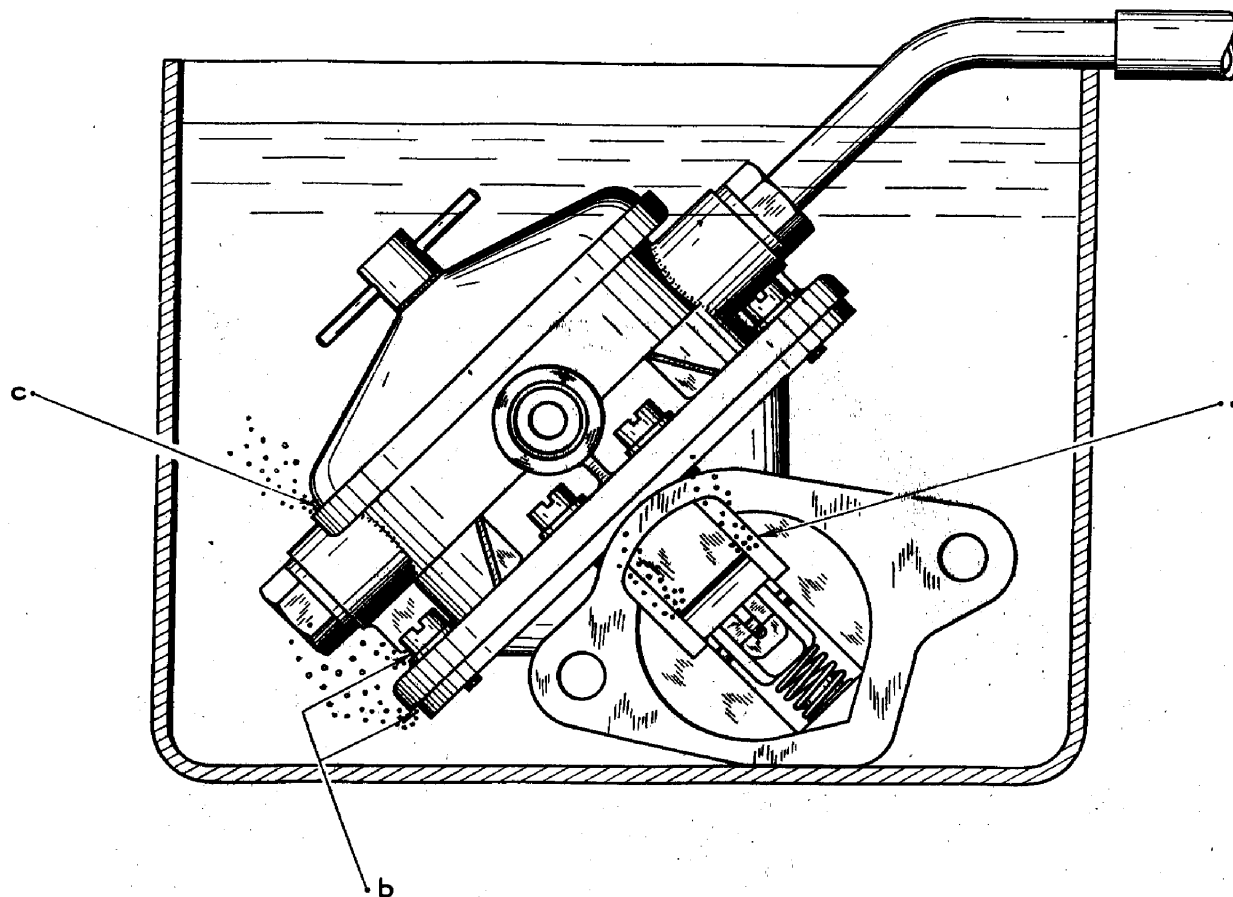


Fig. 1 - CLE POUR FIXATION DES TUBULURES
vendue sous le n° 1625-T

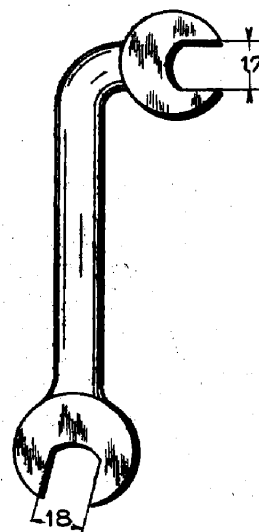
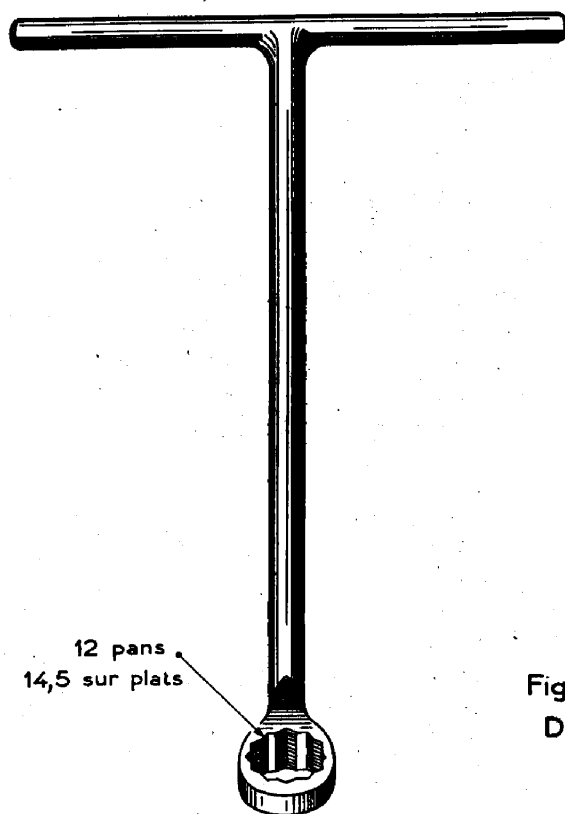


Fig. 2 - CLE POUR FIXATION
DU CARBURATEUR DE 35
vendue sous le n° 1620-T

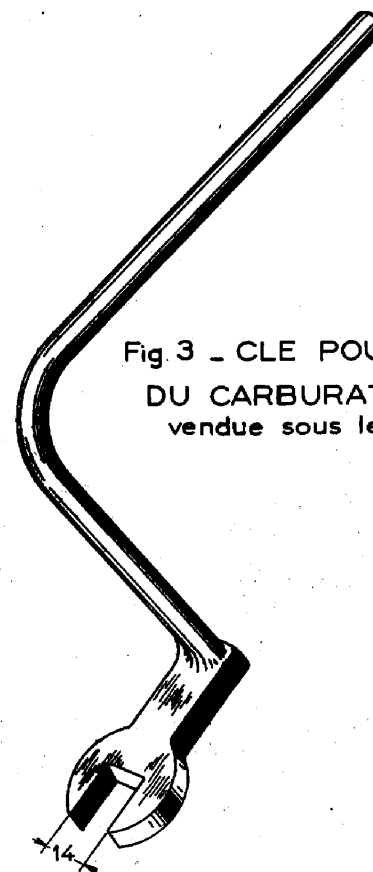
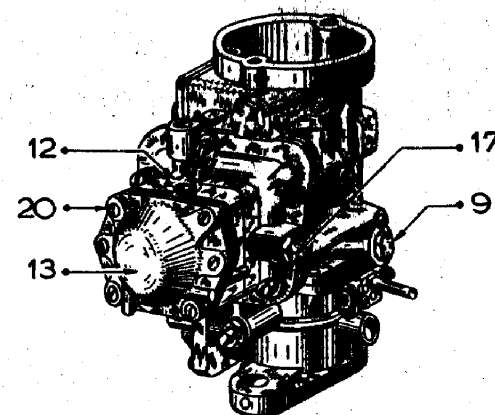
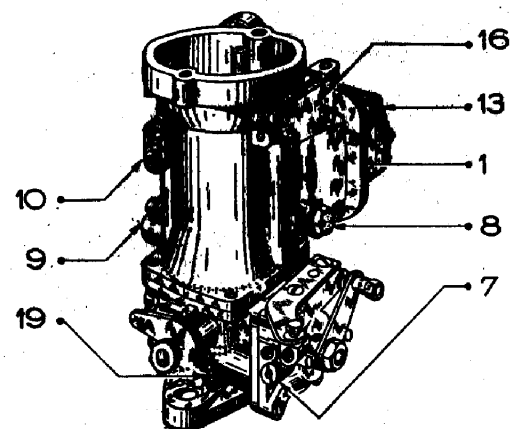
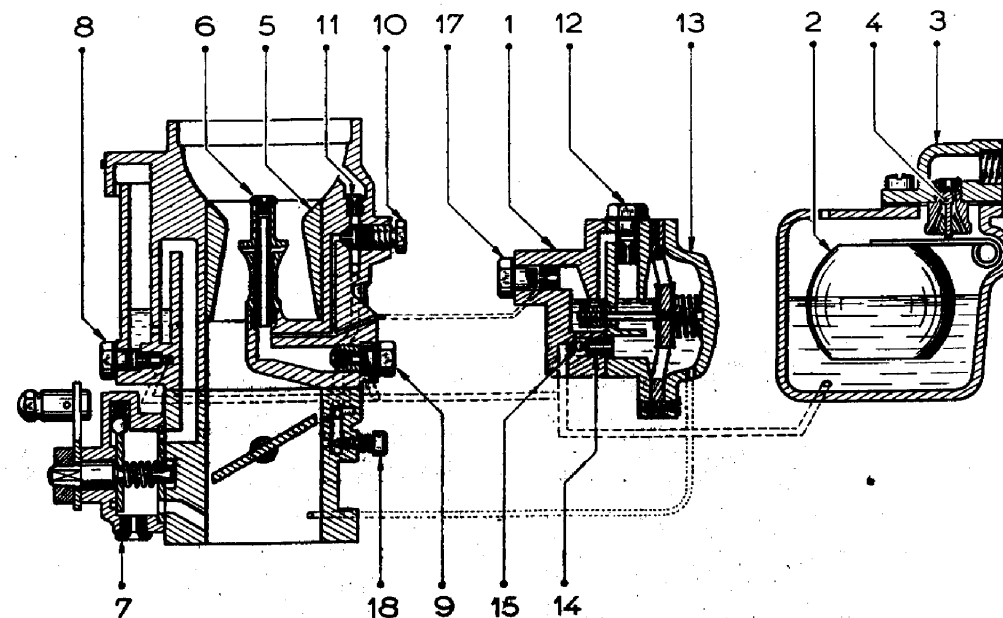


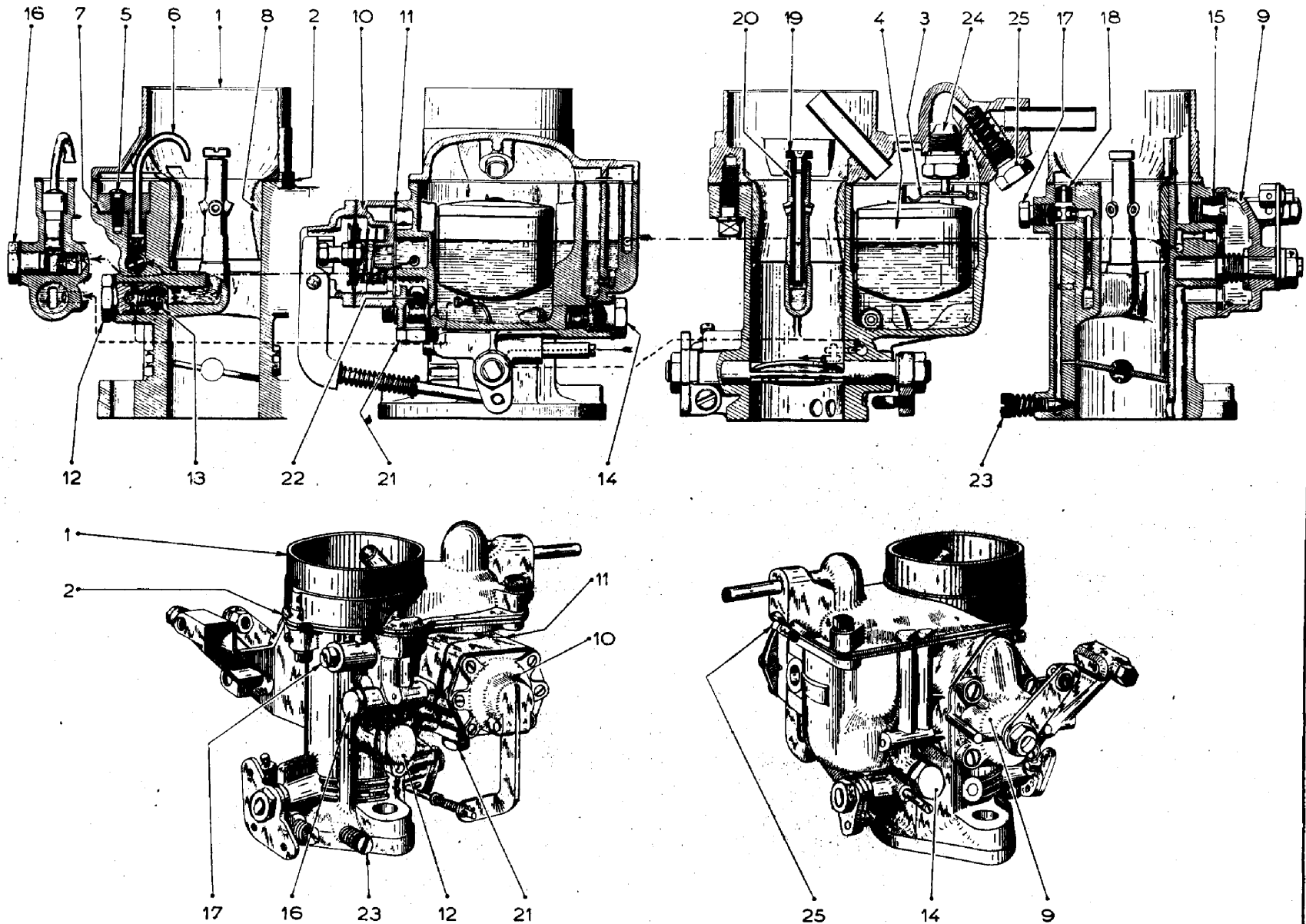
Fig. 3 - CLE POUR FIXATION
DU CARBURATEUR DE 32
vendue sous le n° 1622-T

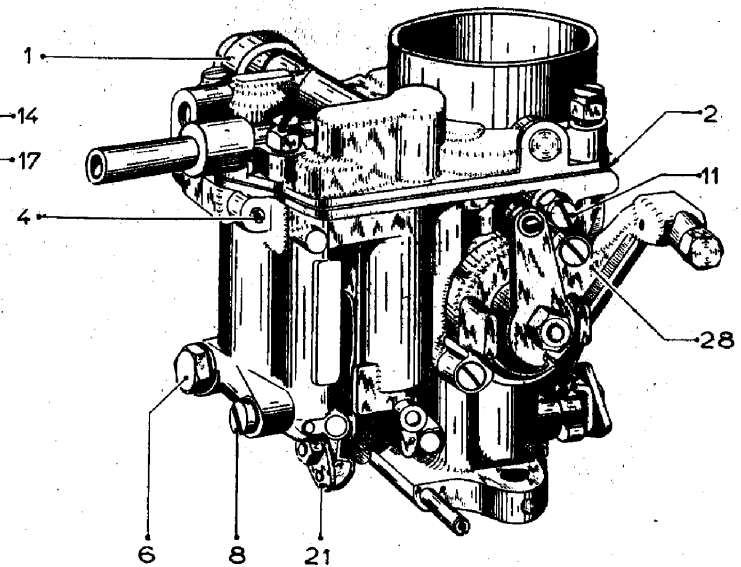
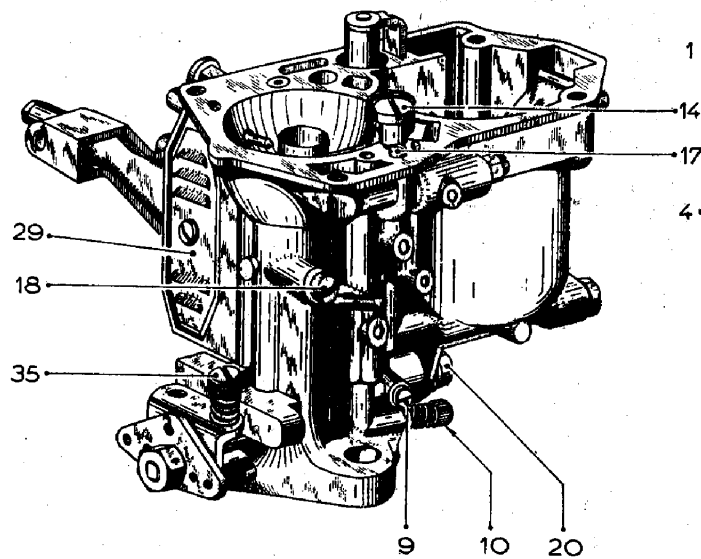
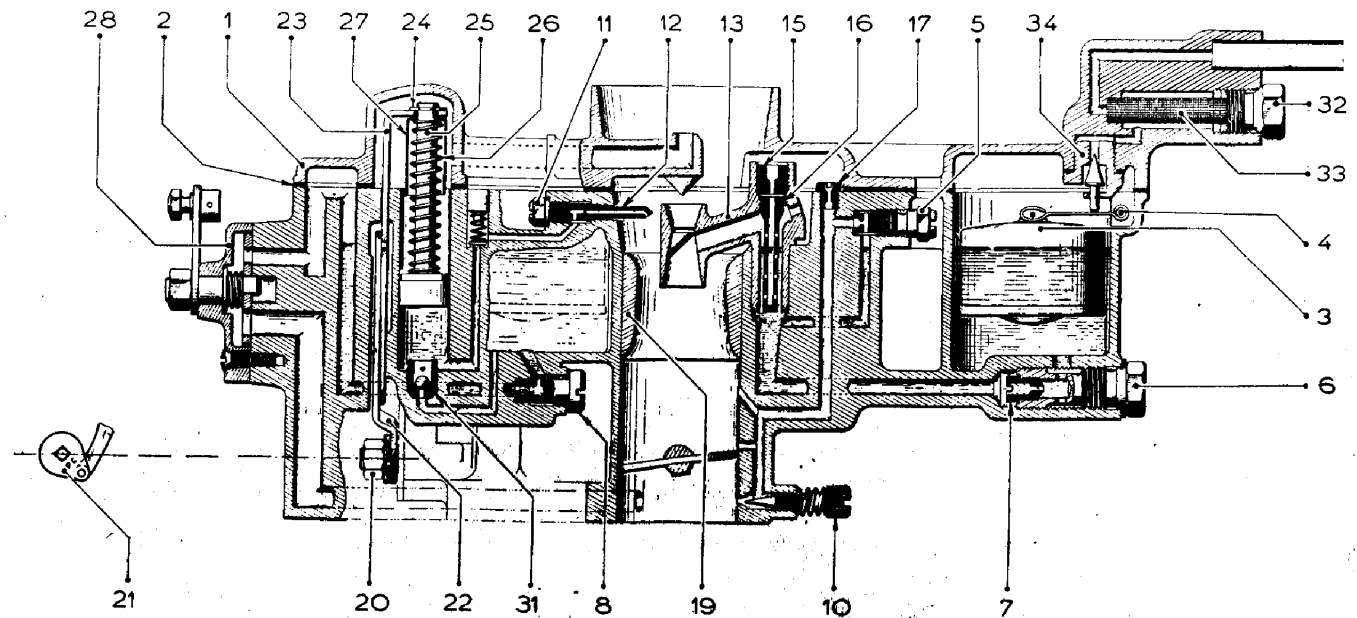
CARBURATEUR

SOLEX 35 FPAI

TR. AV.
PL. 36







SILENCIEUX D'ADMISSION CITROEN

Fig. 1

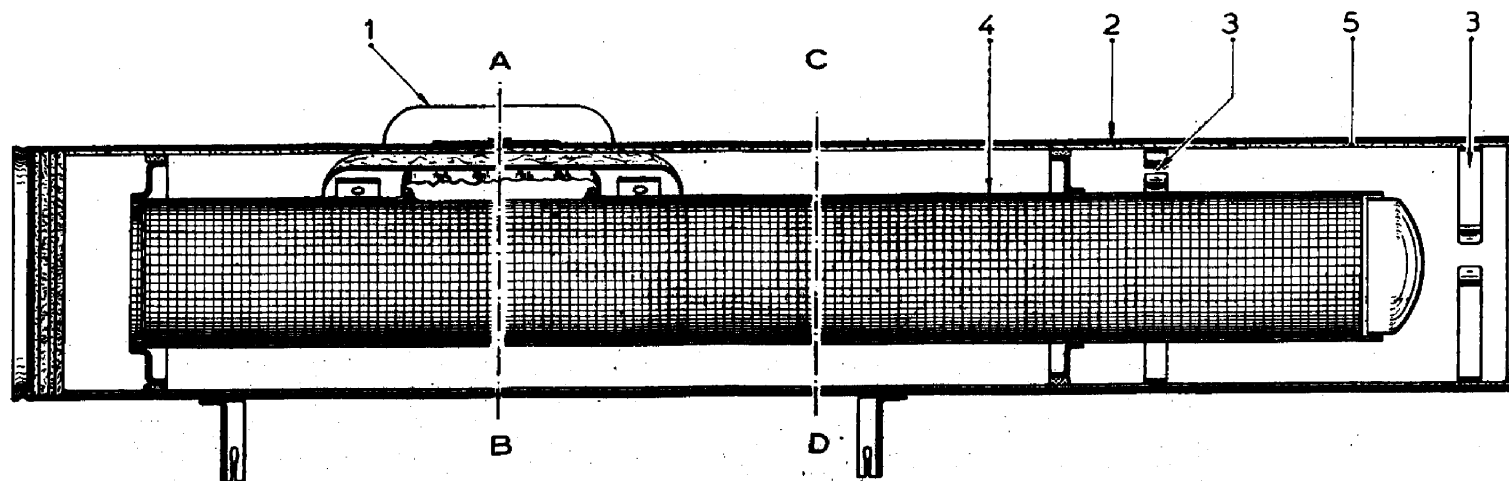


Fig. 2 _ COUPE AB

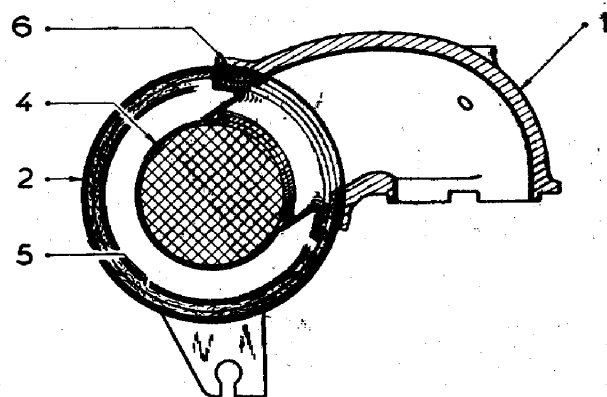


Fig. 3 _ COUPE CD

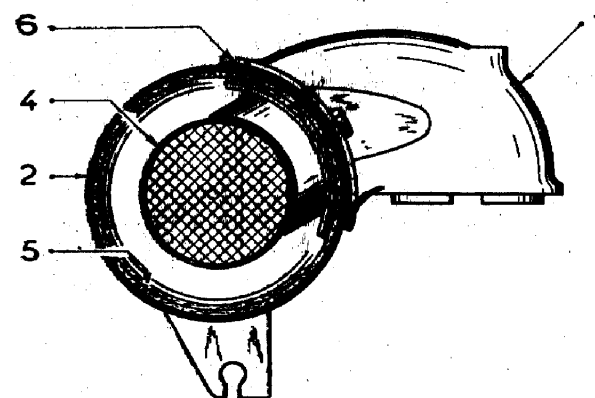


Fig. 1

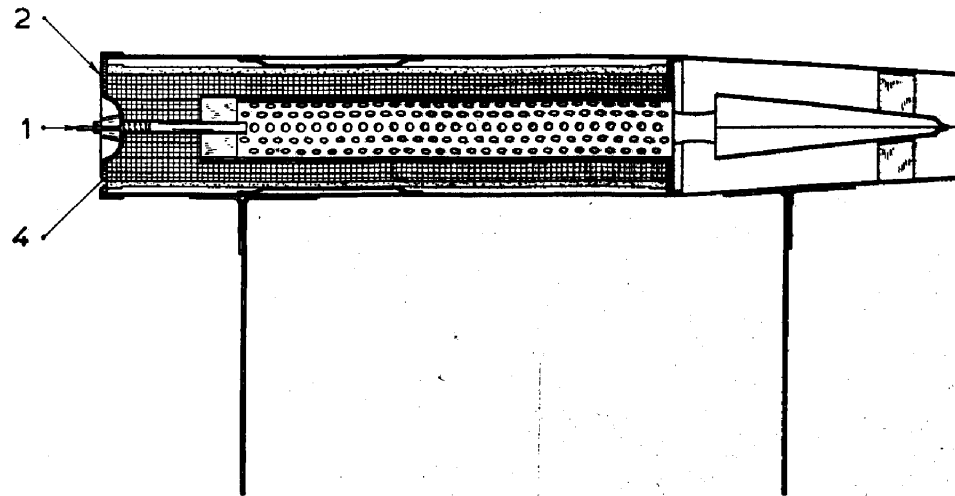


Fig. 2

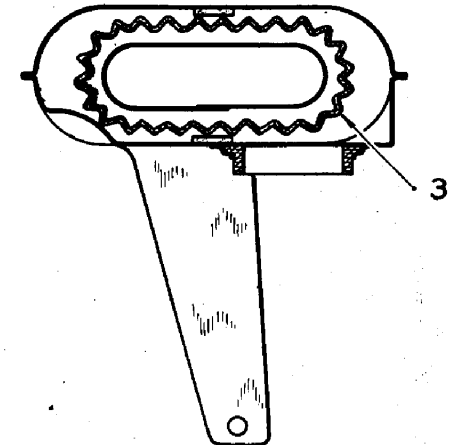
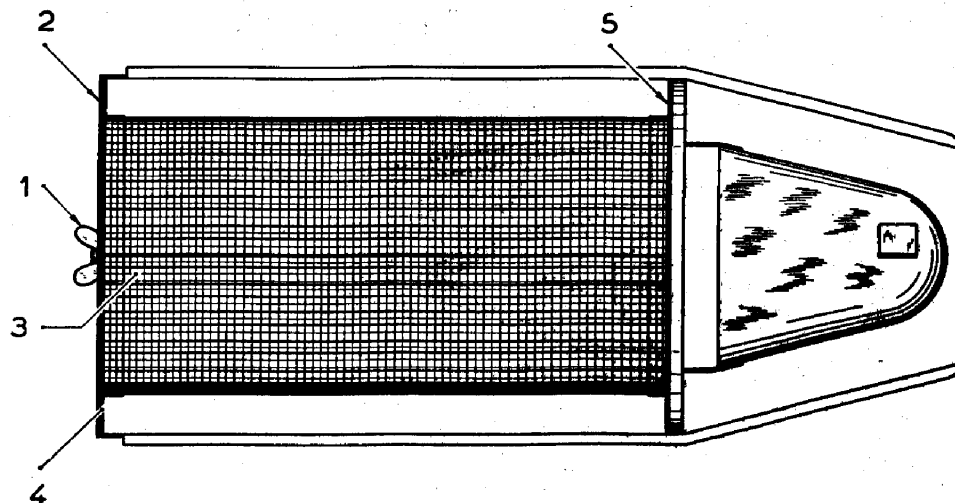


Fig 3



CARBURATEUR

TR. AV.

PL. 41

FILTRE MIOFILTRE

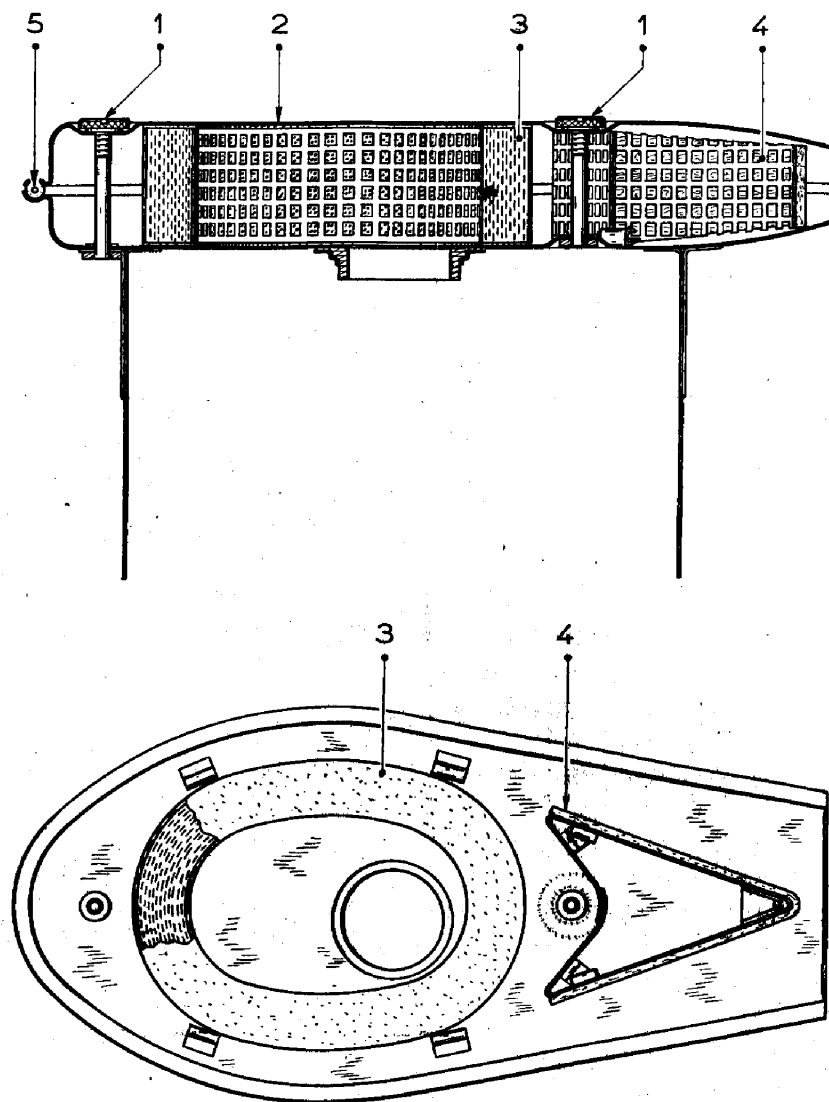


Fig. 1

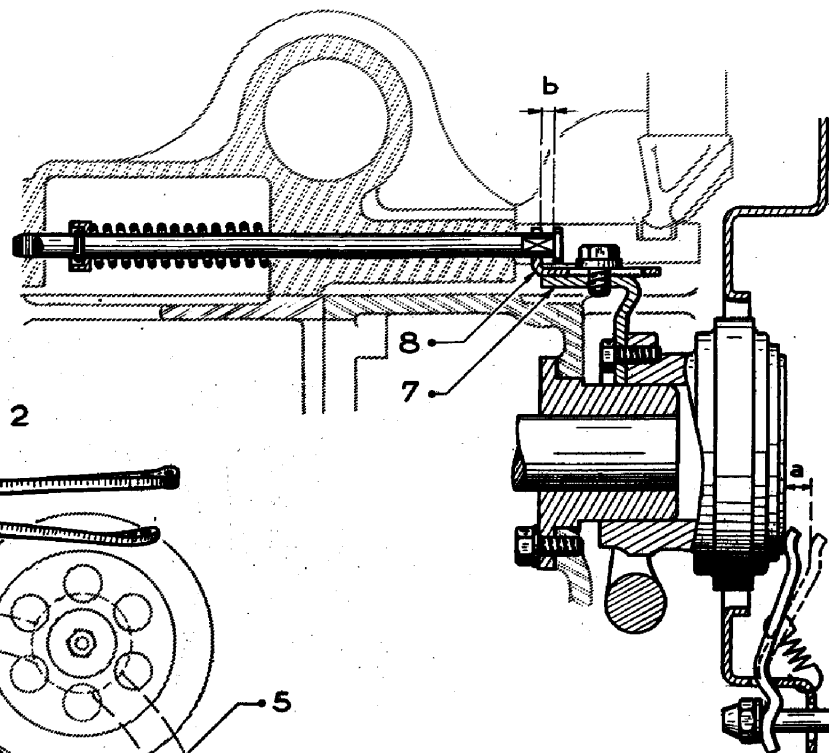


Fig. 2

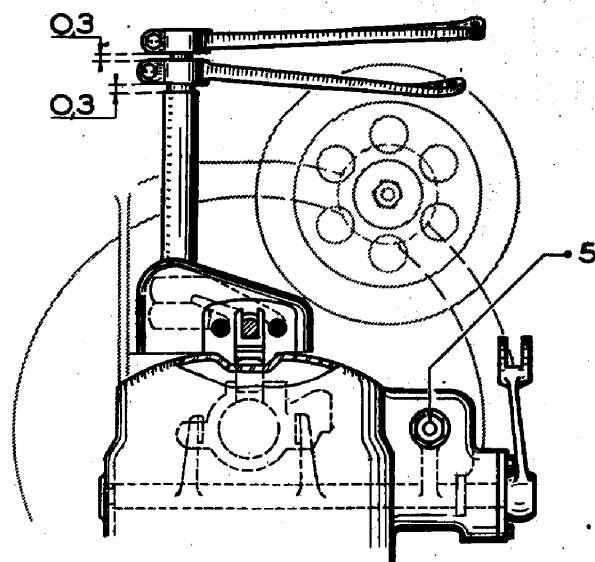


Fig. 3

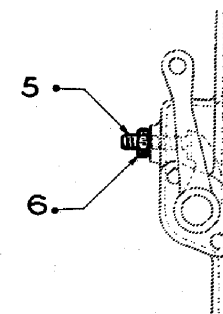


Fig. 1

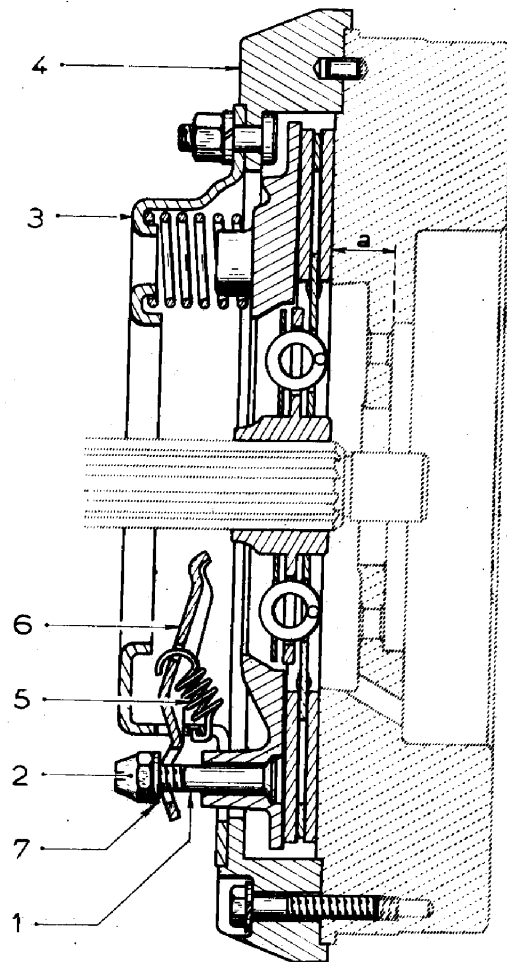


Fig. 2

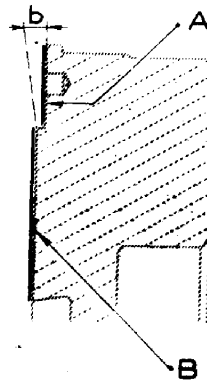


Fig 4

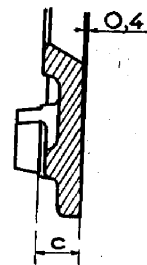
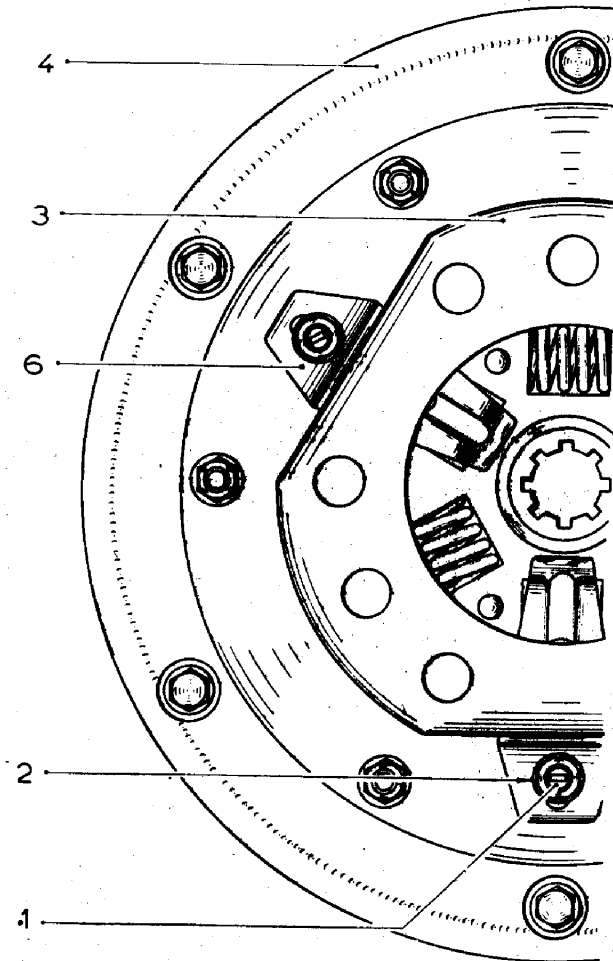


Fig 3



REGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1 _ MONTAGE DE REGLAGE D'EMBAYAGE
vendu sous le n°1701-T

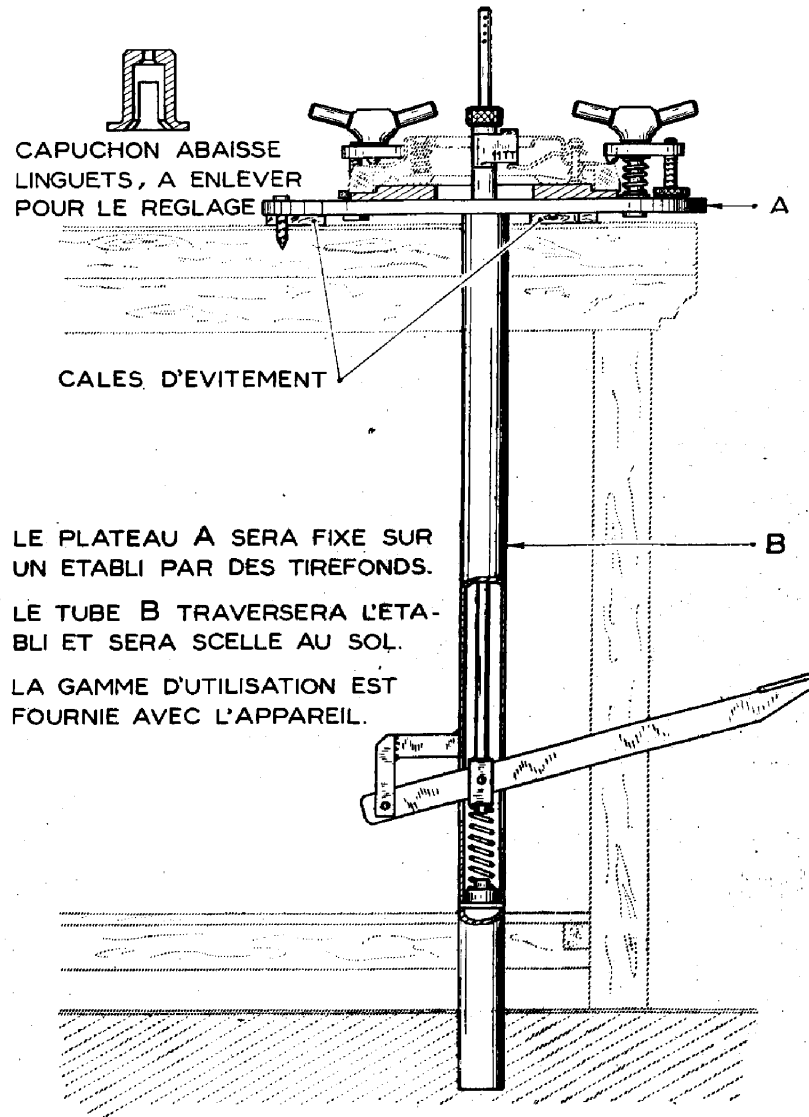


Fig. 2 _ MECANISME EN POSITION «EMBAYE»

CES COTES NE PEUVENT ETRE MESUREES QUE SUR UN MONTAGE

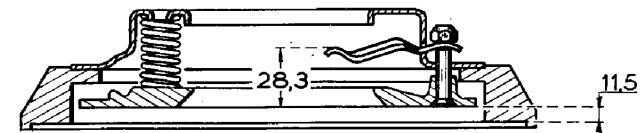
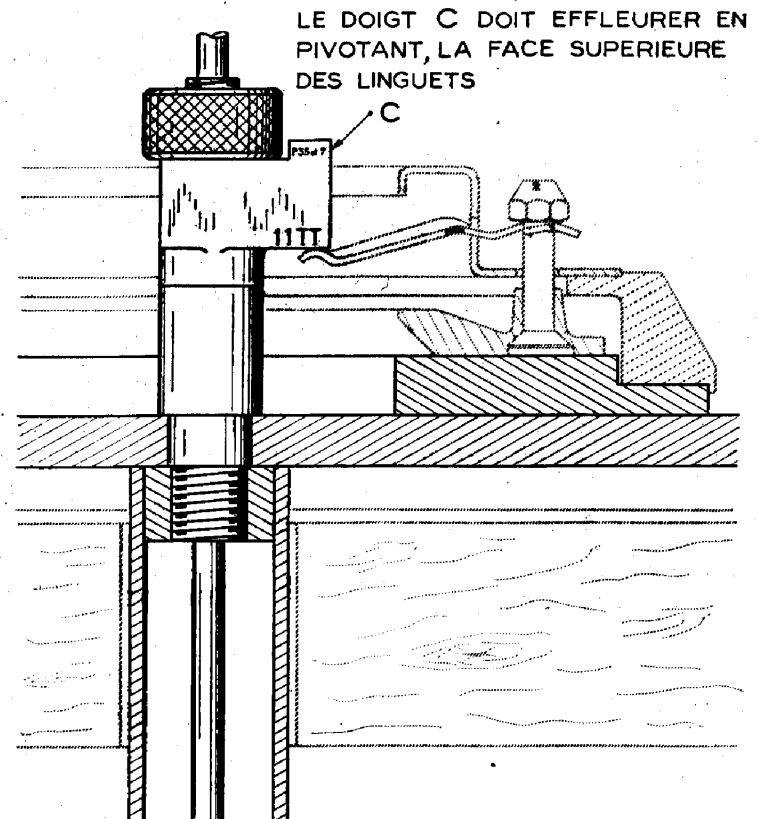


Fig. 3 _ CONTROLE DU REGLAGE



REGLAGE DES LINGUETS

PL. 45

Fig 1 - UTILISATION DU MONTAGE

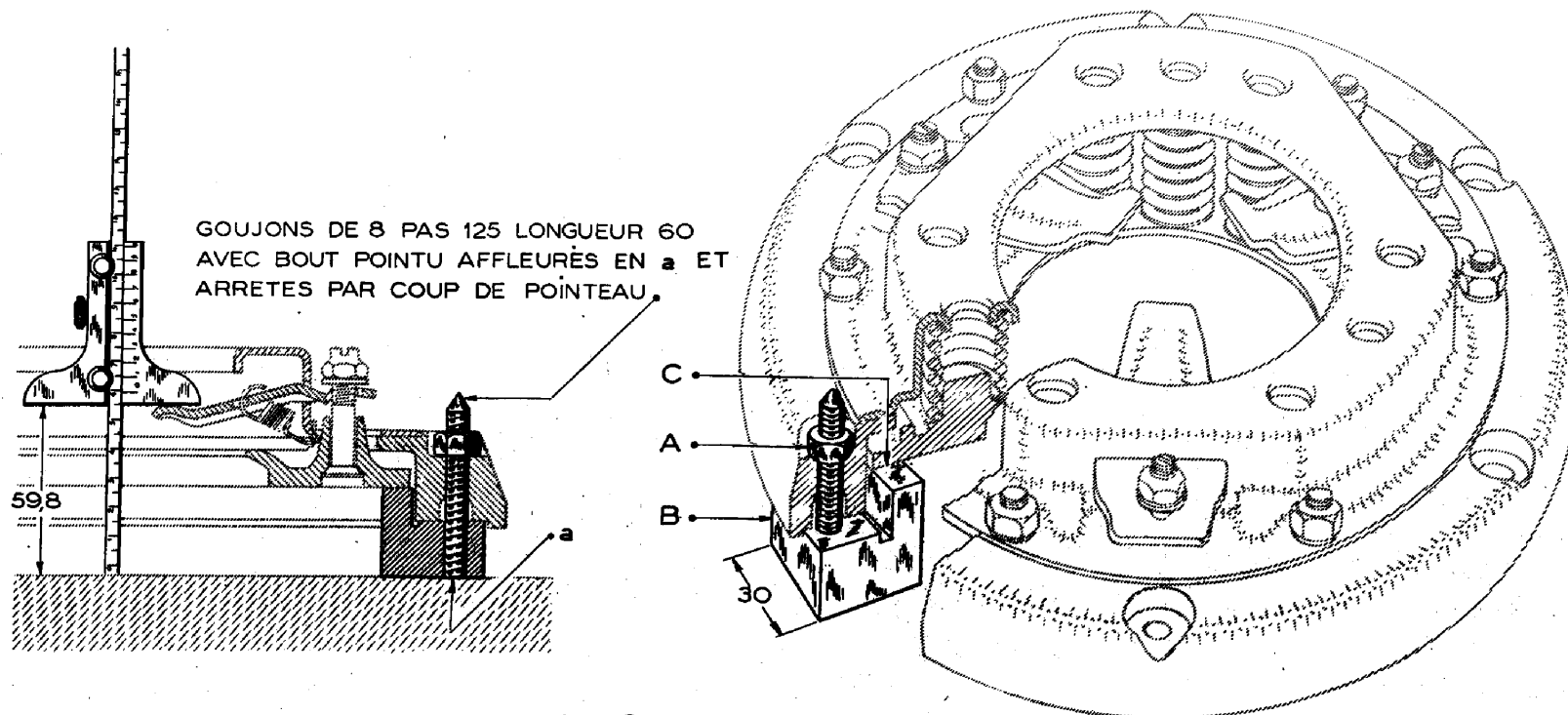
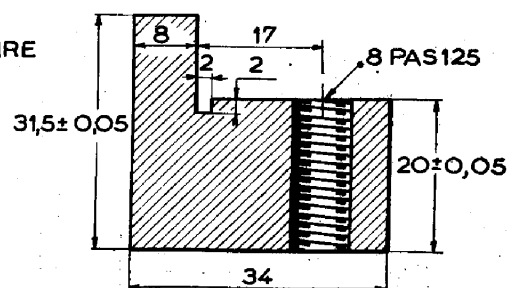


Fig. 2 - TOUCHES MR-3457-10
non vendues

REMARQUE: CE DISPOSITIF N'EST QU'UN
MOYEN DE DEPANNAGE

PENDANT LE REGLAGE IL EST NECESSAIRE
DE GYMNASTIQUER LES LINGUETS AU
MOYEN D'UNE PRESSE A BALANCIER
OU D'UNE PERCEUSE



SERRER LES 3 EROUS A SUCCESSIVE-
MENT ET D'UN MEME NOMBRE DE TOURS
JUSQU'AU BLOCAGE
S'ASSURER APRES BLOCAGE DES
ECROUS A QUE LES TOUCHES B
APPUIENT PARFAITEMENT SUR LA
GLACE C

IL FAUT 3 TOUCHES POUR LE REGLAGE

COMMANDE DE DEBRAYAGE

Fig. 1 _ REGLAGE DE LA PEDALE

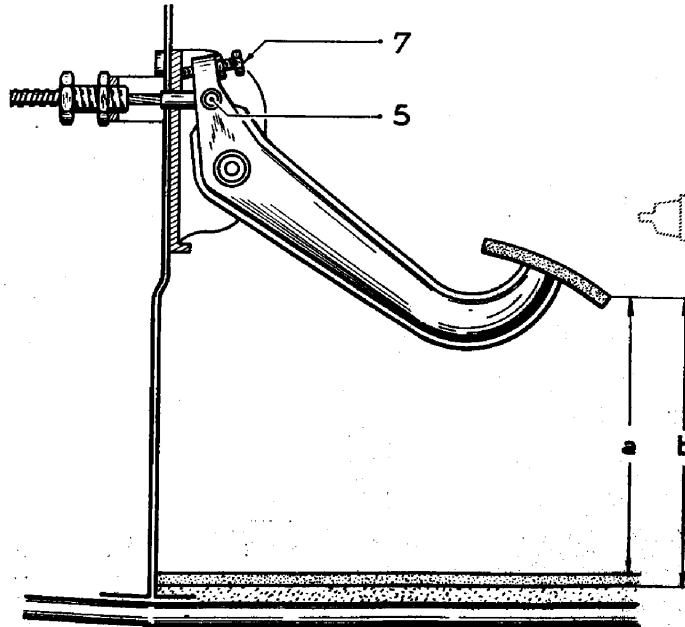


Fig 2 _ ENSEMBLE DU CABLE

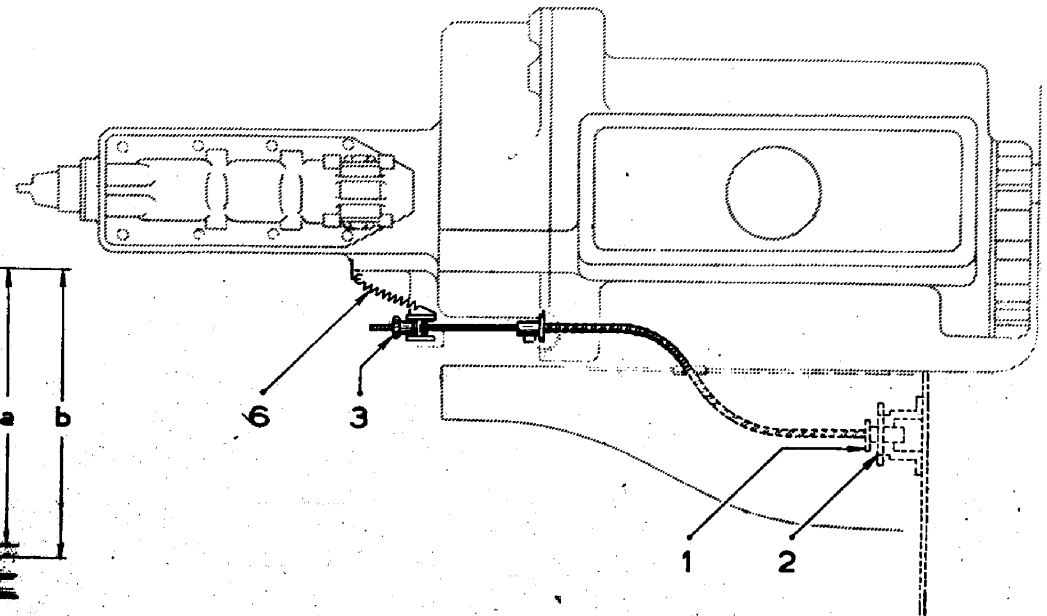
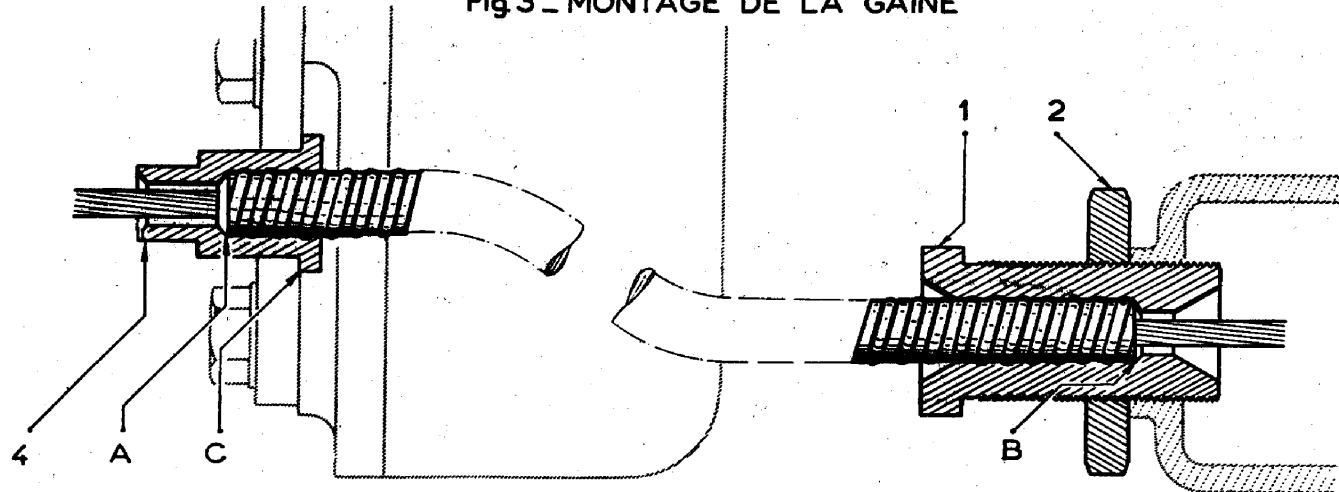
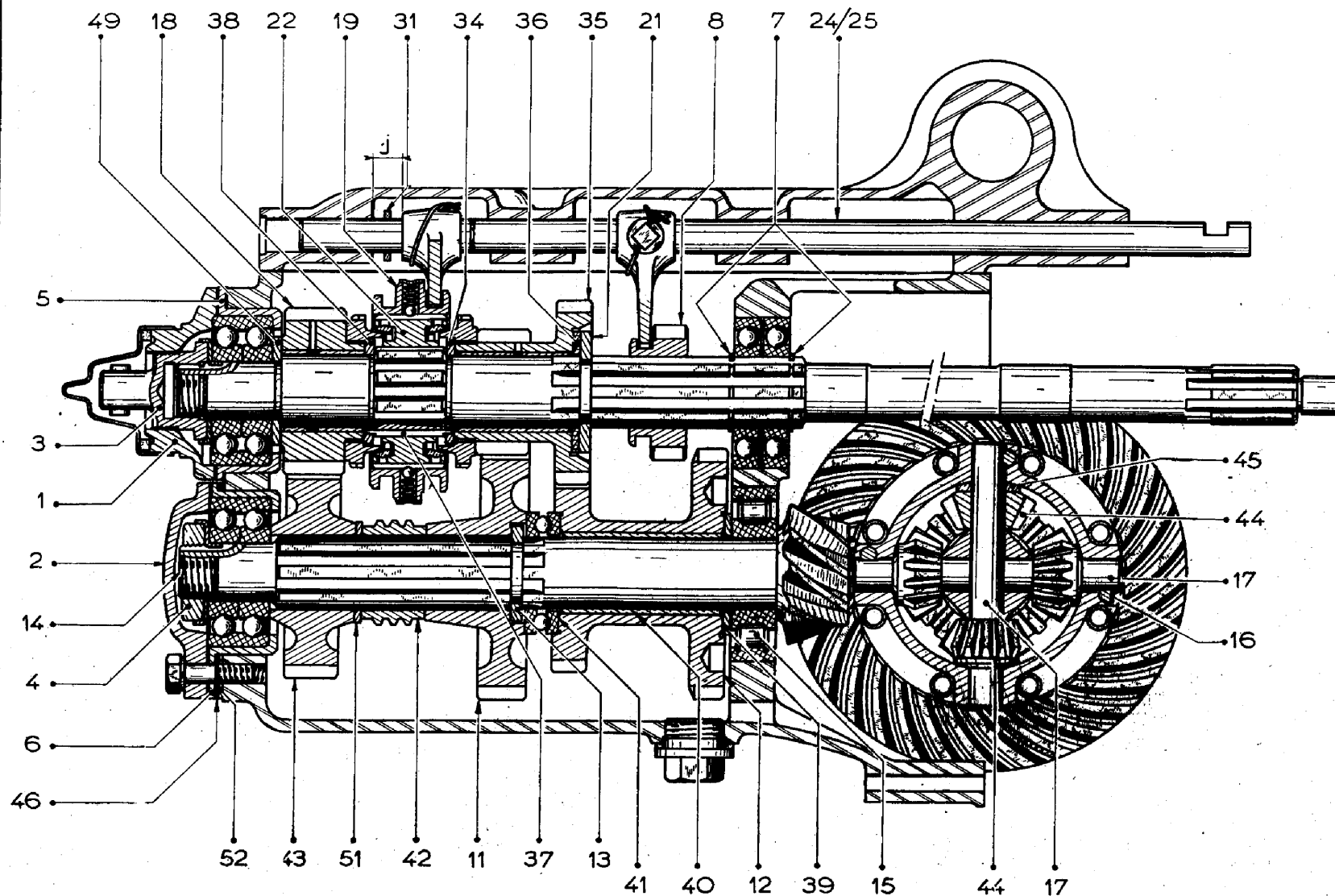


Fig 3 _ MONTAGE DE LA GAINÉ





ARBRES

Fig. 1 - ARBRE PRIMAIRE

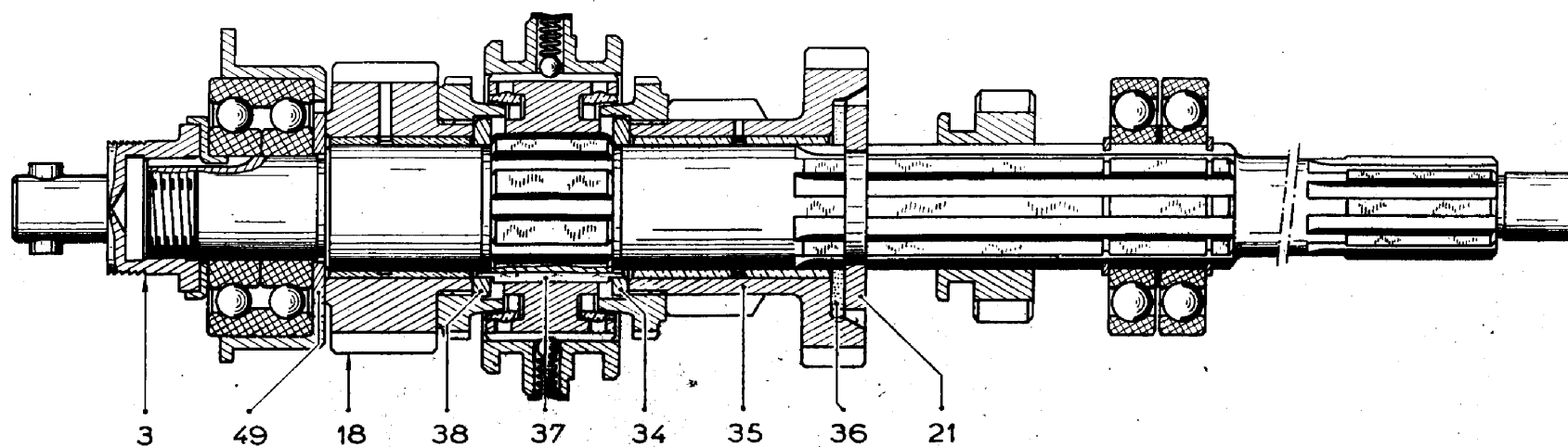


Fig. 2 - ARBRE SECONDAIRE

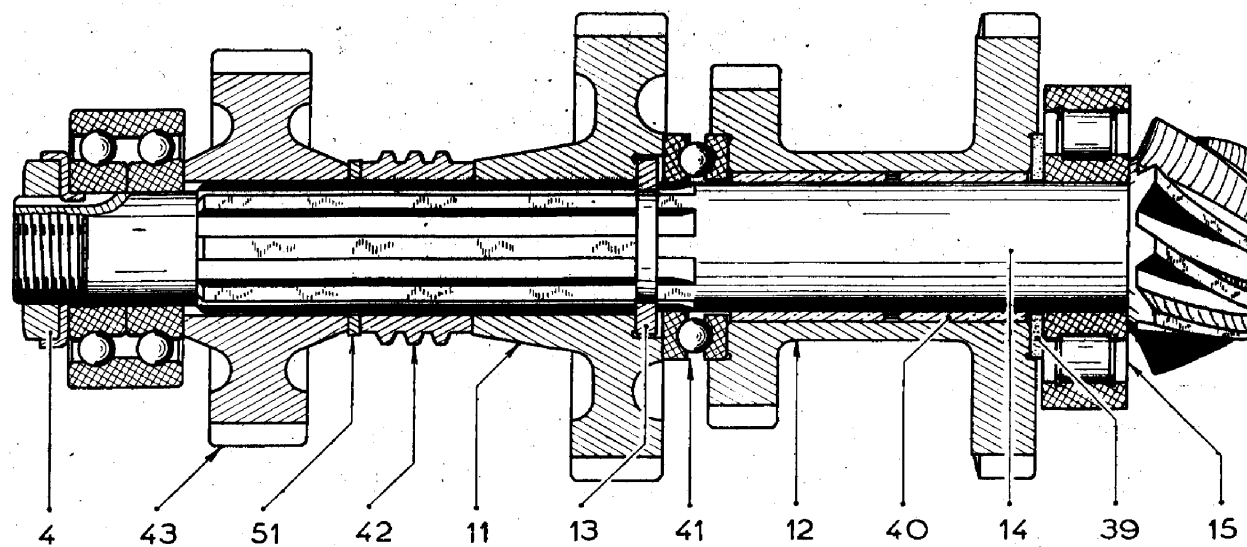


Fig. 5 _ DIFFERENTIEL

Fig. 1 _ MARCHE ARRIERE

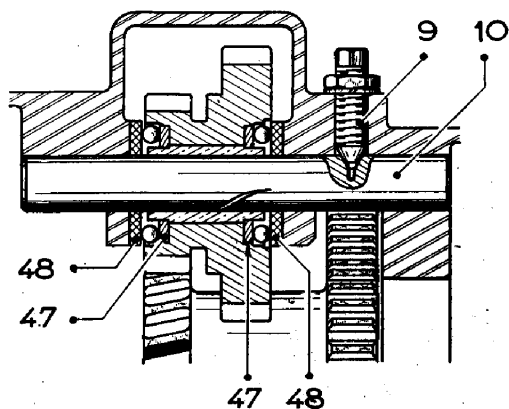


Fig. 2 _ SYNCHRONISEUR

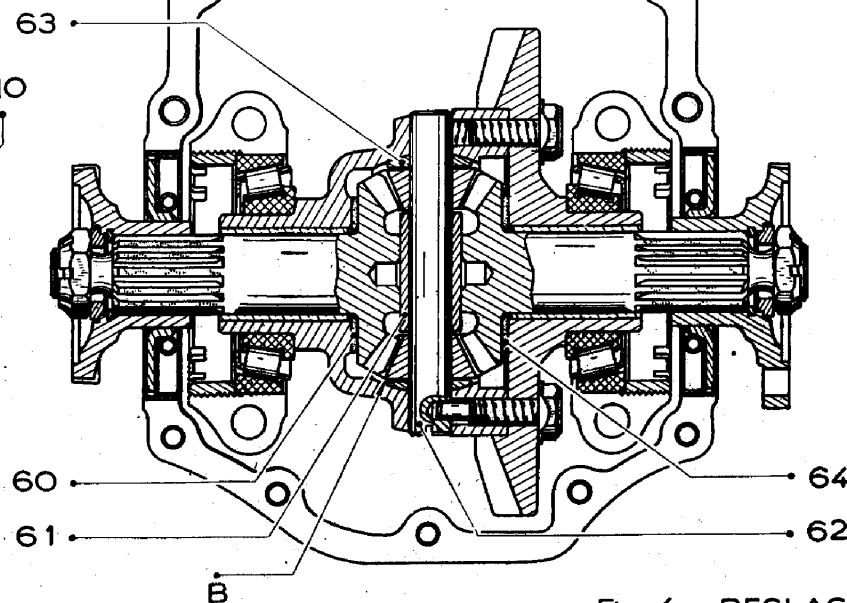
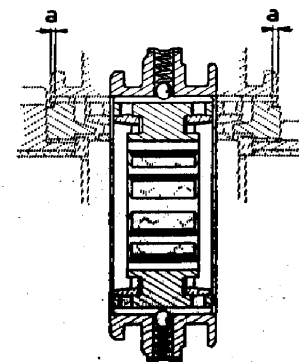


Fig. 3 _ PIGNON FOU DE 2ème

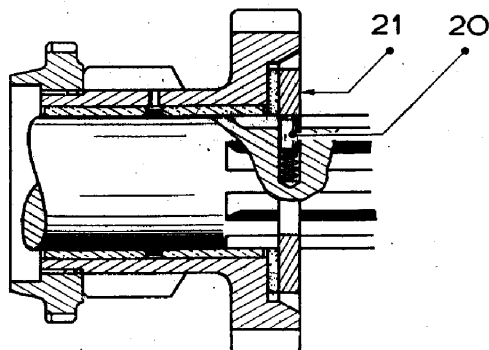


Fig. 4 _ REGLAGE DES SATELLITES

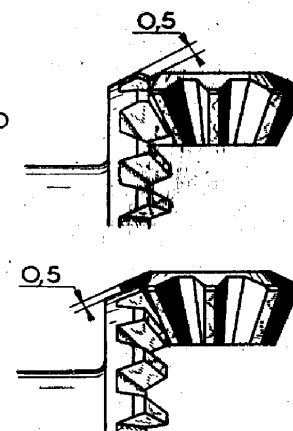
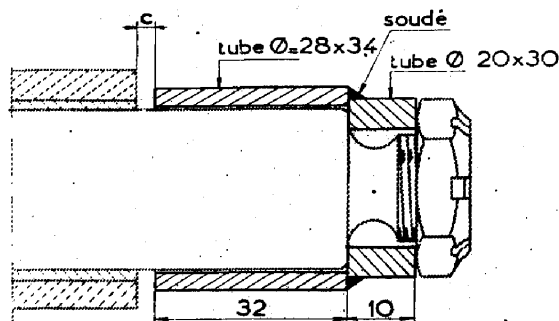


Fig. 6 _ TUBE MR-3646-10



REGLAGE DU COUPLE CONIQUE

Fig 1 _ REGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

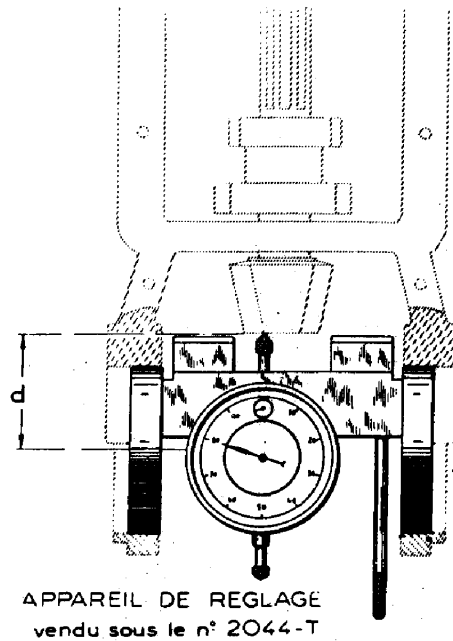


Fig 2 _ REGLAGE DU JEU D'ENGRENEMENT

SUPPORT DE COMPAREUR
vendu sous le n° 2041-T

COMPAREUR
vendu sous le n° 2437-T

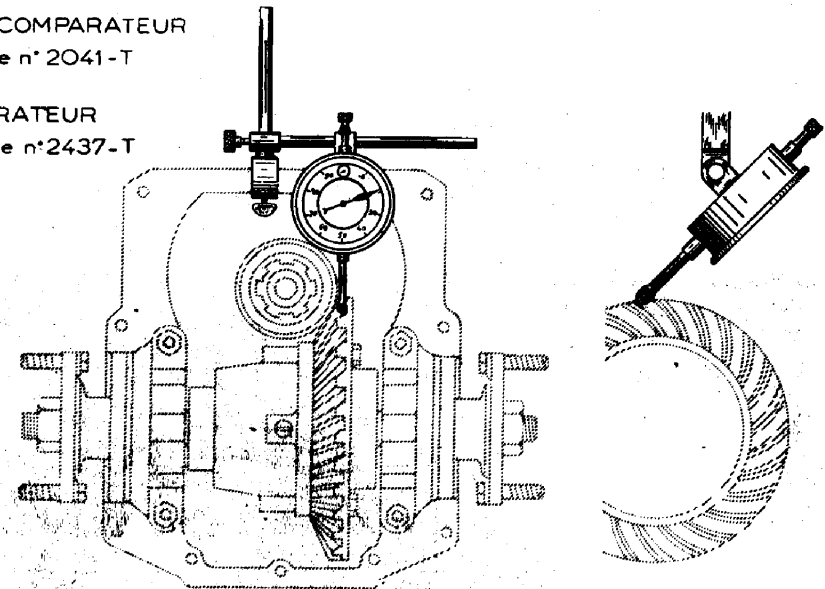
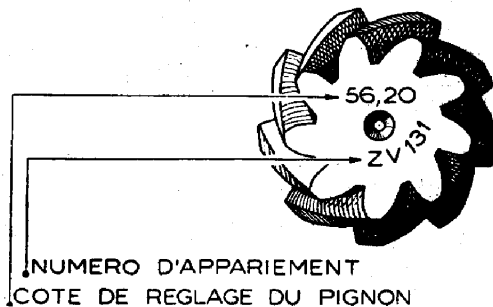
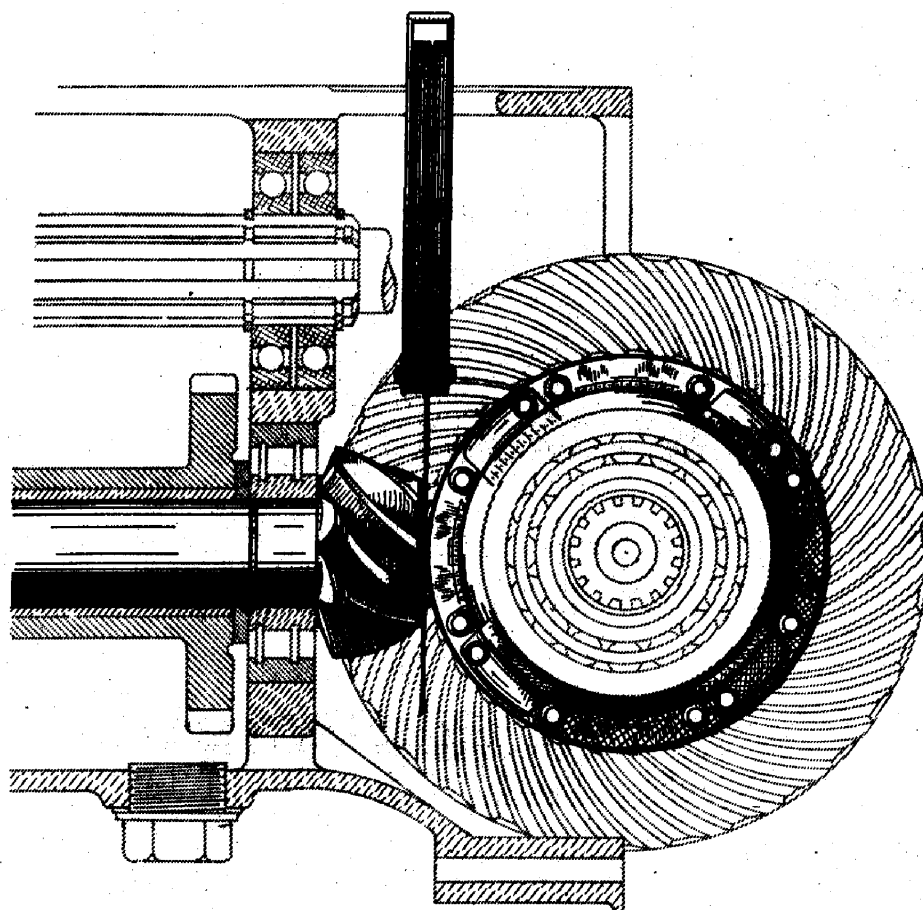


Fig. 3 _ REPERES



NUMERO D'APPARIEMENT

REGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE



La circonférence extérieure du boîtier de différentiel centrée sur la couronne est rectifiée, son diamètre est de 110 mm.

La distance conique est gravée sur la face du pignon d'attaque (voir Pl. 50)

LE PIGNON D'ATTAQUE ETANT EN PLACE, MONTER LE DIFFERENTIEL. BLOQUER LES ROULEMENTS POUR QU'IL NE SUBSISTE AUCUN JEU LATERAL.

POUR REGLER LE PIGNON, FAIRE LA DIFFERENCE ENTRE LA DISTANCE CONIQUE ET LE RAYON DU BOITIER.

EXEMPLE :

COTE LUE SUR LE PIGNON = 56,20 mm

RAYON DU BOITIER = 55 mm

DIFFERENCE = $56,20 - 55 = 1,20$ mm

REGLER LE PIGNON POUR OBTENIR 1,20 mm ENTRE SA FACE AV DRESSEE (attention à ne pas prendre la mesure sur la pastille sertie qui peut déborder) ET LA PORTEE RECTIFIEE DU BOITIER.

MESURER CETTE DISTANCE A L'AIDE D'UN JEU DE CALES DU COMMERCE (voir figure ci-contre).

EN AUCUN CAS, IL NE FAUT REGLER LE COUPLE "A LA PORTEE".

Fig. 1

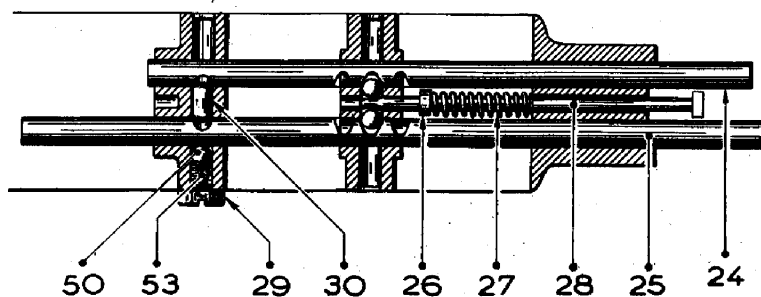


Fig. 3

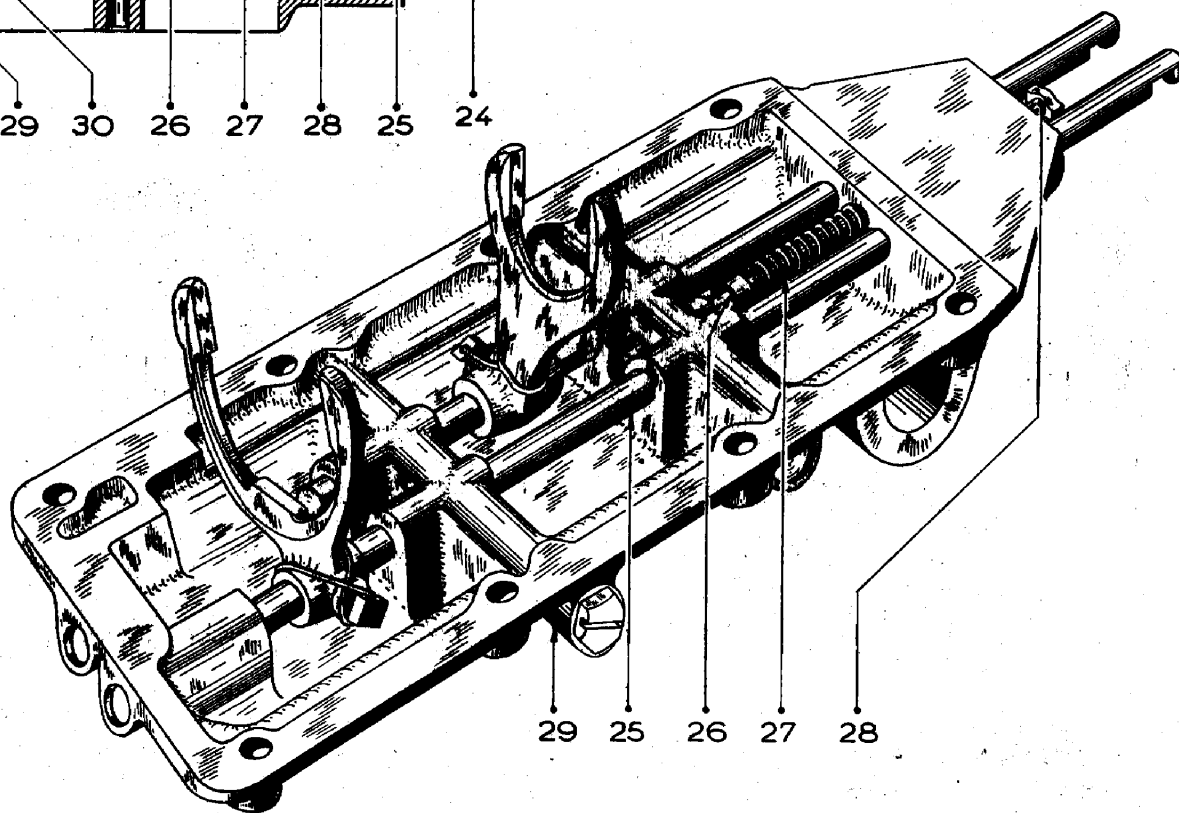
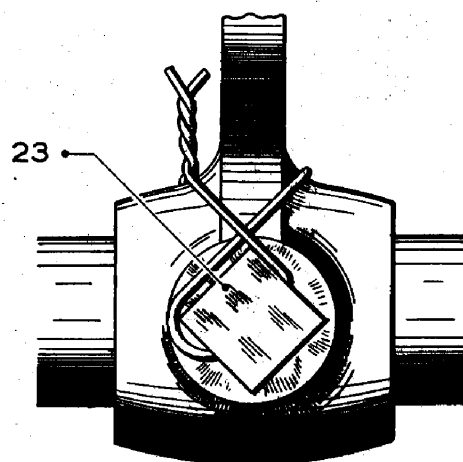


Fig 2



MONTAGE DU SYNCHRONISEUR

L'APPAREIL EST CONSTITUE PAR UN MOYEU DE SYNCHRONISEUR MODIFIE COMME INDIQUE CI-DESSOUS

1° RECUIRE LA PIECE ;

2° EXECUTER LES ENTREES DE BILLES SUIVANT CROQUIS, (Fig. 4)

3° RETOUCHER TOUTES LES DENTS POUR OBTENIR UN COULISSEMENT TRES LIBRE DE L'APPAREIL DANS LES COURONNES

Fig. 1

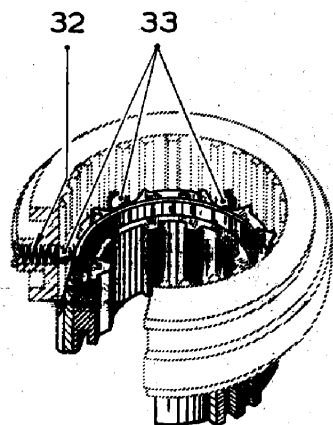


Fig. 2

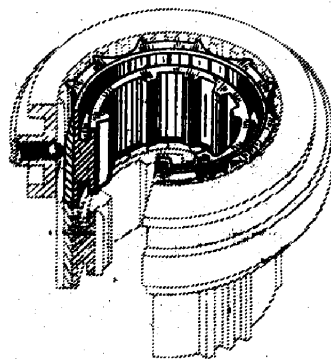
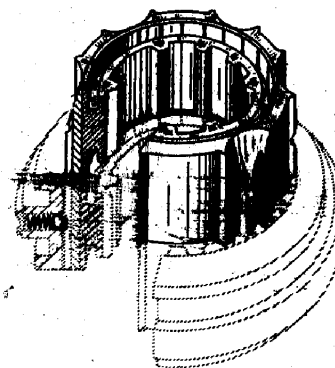
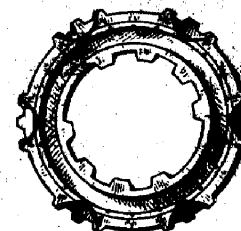


Fig. 3

Fig. 4 - APPAREIL MR-3609-10
non vendu

PLACER LA COURONNE DU
SYNCHRO SUR L'APPAREIL
MR-3025
METTRE EN PLACE LES BIL-
LES ET RESSORTS.
ENFONCER LA COURONNE A
FOND

PLACER L'ENSEMBLE PRE-
CEDENT SUR LE MOYEU
ENFONCER LA COURONNE
QUI ENTRAINE LES BILLES

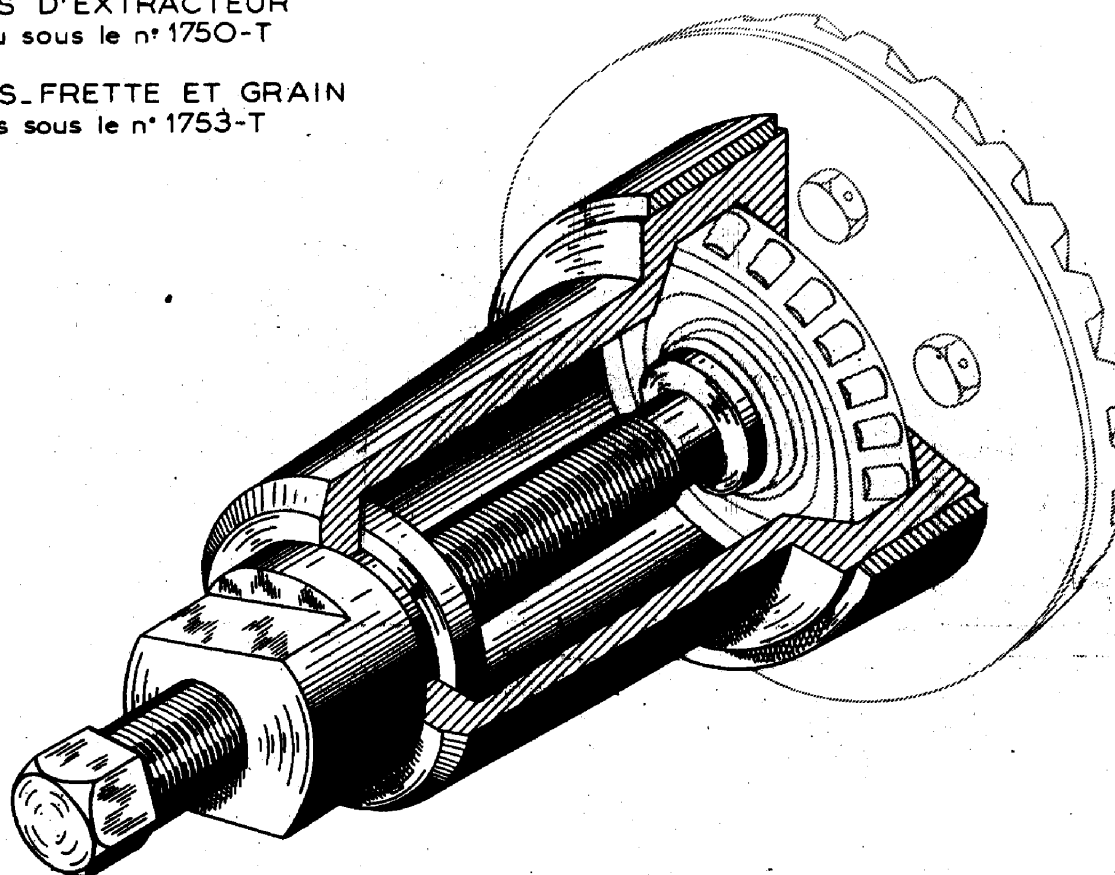
ENFONCER COMPLETEMENT
LA COURONNE CE QUI
LIBERE L'APPAREIL

EXTRACTION DU ROULEMENT

DE DIFFERENTIEL

CORPS D'EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1750-T

COQUILLES FRETTE ET GRAIN
vendus sous le n° 1753-T



EXTRACTION DU ROULEMENT

DE DIFFERENTIEL

CORPS D'EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1750-T

COQUILLES FRETTE ET GRAIN
vendus sous le n° 1753-T

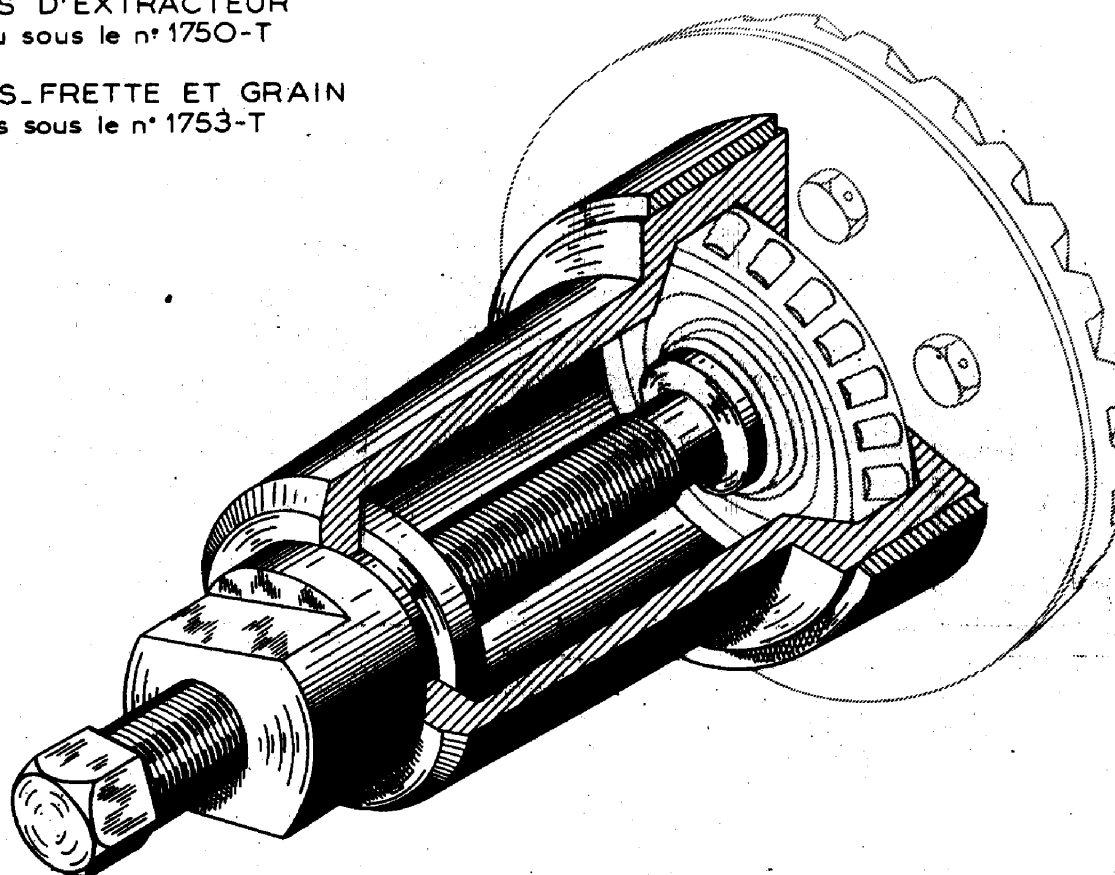
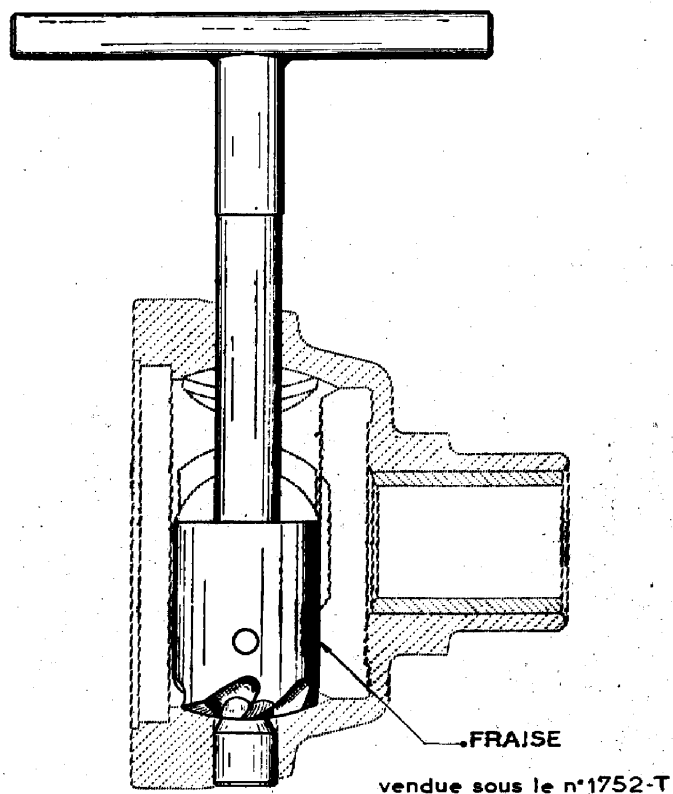
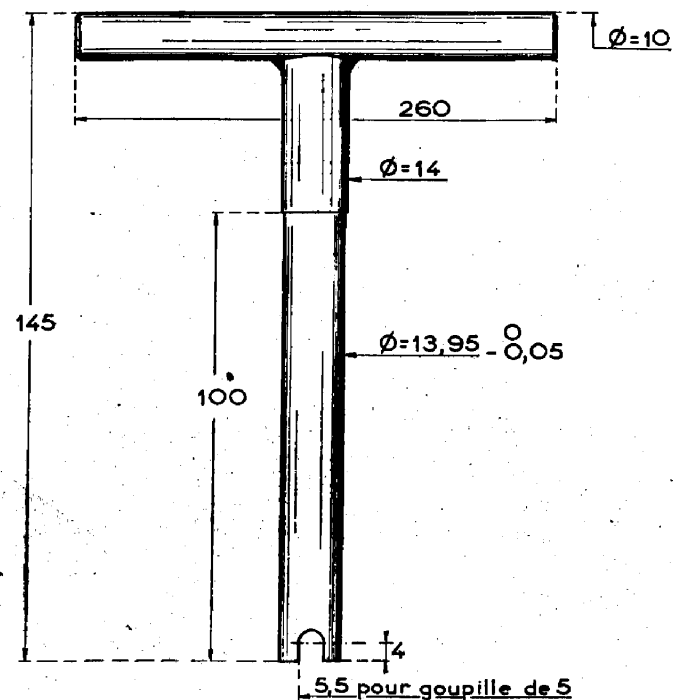
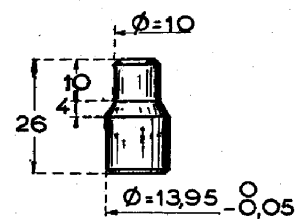


Fig. 1 _ UTILISATION

Fig. 2 _ TOURNE A GAUCHE MR-3621-10
non venduFig. 3 _ PILOTE
non vendu

DEMONTAGE DU PLATEAU

D'ENTRAINEMENT

Fig. 1 - EXTRACTEUR MR-3412-30
non vendu

POUR LES COTES D'EXECU-
TION CONSULTER NOTRE
SERVICE METHODES REPA-
RATIONS

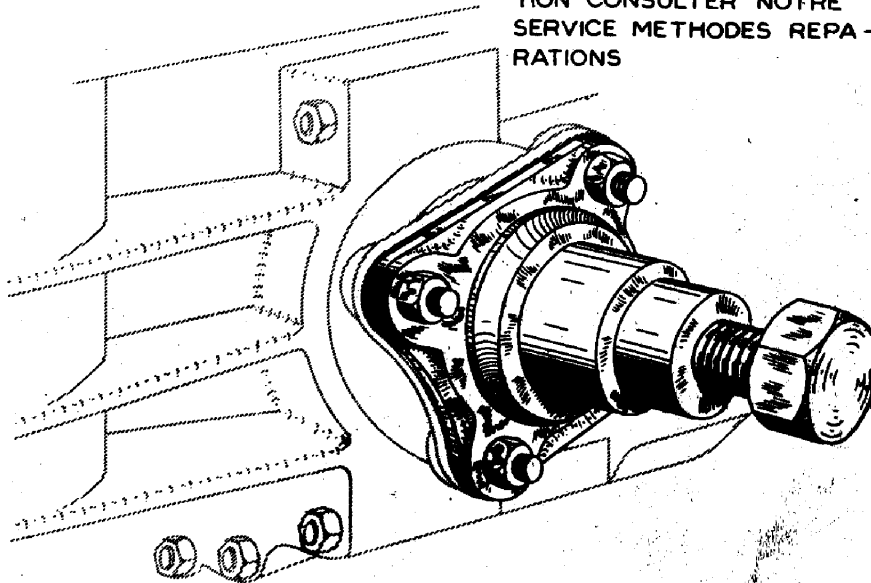


Fig 2 - UTILISATION DU LEVIER

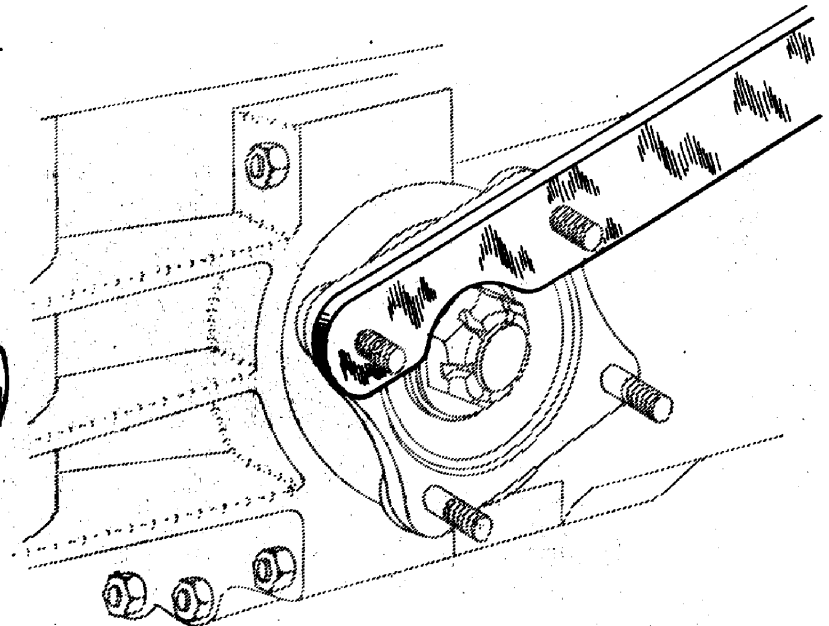
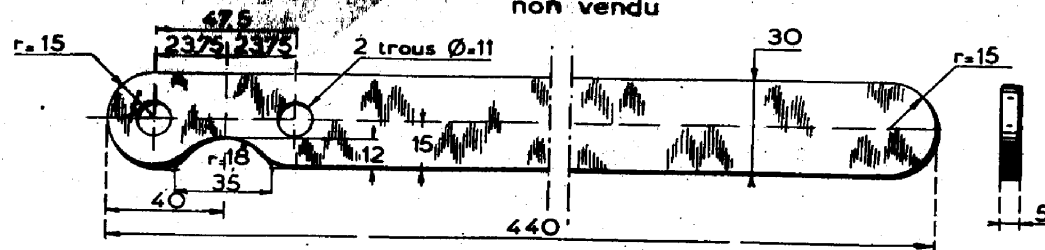


Fig. 3 - LEVIER MR-3352
non vendu



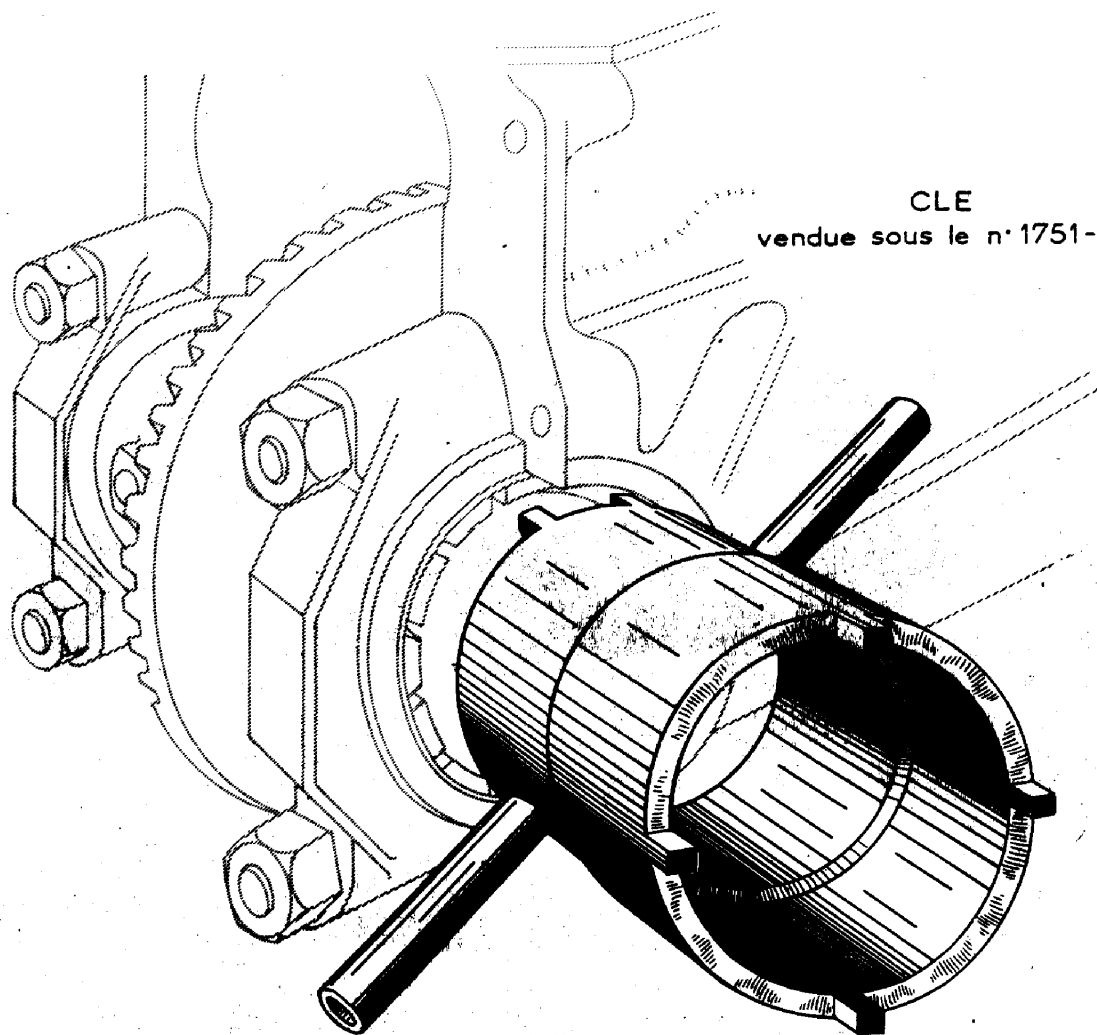
BOITE DE VITESSES

TR AV.

PL. 57

REGLAGE DES ROULEMENTS

DE DIFFERENTIEL



CLE
vendue sous le n° 1751-T

MAINTIEN DU PIGNON DE 3^{ème}

Fig. 1 - UTILISATION

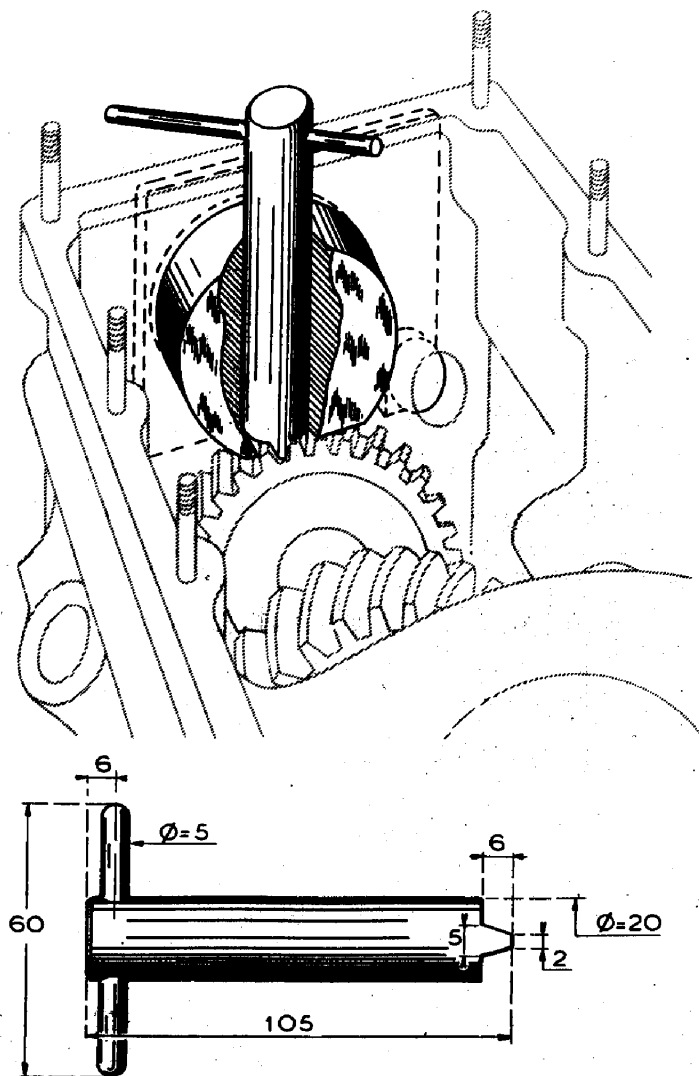
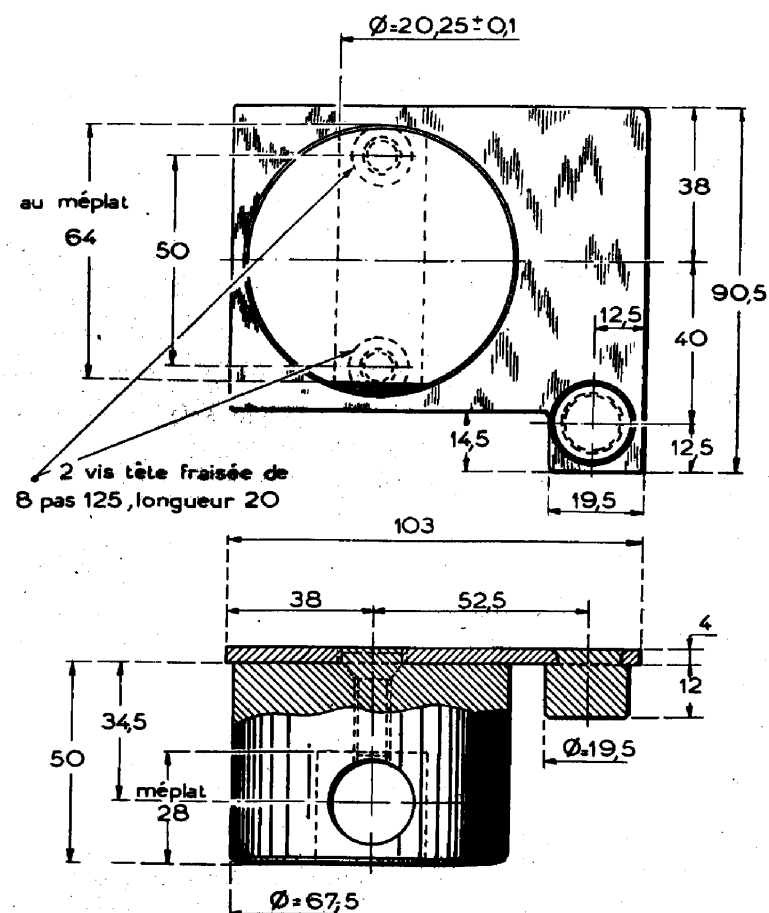
Fig. 2 - APPAREIL DE MAINTIEN MR-3139
non vendu

Fig. 1 _ MANDRIN MR-3676-30

non vendu

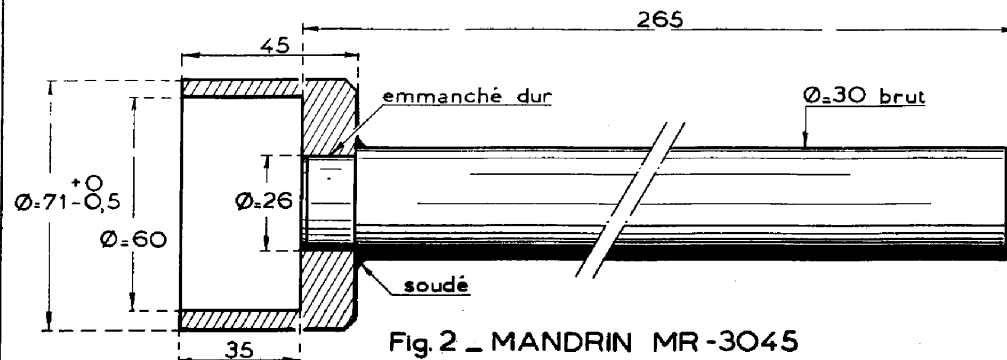


Fig. 2 _ MANDRIN MR-3045

non vendu

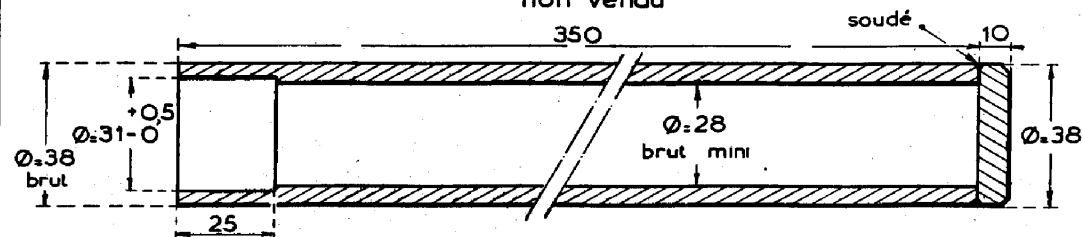


Fig. 3 _ MANDRIN MR-3045-10

non vendu

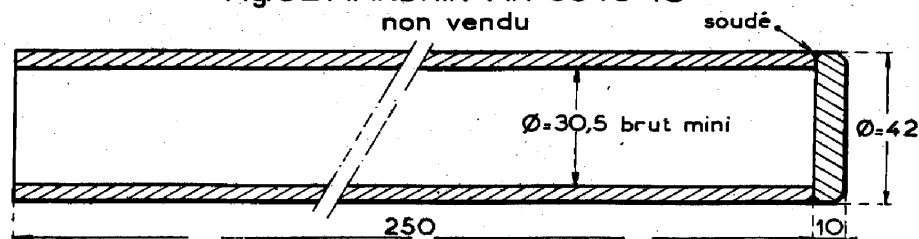
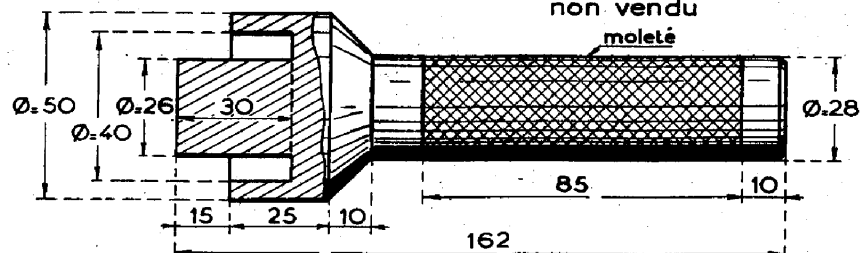
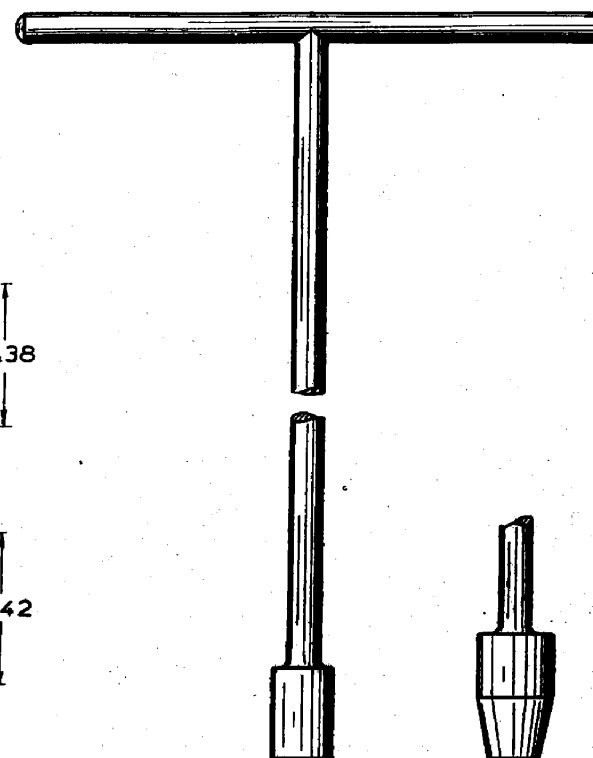
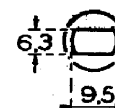


Fig. 4 _ MANDRIN MR-3602-10

non vendu

Fig. 5 _ CLES POUR VIS DE FIXATION
DE CARTER D'EMBRAYAGEvendues sous les n°
1676-T 1675-T

MONTAGE DES COLLIERS DE FIXATION

PL.

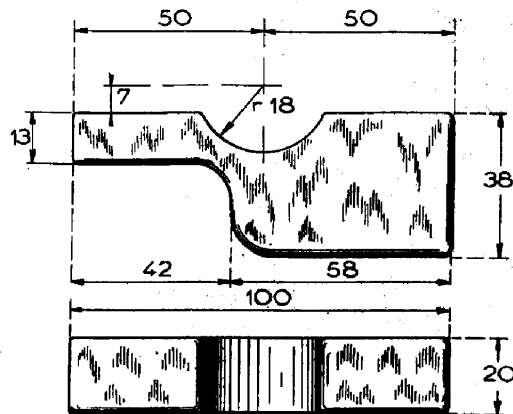
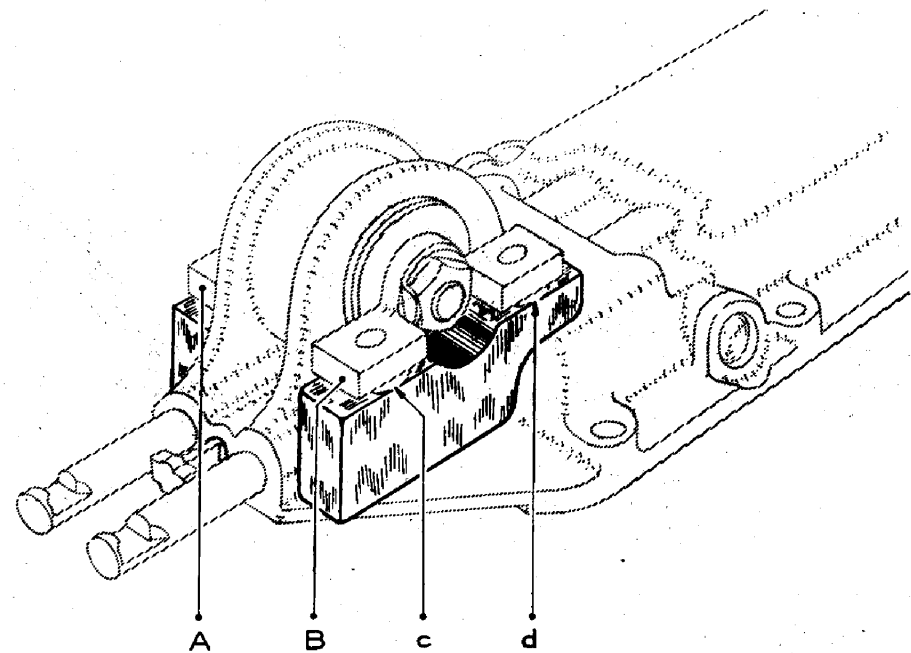
Fig. 1 _ CALE MR-1525
non vendue

Fig. 2 _ ORIENTATION DES COLLIERS



LES COLLIERS A ET B DOIVENT ETRE PLACES DE FACON
A REPOSER SUR CHAQUE CALE A DROITE COMME A
GAUCHE (VOIR EN c ET d)

Fig. 1 - SUPPORT MR-3053
non vendu

POUR LES COTES D'EXECUTION
CONSULTER NOTRE SERVICE
DES METHODES REPARATIONS

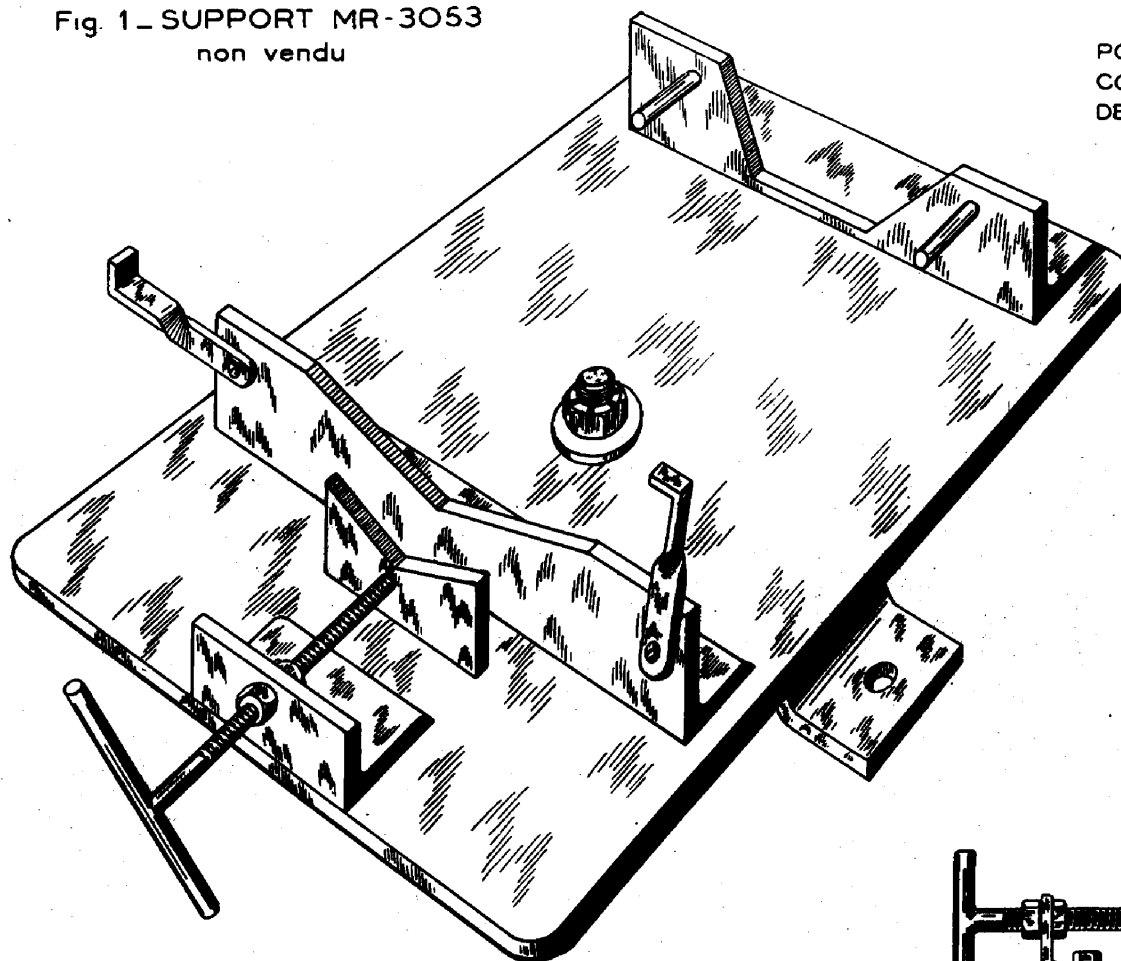
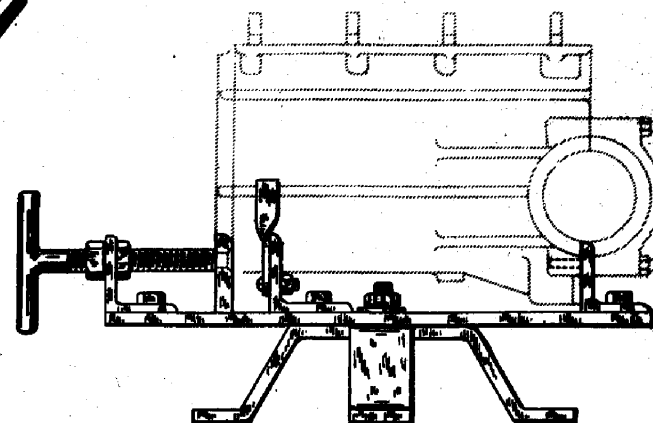


Fig. 2 - UTILISATION



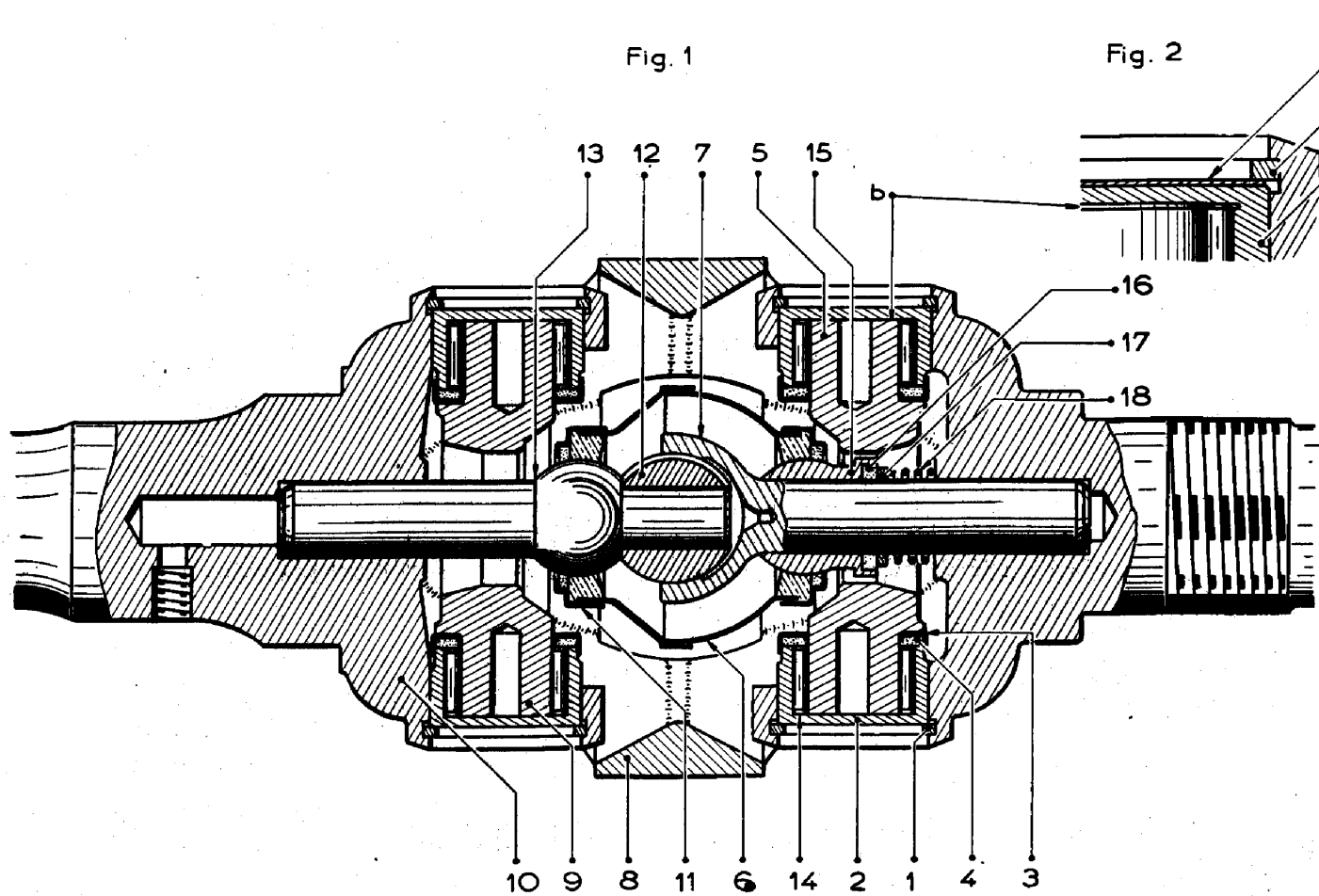
ESSIEU AVANT

TRANSMISSION

TR. AV.

PL. 62

Fig. 1



— DEMONTAGE DE LA TRANSMISSION —

Fig. 1 _ MAINTIEN DU CARDAN

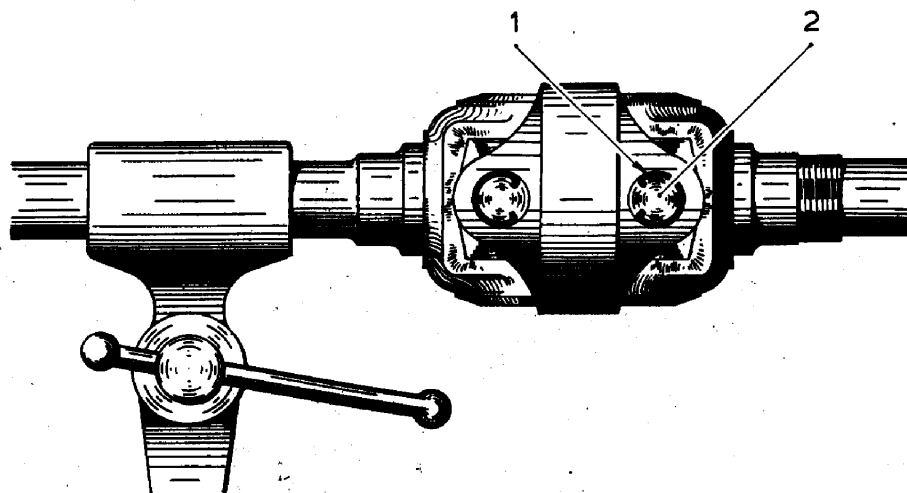


Fig. 2 _ DEGAGEMENT DU COUSSINET

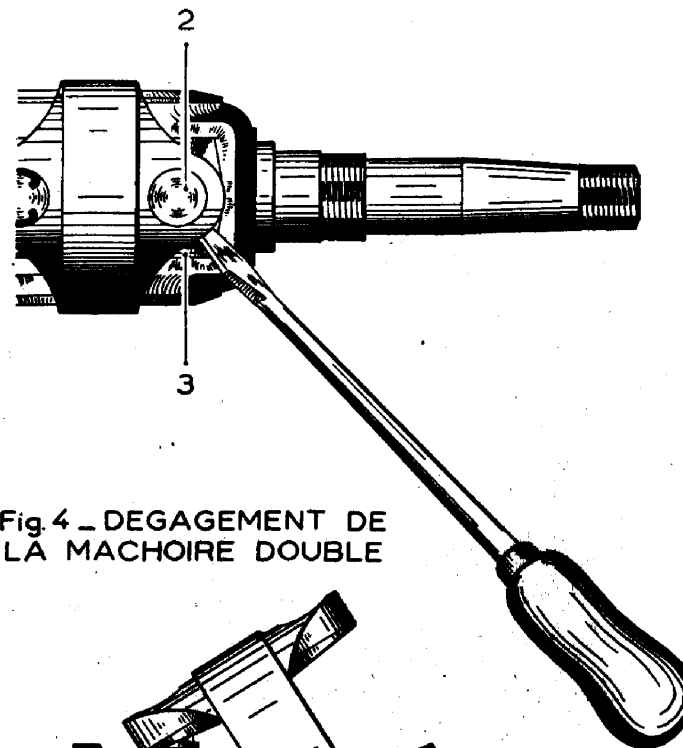


Fig. 3 _ DEGAGEMENT DE LA MACHOIRE DE FUSEE

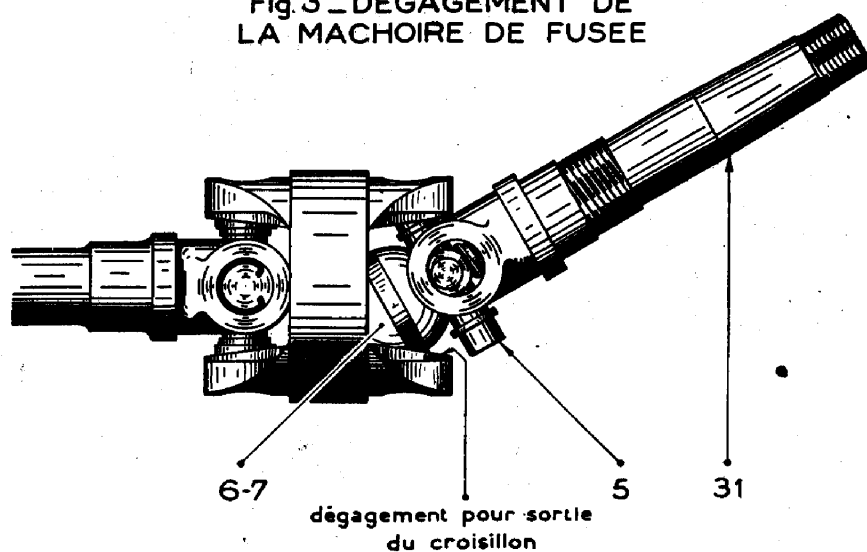
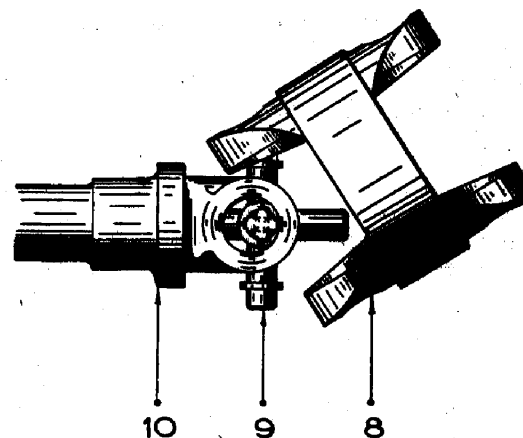


Fig. 4 _ DEGAGEMENT DE LA MACHOIRE DOUBLE



DEMONTAGE DE LA TRANSMISSION

Fig. 5 _ DEPOSE DES CUVETTES
D'ETANCHEITE

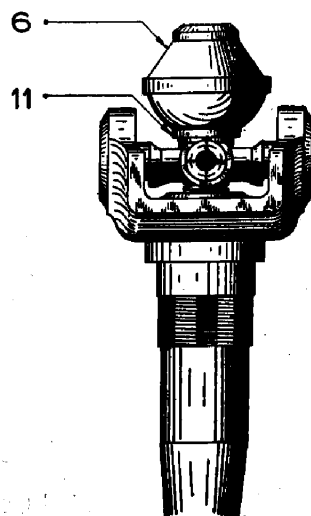


Fig. 6 _ EXTRACTION DE LA ROTULE DE FUSEE

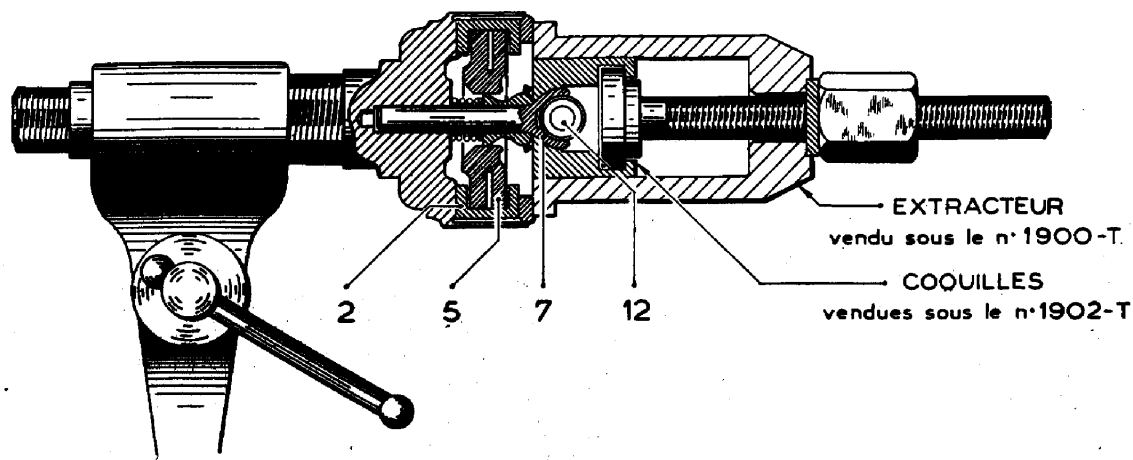


Fig. 7 _ EXTRACTION DE LA ROTULE D'ARBRE DE TRANSMISSION

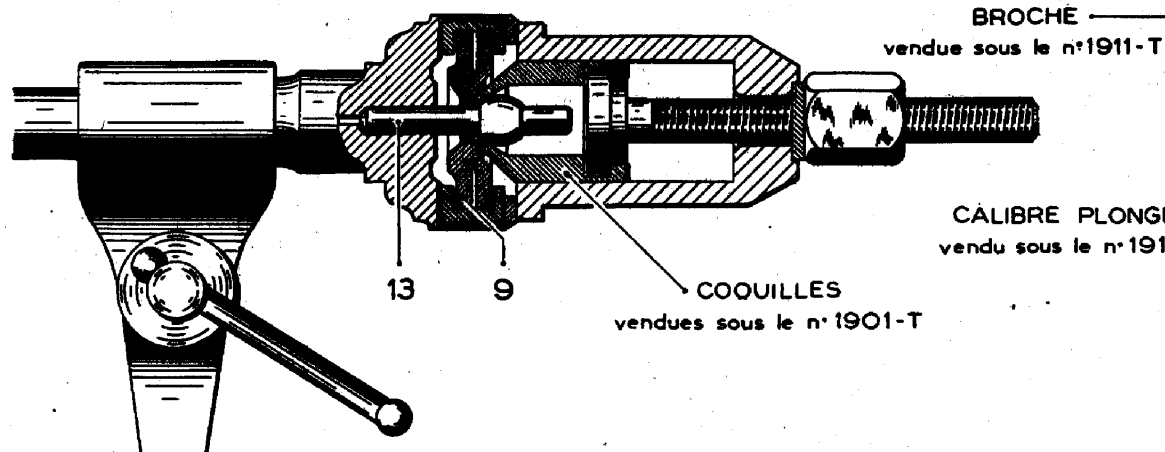
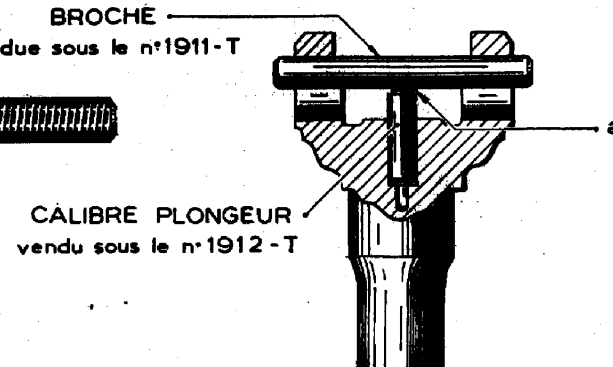


Fig. 8 _ CONTROLE DE LA
PROFONDEUR DU LOGEMENT
DE LA ROTULE



Jeu a = 0, à 0,125 mm

MONTAGE DE LA TRANSMISSION

Fig. 9 _ MISE EN PLACE
DU CROISILLON SUR FUSEE

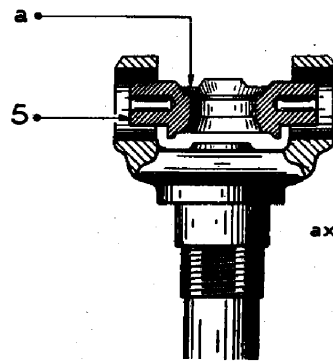


Fig. 10 _ MISE EN PLACE
DE LA ROTULE SUR FUSEE

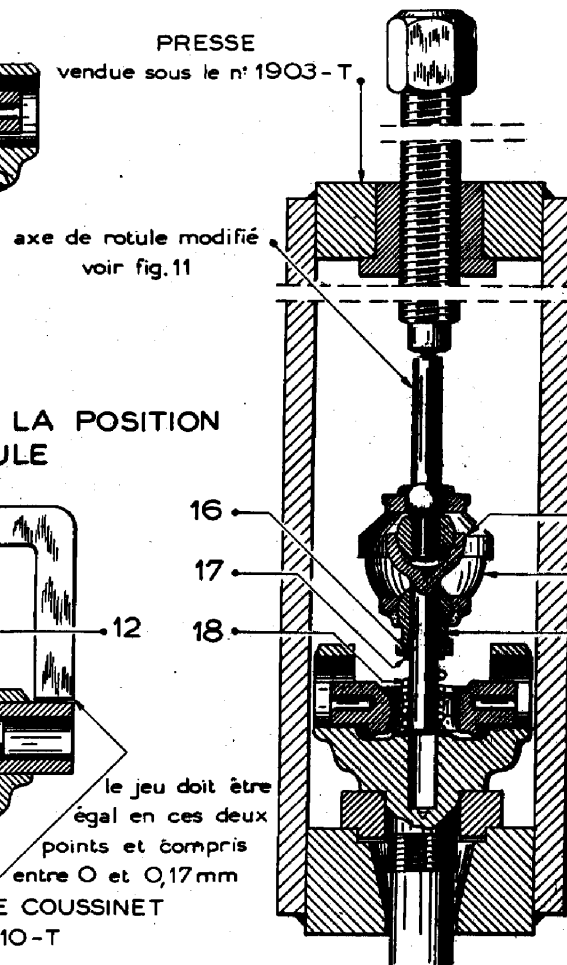


Fig 11 _ AXE DE ROTULE MODIFIE

MEULER L'ARRONDI DE RACCORDEMENT
POUR OBTENIR UN ANGLE VIF AU RAS
DE LA SPHERE



Fig. 12 _ CONTROLE DE LA POSITION
DE LA ROTULE

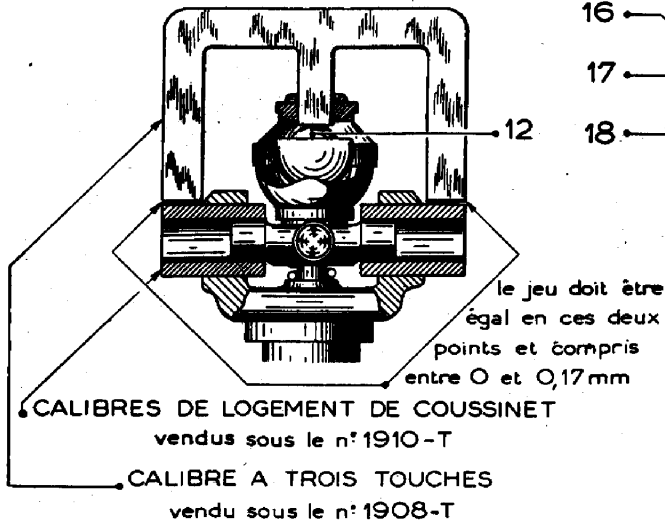
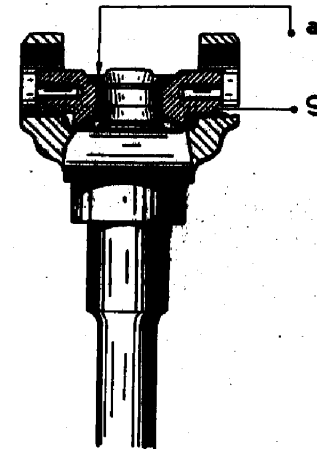


Fig. 13 _ MISE EN PLACE DU CROISILLON
SUR ARBRE DE TRANSMISSION



— MONTAGE DE LA TRANSMISSION —

Fig.14 _ MISE EN PLACE
DE L'AXE DE ROTULE

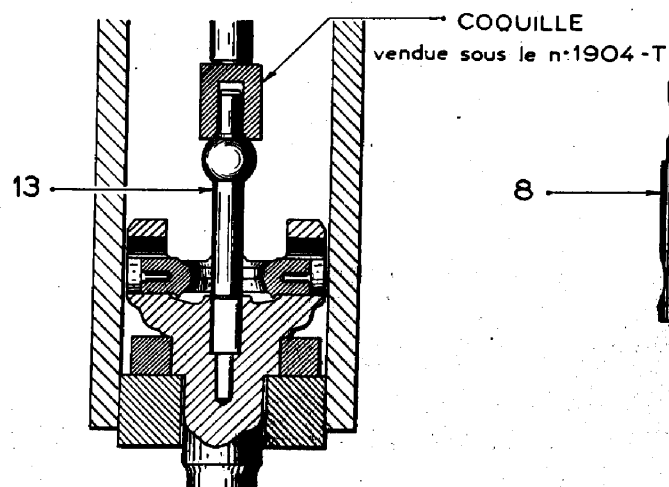


Fig.15 _ MISE EN PLACE DE LA
MACHOIRE DOUBLE SUR LA FUSEE

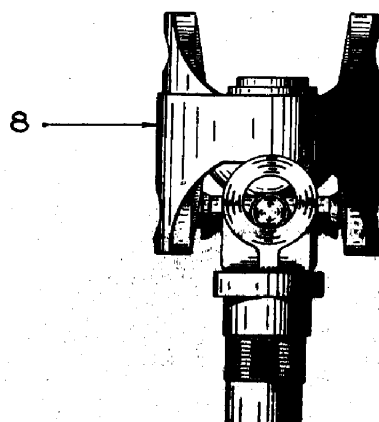


Fig.16 _ MISE EN PLACE
DE L'ARBRE DE COMMANDE
SUR LA MACHOIRE

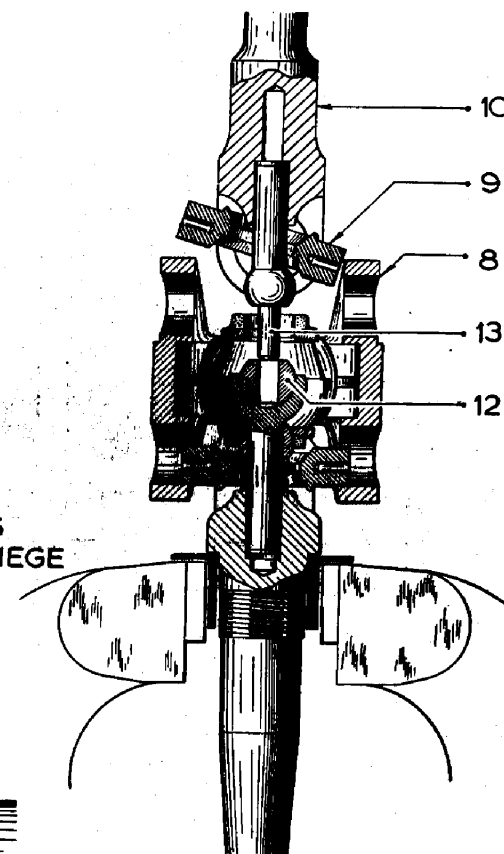


Fig.17 _ CONTROLE DE LA BONNE
MISE EN PLACE DES SEGMENTS

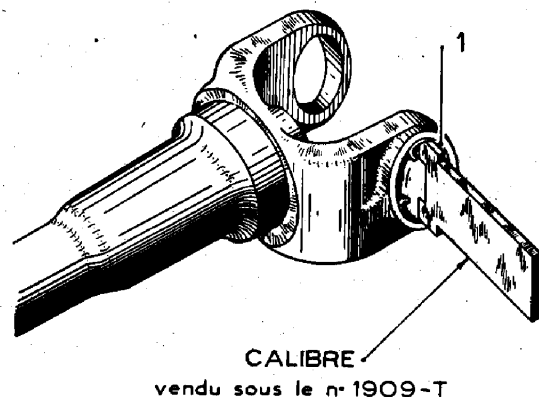
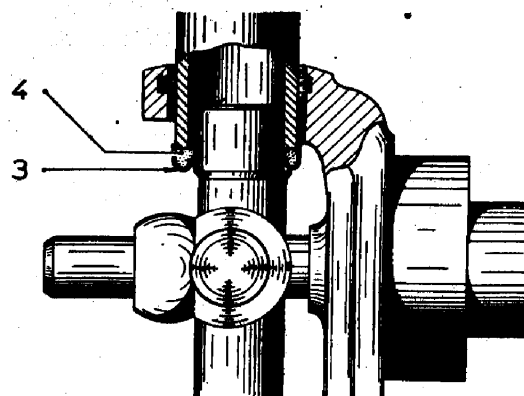
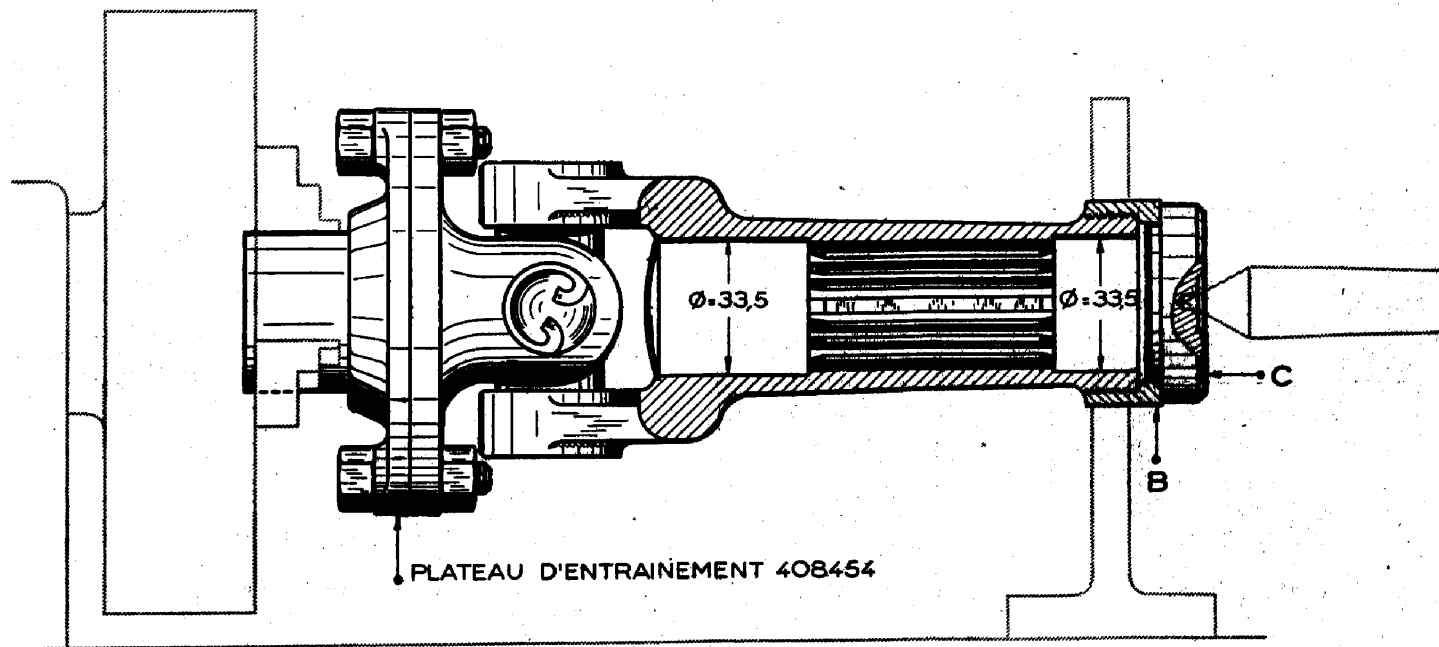


Fig.18 _ MISE EN PLACE DES
CUVETTES TOLE ET DE LEUR LIEGE

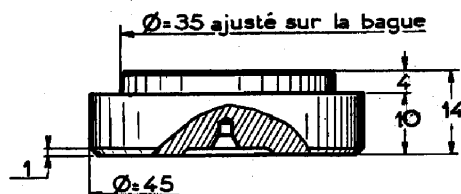


CHAMBRAGE DE LA MACHOIRE A COULISSE

PL.



C. CIMBLOT MR-1627-2
non vendu



B. BAGUE MR-1627-1
non vendue

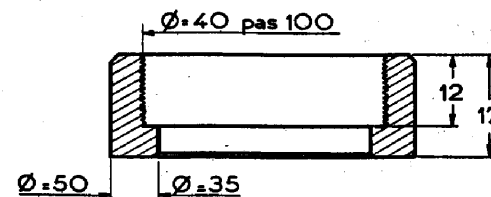
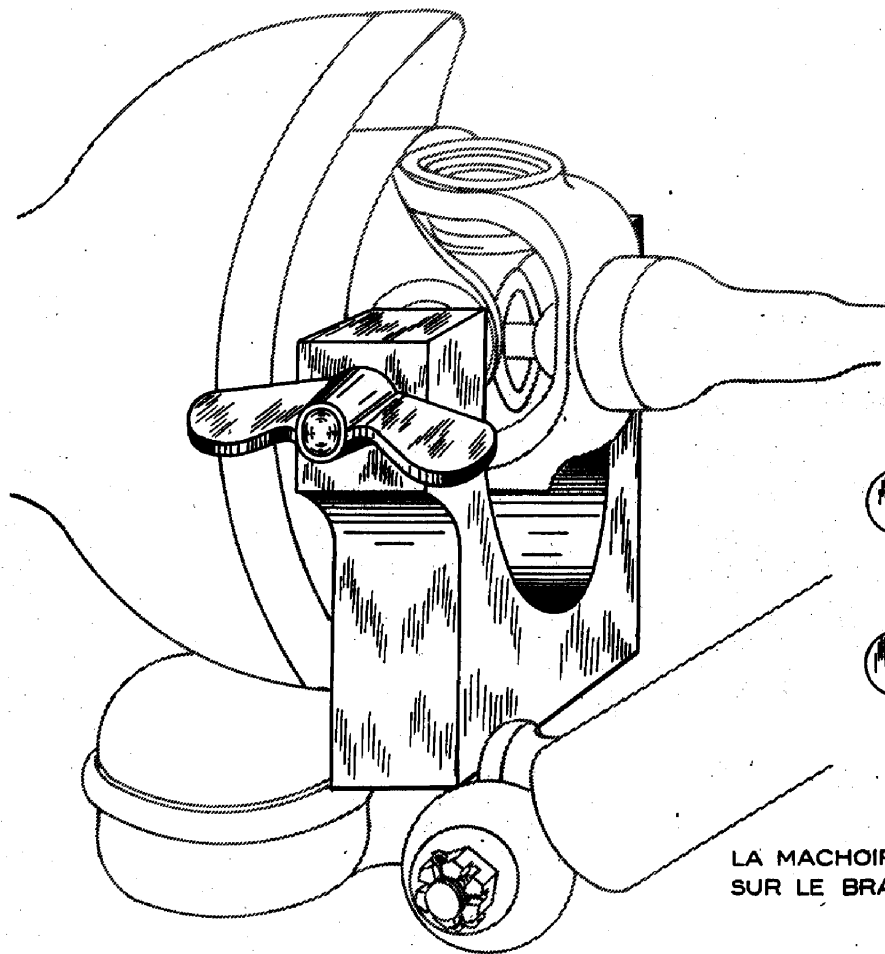
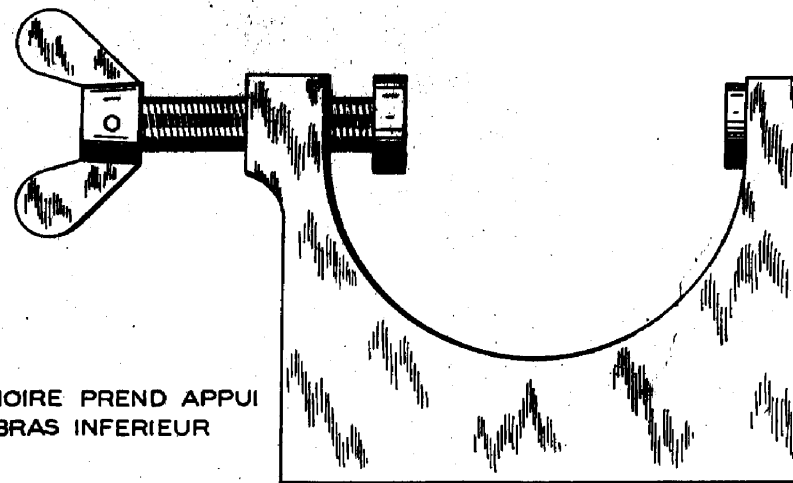


Fig.1 _ UTILISATION DE LA MACHOIRE



LA MACHOIRE PREND APPUI
SUR LE BRAS INFÉRIEUR

Fig. 2 _ MACHOIRE DE MAINTIEN
vendue sous le n° 1830-T

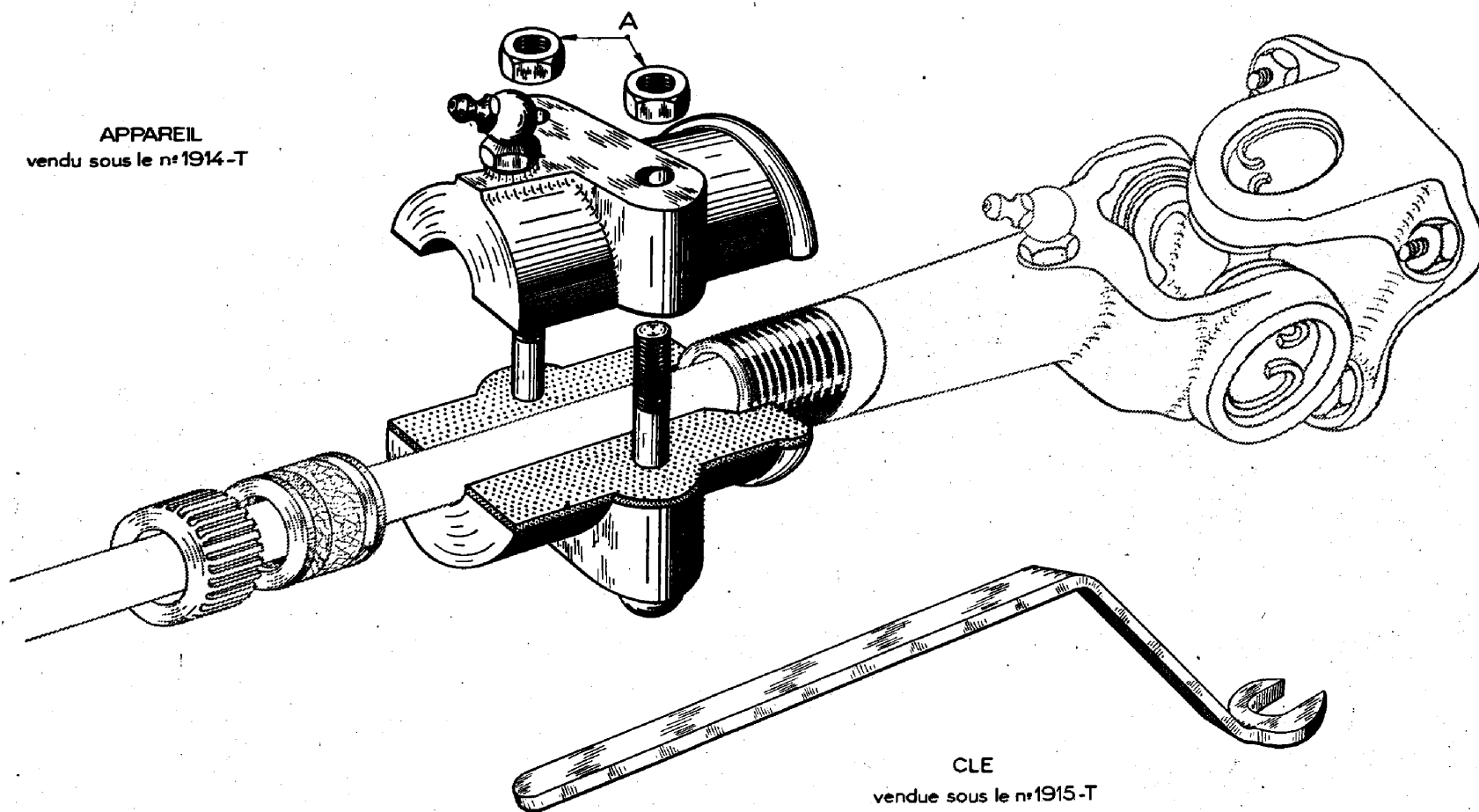


GRAISSAGE DE LA MACHOIRE A COULISSE

UTILISATION DE L'APPAREIL

- DEVISSER LE CHAPEAU D'ETANCHEITE EN TOLE,
- DEGAGER LE CHAPEAU D'ETANCHEITE, LA RONDELLE EN FEUTRE ET LES 2 RONDELLES FENDUES,
- METTRE EN PLACE L'APPAREIL, LE FIXER EN SERRANT LES DEUX EROUS (A)
- PAR LE GRAISSEUR DE L'APPAREIL FAIRE PENETREER UNE GRAISSE COMPOUND DE BONNE QUALITE,
- CESSER L'OPERATION DES QUE LA GRAISSE SORT PAR LA CAPSULE D'ETANCHEITE COTE CROISILLON.

APPAREIL
vendu sous le n° 1914-T



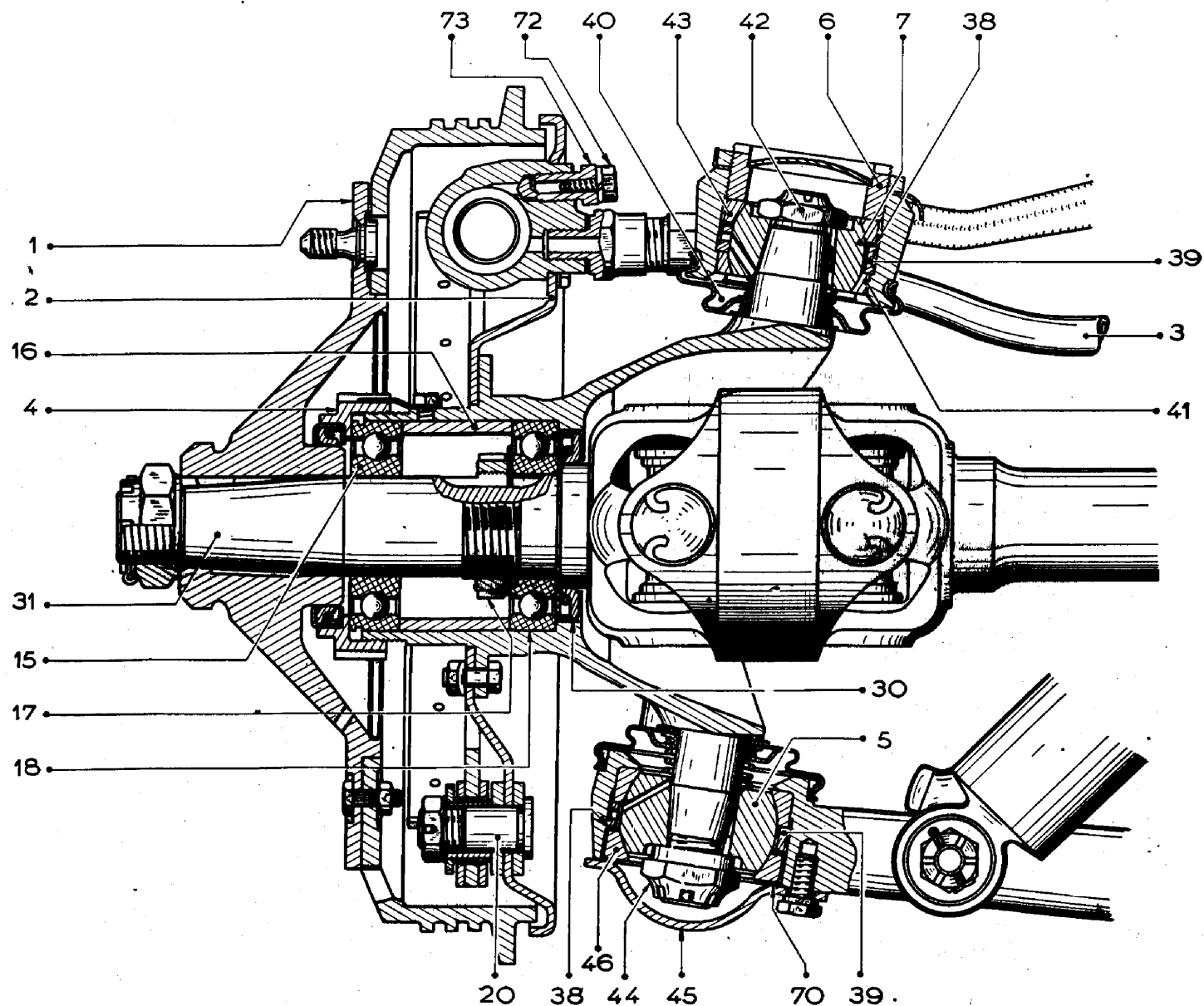
CLE
vendue sous le n° 1915-T

ESSIEU AVANT

TR. AV.

PL. 70

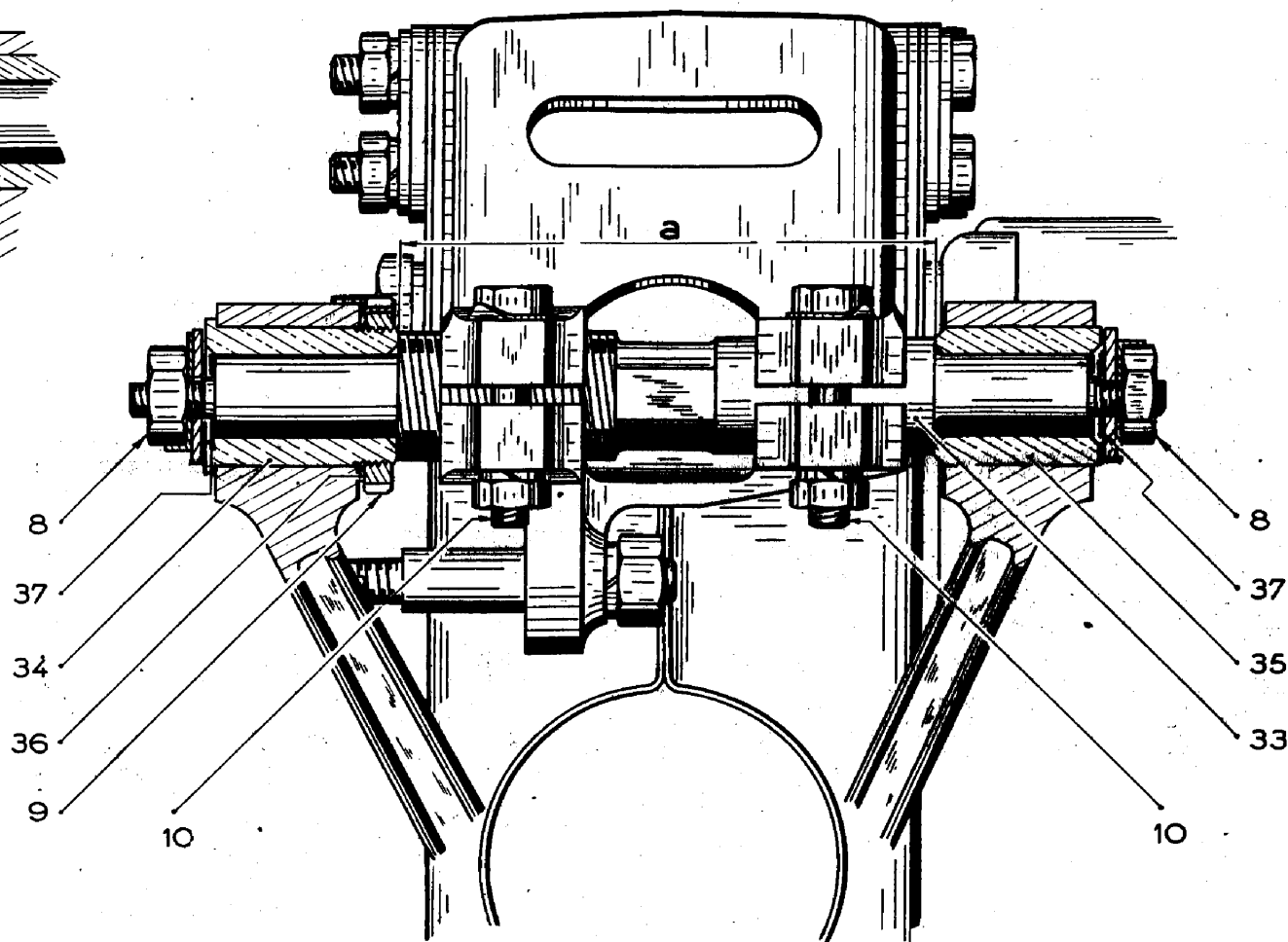
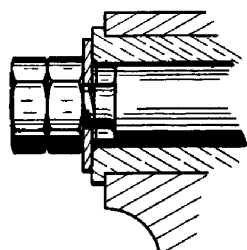
COUPE DU MOYEU ET DU PIVOT



— AXE DU BRAS SUPERIEUR —

Fig. 2

Fig. 1



— — — — — COUPE DU BRAS INFERIEUR — — — — —

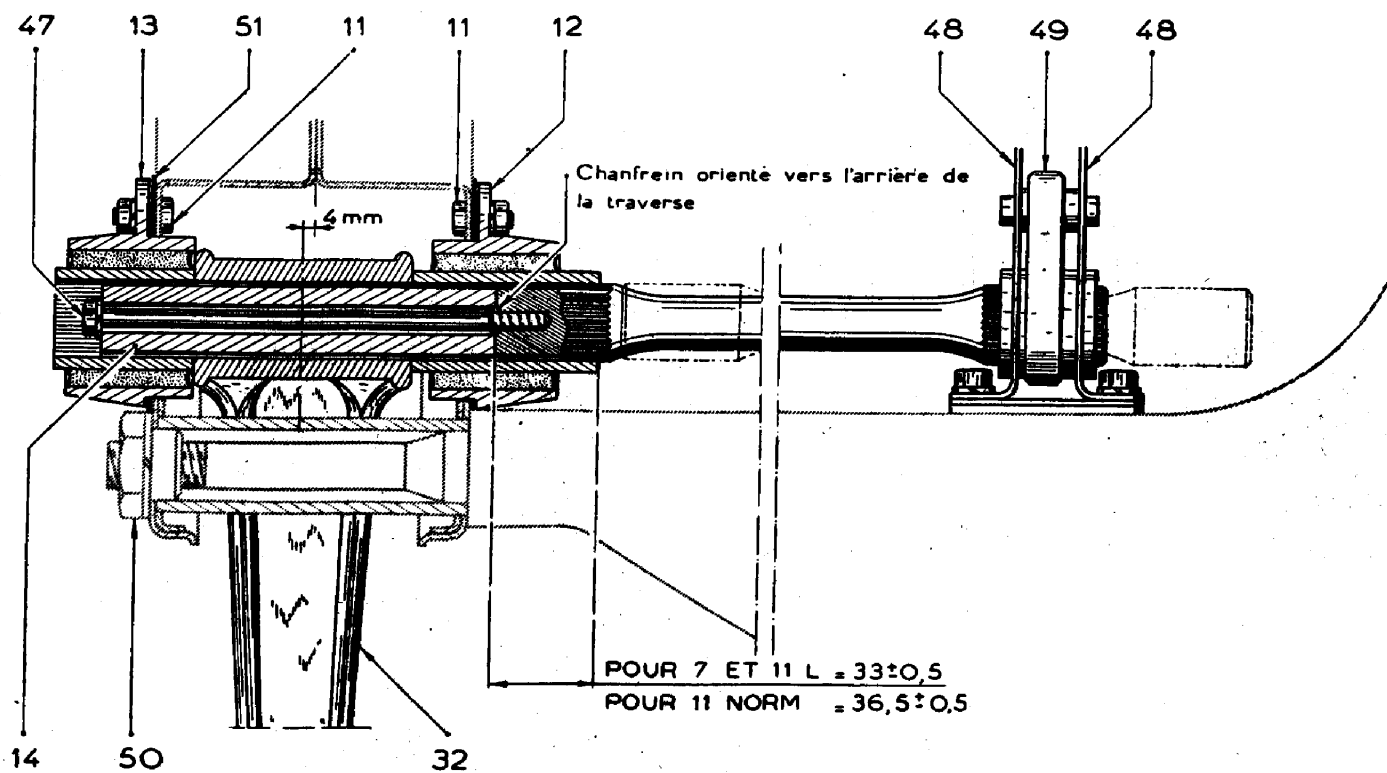


Fig. 1

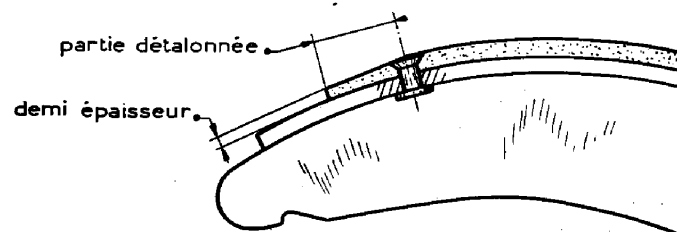


Fig. 2

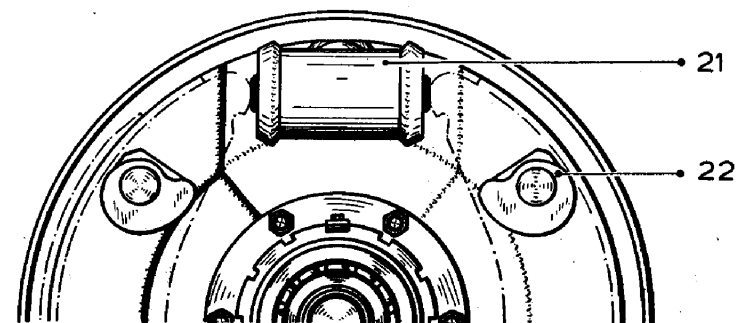


Fig. 3

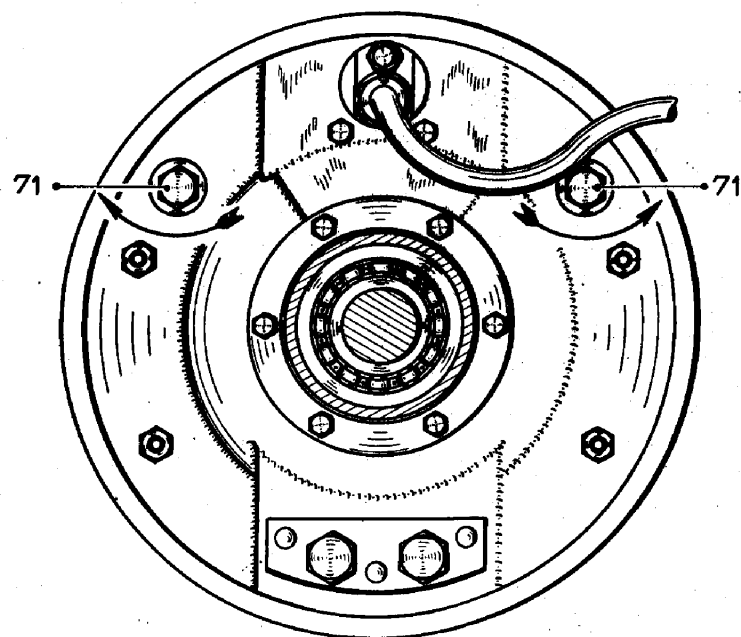
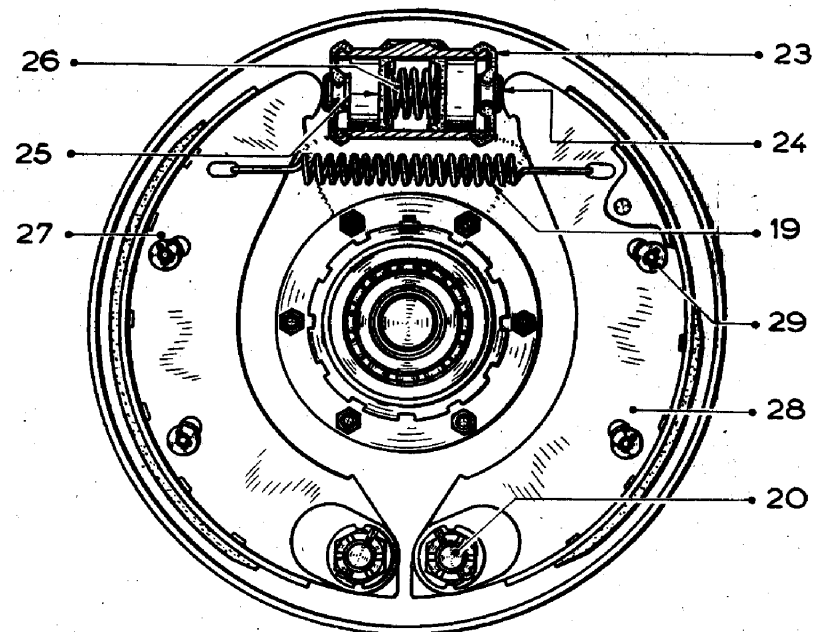


Fig. 4



— DEPOSE DE LA BARRE LATERALE —

Fig. 1 _ ARRACHE-ROTULES
vendu sous le n°1964-T

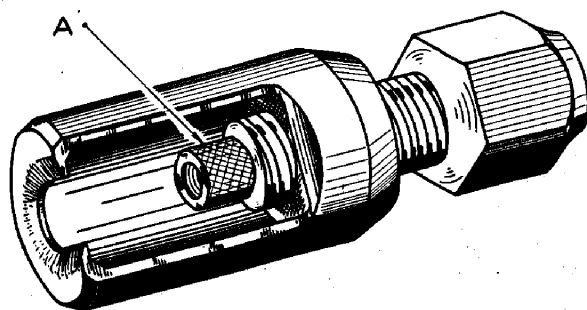
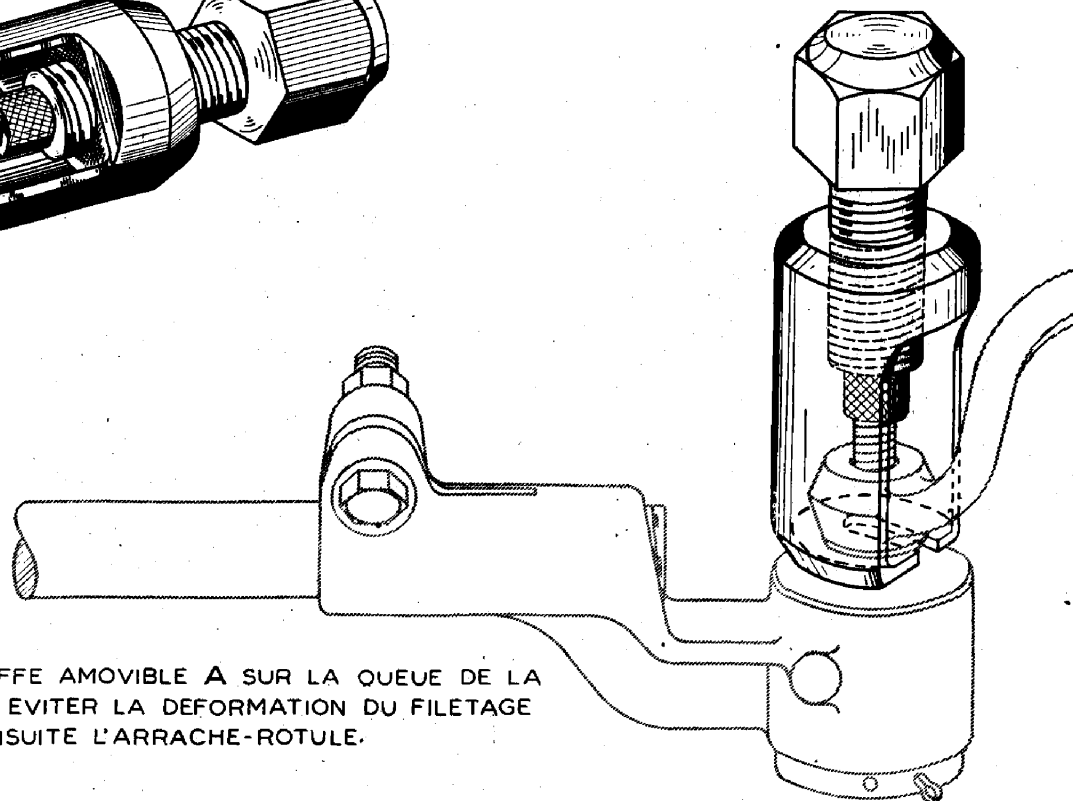


Fig. 2 _ UTILISATION



VISSER LA COIFFE AMOVIBLE A SUR LA QUEUE DE LA
ROTULE POUR EVITER LA DEFORMATION DU FILETAGE
ET PLACER ENSUITE L'ARRACHE-ROTULE.

DEPOSE DU LEVIER D'ACCOUPLEMENT

ET DE L'ECROU DE ROULEMENT

Fig 1_ DEPOSE DU LEVIER

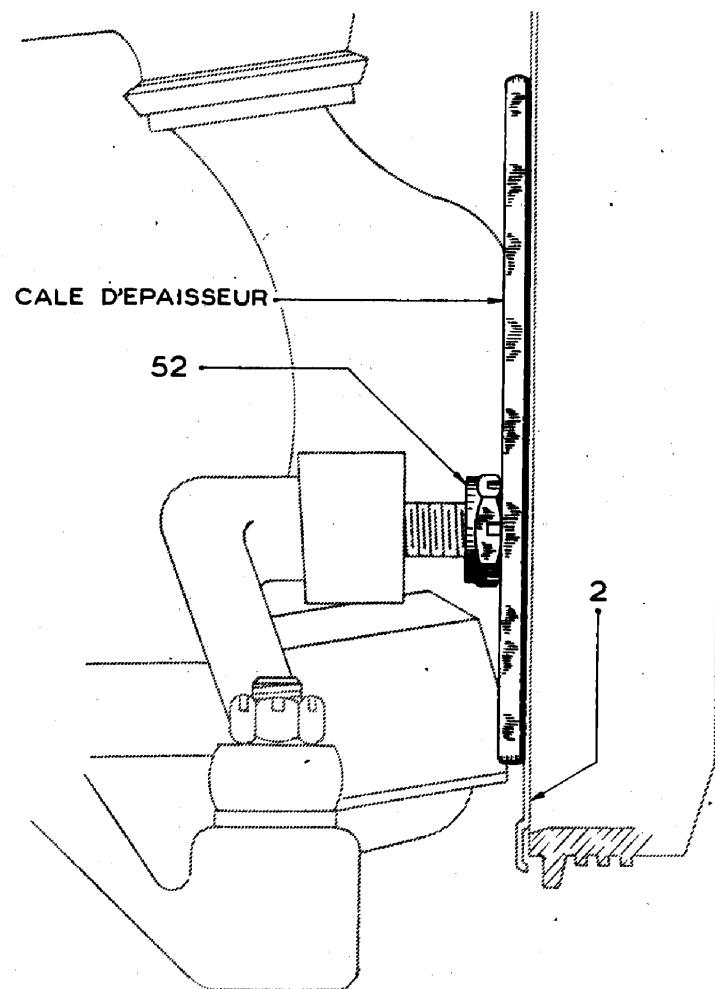


Fig 2_ UTILISATION DE LA CLE

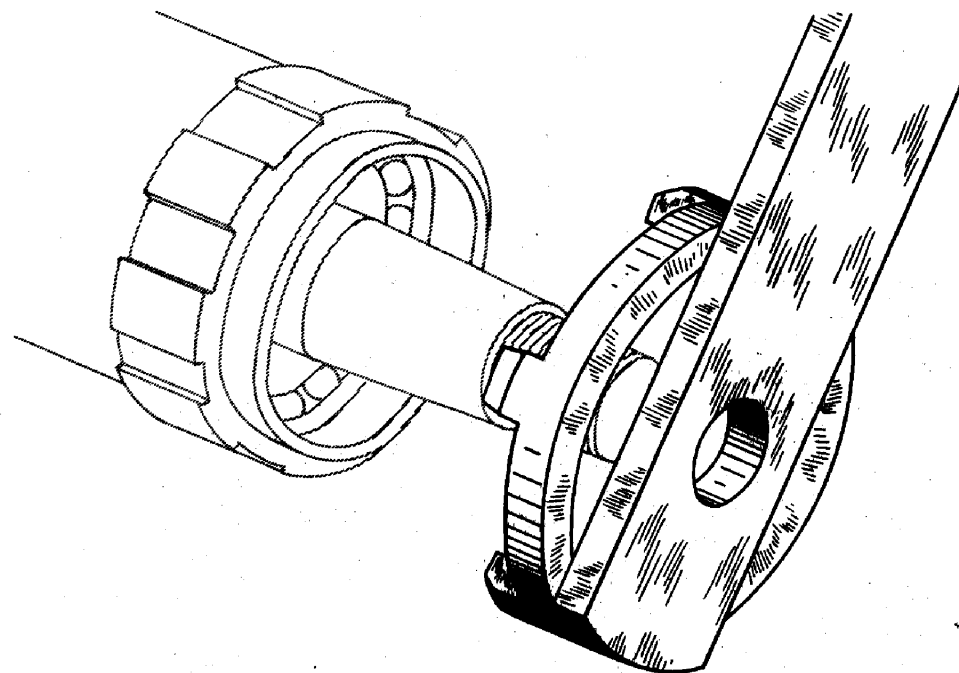


Fig 3_ CLE
vendue sous le n°1825-T

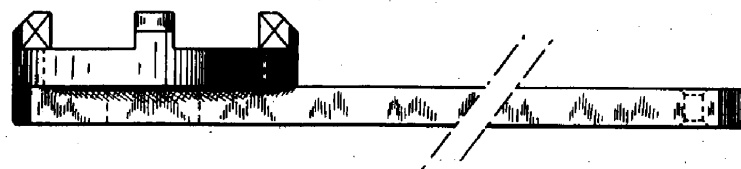
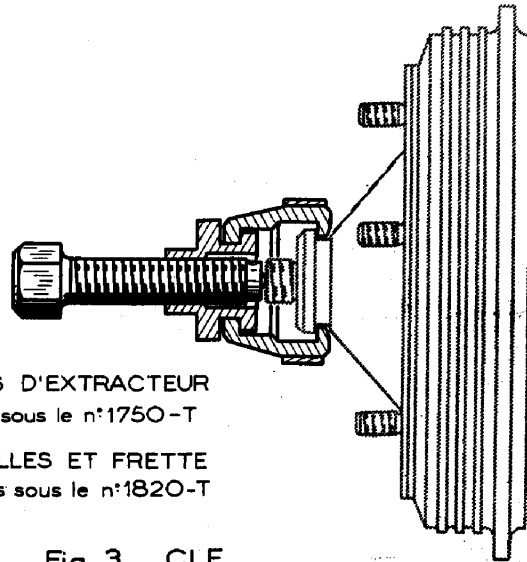


Fig.1 _ DEMONTAGE DU MOYEU



CORPS D'EXTRACTEUR
vendu sous le n°1750-T

COQUILLES ET FRETTE
vendues sous le n°1820-T

Fig. 3 _ CLE
vendue sous le n° 1810-T

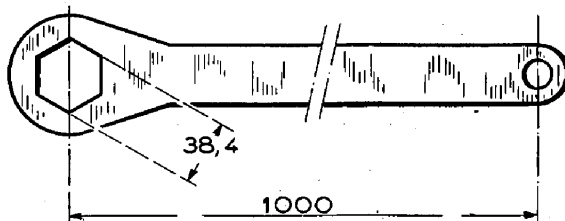
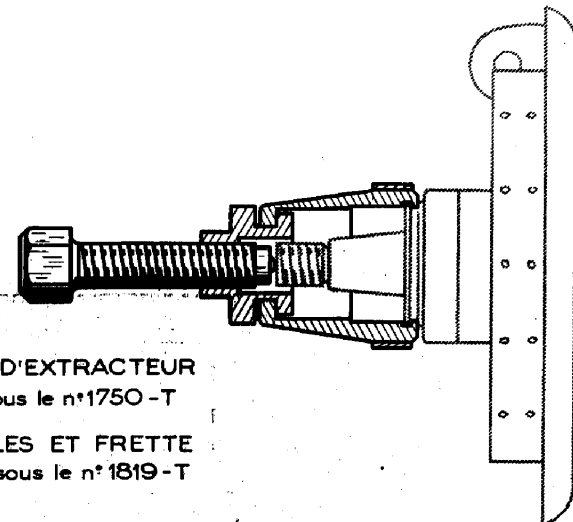


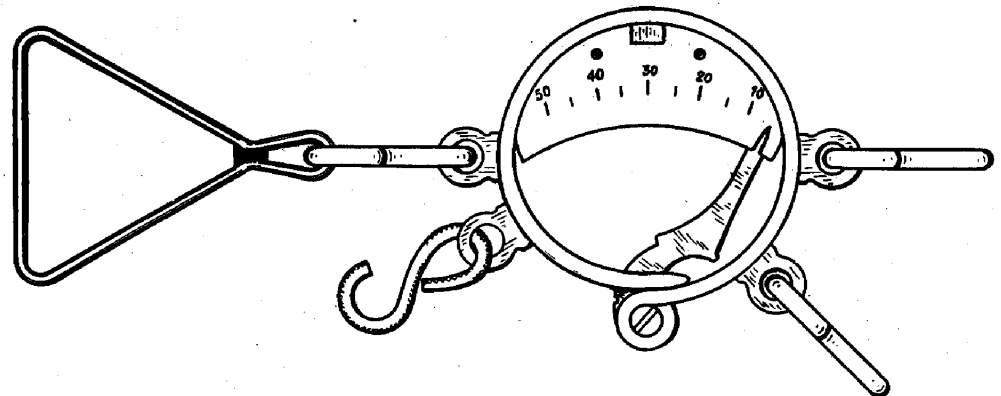
Fig. 2 _ DEPOSE DU ROULEMENT



CORPS D'EXTRACTEUR
vendu sous le n°1750-T

COQUILLES ET FRETTE
vendues sous le n° 1819-T

Fig. 4 _ DYNAMOMETRE
vendu sous le n° 2472-T



ESSIEU AVANT

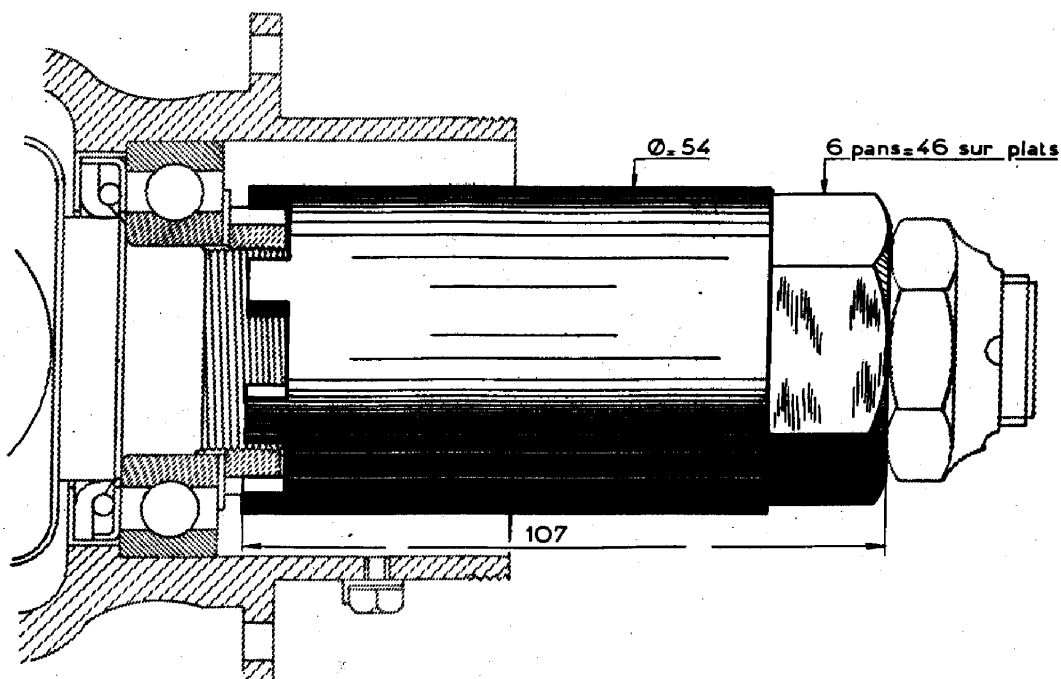
TR. AV.

PL. 77

DEMONTAGE ET MONTAGE

DE L'ECROU DE ROULEMENT

UTILISATION DE LA CLE



CLE

vendue sous le n°1826-T

— ROTULES DE PIVOTS —

Fig. 1 - ARRACHE-ROTULES
vendu sous le n° 1850-T

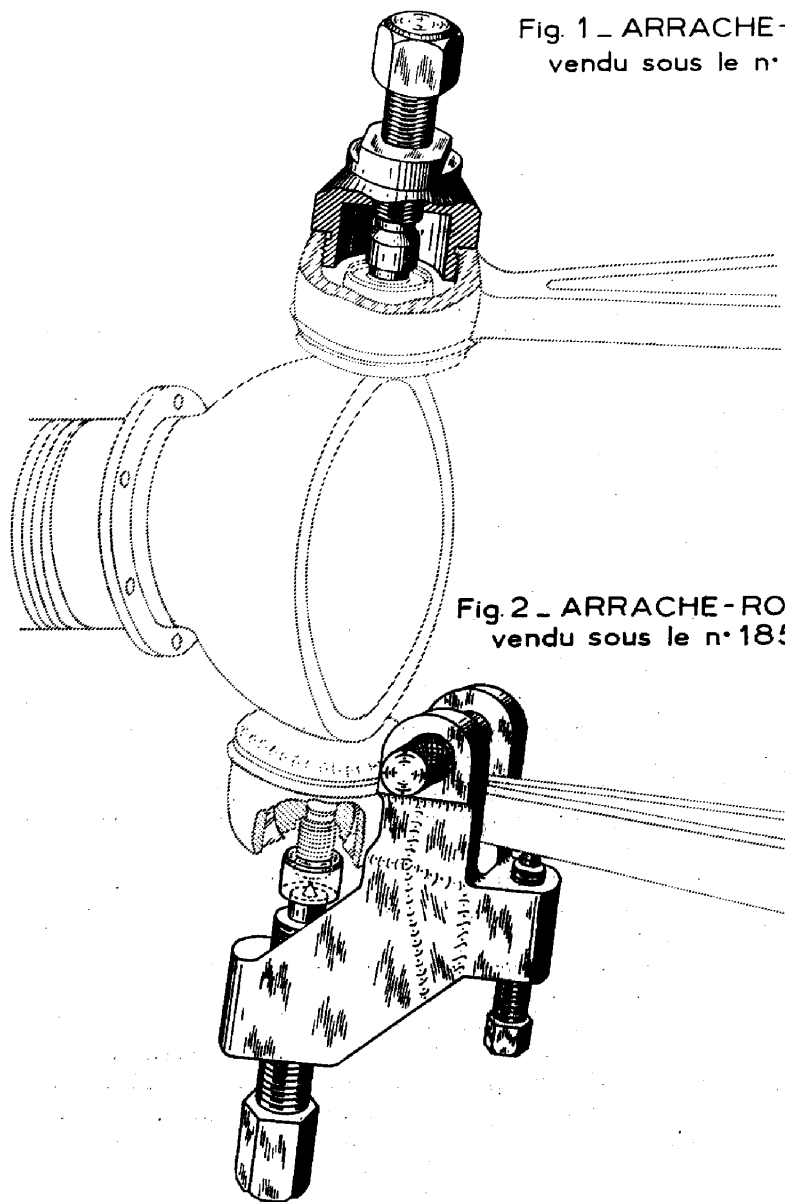
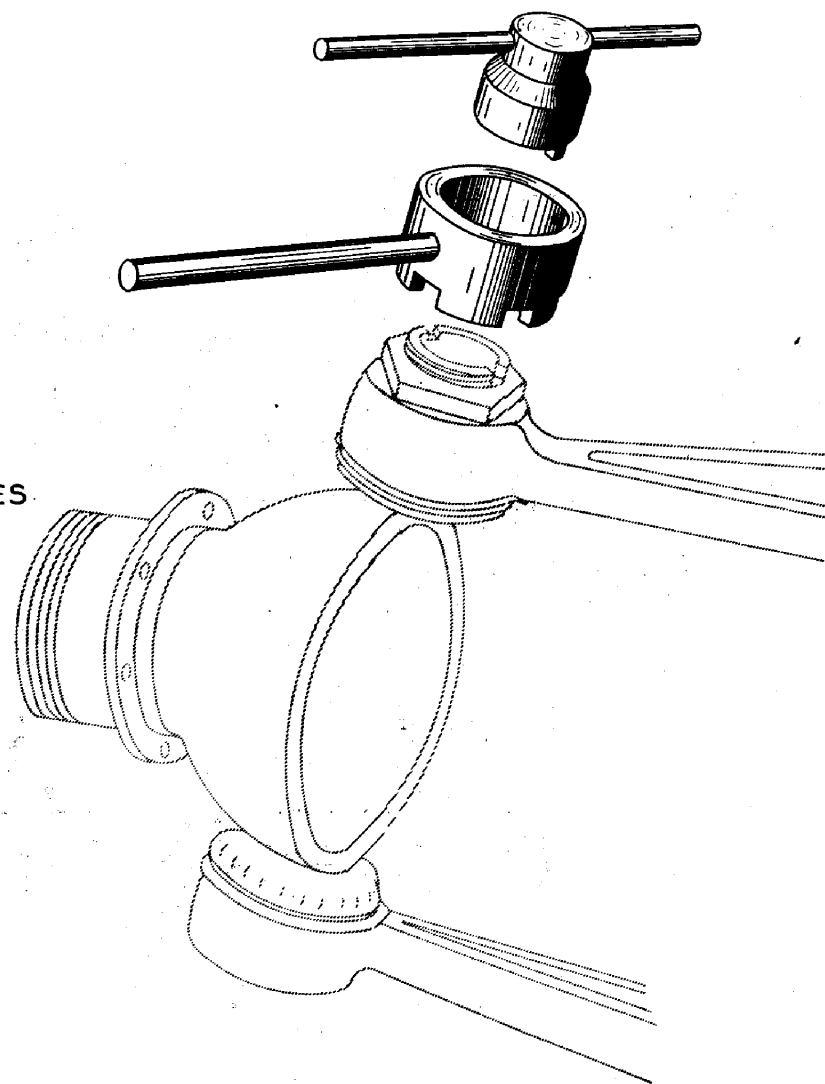


Fig. 2 - ARRACHE-ROTULES
vendu sous le n° 1851-T

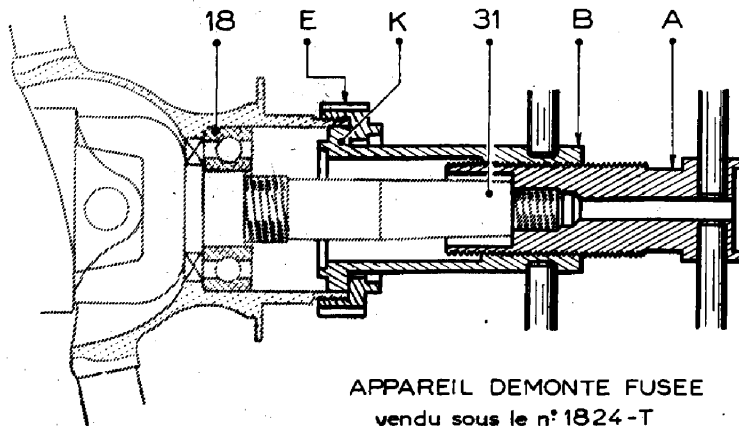
Fig. 2 - CLES
vendues sous le n° 1852-T



DEMONTAGE DE LA FUSEE

ET DU ROULEMENT INTERIEUR

Fig. 1

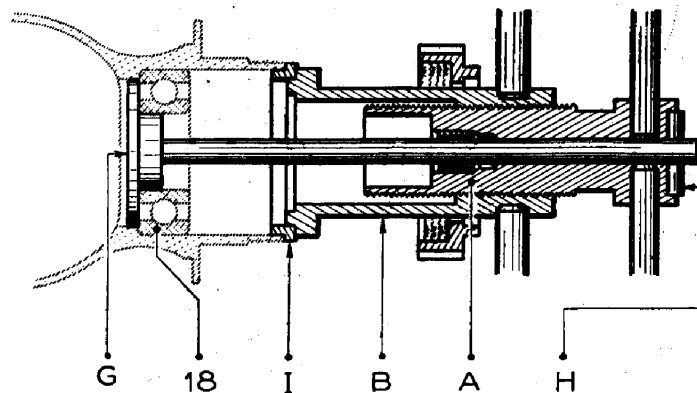


APPAREIL DEMONTE FUSEE
vendu sous le n° 1824-T

DEMONTAGE DE LA FUSEE

- VISSER LA PIECE A (PAS A DROITE SUR FUSEE DROITE ET INVERSEMENT) A FOND SUR LA FUSEE
- VISSER LE CORPS B A DROITE SUR A LA PIECE K ENTRE DANS LE PIVOT
- VISSER L'ECROU E SUR LE PIVOT
- TOURNER LE CORPS B A GAUCHE EN MAINTENANT LA POIGNEE DE A - LA FUSEE 31 SORT DU ROULEMENT 18

Fig. 2



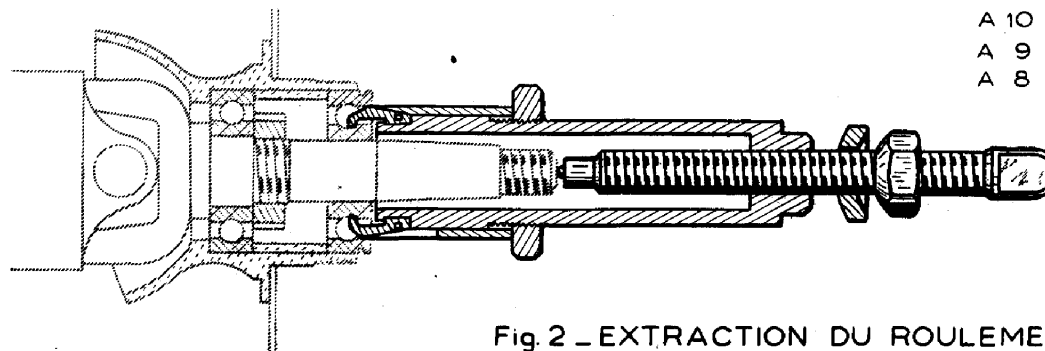
DEMONTAGE DU ROULEMENT INTERIEUR

- PLACER LA RONDELLE I SUR LE PIVOT
- INTRODUIRE L'ENSEMBLE G DANS LE ROULEMENT 18
- INTRODUIRE ENSEMBLE LA PIECE A ET LE CORPS B SUR LA TIGE G JUSQU'AU CONTACT SUR LA RONDELLE I
- TOURNER A DROITE LA PIECE A DANS B POUR DEGAGER LE TROU DE GOUPILLE H
- PLACER LA GOUPILLE H
- TOURNER LE CORPS B A DROITE (MAINTENIR LA POIGNEE DE A) POUR AMENER LE ROULEMENT 18 AU CONTACT DE LA RONDELLE I SORTIR L'APPAREIL ET LE ROULEMENT 18

— DEMONTAGE DES ROULEMENTS —

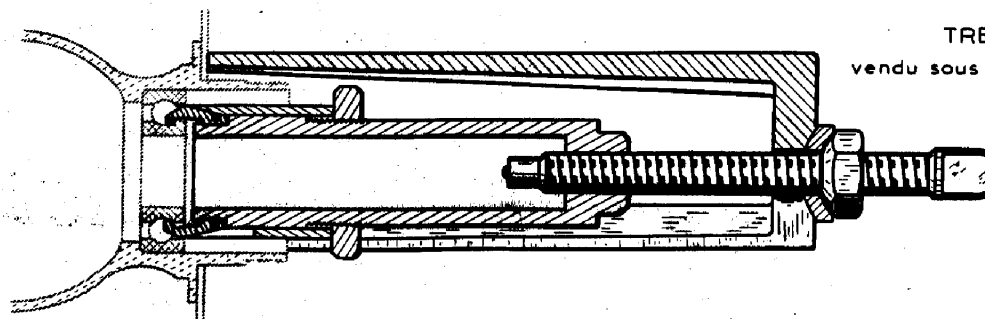
PL. 80

Fig.1- EXTRACTION DU ROULEMENT EXTERIEUR



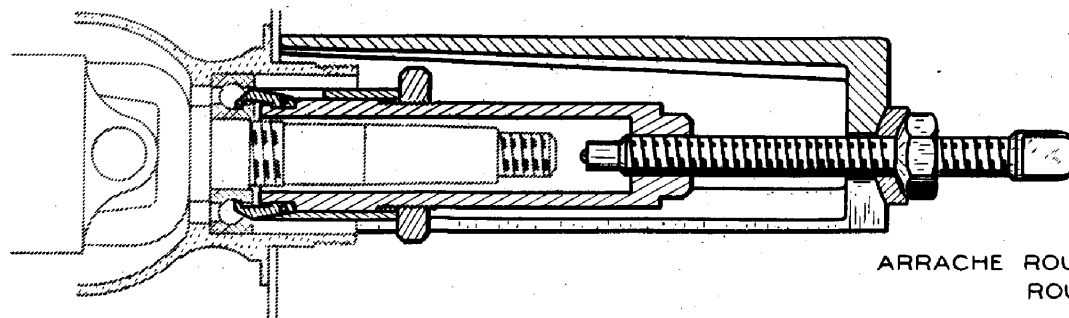
COQUILLES POUR ROULEMENTS
 A 10 BILLES vendues sous le n°1822-T
 A 9 BILLES vendues sous le n°1828-T
 A 8 BILLES vendues sous le n°1831-T

Fig. 2 _ EXTRACTION DU ROULEMENT INTERIEUR



TREPIED
 vendu sous le n°1823-T

Fig 3 _ EXTRACTION DU ROULEMENT INTERIEUR



ARRACHE ROULEMENTS AVEC COQUILLES POUR
 ROULEMENTS A 10 BILLES
 vendu sous le n°1821-T

Fig. 1

POUR ALESER LA BAGUE AR L'ALESOIR EST CENTRE PAR LE CONE DU GUIDE A PLACE DANS LA BAGUE AV NON ALESEE

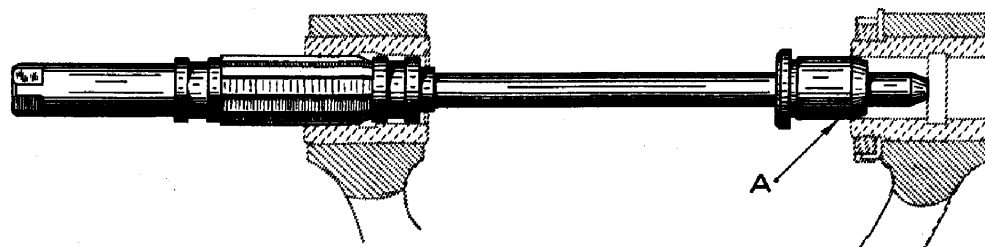
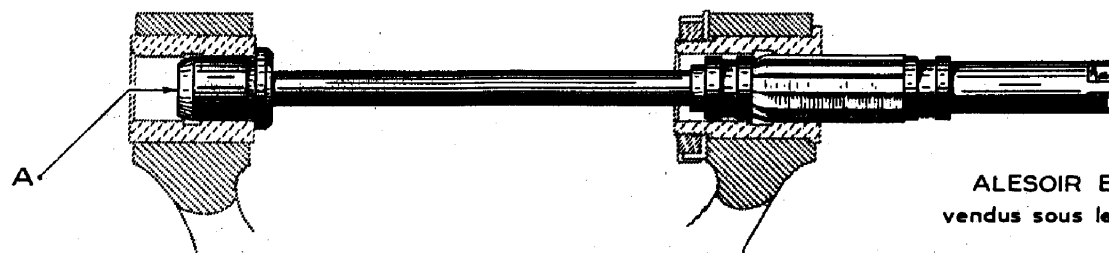


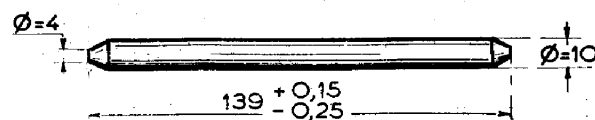
Fig. 2

POUR ALESER LA BAGUE AV L'ALESOIR EST CENTRE PAR LE GUIDE A PLACE DANS LA BAGUE AR DEJA ALESEE



ALESOIR ET GUIDE
vendus sous le n°1860-T

Fig. 3 - PIGE MR-3507
non vendue



DEMONTAGE ET MONTAGE

DE L'ARBRE A CANNELURES

Fig.1 _ EXTRACTION DE L'ARBRE

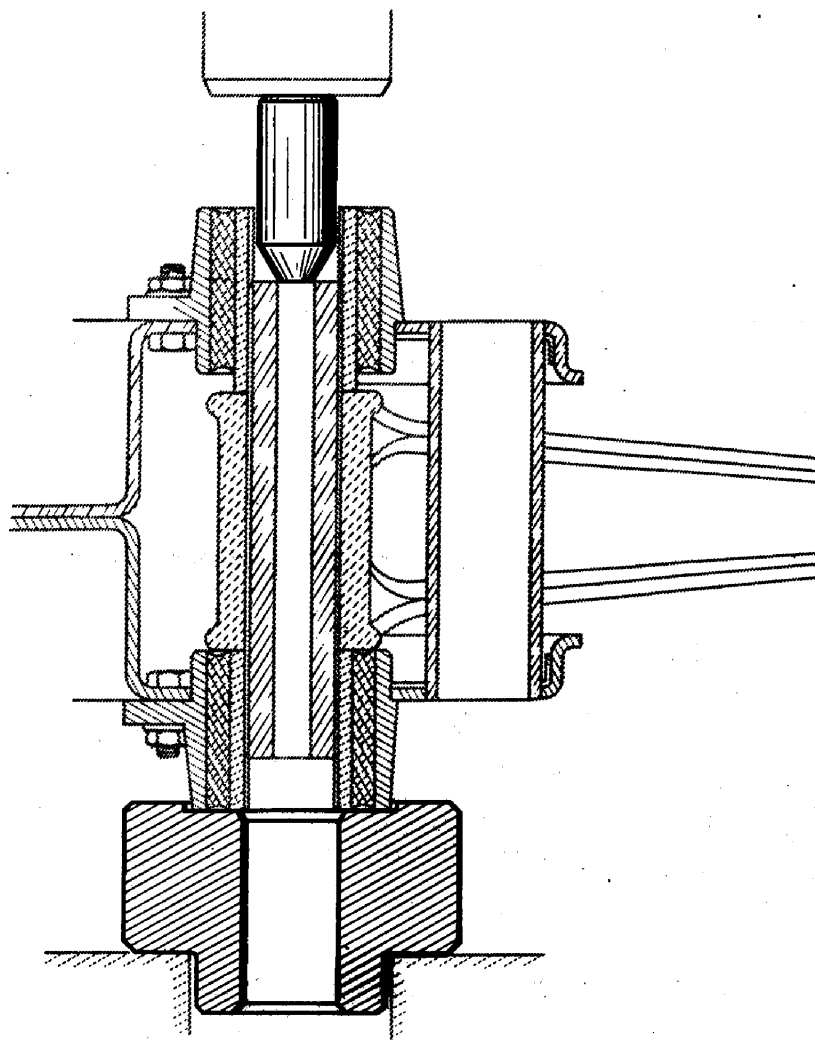
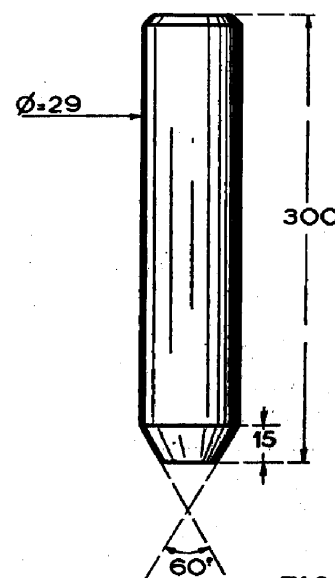
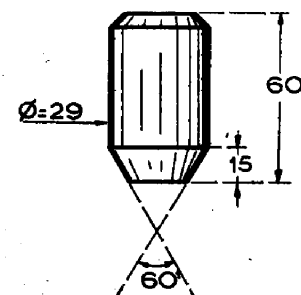


Fig. 2

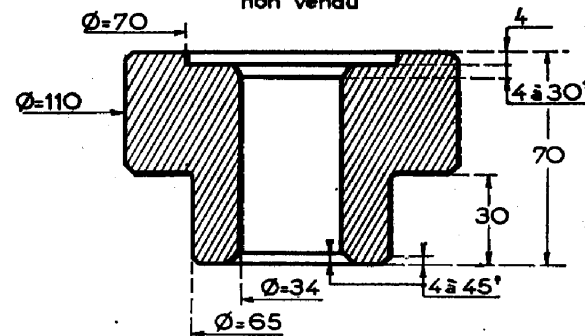
POUSOIR MR-3363-3
non vendu



POUSOIR MR-3363-2
non vendu



TAS MR-3363-1
non vendu



MONTAGE DE LA FUSEE

ET DE SES ROULEMENTS

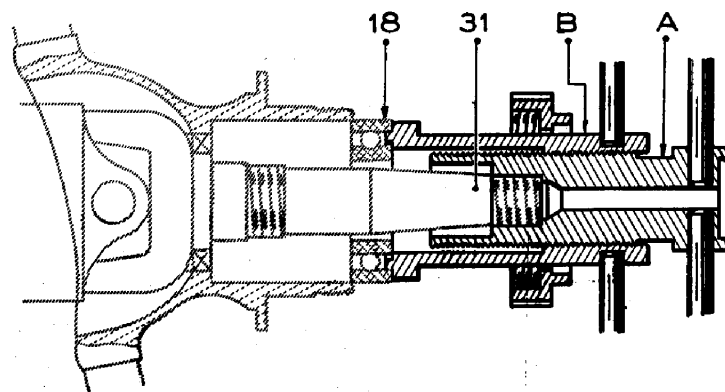


Fig.1 _ MISE EN PLACE DU ROULEMENT INTERIEUR DE FUSEE

- PRESENTER LA FUSEE 31 DANS LE PIVOT
- PRESENTER LE ROULEMENT 18 DEVANT LE PIVOT
- BLOQUER LA PIECE A SUR LA FUSEE 31 (PAS A DROITE SUR FUSEE DROITE ET INVERSEMENT)
- TOURNER LE CORPS B A DROITE EN MAINTENANT LA PIECE A PAR LA POIGNEE

Fig. 2 _ MISE EN PLACE DE L'ENSEMBLE PIVOT-FUSEE

PLACER L'ARRETOIR DE L'ECROU 17
 VISSER L'ECROU 17 AVEC LA CLE 1826-T (VOIR PLANCHE 77) RABATTRE L'ARRETOIR
 VISSER LA PIECE A SUR LA FUSEE 31 (PAS A DROITE SUR FUSEE DROITE ET INVERSEMENT)
 TOURNER LE CORPS B A DROITE FAIRE PENETRER K DANS LE PIVOT _ VISSER L'ECROU E SUR LE PIVOT
 TOURNER LE CORPS B A GAUCHE EN MAINTENANT LA PIECE A JUSQU'A MISE EN PLACE DU ROULEMENT

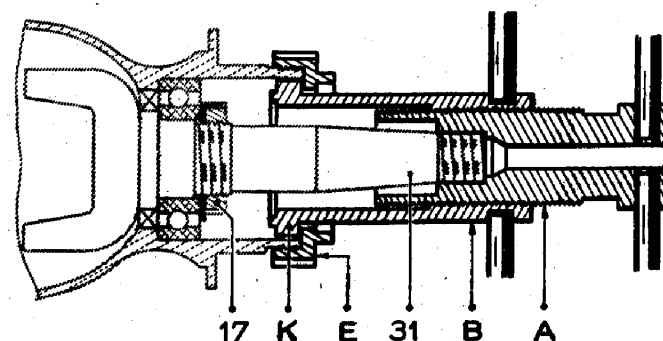
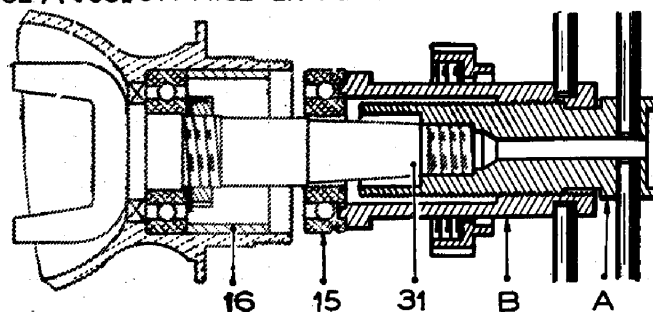


Fig. 3 _ MISE EN PLACE DU ROULEMENT EXTERIEUR DE FUSEE

PLACER L'ENTRETOISE 16
 PLACER LE ROULEMENT 15 SUR LA FUSEE 31
 VISSER LA PIECE A SUR LA FUSEE 31 (PAS-A DROITE SUR LA FUSEE DROITE ET INVERSEMENT)
 TOURNER LE CORPS B A DROITE EN MAINTENANT A JUSQU'A LA BUTEE DE ROULEMENT



SERTISSAGE DES AXES DE CAMES

PL. 84

DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1 - UTILISATION

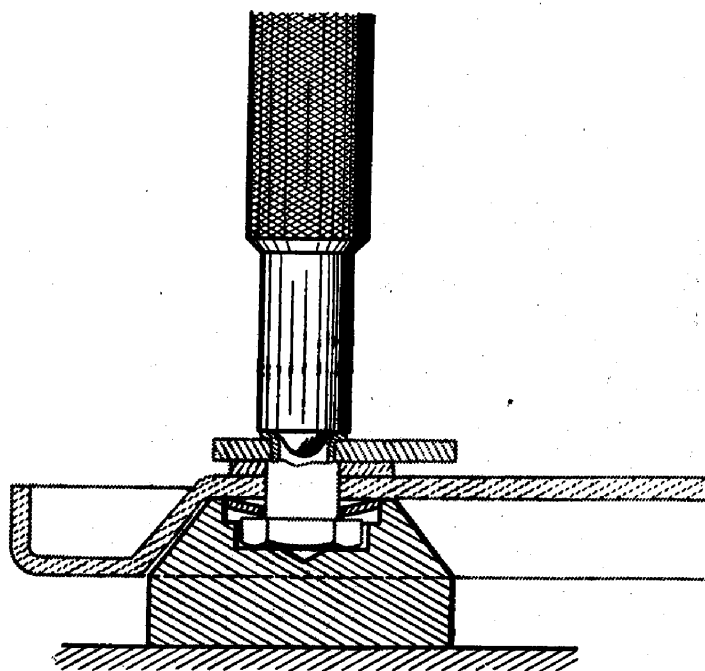
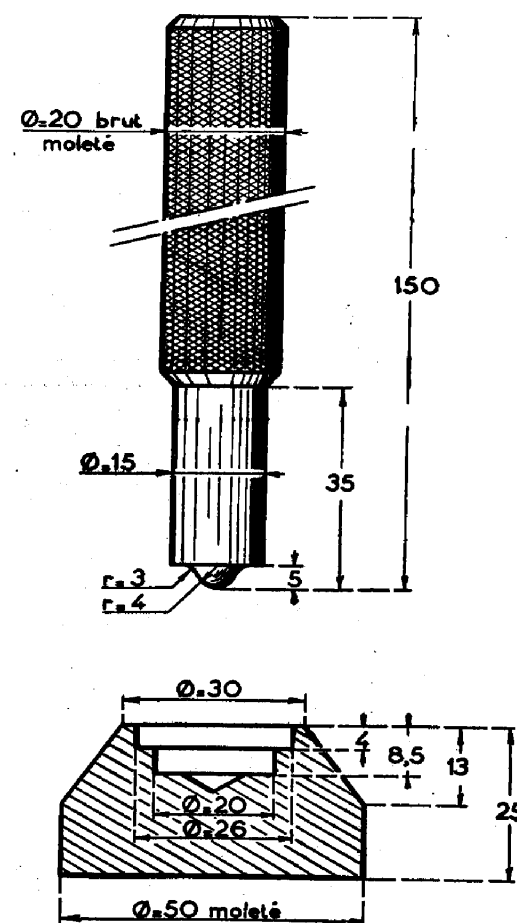


Fig. 2 - BOUTEROLLE ET TAS MR-3354
non vendus



REEMPLACEMENT D'UN TOC DE ROUE

PL. 85

Fig. 1 UTILISATION

Fig. 2 MONTAGE A SERTIR MR-3445
non vendu

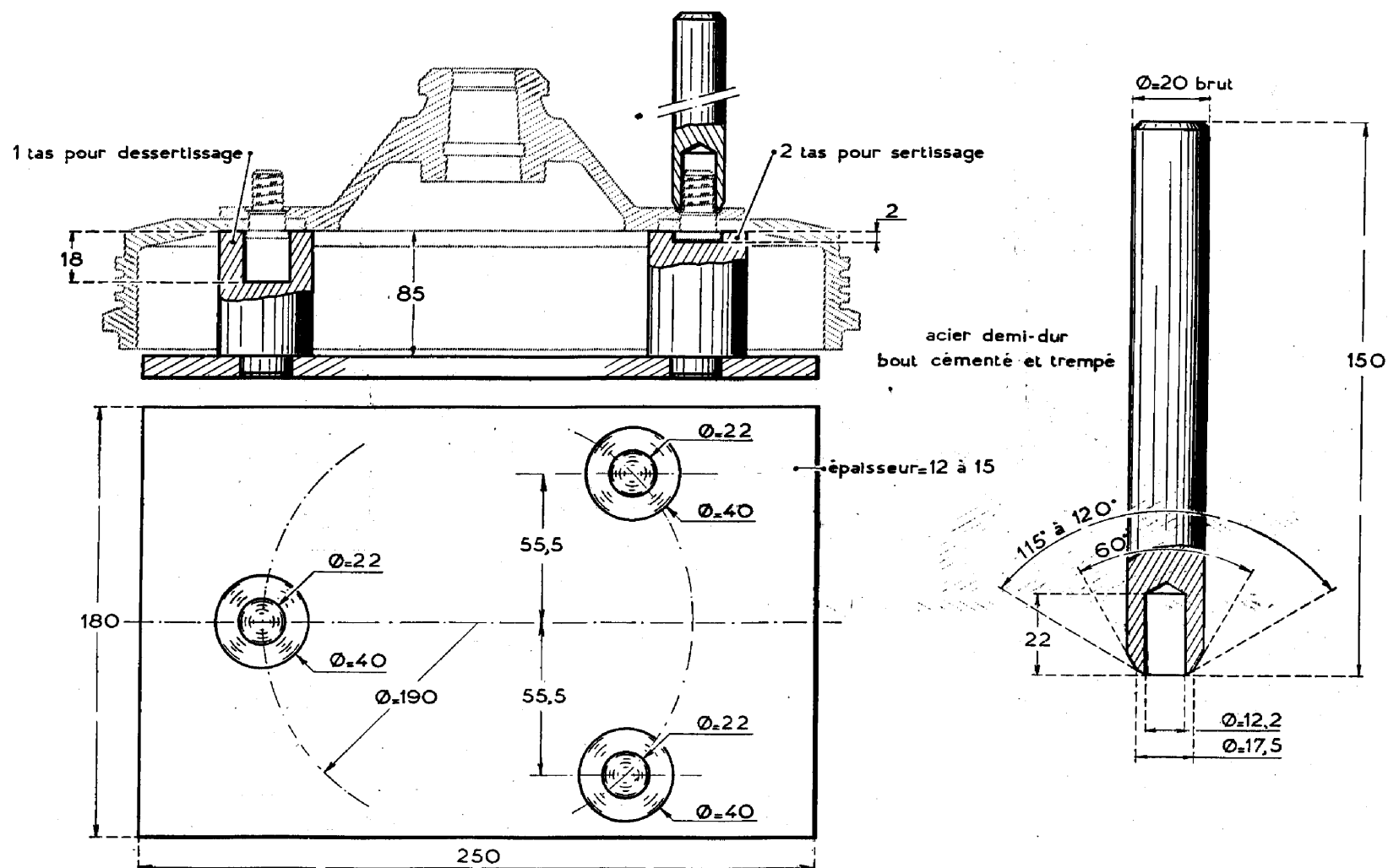


Fig. 1 - UTILISATION DU MANDRIN

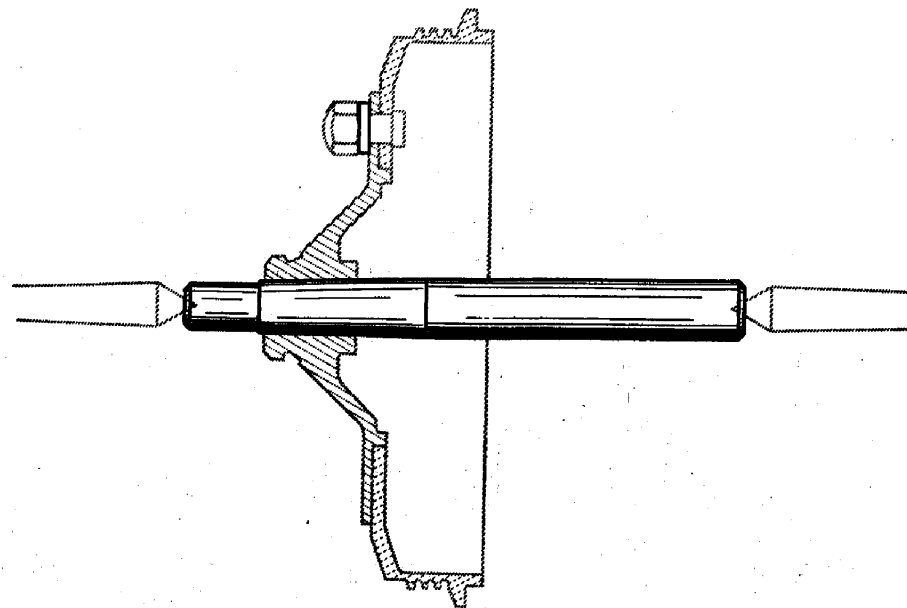
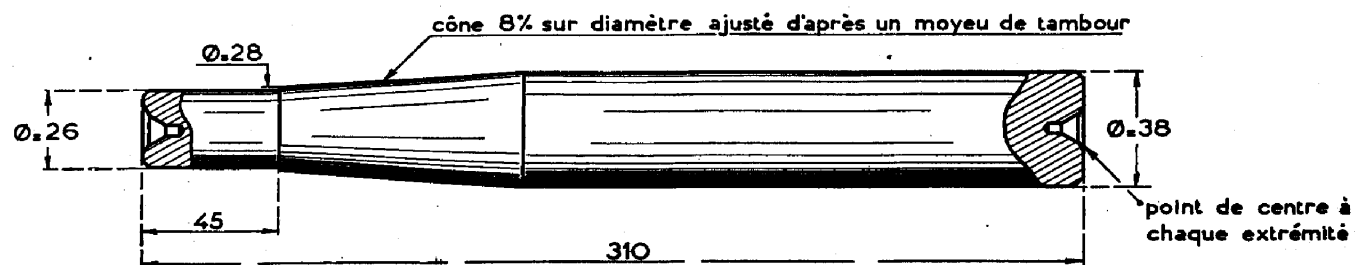


Fig. 2 - MANDRIN MR-3700-40
non vendu



MONTAGE DU BRAS INFERIEUR

Fig. 3 - UTILISATION DE LA PIGE

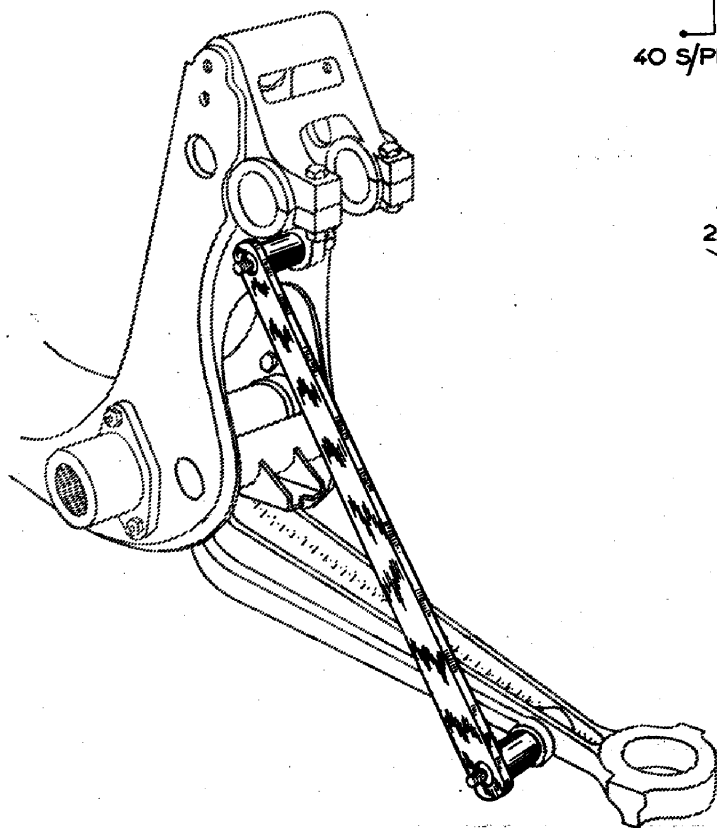


Fig. 1 - CLE
vendue sous le n° 1880 - T

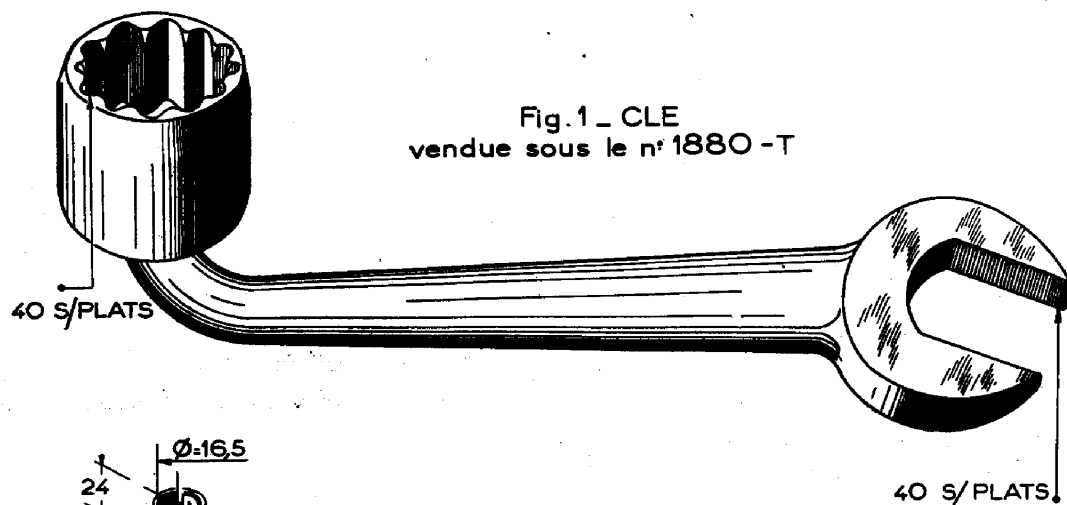
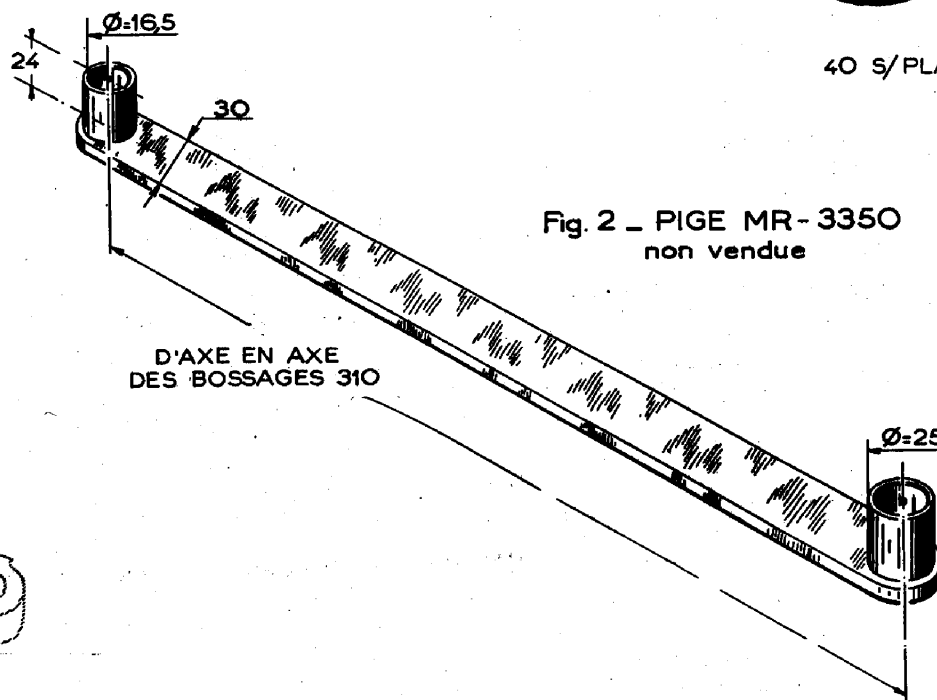


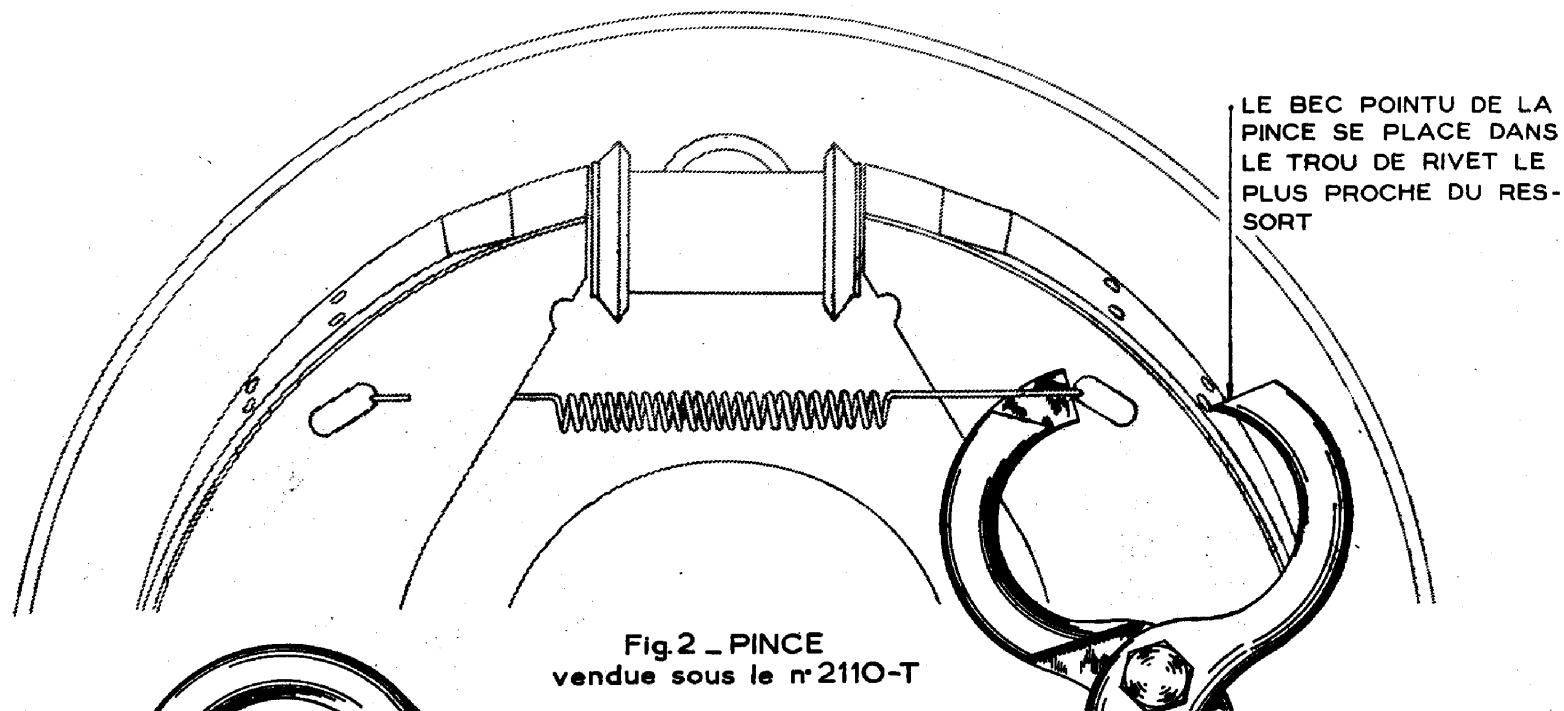
Fig. 2 - PIGE MR-3350
non vendue



DEPOSE ET POSE DES RESSORTS

DE RAPPEL

Fig. 1 - UTILISATION DE LA PINCE

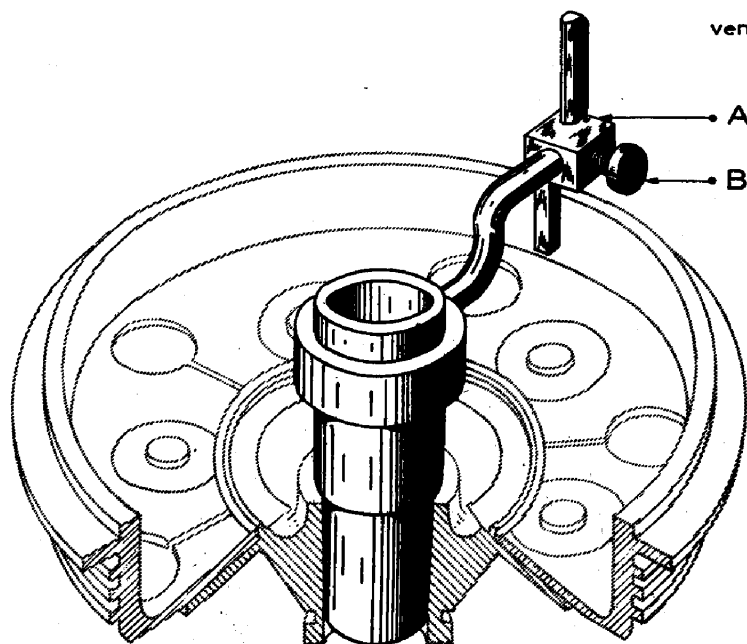


CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1 _ RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

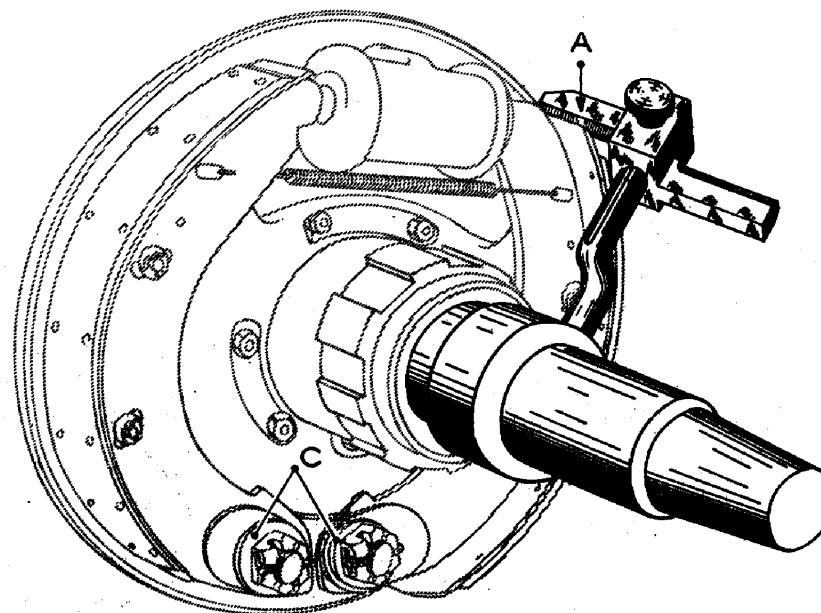
Fig. 2 _ CONTRÔLE DU CENTRAGE
DES GARNITURES

APPAREIL
vendu sous le n° 2100-T



- _ INTRODUIRE L'APPAREIL DANS LE TAMBOUR
- _ AMENER L'INDEX A AU CONTACT DE LA PORTEE DU TAMBOUR _ LUI FAIRE DECRIRE UN TOUR COMPLET
- _ IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION AU MOYEN DE LA VIS B

APRES CONTRÔLE DESSERRER LES CAMES DE FAÇON A PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR POUR LE REGLAGE DÉFINITIF DES CAMES VOIR OPERATION N° 159 PARAGRAPH 2



- _ PRESENTER L'APPAREIL SUR LA FUSÉE SANS SA CLAVETTE
- _ PRESENTER L'INDEX A IMMOBILISÉ A L'OPERATION PRÉCÉDENTE SUR LES GARNITURES _ L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT LEUR POURTOUR _ RÉALISER CETTE CONDITION EN DÉPLAÇANT LES GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE PAR LES AXES EXCENTRES C ET LES CAMES DE REGLAGE NON FIGURÉES SUR LE DESSIN
- _ RETOUCHER LES GARNITURES A LA RAPE AU CAS OU QUELQUES POINTS SAILLANTS SÉRAIENT DÉCELÉS

MONTAGE DES BARRES DE TORSION

PL. 90

Fig 1 _UTILISATION DE LA TIGE

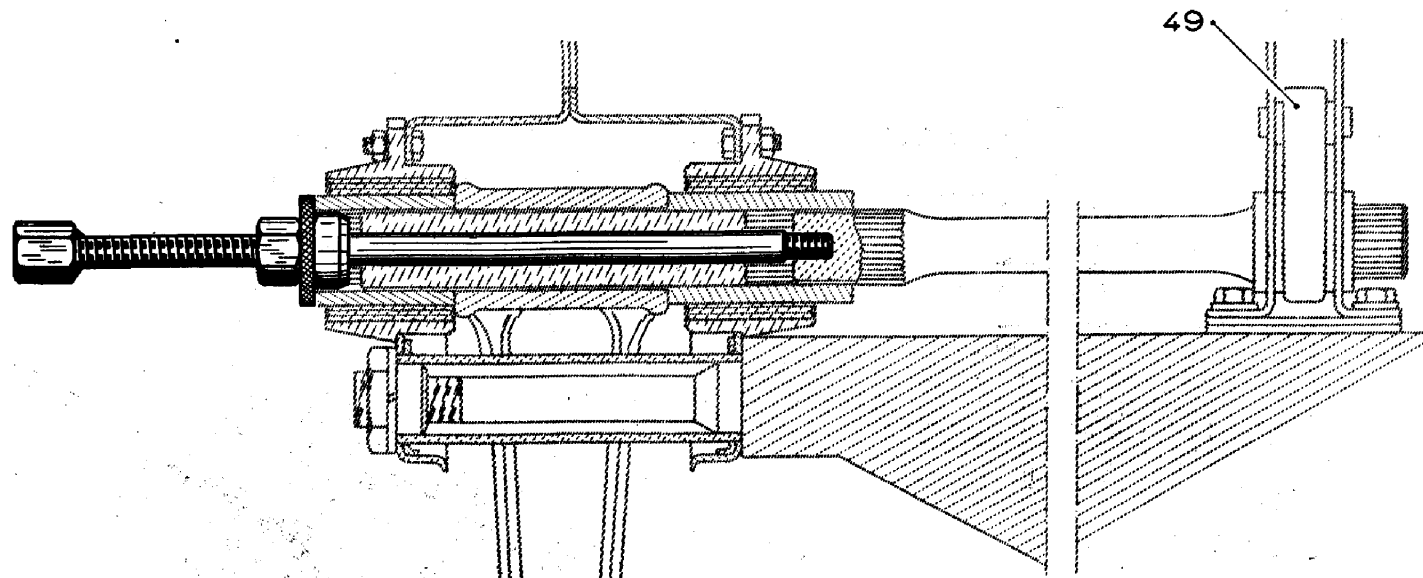


Fig 2 _TIGE DE RAPPEL MR-3349
non vendue

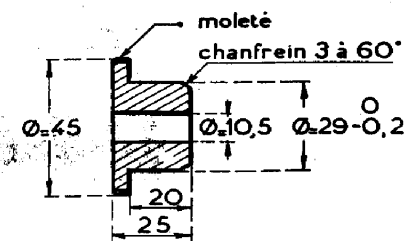
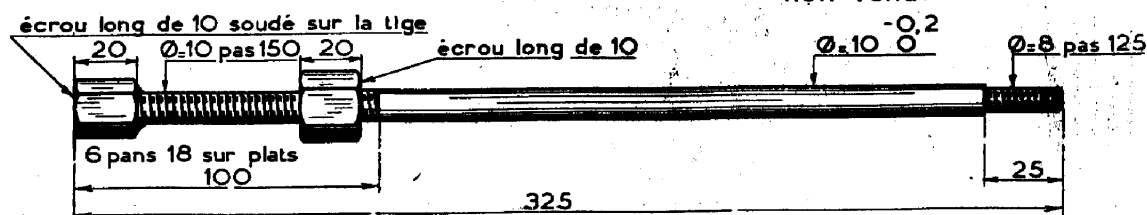


Fig. 1 _ COUPE

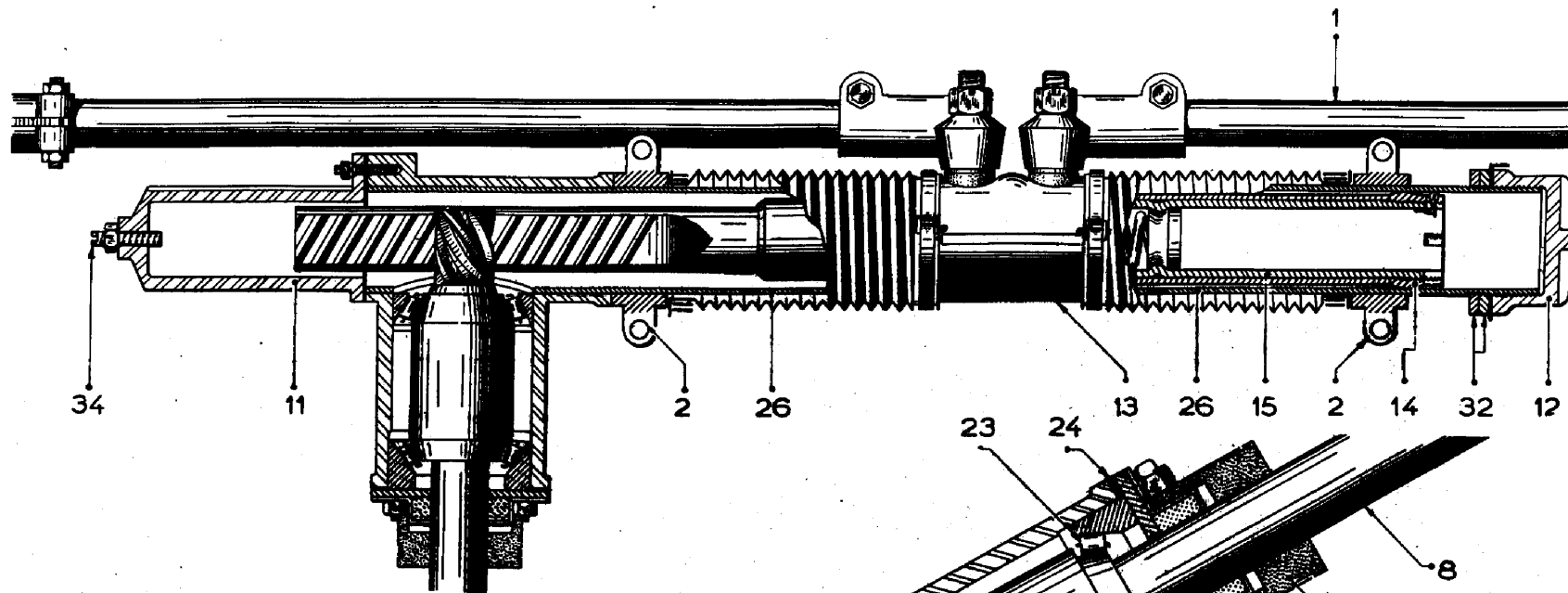


Fig. 3 _ FIXATION DES ACCORDEONS

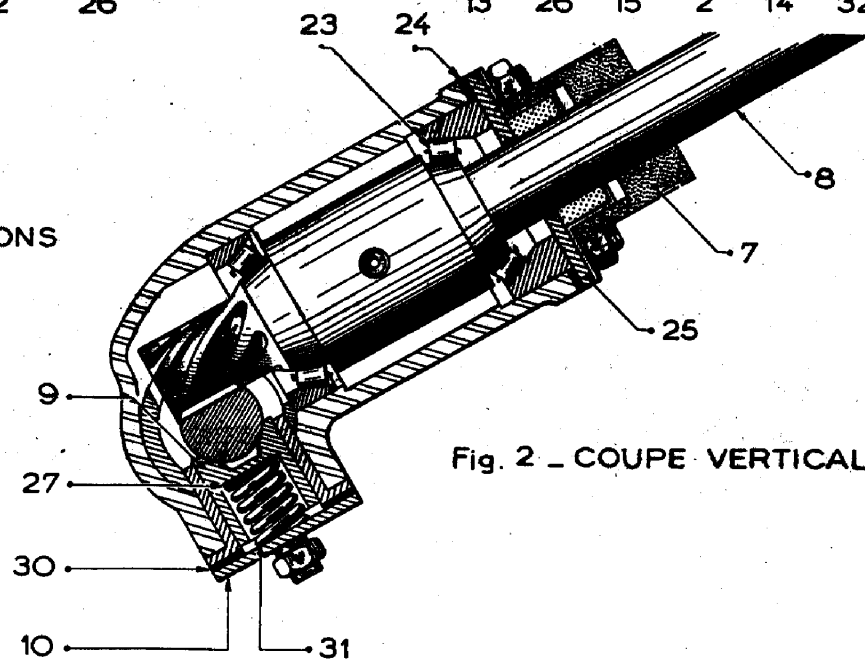
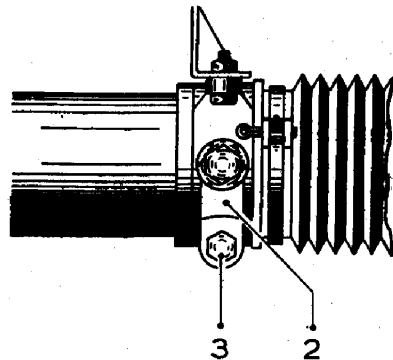


Fig. 2 _ COUPE VERTICALE

MONTAGE DES ROTULES

Fig. 1

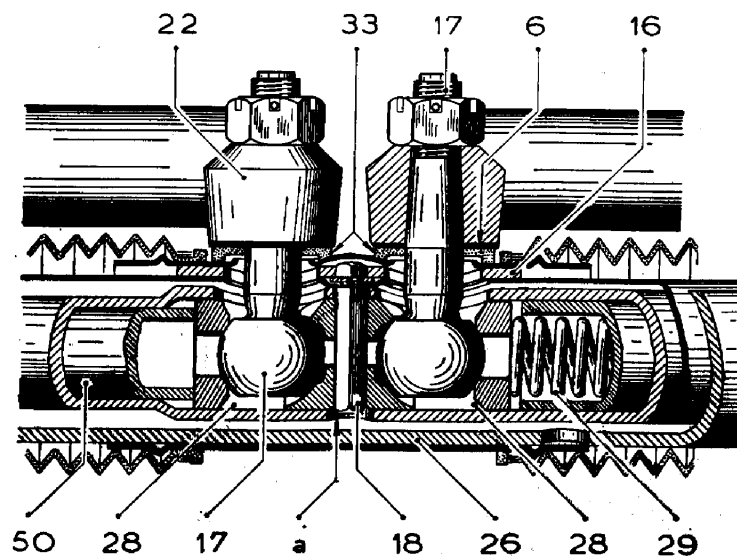


Fig. 3

CALE CLINQUANT 0,05 mm

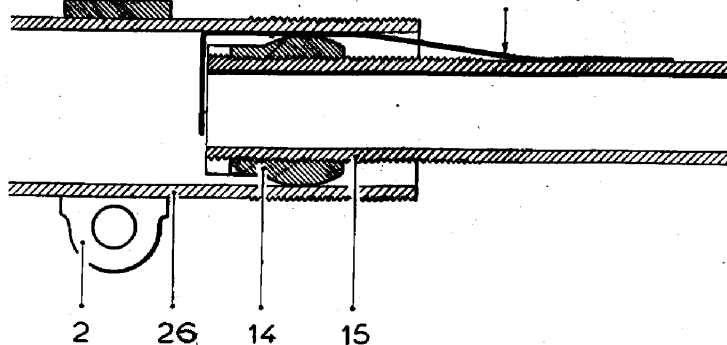


Fig. 2

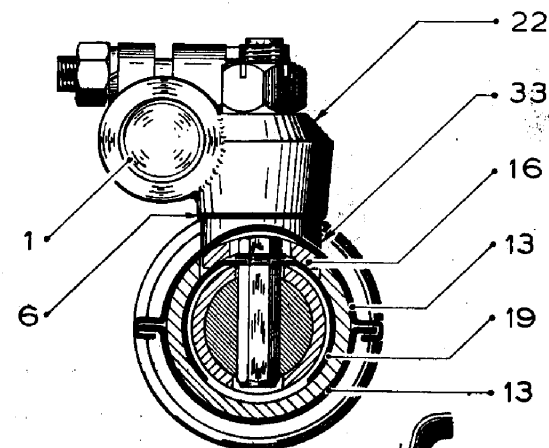
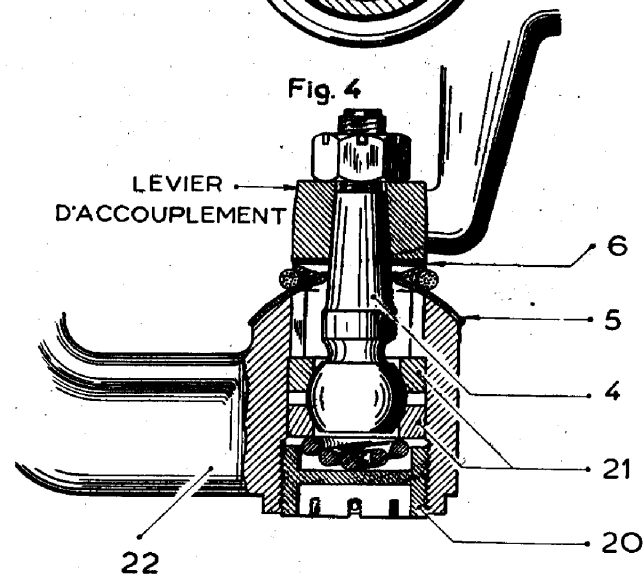


Fig. 4



DEPOSE ET POSE

Fig.1 _ BAGUE MR 3102
non vendue

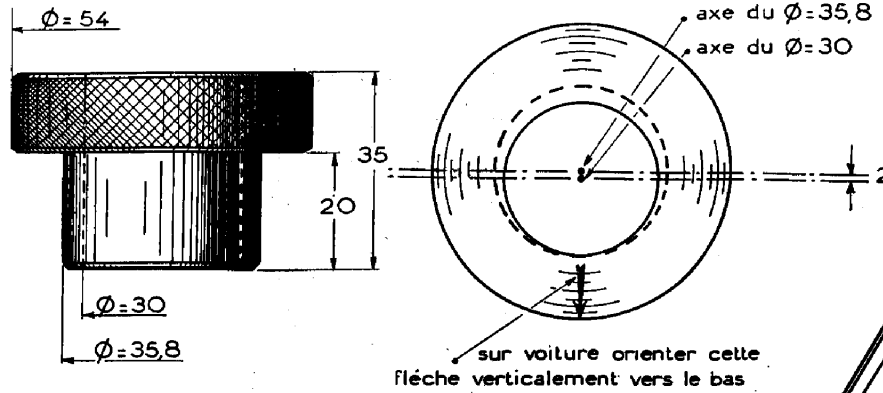


Fig.3 _ FOURCHE
vendue sous le n°1952-T

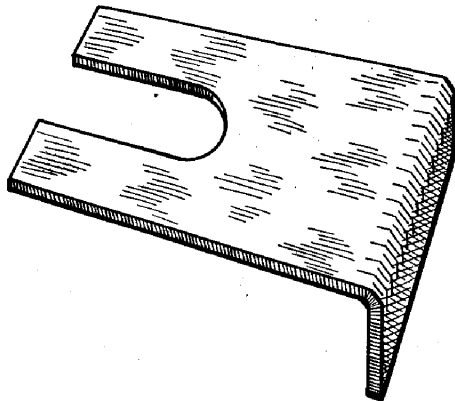
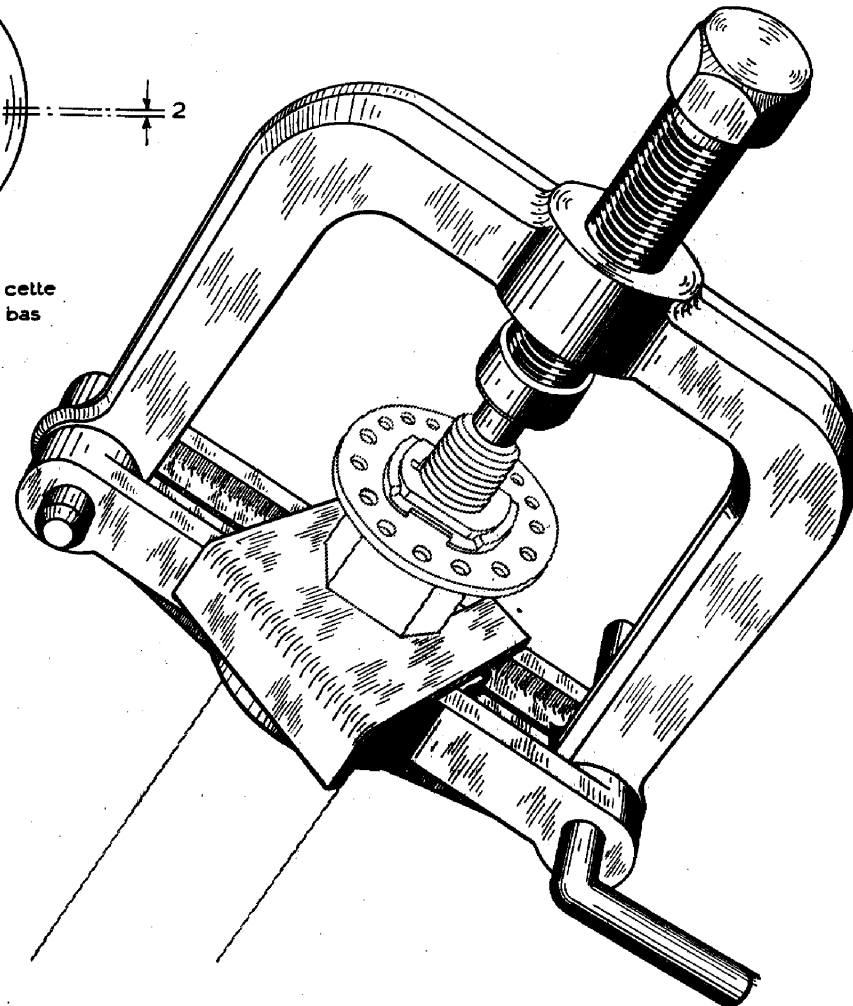


Fig.2 _ DEMONTAGE DU VOLANT

ARRACHE VOLANT
AVEC COQUILLES POUR VOLANT 3 BRAS
vendu sous le n° 1950-T



— DIRECTION —

TR. AV.

PL. 94

— MAINTIEN A L'ETAU —

Fig 1 _ UTILISATION DU SUPPORT

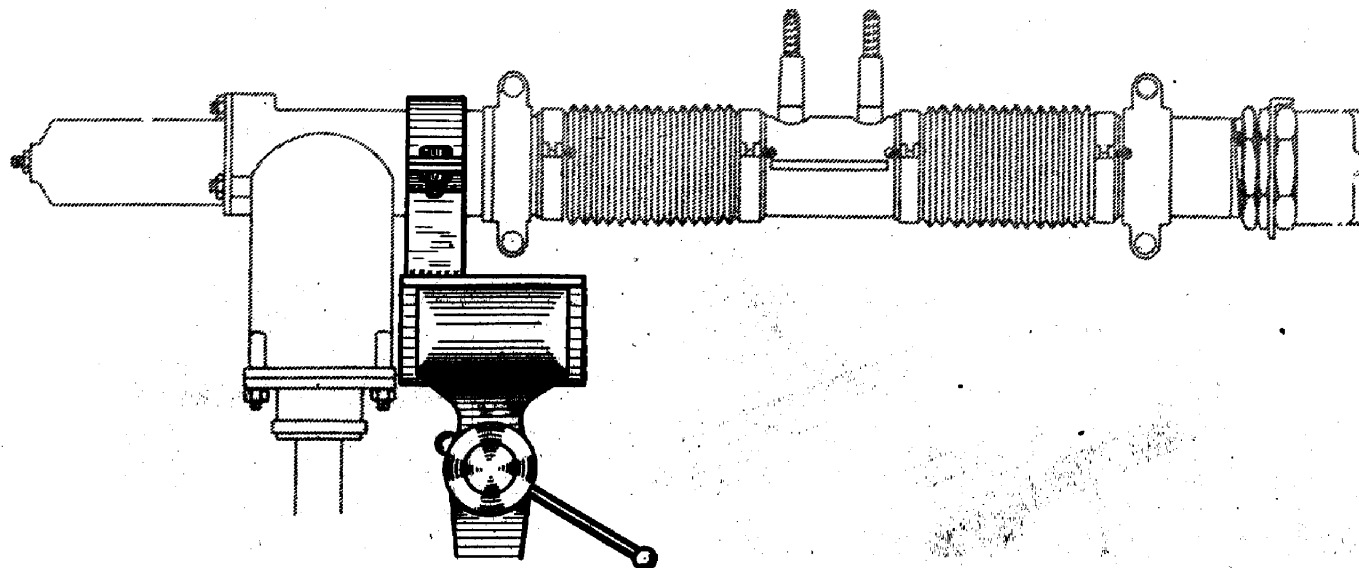


Fig.2 _ SUPPORT MR-3053-80
non vendu

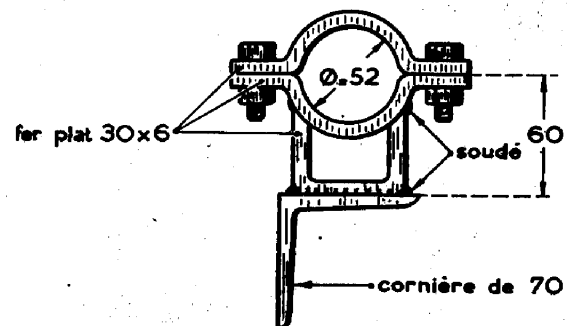
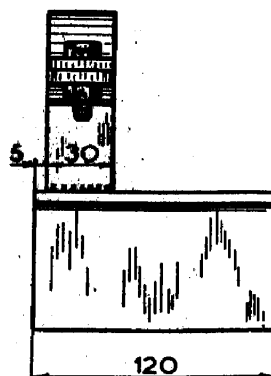


Fig. 1 _CLES POUR TUBE DE MAINTIEN DES NOIX
vendues sous le n°1976-T

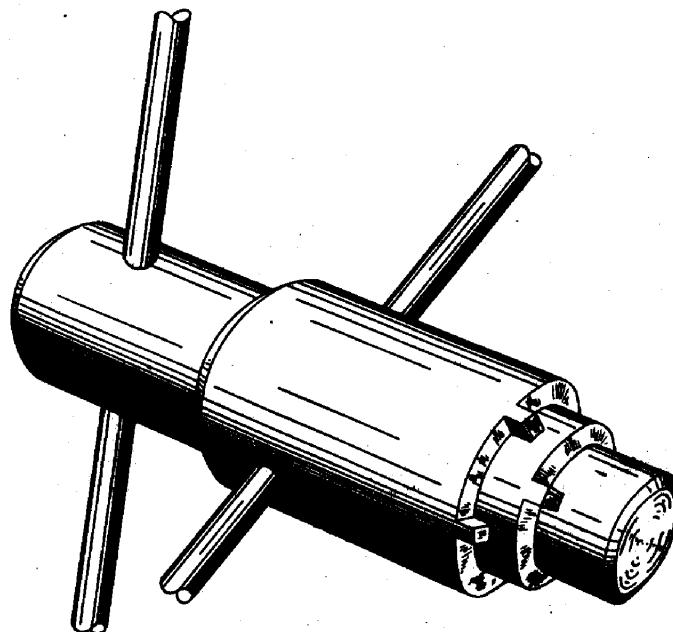


Fig.2 _CLE DE REGLAGE
DE ROTULES DES BARRES
vendue sous le n°1870-T

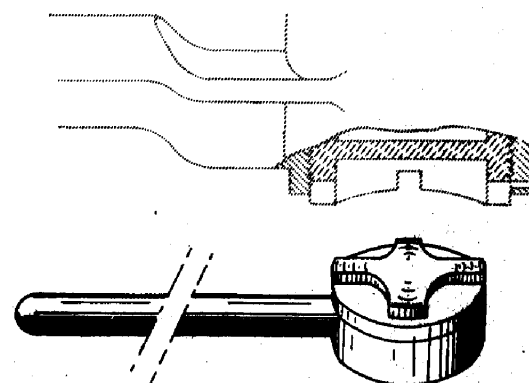
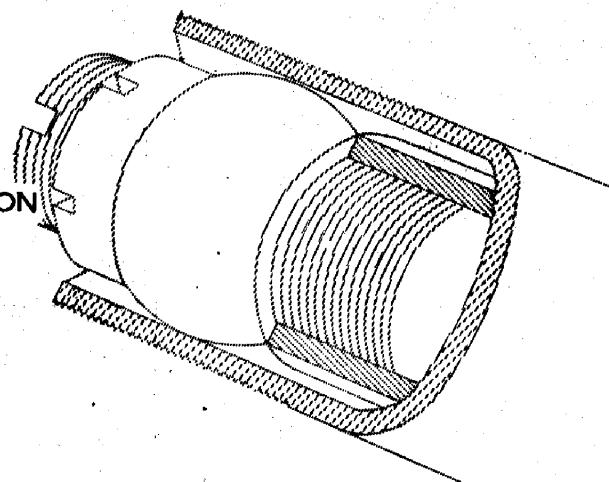
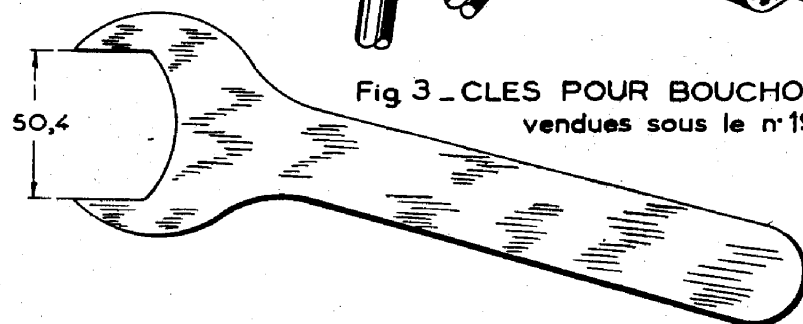


Fig 3 _CLES POUR BOUCHON DE DIRECTION
vendues sous le n°1975-T



REGLAGE DES BARRES LATERALES

Fig.1 UTILISATION DE LA PIGE

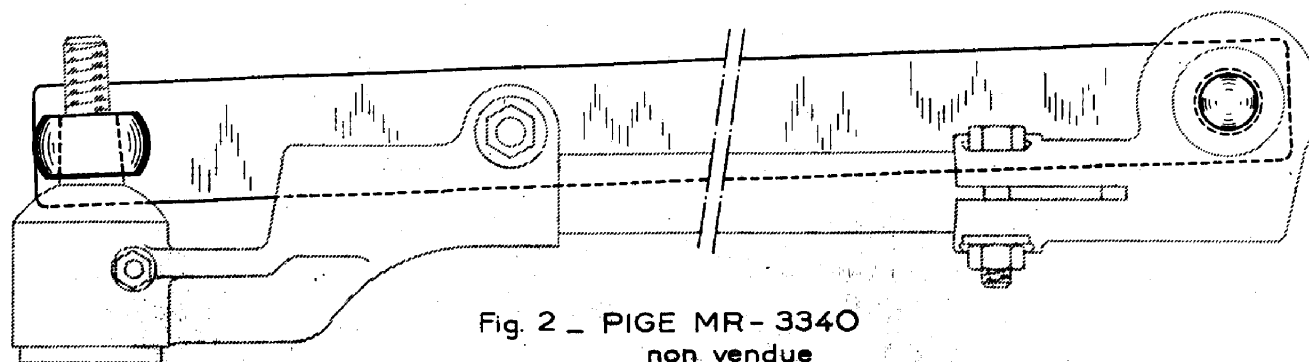
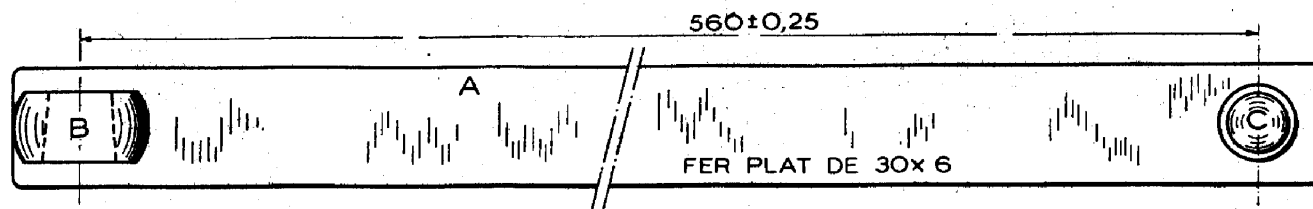
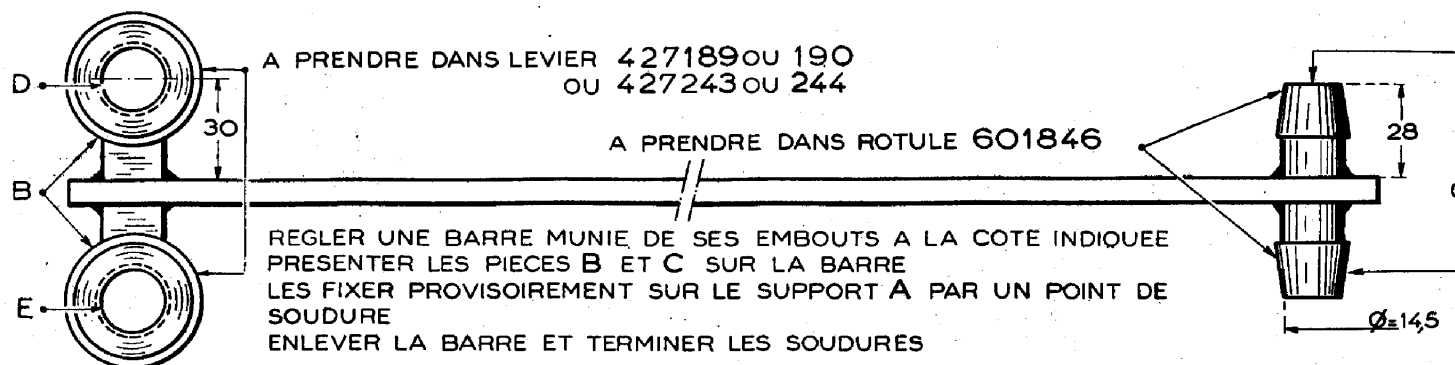


Fig. 2 - PIGE MR-3340
non vendue



LES CONES D ET E DOIVENT ETRE PARALLELES ET ORIENTES COMME SUR LA FIGURE



ESSIEU ARRIERE

TR. AV.

ENSEMBLE

PL. 97

Fig. 1

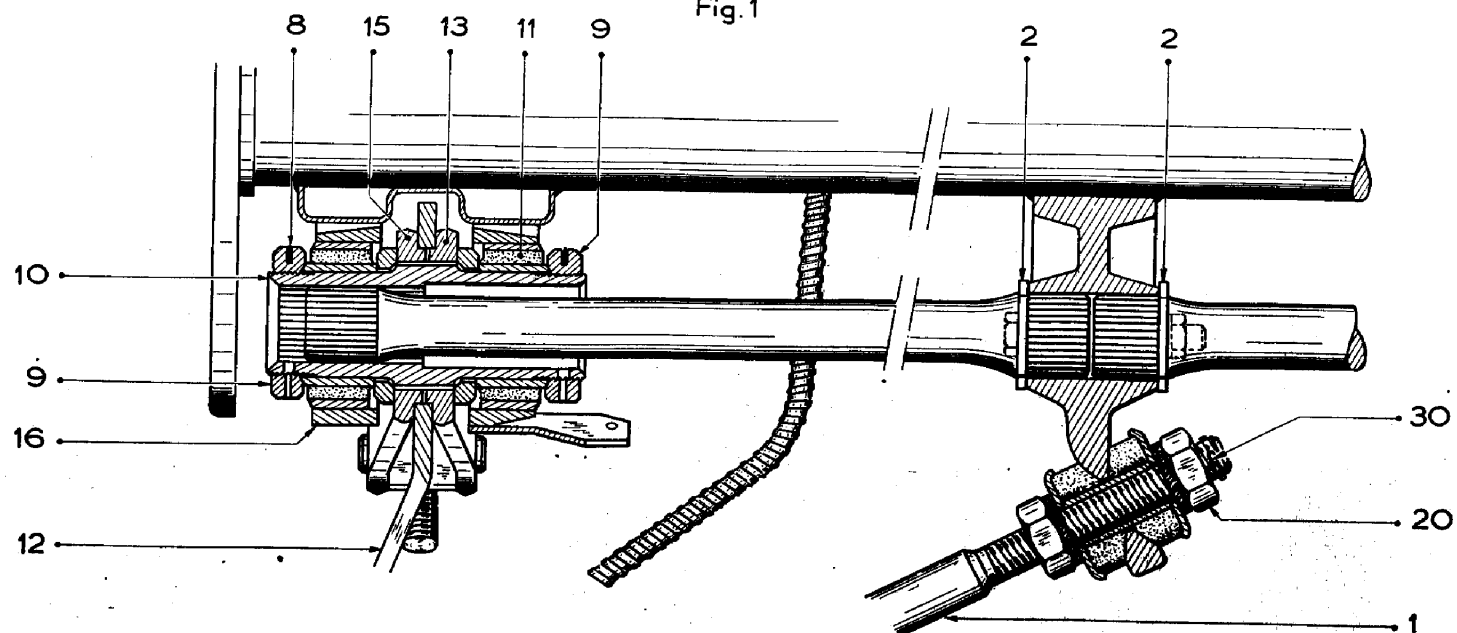
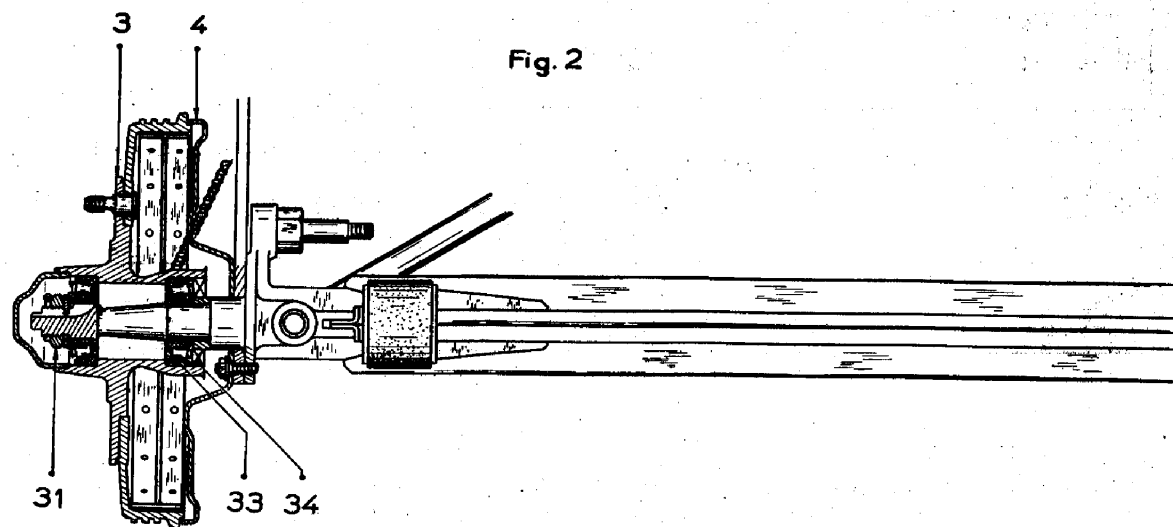


Fig. 2



BRAS LATERAL

Fig. 1 - ENSEMBLE

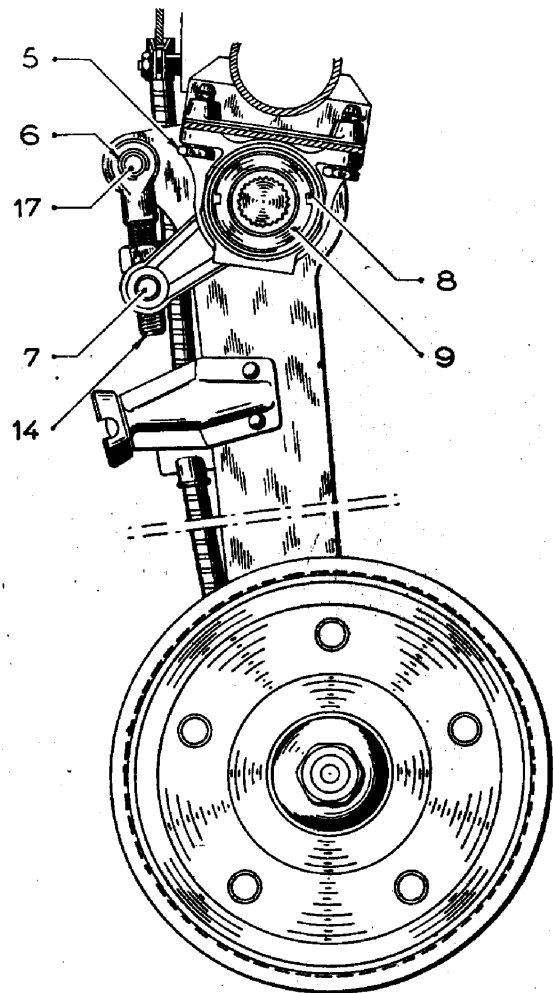


Fig. 2 - MAINTIEN DES PALIERS

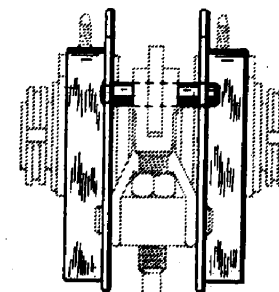
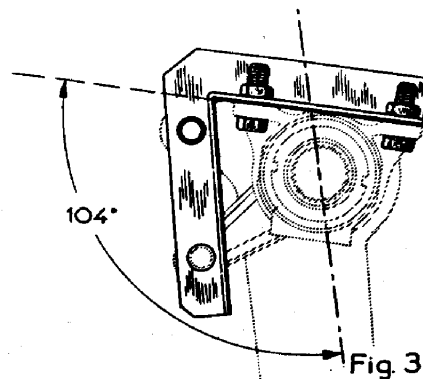


Fig. 3 - EQUERRES MR-3336
non vendues

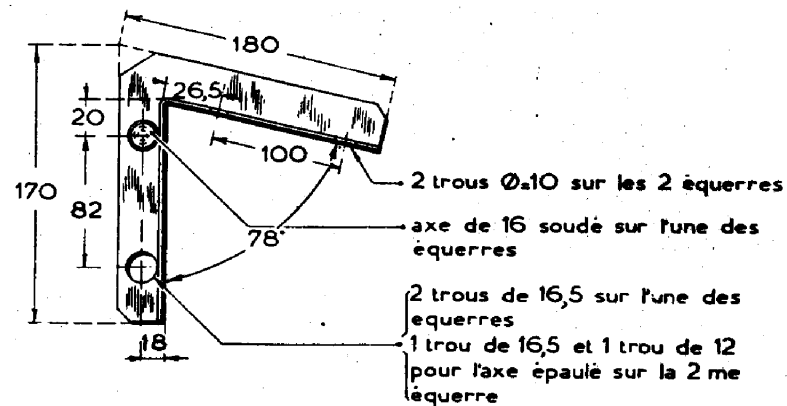
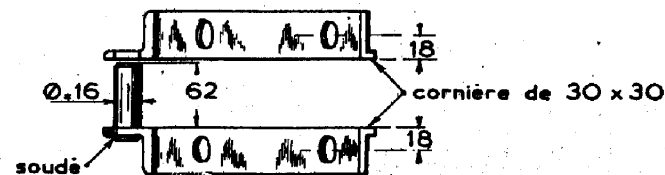


Fig. 1 - CLE
vendue sous le n° 2120-T

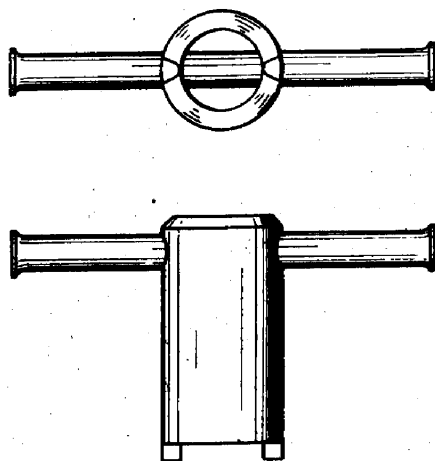
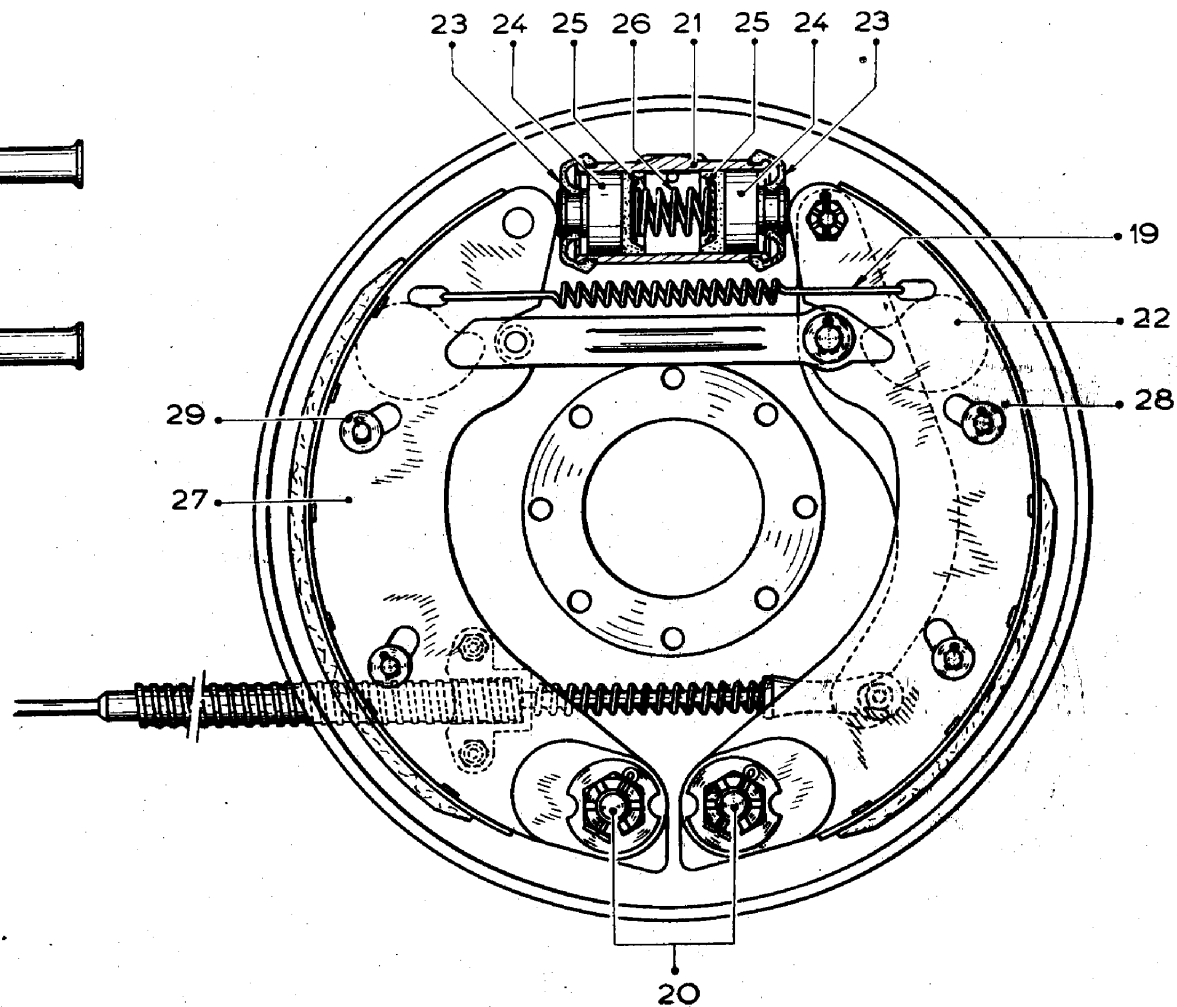


Fig. 2

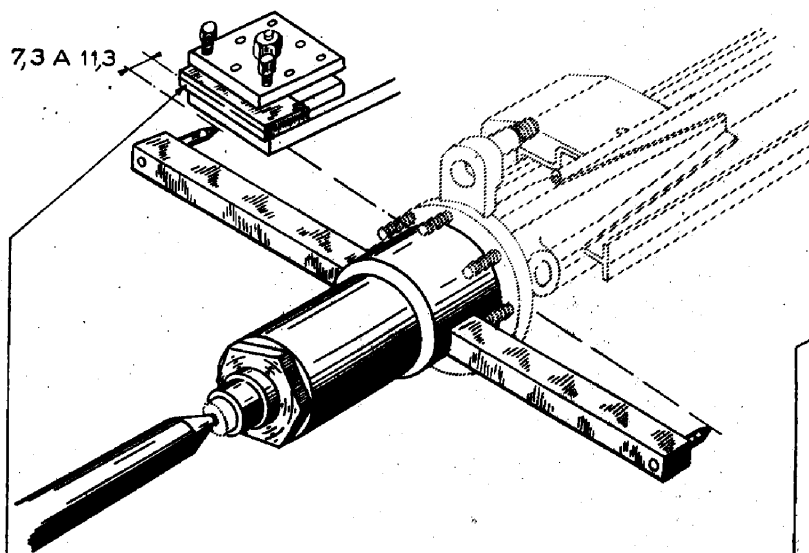


CONTROLE DU CARROSSAGE ET DU PINCEMENT DE L'ESSIEU

PL. 100

Fig.1 - CONTROLE DU CARROSSAGE

CARROSSAGE
1°A 1°30' PAR ROUE
SOIT 7,3 A 11,3 mm SUR LE DIAMETRE DE LA JANTE

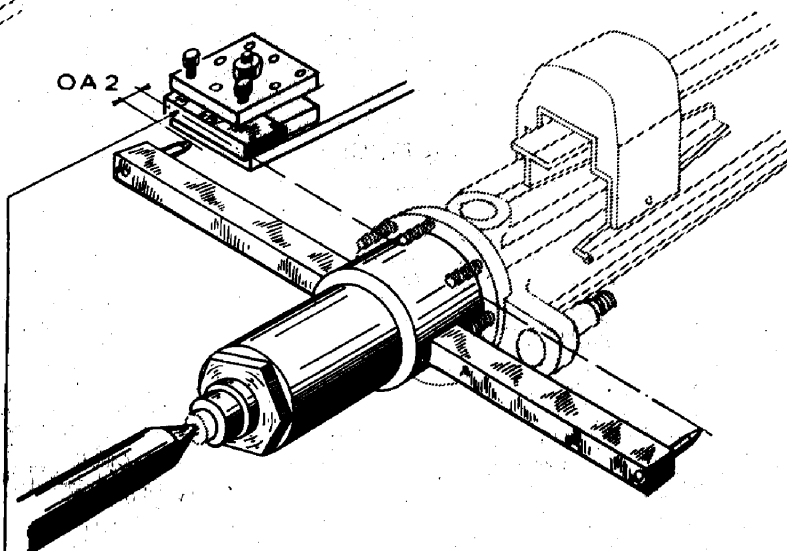


LA FACE UTILE DE LA REGLETTE DOIT ETRE
RIGOREUSEMENT PERPENDICULAIRE A L'AXE
DU TOUR
SUR LES FUSEES DE $\varnothing=30\text{mm}$ IL Y A LIEU D'
INTERPOSER LA BAGUE DIFFERENTIELLE ENTRE
LE CORPS DE L'APPAREIL ET LA FUSEE

Fig 2 - CONTROLE DU PINCEMENT

PINCEMENT A L'AVANT
0°A 0°15' PAR ROUE
SOIT 0 A 2mm SUR LE DIAMETRE DE LA JANTE

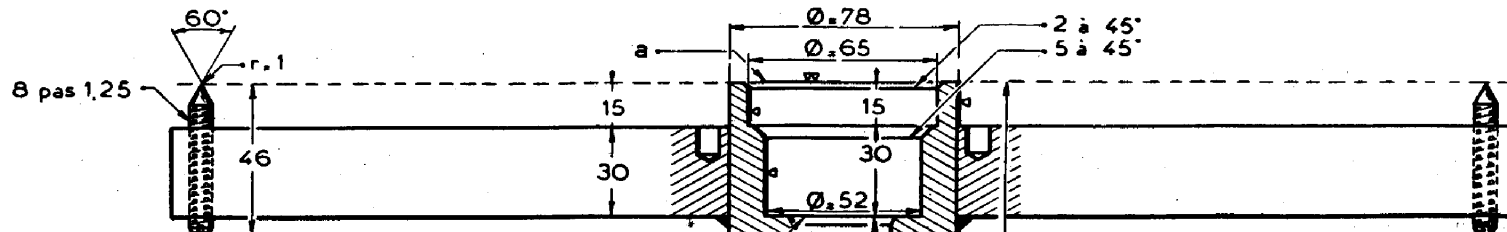
APPAREIL DE CONTROLE
vendu sous le n° 2052-T



CONTROLE DU CARROSSAGE

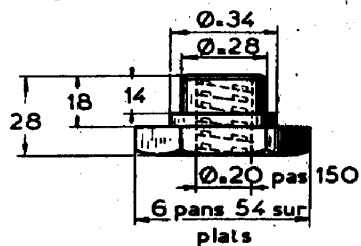
ET DU PINCEMENT

APPAREIL
vendu sous le n° 2052-T



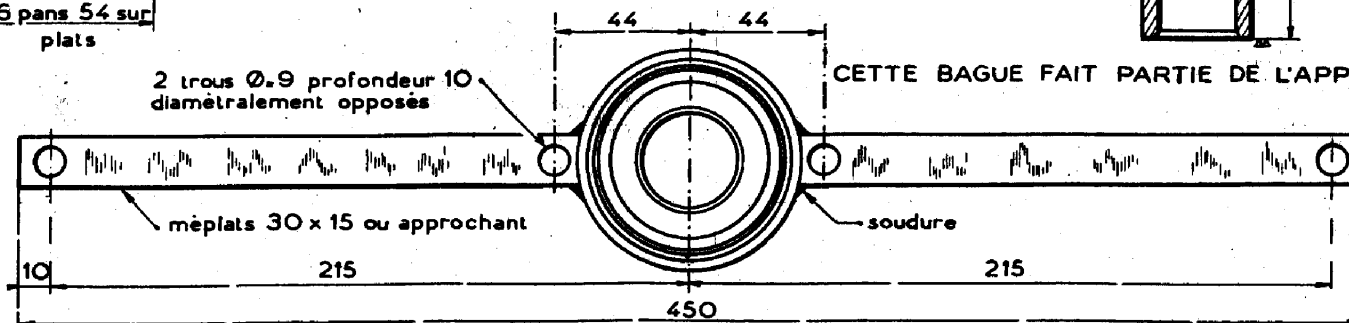
CES 2 INDEX AURONT LEUR POINTE REGLEE
EXACTEMENT A LA MEME HAUTEUR PAR 2 a
RAPPORT A LA FACE a DU MOYEU ET SERONT
ARRETES PAR COUP DE POINTEAU POUR
EMPECHER LEUR DEREGLAGES ULTERIEUR.
LA PARTIE COTE POINTE SERA SEULE TREMPEE.

ECROU DE SERRAGE SUR FUSEE

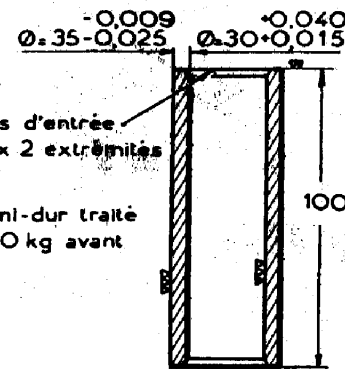


2 trous Ø.9 profondeur 10
diamétralement opposés

meplats 30 x 15 ou approchant



BAGUE DIFFERENTIELLE
POUR FUSEE DE 30



acier demi-dur traité
à 90/100 kg avant
 finition

CETTE BAGUE FAIT PARTIE DE L'APPAREIL 2103-T

SILENTBLOCS DES PALIERS ELASTIQUES

PL. 102

Fig.1 - UTILISATION DU MONTAGE

PLACER VERS
LE HAUT LE CHANFREIN DE LA
COURONNE EXTERIEURE DU
SILENTBLOC ET VERS LE BAS
LA TOILE DU PALIER

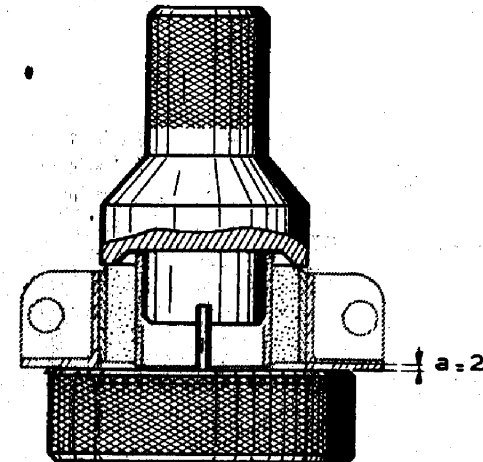
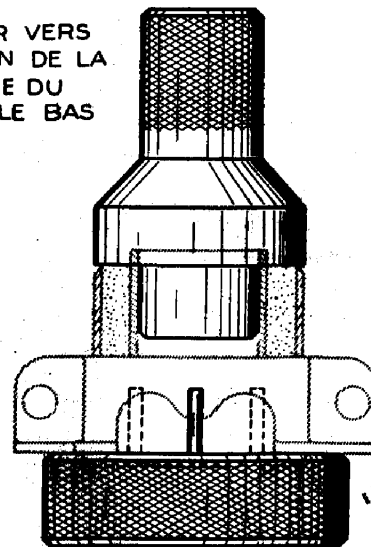
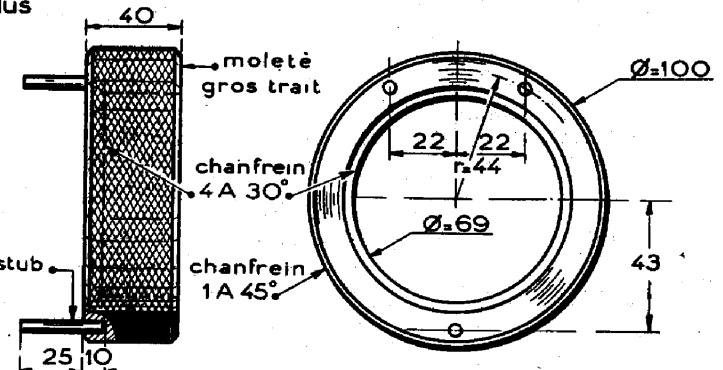
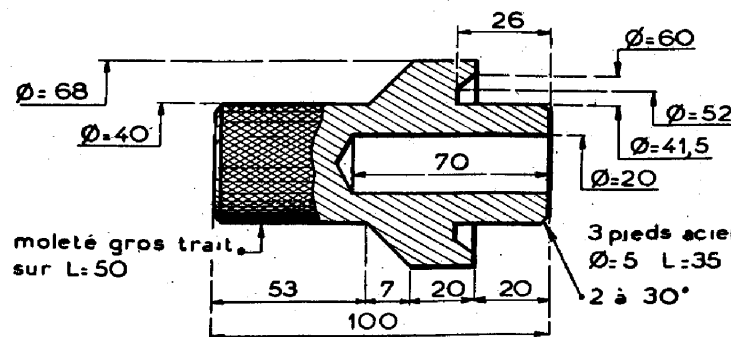


Fig. 2

POUSOIR ET TAS MR-3335
non vendus



— RECTIFICATION DES TAMBOURS —

PL. 103

Fig 1 - UTILISATION DU MANDRIN

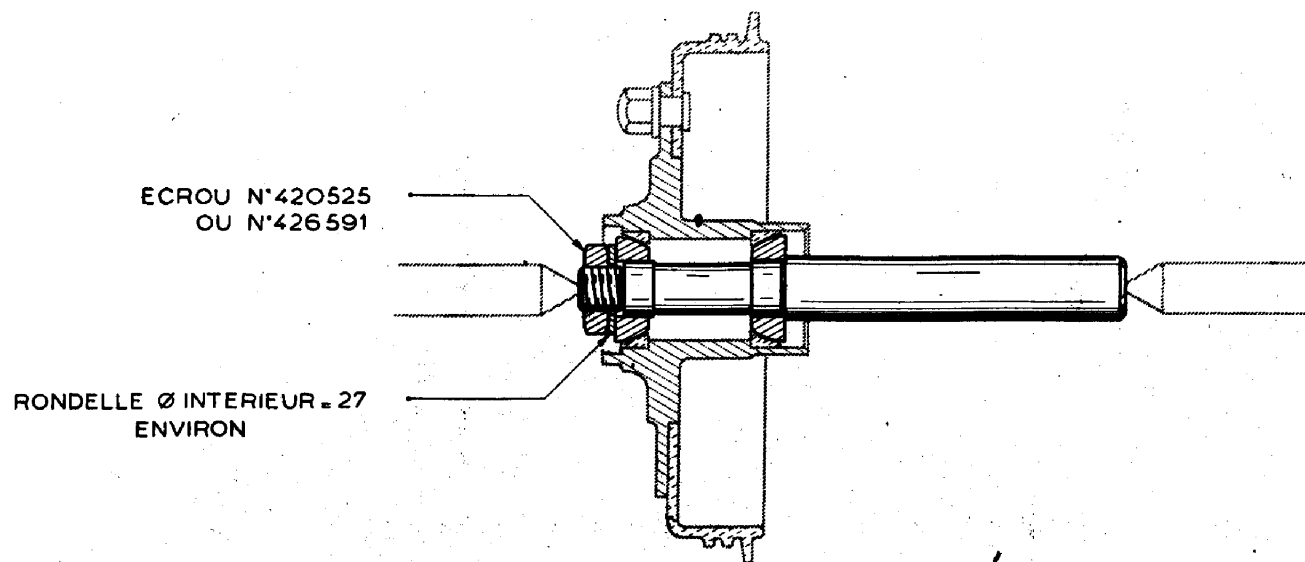
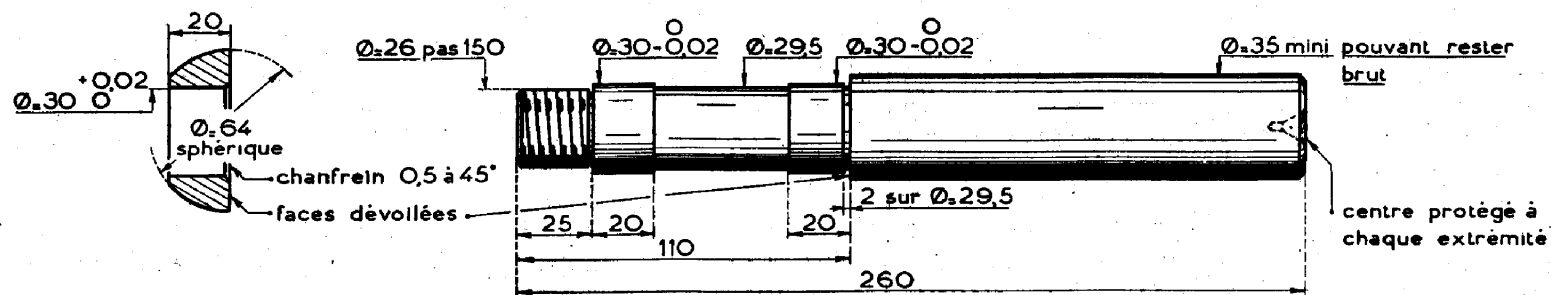


Fig 2 - BAGUES ET MANDRIN MR-3700-50
non vendus

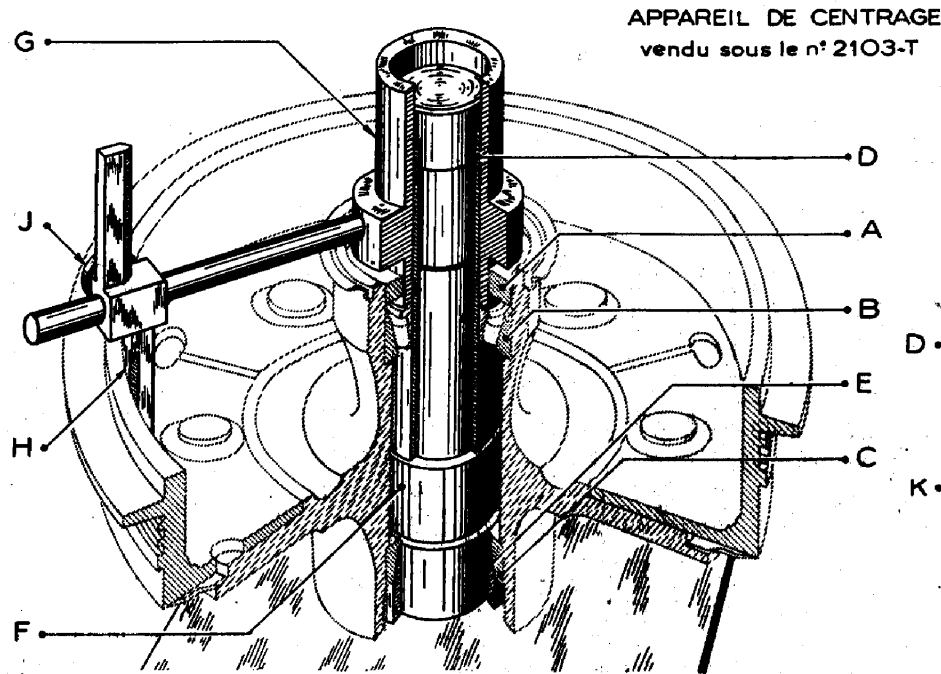


CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

PL. 104

Fig. 1 - RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

TAMBOUR MUNI DU JOINT SPI A DU ROULEMENT INTERIEUR COMPLET B ET DE LA COURONNE EXTERIEURE SEULE DU ROULEMENT EXTERIEUR C



APPAREIL DE CENTRAGE
vendu sous le n° 2103-T

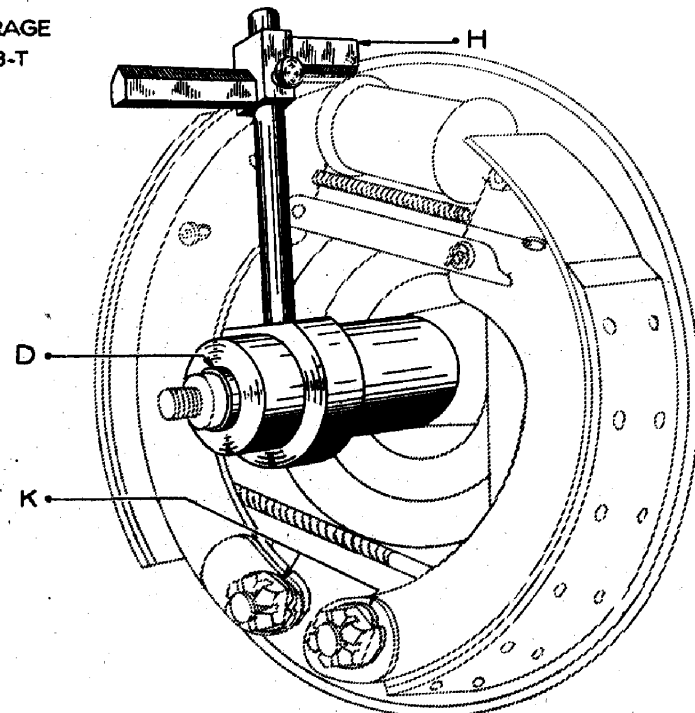
- 1er CAS ROULEMENT ALESAGE 30
MONTER LA BAGUE CYLINDRIQUE D
NE PAS UTILISER LA BAGUE CONIQUE E
- 2eme CAS ROULEMENT ALESAGE 35
MONTER LA BAGUE CYLINDRIQUE D
MONTER LA BAGUE CONIQUE E

- PLACER LE TAMBOUR SUR LE PIVOT F
- PLACER SUR LE PIVOT LA BAGUE PORTE INDEX G
- AMENER L'INDEX H AU CONTACT DE LA PORTEE DU TAMBOUR. LUI FAIRE DECRIRE UN TOUR COMPLET
- IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION A L'AIDE DE J

APRES CONTROLE DESSERRER LES CAMES DE FAÇON A PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR. POUR LE REGLAGE DES CAMES VOIR OPERATION N° 159 PARAGRAPHE 2

Fig. 2 - CONTROLE DU CENTRAGE

- 1er CAS FUSEE DIAMETRE 30
CONSERVER LA BAGUE CYLINDRIQUE D
- 2eme CAS FUSEE DIAMETRE 35
NE PAS UTILISER LA BAGUE CYLINDRIQUE D



- PRESENTER L'APPAREIL SUR LA FUSEE
- PRESENTER L'INDEX H IMMOBILISE A L'OPERATION PRECEDENTE SUR LES GARNITURES. L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT LEUR POURTOUR. REALISER CETTE CONDITION EN DEPLACANT LES GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE PAR LES AXES EXCENTRES K ET LES CAMES DE REGLAGE NON FIGUREES SUR LE DESSIN
- RETOUCHER LES GARNITURES A LA RAPE AU CAS OU QUELQUES POINTS SAILLANTS SERAIENT DECELES

DEMONTAGE DES BARRES

PL. 105

DE TORSION

Fig. 1 - UTILISATION DE LA MASSE

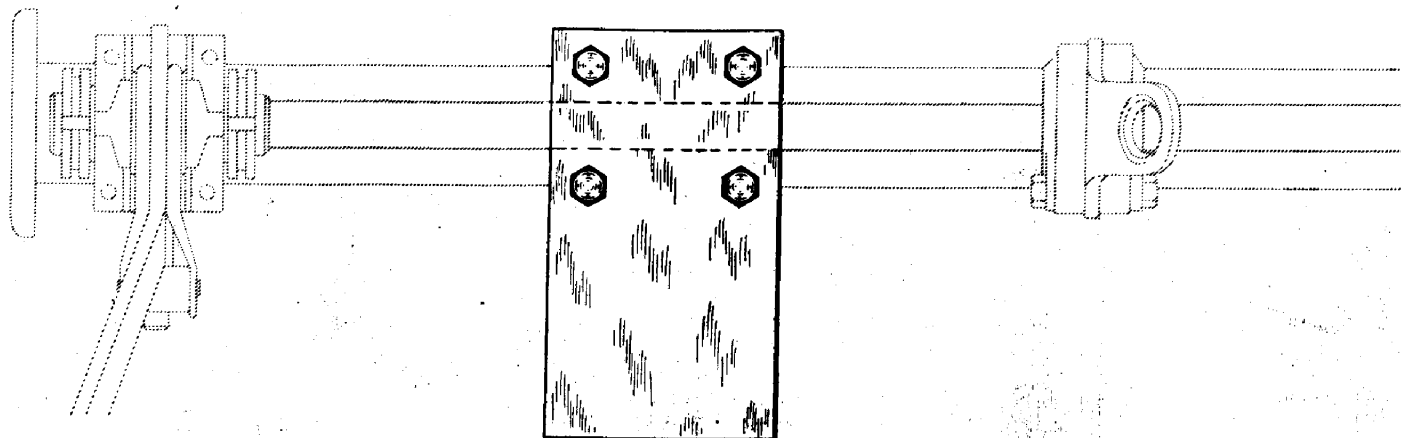


Fig. 2 - MASSES MR-1578
non vendues

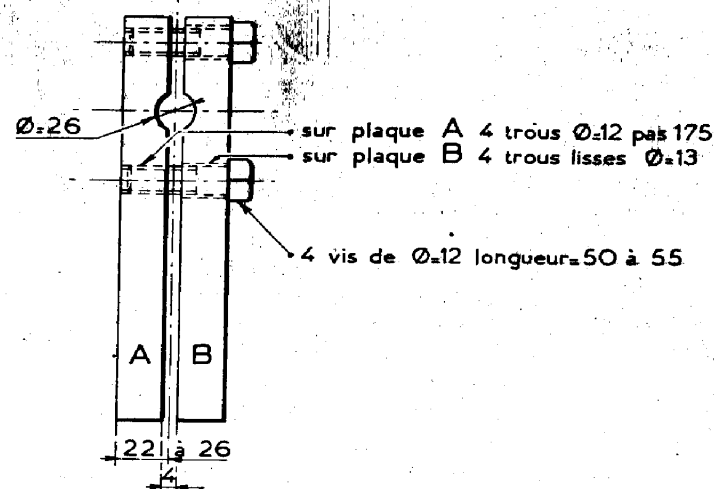
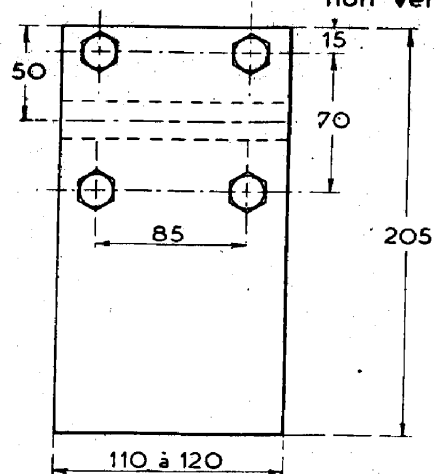


Fig. 1 _ UTILISATION DE LA CLE
vendue sous le n° 2050-T

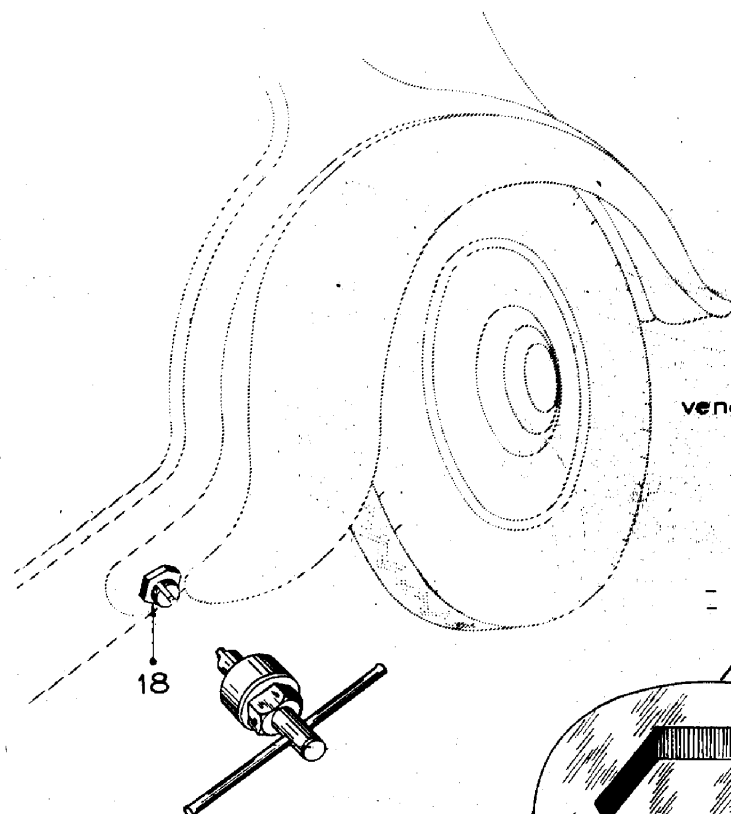


Fig. 2 _ CLE DE REGLAGE DE HAUTEUR AR
vendue sous le n° 2304-T

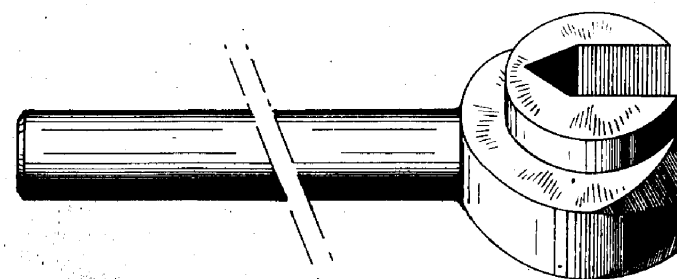
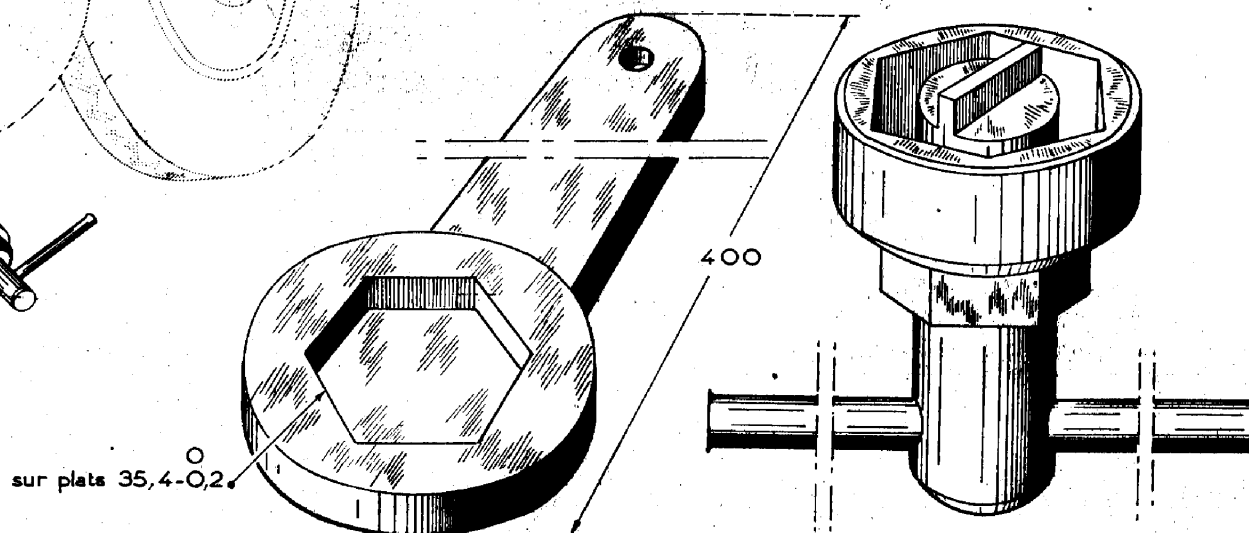


Fig. 3 _ CLE
vendue sous le n° 2049-T

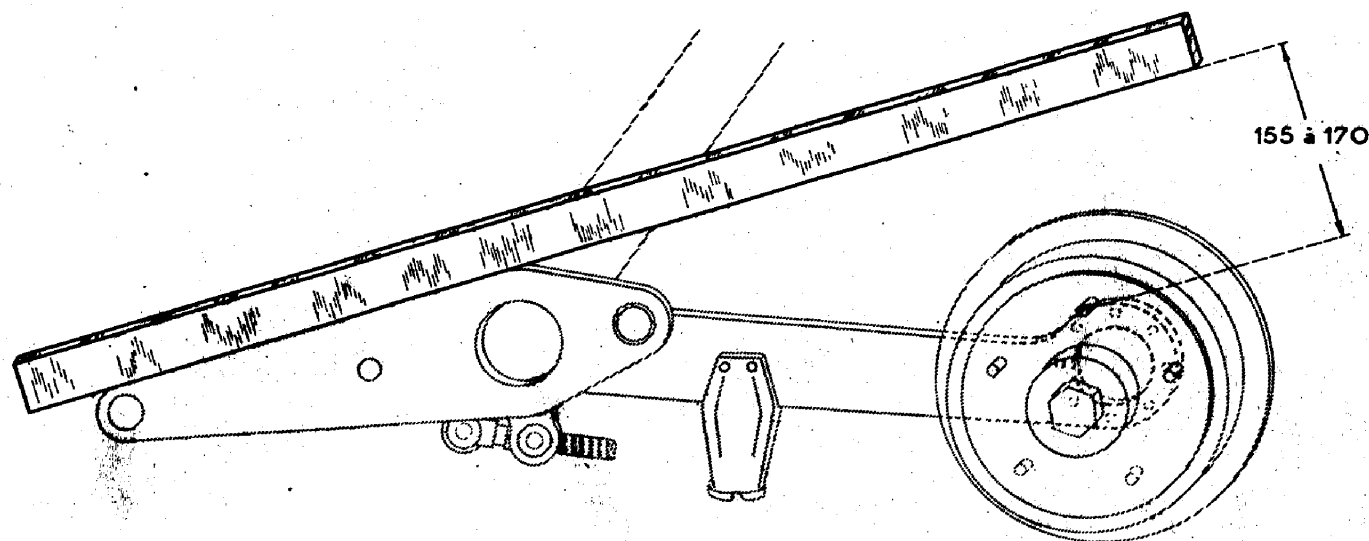
Fig. 4 _ CLE
vendue sous le n° 2050-T



— ORIENTATION DU BRAS LATERAL —

PL. 107

BLOQUER LES ECROUS DES PALIERS ELASTIQUES
QUAND LE BRAS OCCUPE CETTE POSITION



POSITIONNEMENT EN HAUTEUR

Fig 1 _ UTILISATION DES PIGES

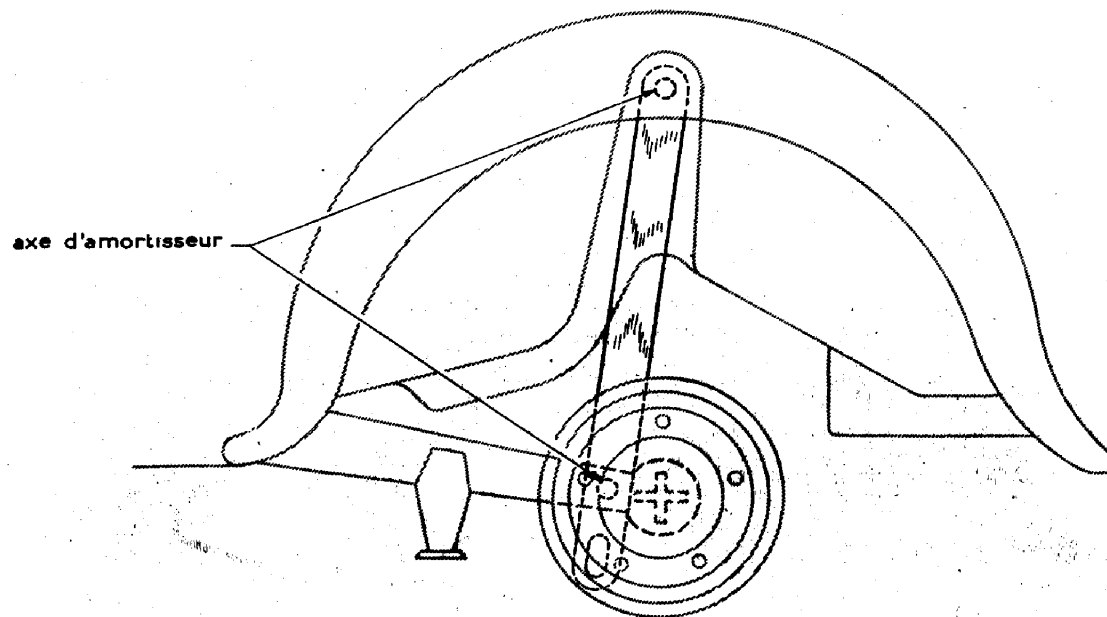
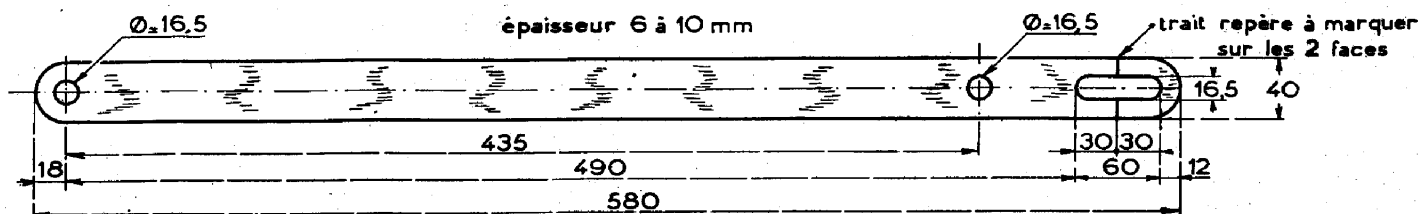


Fig 2 _ PIGES MR-3338
non vendues



— CONTROLE DU DESAXAGE —

UTILISATION DU CALIBRE

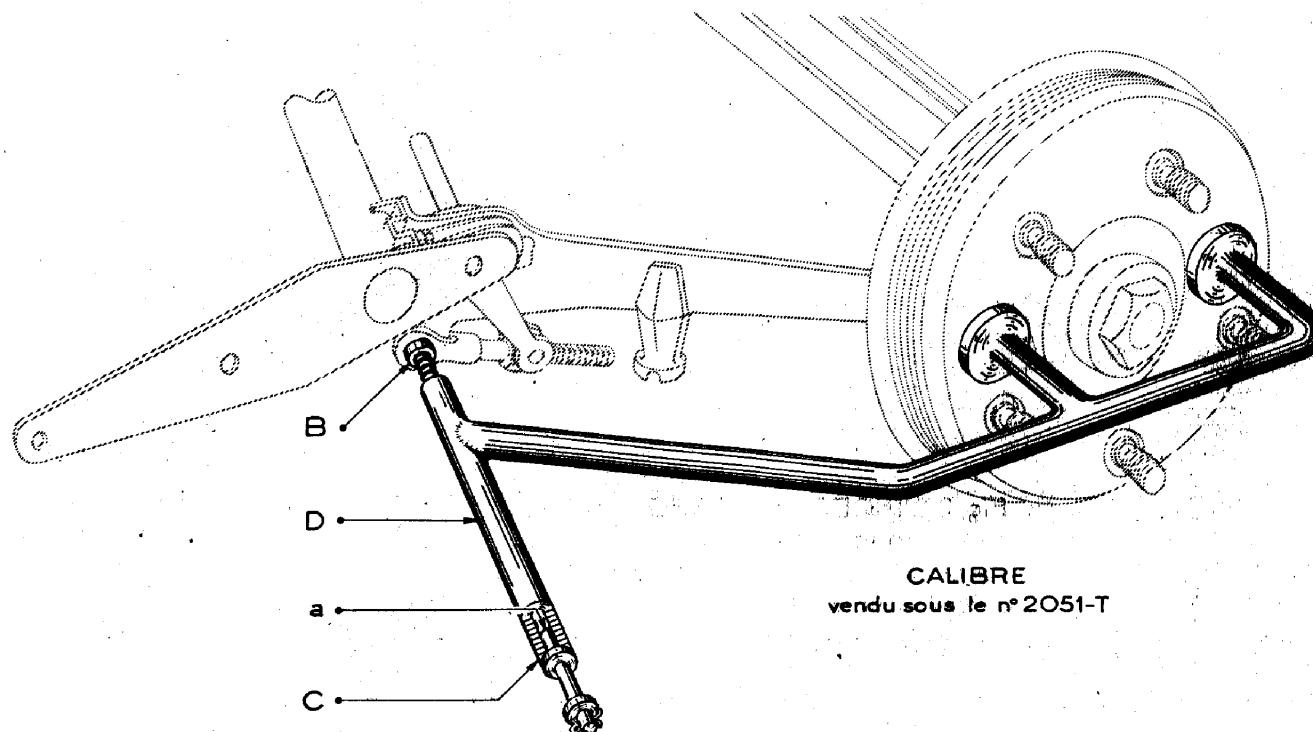
LE CALIBRE ETANT APPLIQUE COMME REPRESENTÉ CI-DESSOUS CONTRE LE MOYEU LE TRAIT CIRCULAIRE **a** DE LA PIGE MOBILE **B** VIENT EN REGARD D'UNE DES DIVISIONS DE LA GRADUATION **C** SUR LE GUIDE **D** DE LA PIGE.

NOTER CETTE DIVISION.

APPLIQUER LE CALIBRE CONTRE L'AUTRE MOYEU.

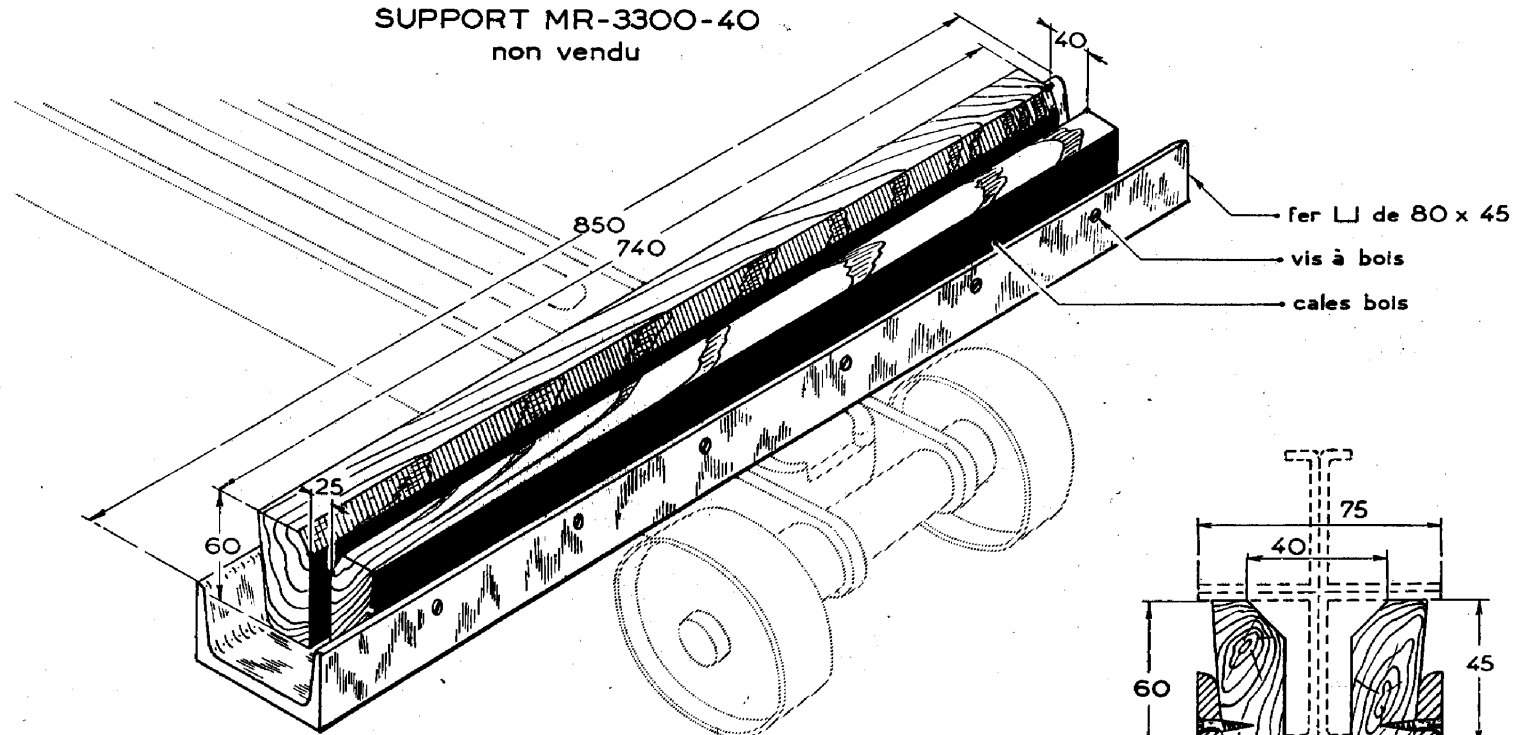
LE TRAIT CIRCULAIRE DE LA PIGE, SI L'ESSIEU EST BIEN AXÉ, DOIT VENIR EN REGARD DE LA DIVISION NOTÉE CI-DESSUS.

SI UNE DIFFÉRENCE EST CONSTATÉE ENTRE LES DEUX LECTURES (ESSIEU DESAXÉ) AGIR SUR LE RÉGLAGE DU TUBE DE TIRANT DANS LE SENS CONVENABLE POUR PLACER L'ESSIEU DANS L'AXE DE LA VOITURE; LES DEUX LECTURES DOIVENT ÊTRE ALORS IDENTIQUES.



CALIBRE
vendu sous le n° 2051-T

SUPPORT MR-3300-40
non vendu



A FIXER SUR LA TETE DU CRIC

ENSEMBLE DU SELECTEUR

PL. 111

Fig. 1

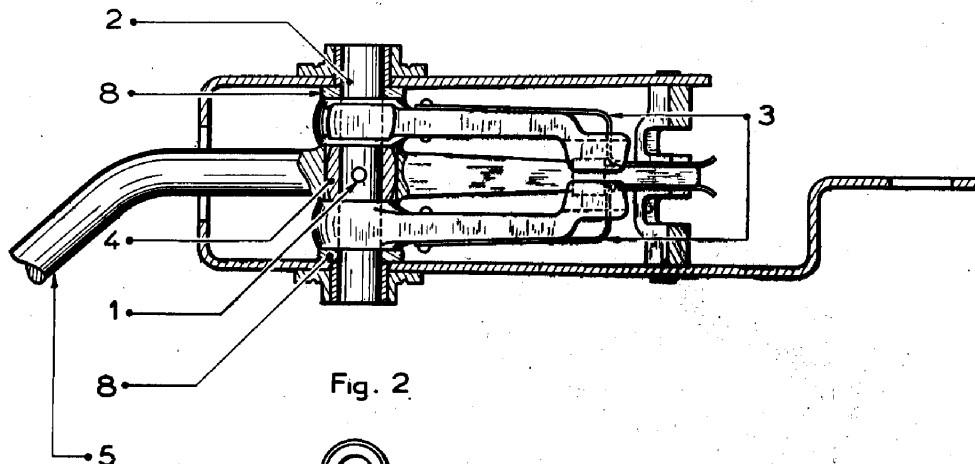


Fig. 2

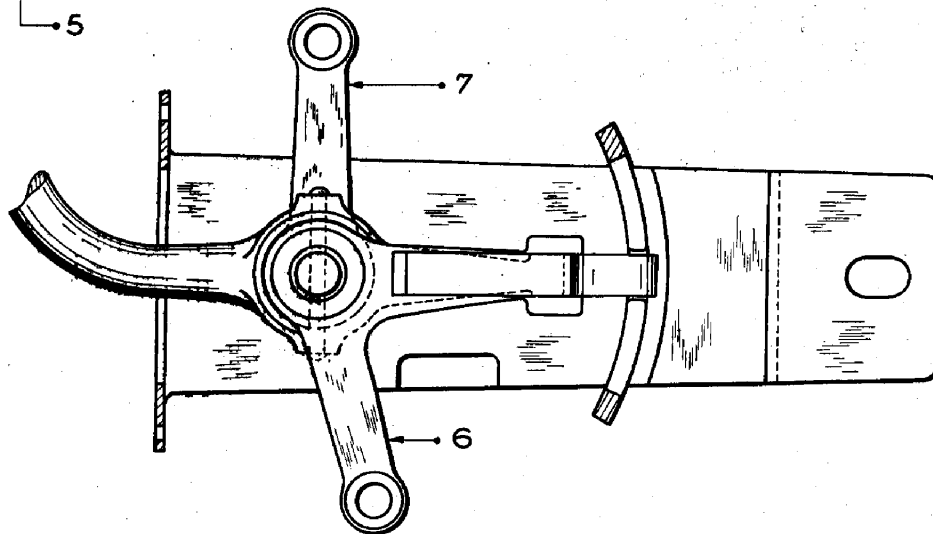
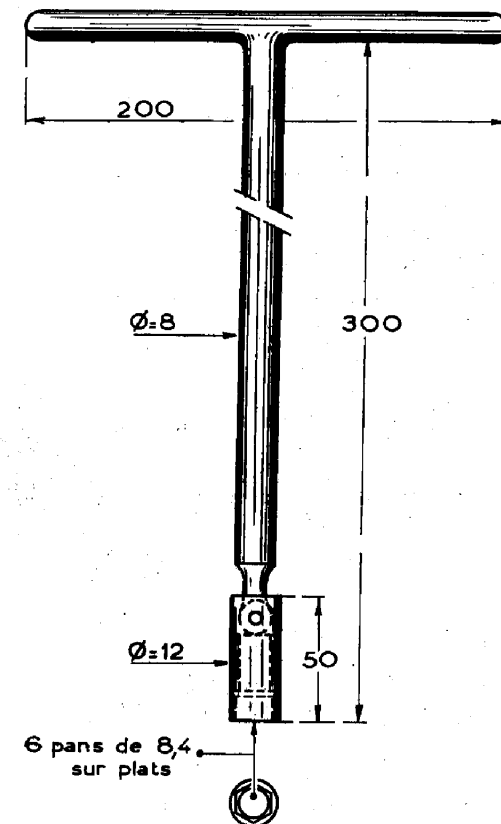


Fig. 3 - CLE
vendue sous le n° 2430-T



ENSEMBLE DU MAITRE CYLINDRE

Fig.1

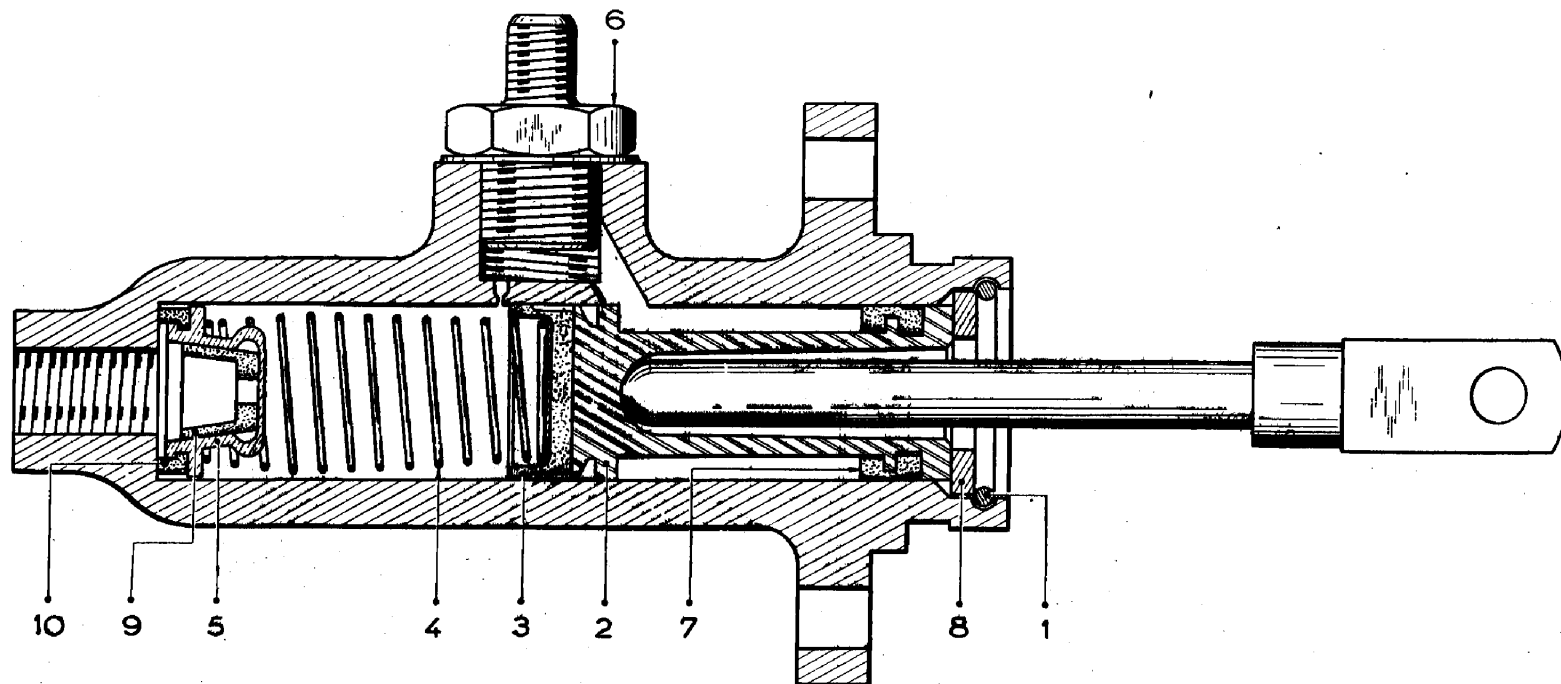
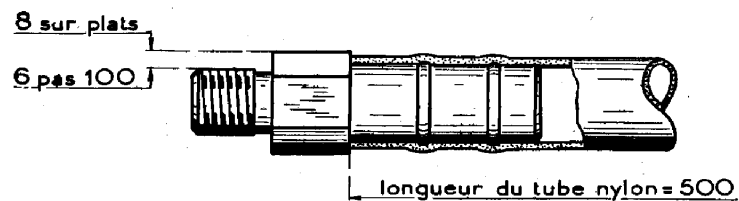


Fig. 2 - TUBE DE PURGE
vendu sous le n° 2140-T

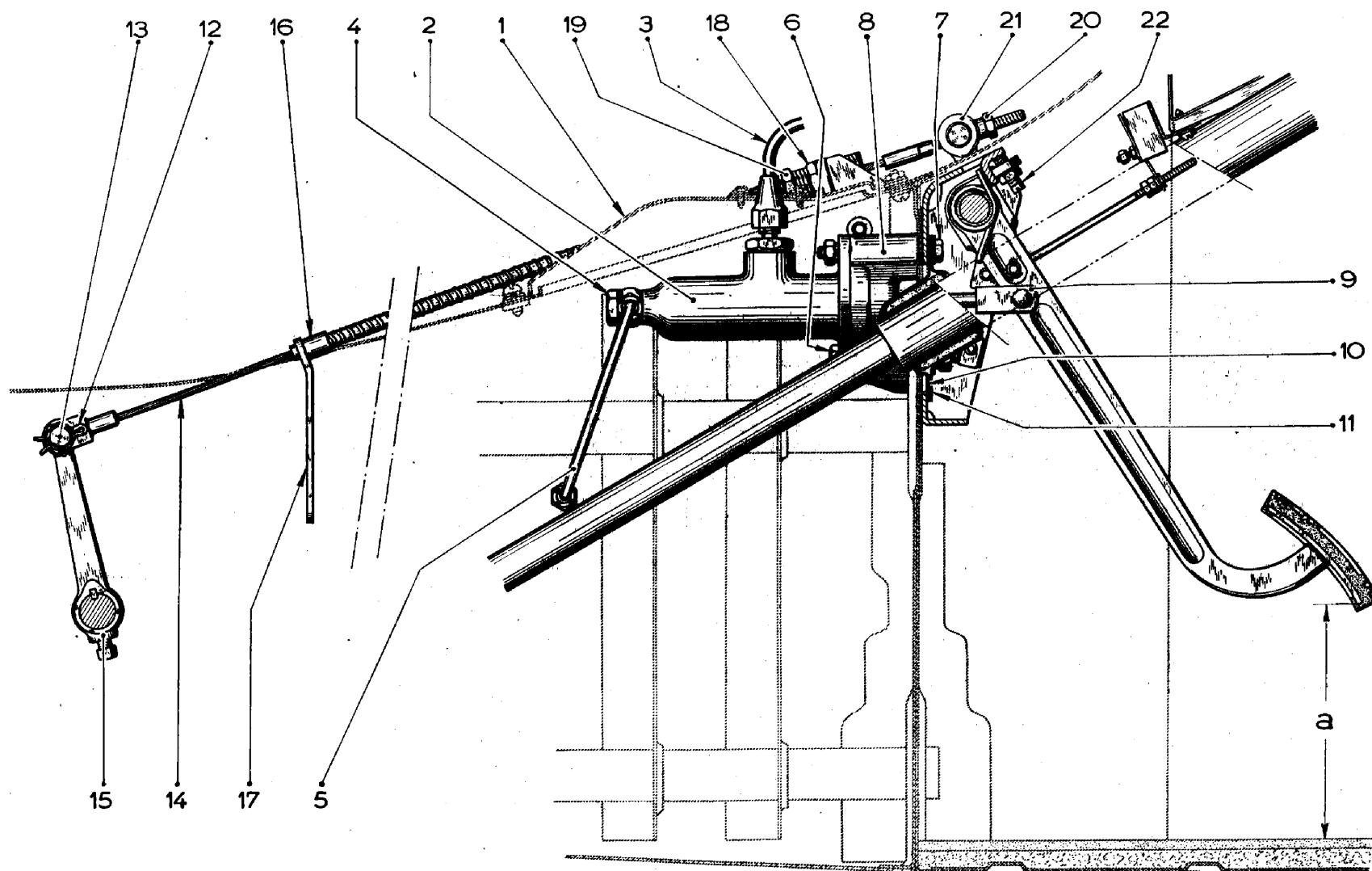


COMMANDES

TR. AV.

PL.112A

PEDALIER ET MAITRE-CYLINDRE



DEPOSE ET POSE DU MAITRE CYLINDRE

PL. 113

Fig. 1 - CLE

vendue sous le n° 2131-T

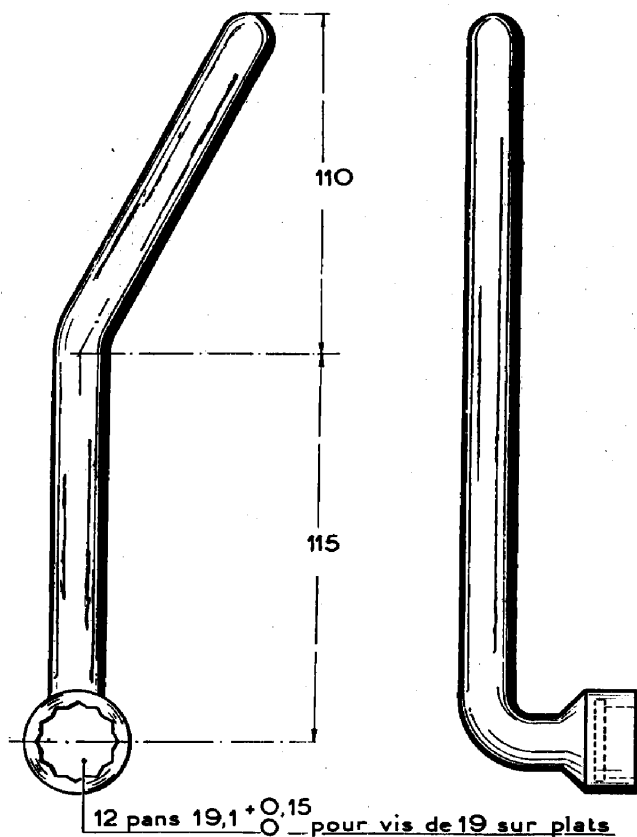
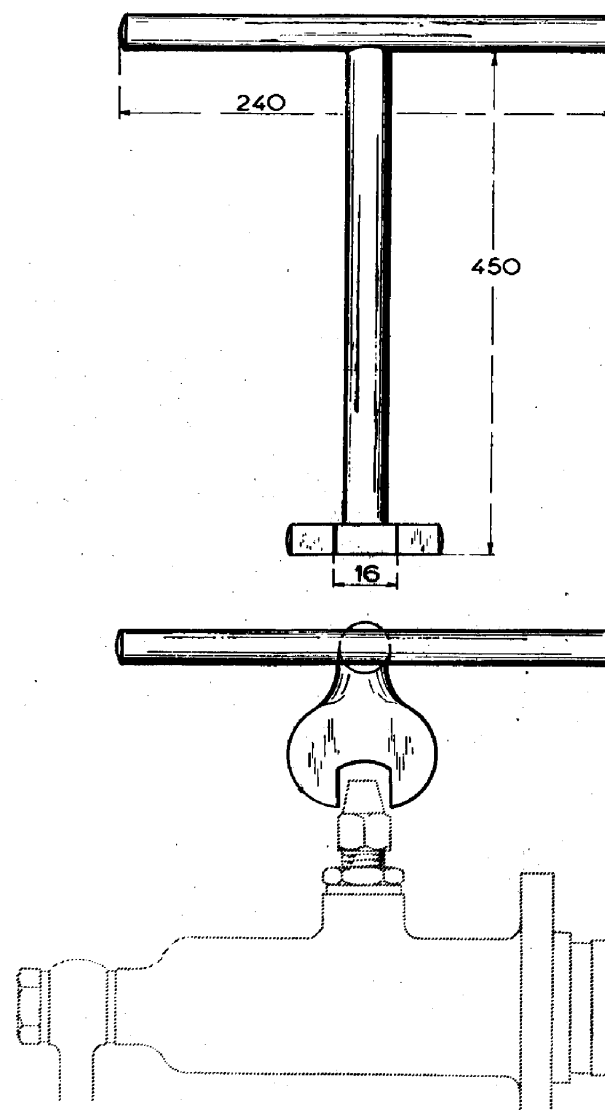


Fig. 2 - CLE

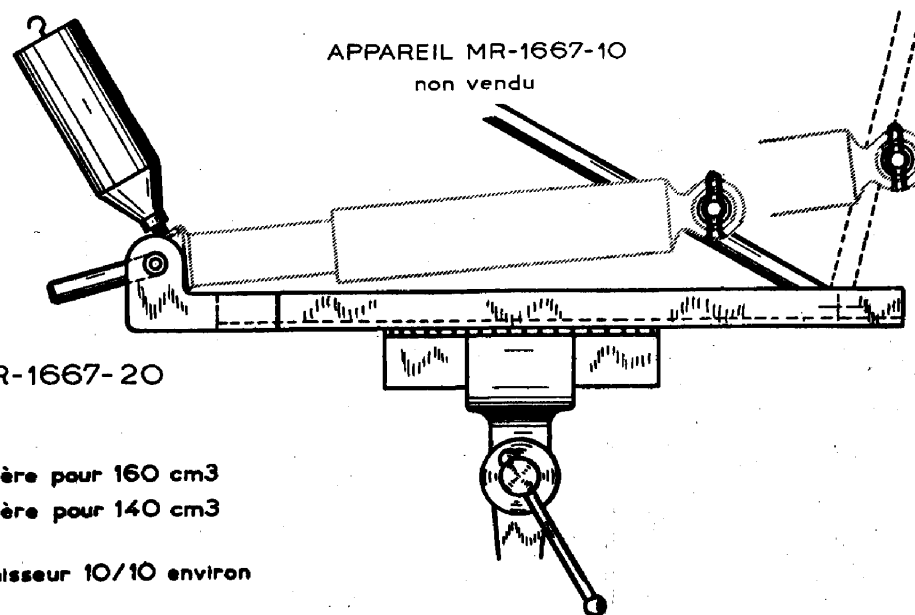
vendue sous le n° 2130-T



REPLISSAGE DES AMORTISSEURS SPICER

PL. 114

Fig 1 - UTILISATION DES APPAREILS



LA FIGURE REPRESENTE L'OPERATION DE REMPLISSAGE

POUR LA VIDANGE, TOURNER L'AMORTISSEUR DE 180° LE BOUCHON DE VIDANGE SE TROUVE EN DESSOUS.

Fig. 2 - ENTONNOIR MR-1667-20 non vendu

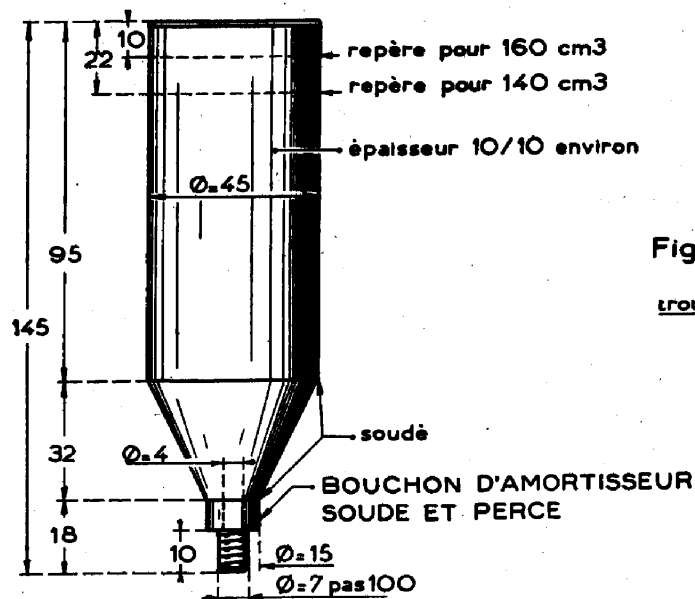


Fig 3 - GUIDE DU CLAPET

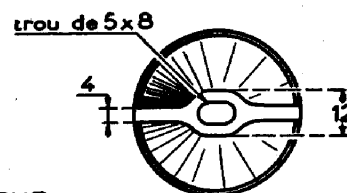
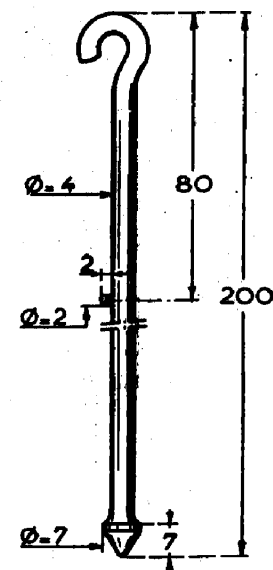


Fig 4 - CLAPET



REPLISSAGE DES AMORTISSEURS SPICER

Fig.1 - MONTAGE MR-1667-10
non vendu

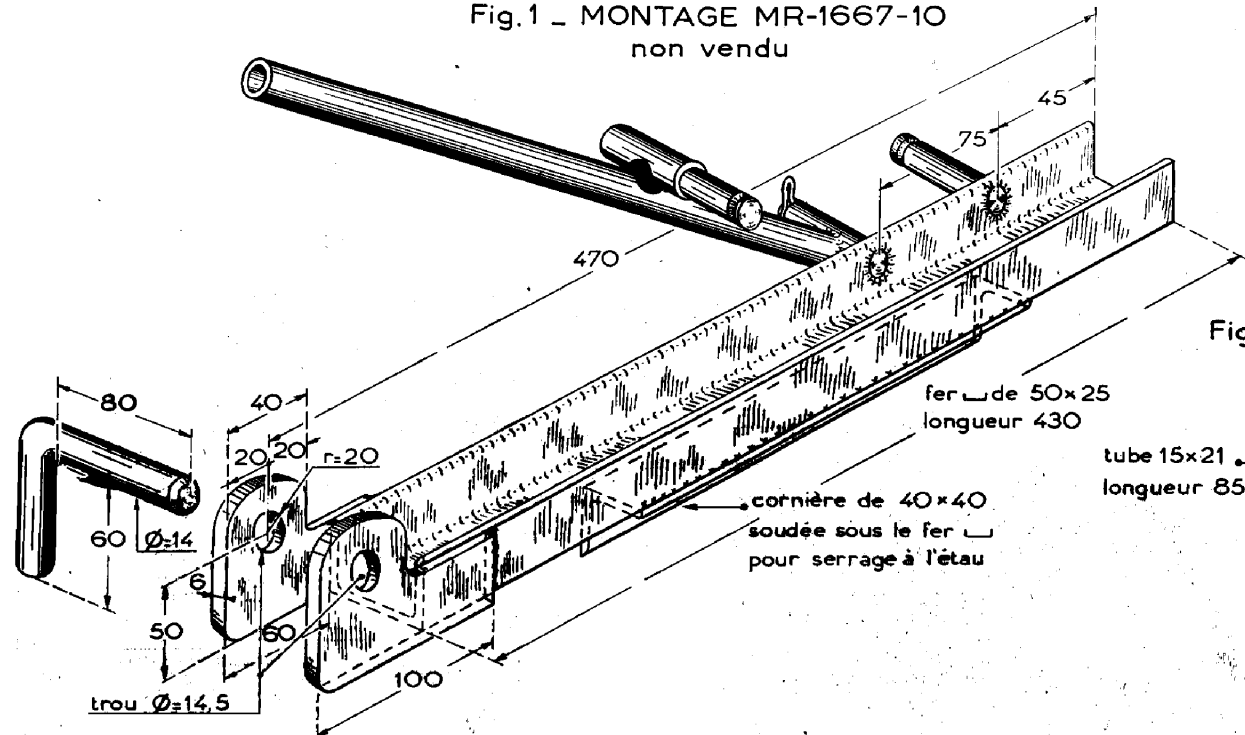
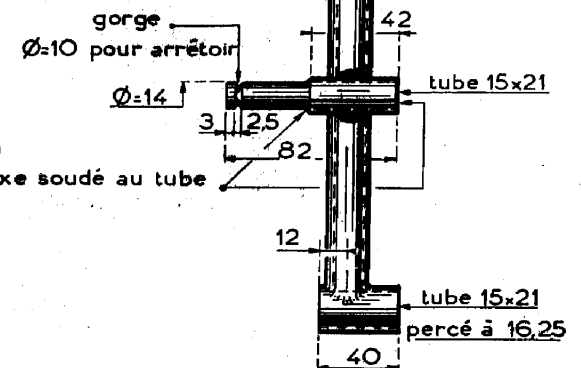
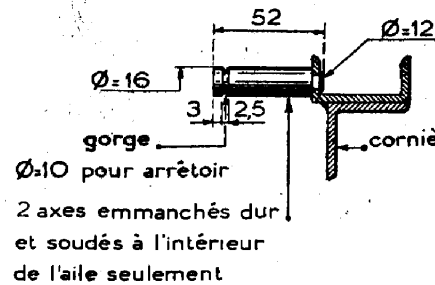


Fig.2 - LEVIER

Fig.3 - ARRETOIR DE L'AMORTISSEUR



Fig.4 - AXE

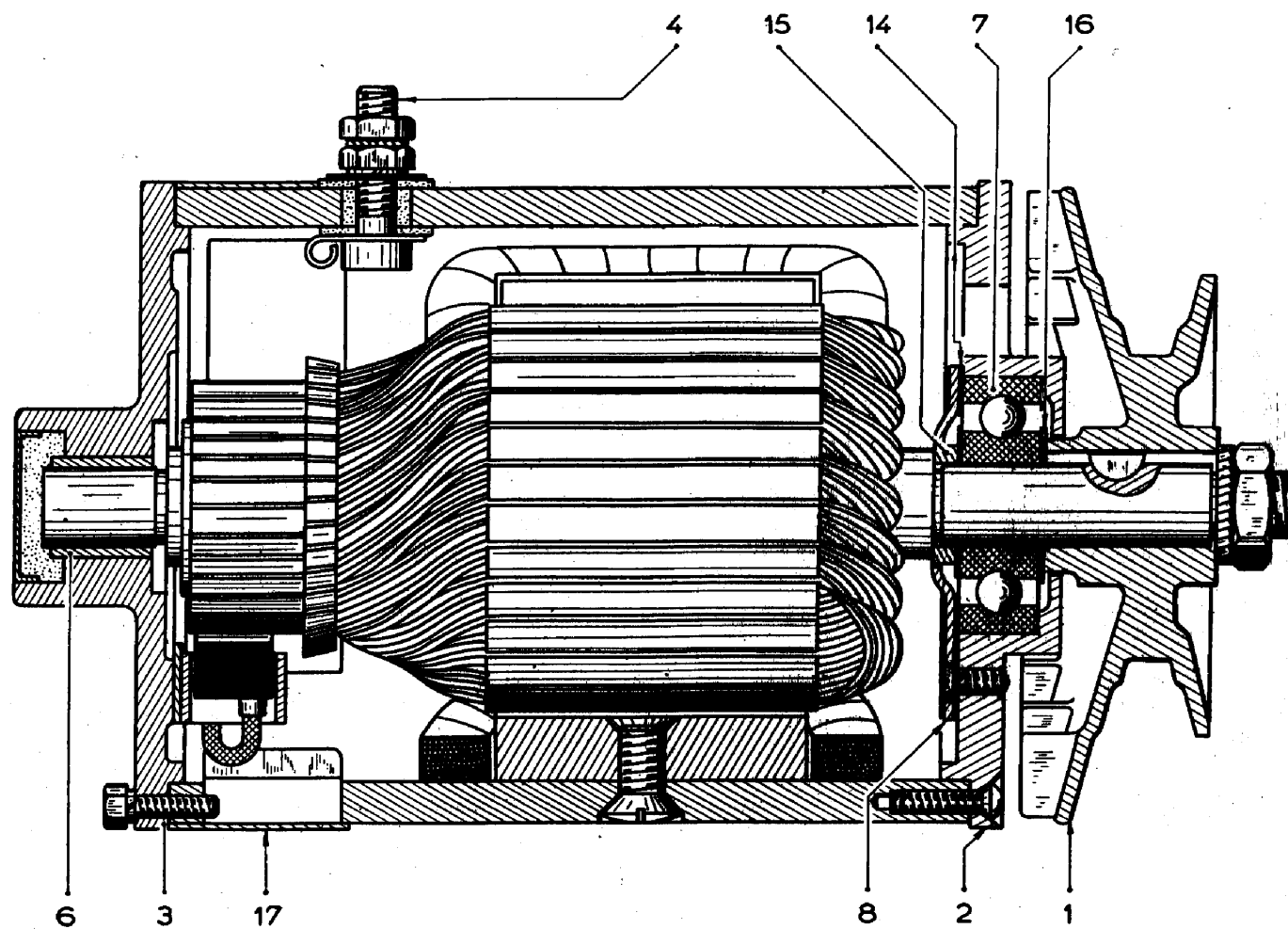


ELECTRICITE

DYNAMO CITROEN

TR. AV.

PL. 116



DYNAMO CITROEN

Fig. 1

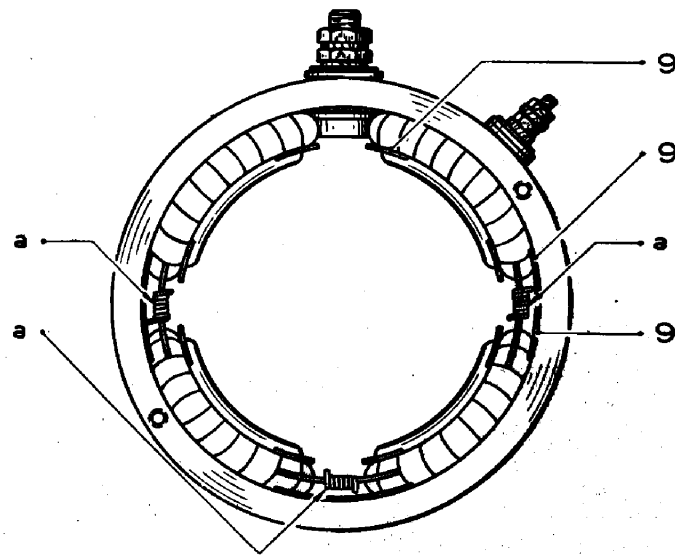


Fig. 2

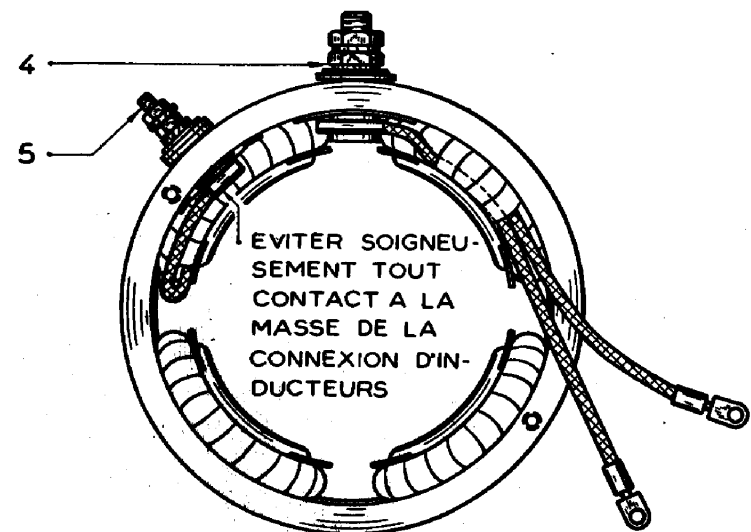
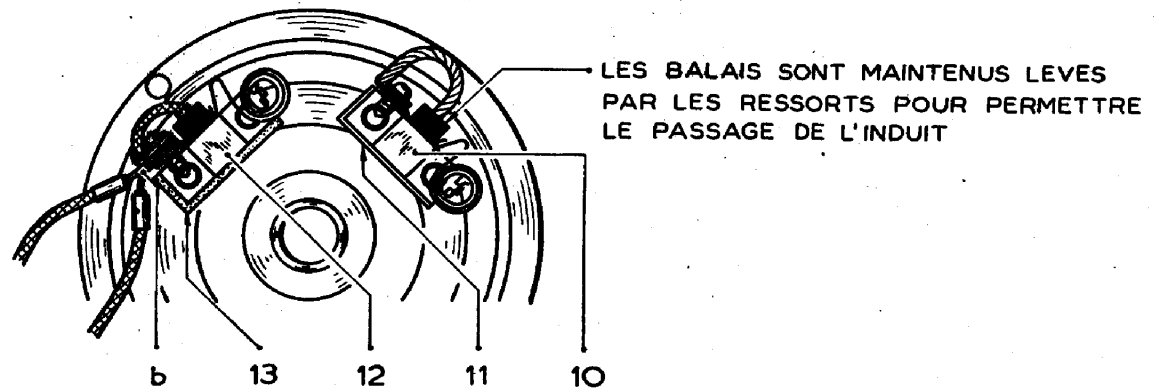
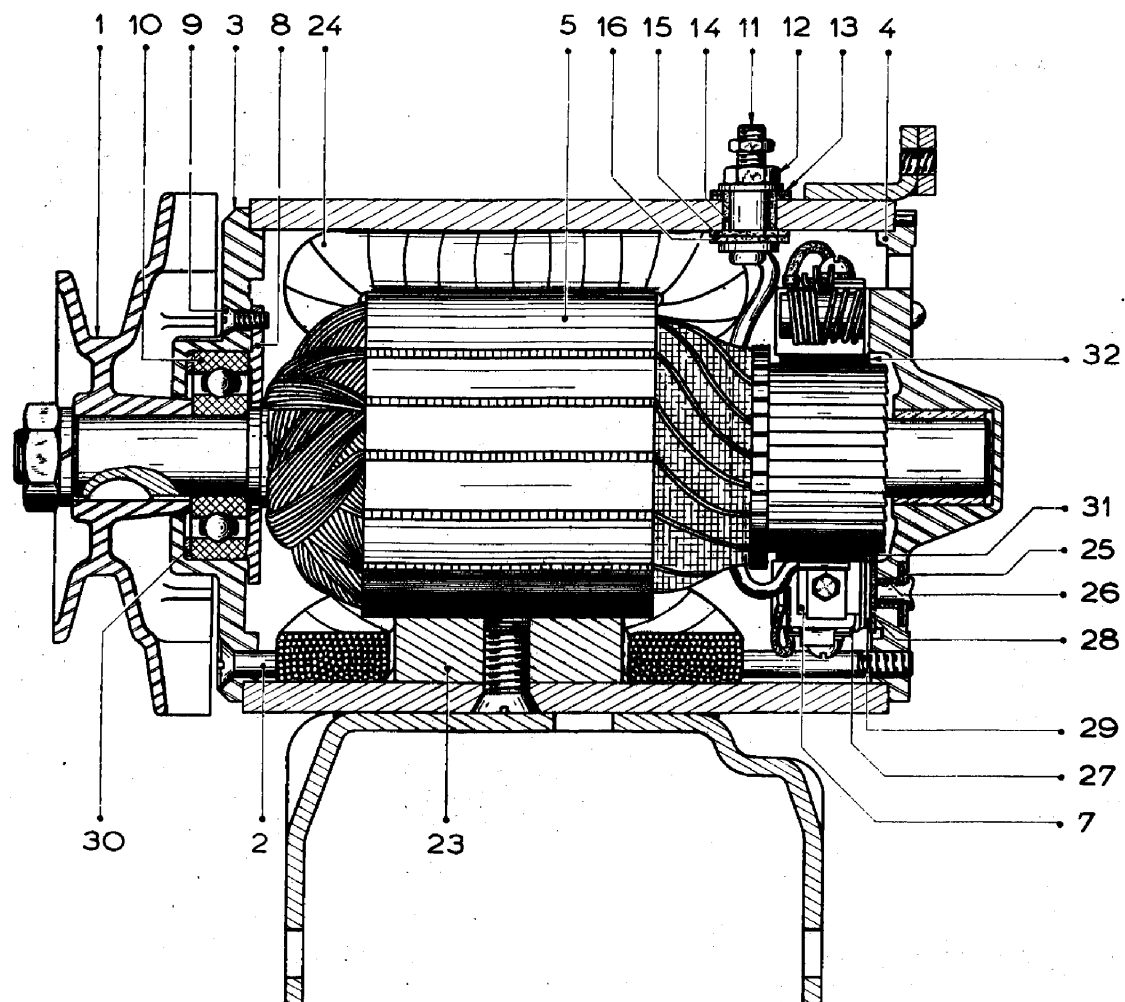


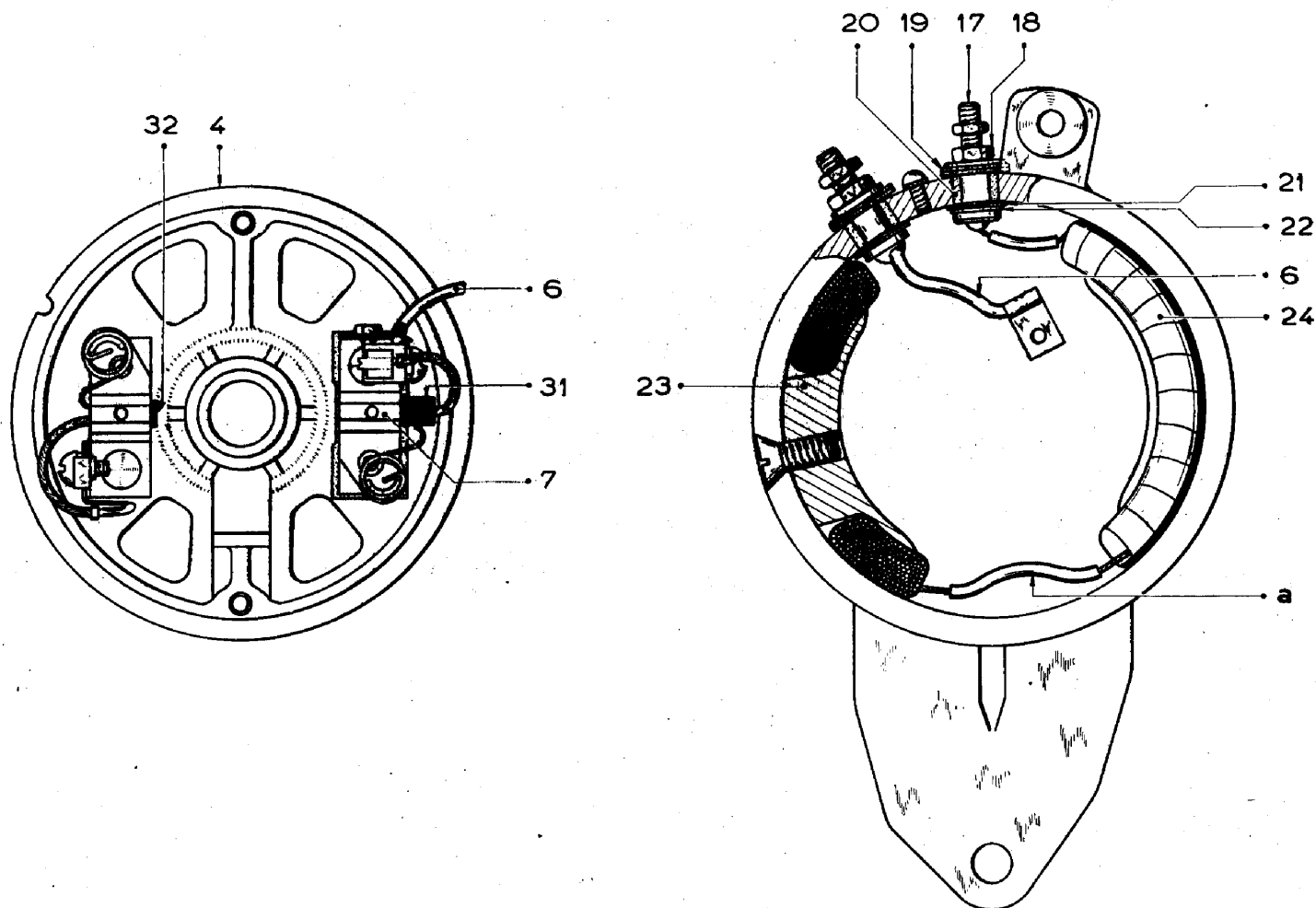
Fig. 3



DYNAMO PARIS RHONE G11 R 61

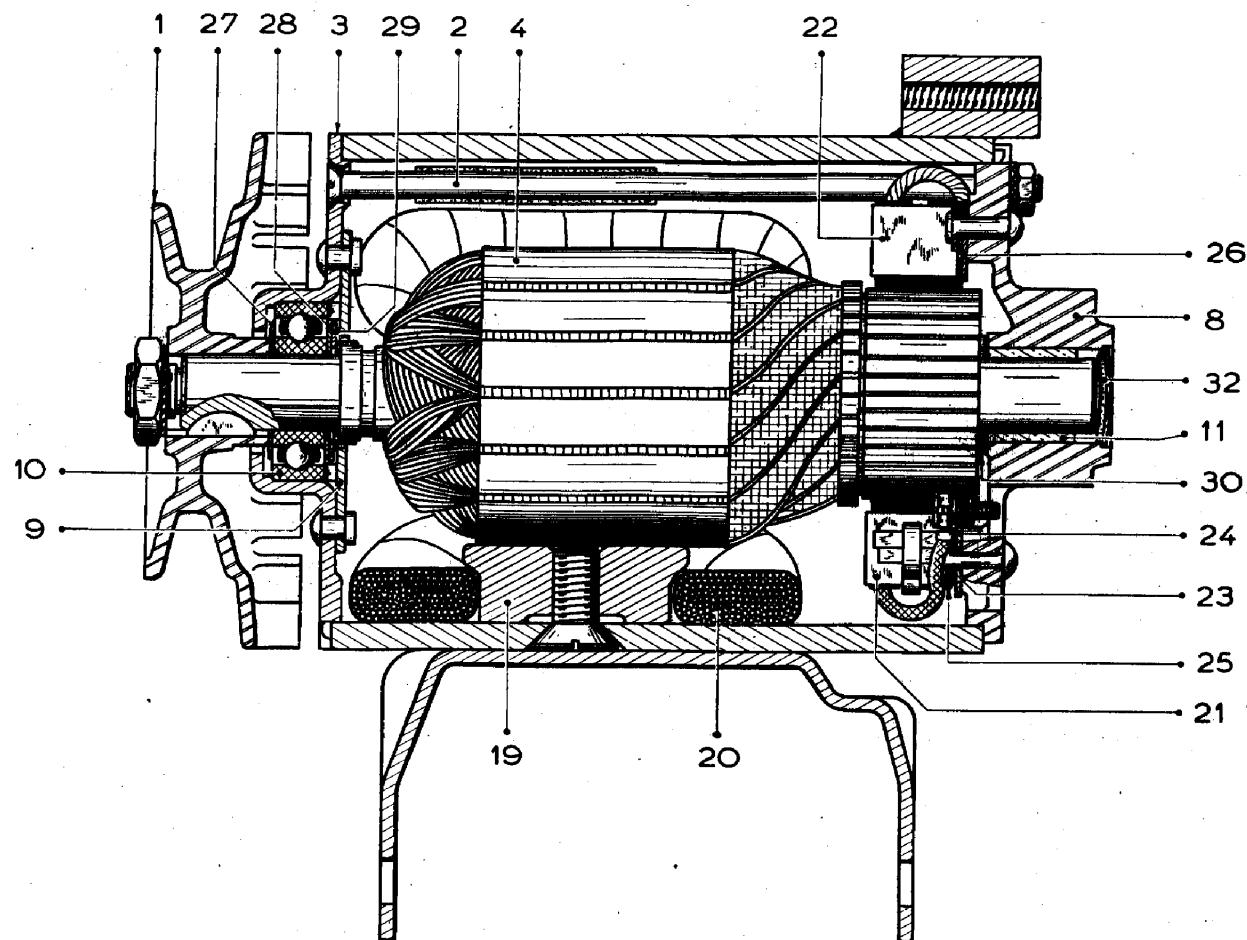
PL. 117A





DYNAMO DUCELLIER 247 B

PL. 117 C



DYNAMO DUCELLIER 247 B

PL. 117 D

Fig. 1

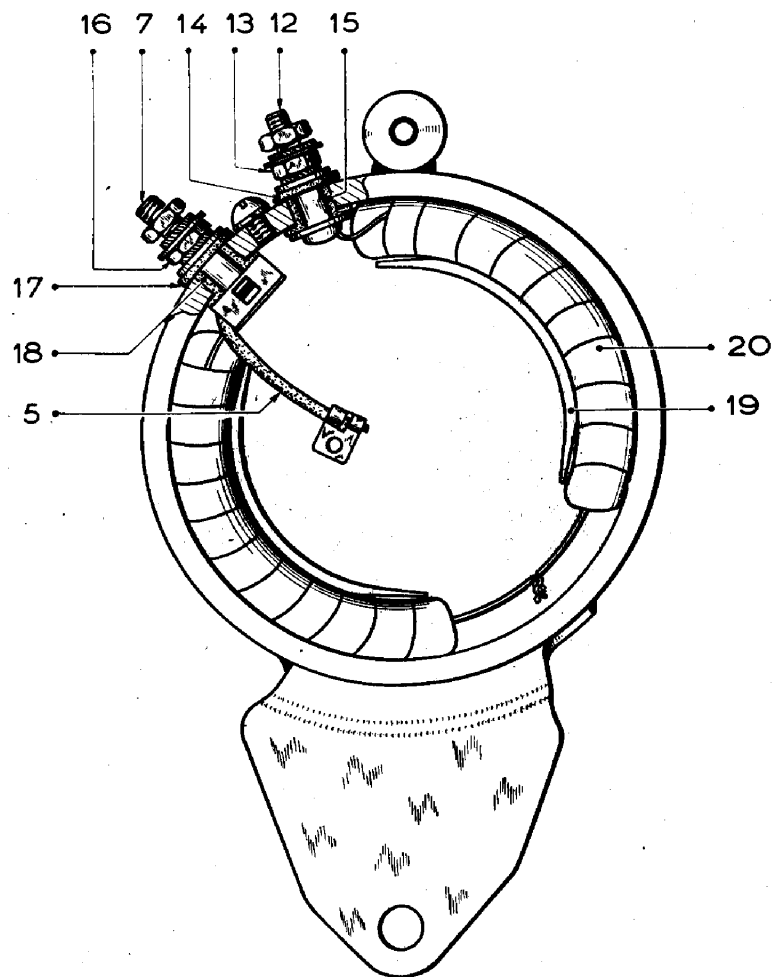
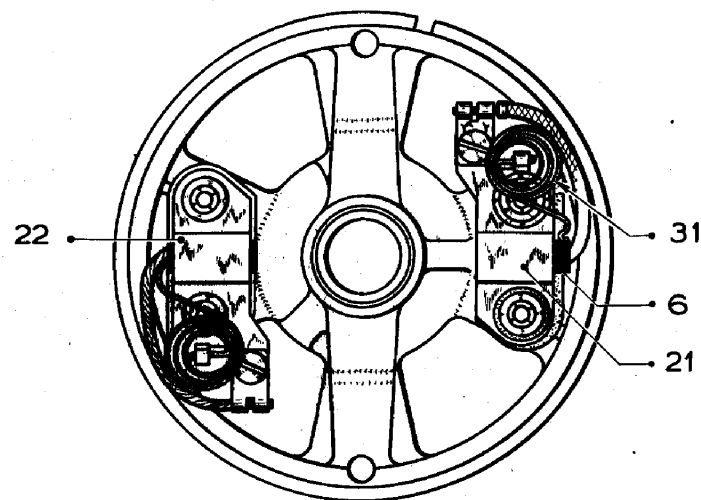


Fig. 2



MONTAGE DES BOBINES ET DES MASSES POLAIRES

DYNAMO ET DEMARREUR

Fig.1 - TASSEMENT DES BOBINES

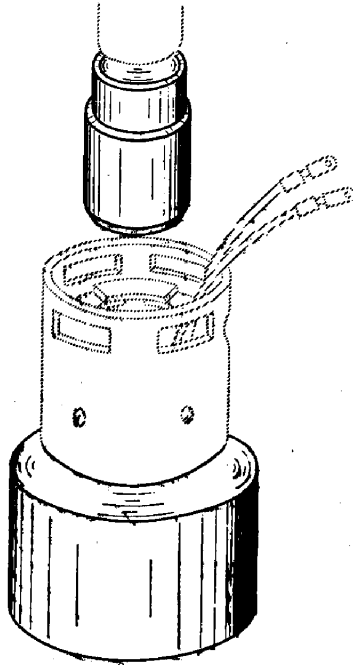
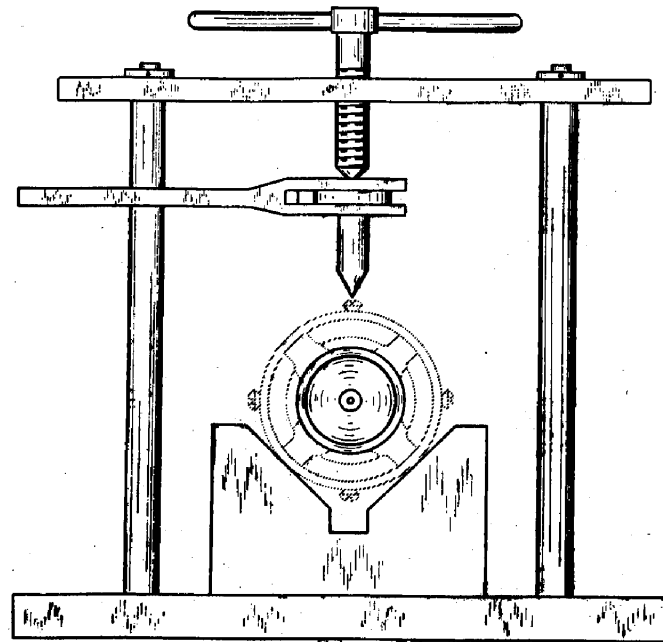


Fig.2 - MONTAGE DES MASSES POLAIRES



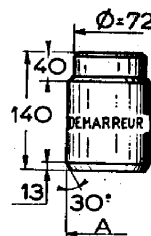
MR-1601-1 MR-1601-2

MR-1601-3

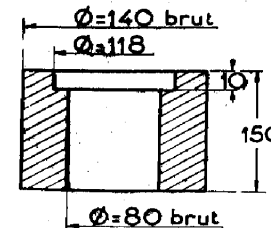
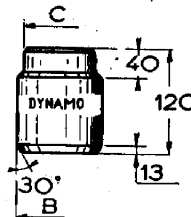
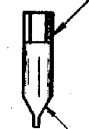
MR-1601-4

outils non vendus

		Citroën	Paris Rhône	Ducellier
Démarreur	A	$\phi = 75,5^{+0,15}_{-0,10}$	$\phi = 76,8^{+0,15}_{-0,10}$	$\phi = 74,4^{+0,15}_{-0,10}$
Dynamo	B	$\phi = 75$	$\phi = 72,5$	$\phi = 68,5$
Dynamo	C	$\phi = 72$	$\phi = 69$	$\phi = 65$



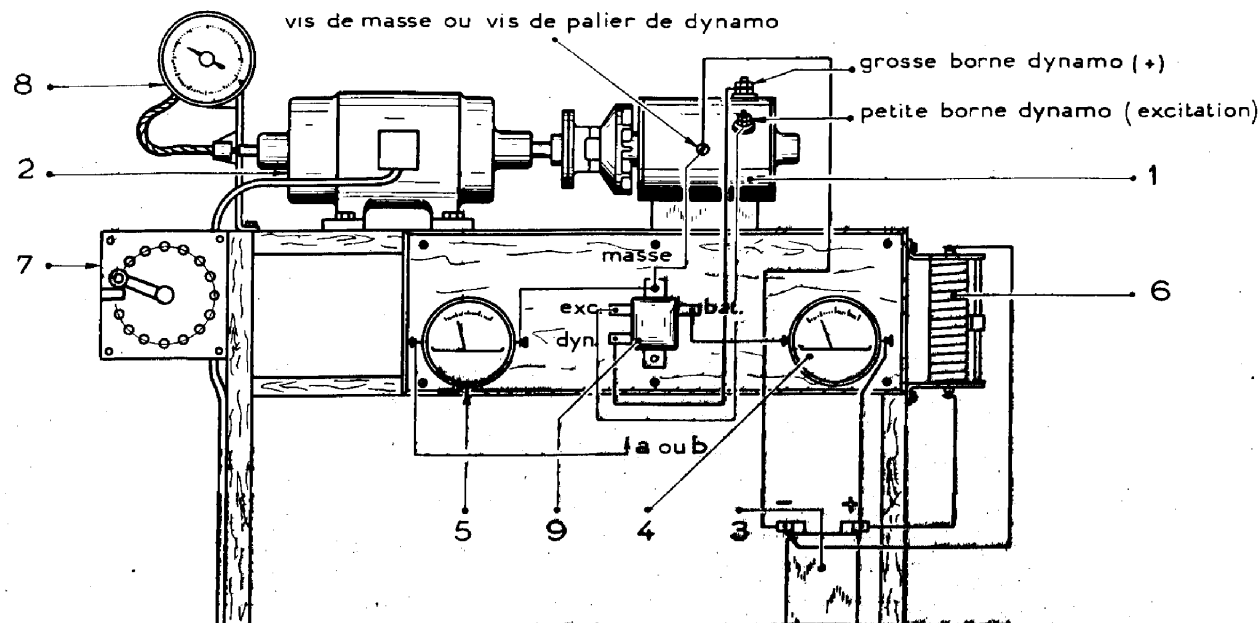
acier 1/2 dur trempé et rectifié

6 pans suivant clé
à cliquet

partie traitée

GRAVER DEMARREUR SUR MR-1601-1
GRAVER DYNAMO SUR MR-1601-2

ESSAI DU REGULATEUR



- 1 DYNAMO CITROEN 6V A REGULATEUR
- 2 MOTEUR 2 CV ENTRAINANT LA DYNAMO A VITESSE VARIABLE DE 0 A 4000 tr/mn
- 3 BATTERIE D'ACCUMULATEURS 6V BATTERIE DE MOTO 15 A 24 A/h POUR OBTENIR UNE VARIATION RAPIDE DE TENSION AUX BORNES
- 4 AMPEREMETRE SUR CIRCUIT DE CHARGE
- 5 VOLTMETRE
 - a) BRANCHE ENTRE BORNE DYN. DU REGULATEUR ET LA MASSE POUR RELEVER LES TENSIONS DE CONJONCTION ET DISJONCTION
 - b) BRANCHE ENTRE BORNE BAT. DU REGULATEUR ET LA MASSE POUR VERIFIER LA REGULATION

- 6 RESISTANCE VARIABLE DE 0,2 A 8 ohms
- 7 RHEOSTAT DU MOTEUR
- 8 TACHYMETRE

- 9 REGULATEUR A ESSAYER - LA MASSE DOIT ETRE ASSUREE PAR CABLE ENTRE DYNAMO ET REGULATEUR

TRES IMPORTANT : LES CABLES DOIVENT ETRE DE MEME SECTION ET DE MEME LONGUEUR QUE SUR LA VOITURE

CONNECTER LES FILS BAT. ET DYN. SUIVANT LES INDICATIONS PORTEES SUR LE REGULATEUR

DEMARREUR CITROEN

Fig. 1

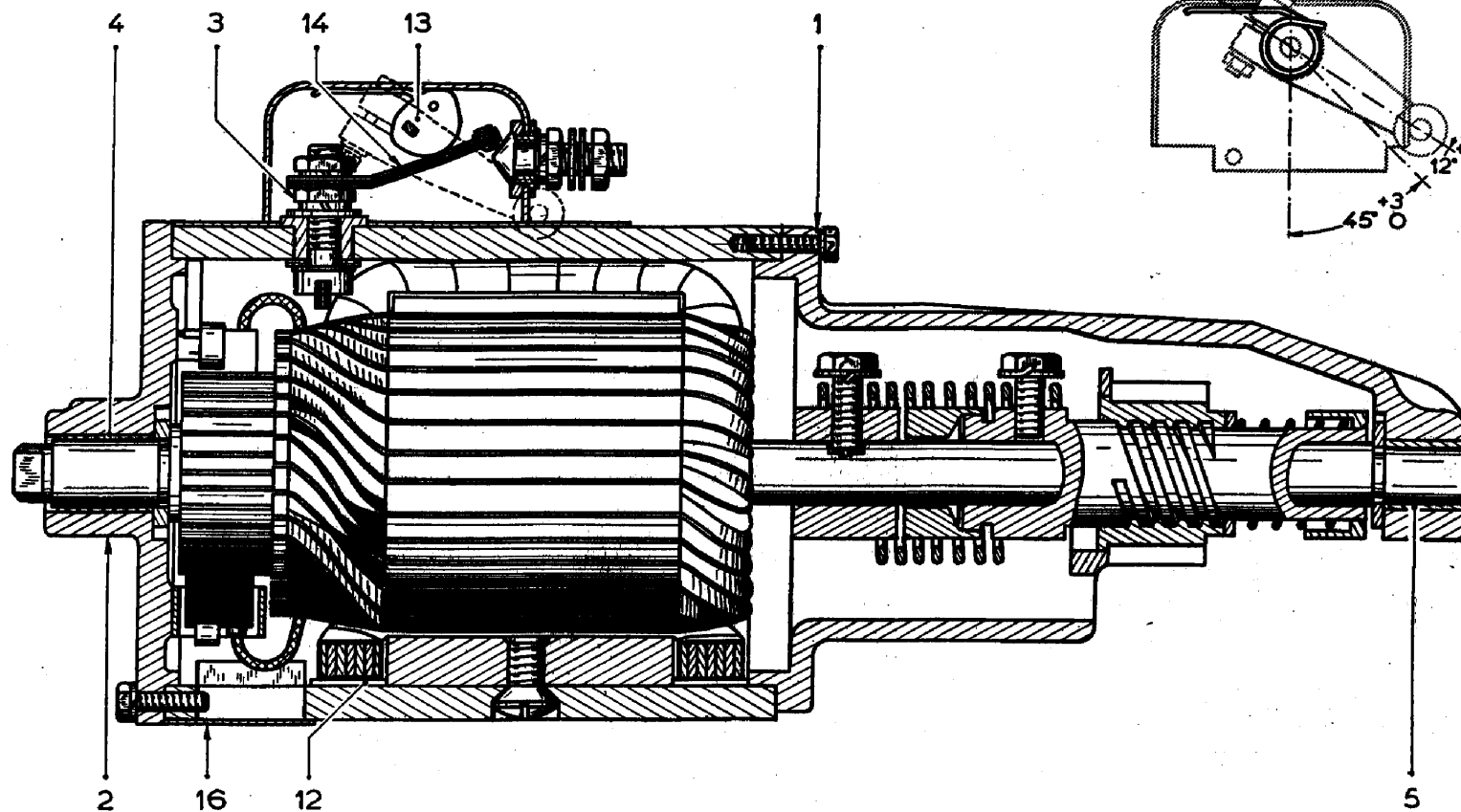


Fig. 2

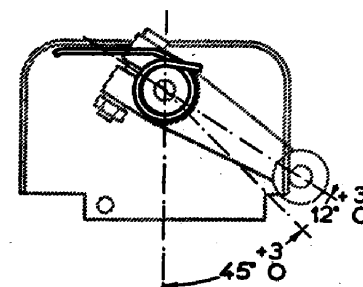


Fig. 1

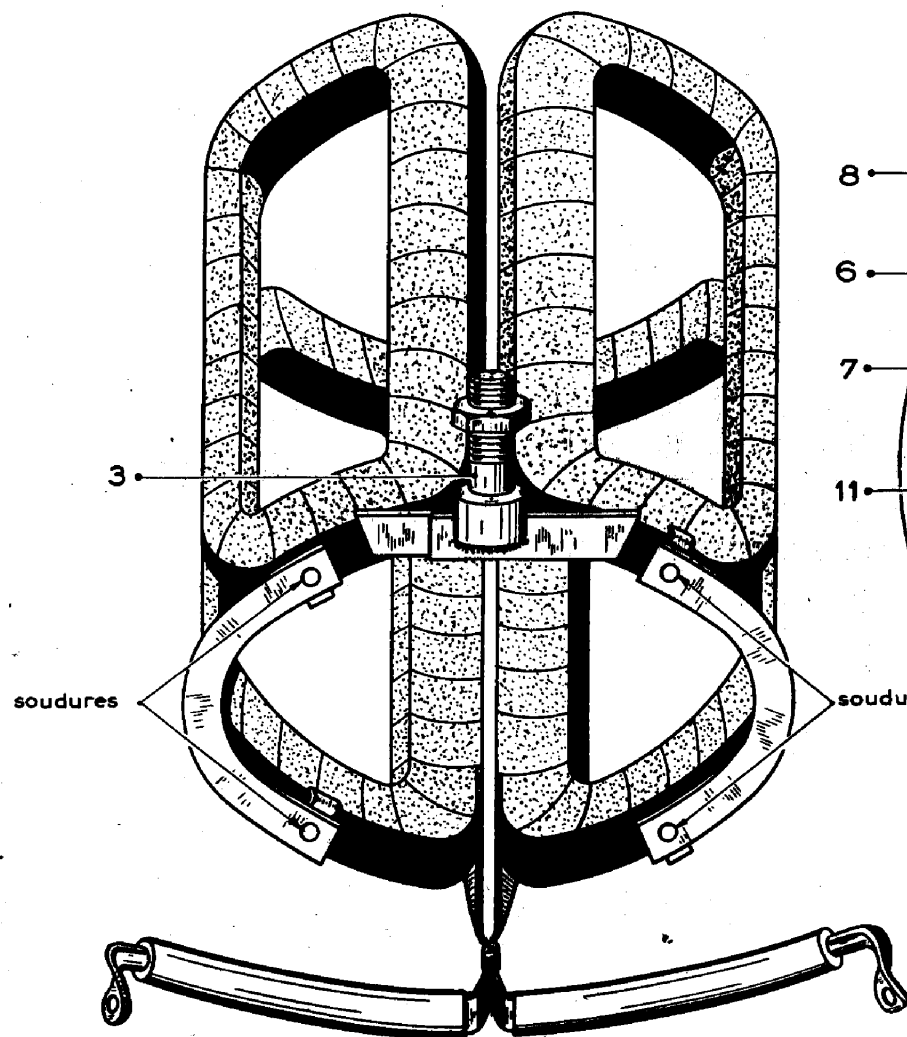
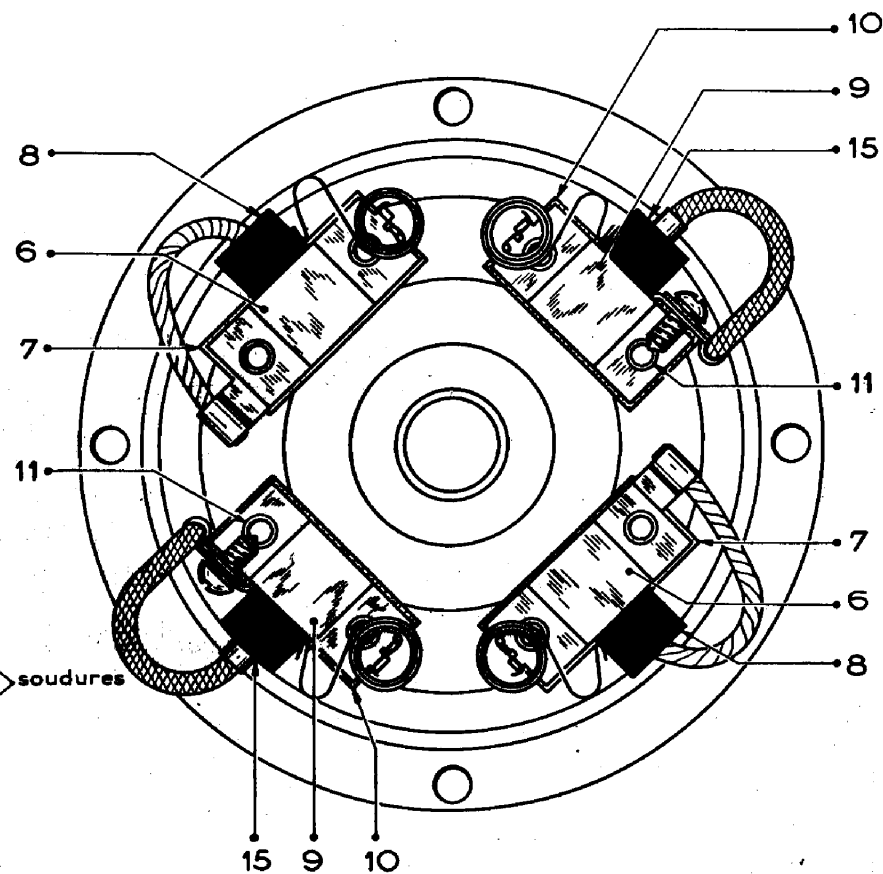


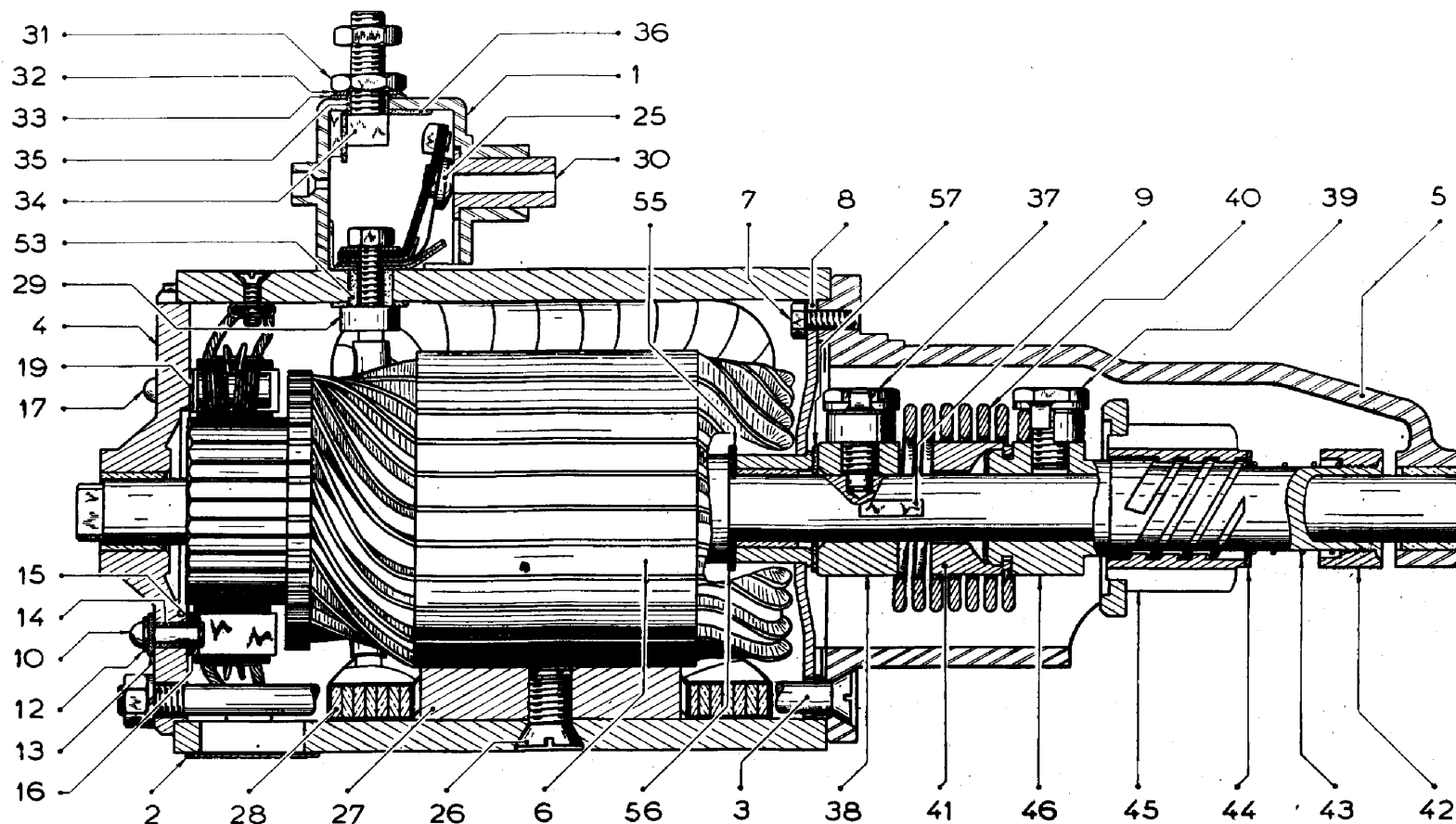
Fig. 2



LES BALAIS SONT MAINTENUS SOULEVES DANS
LES PORTE-BALAIS PAR LES RESSORTS POUR
PERMETTRE LE PASSAGE DU COLLECTEUR

DEMARREUR PARIS RHONE D11 B 22

PL. 121 A



DEMARREUR PARIS RHONE D11 B 22

PL. 121 B

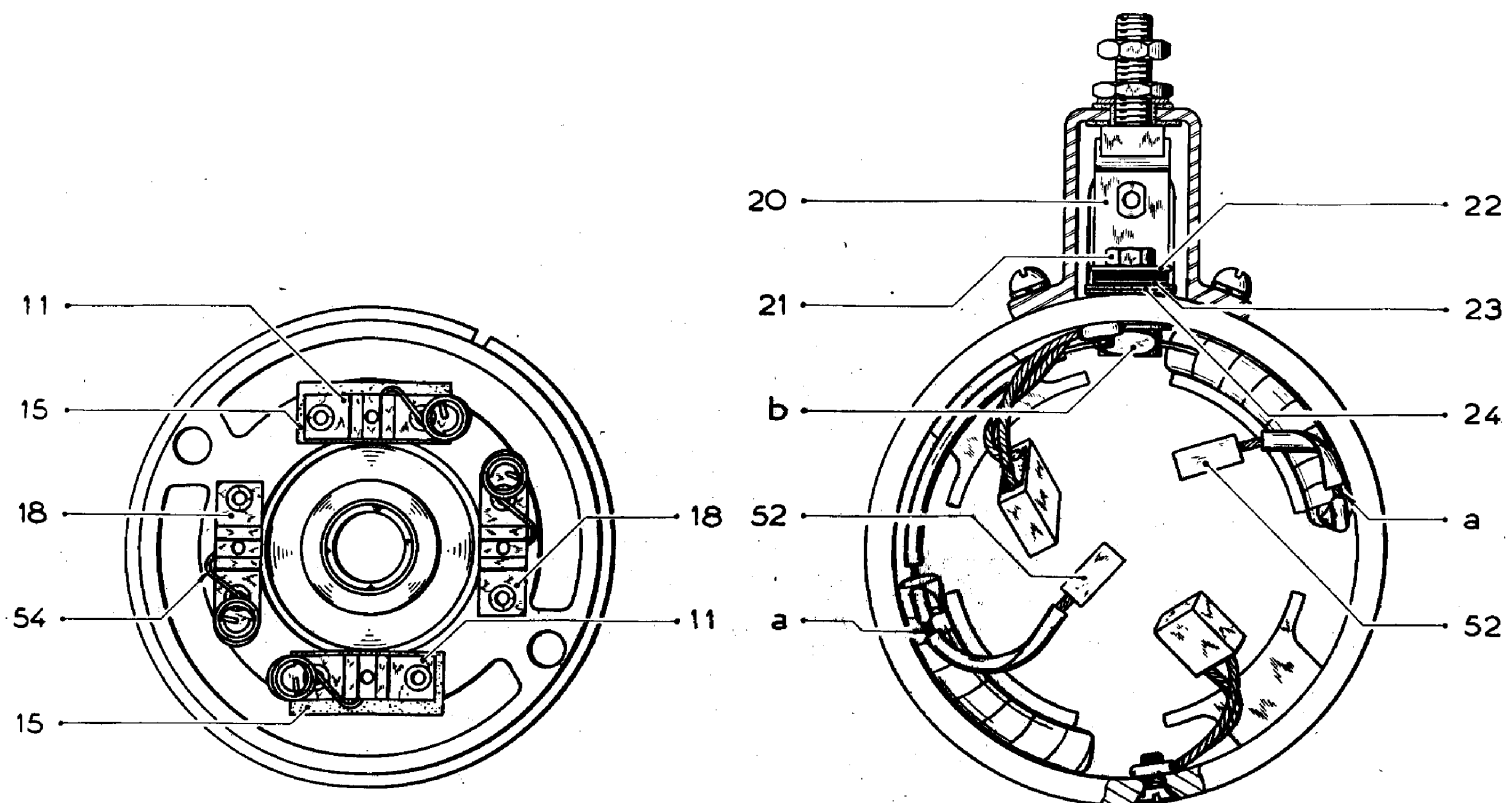
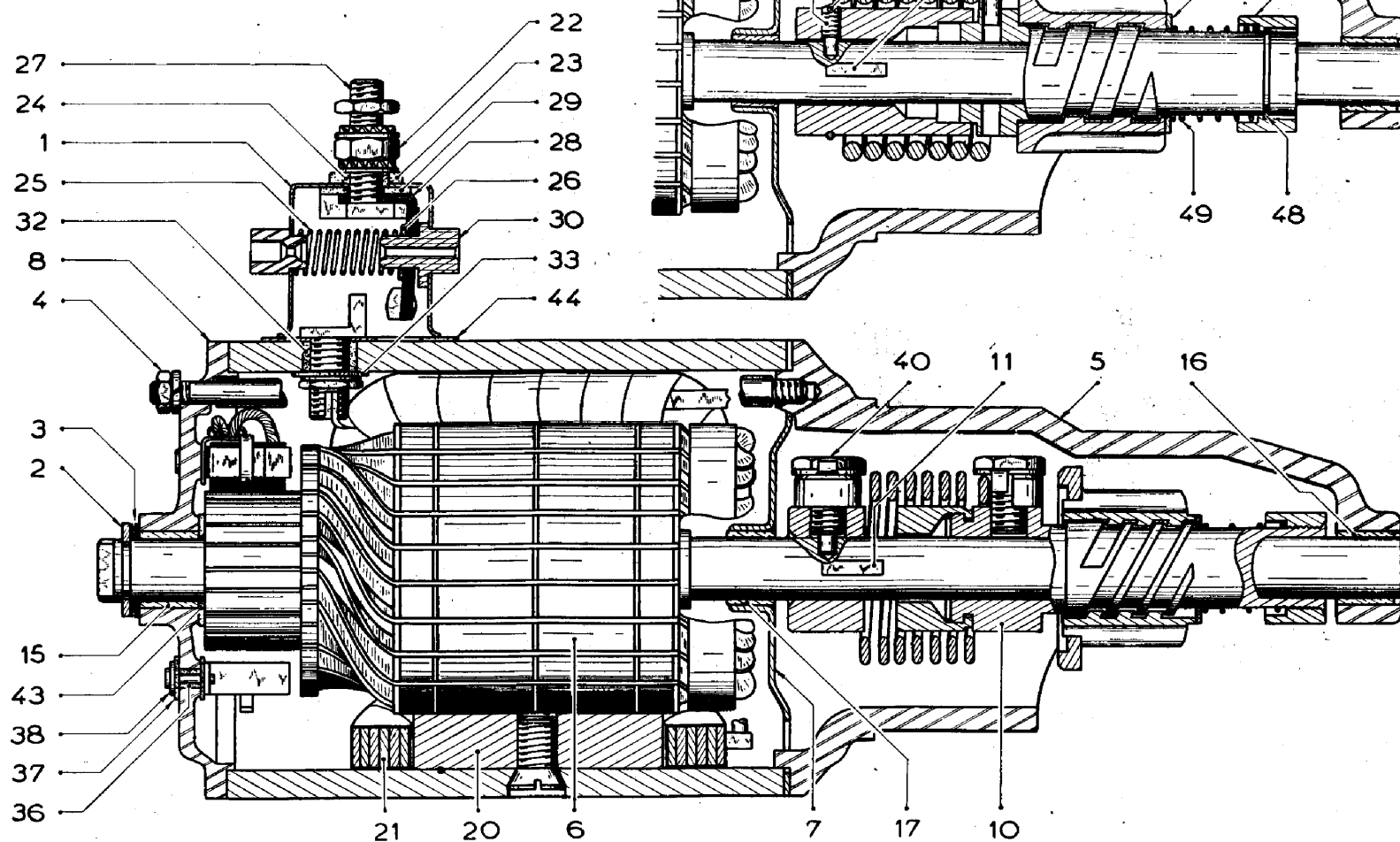


Fig. 2



DEMARREUR DUCELLIER 414 A

PL. 121 D

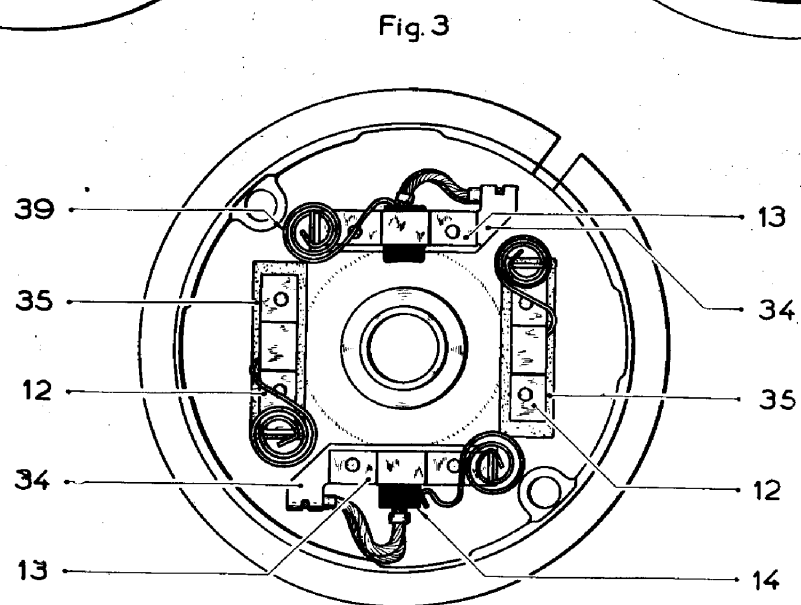
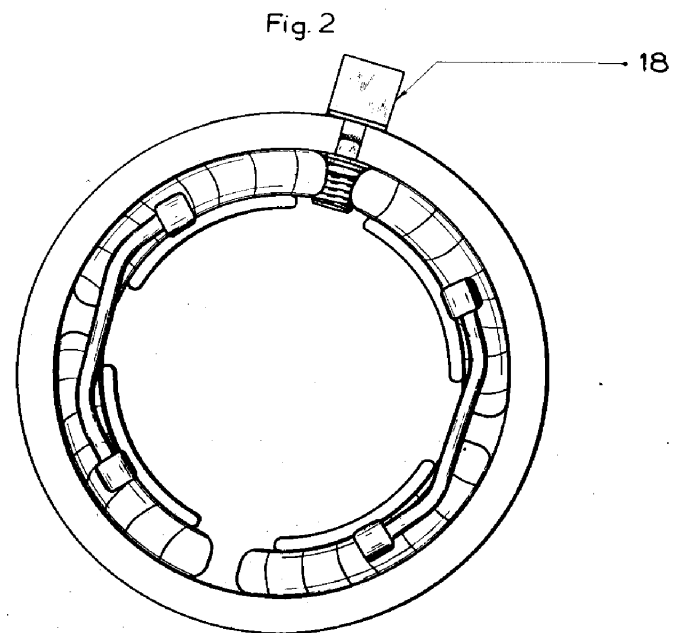
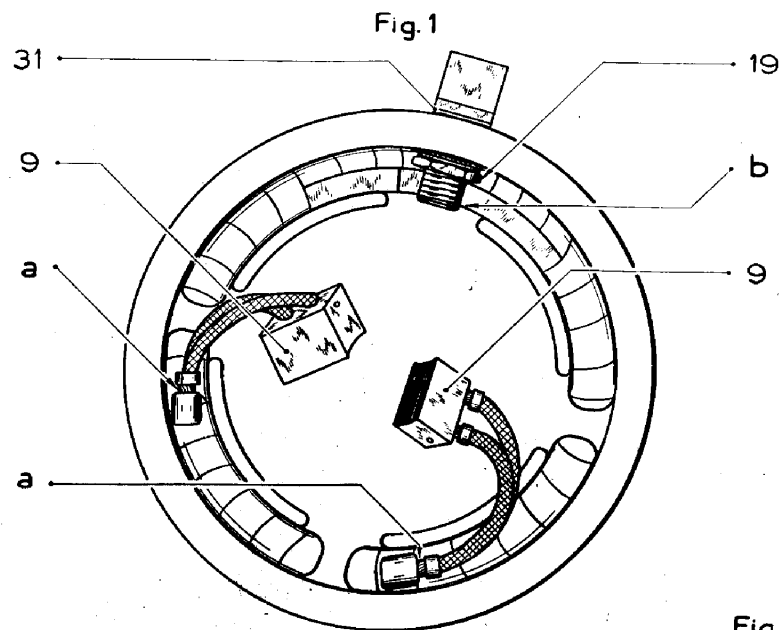


TABLEAU DE BORD JAEGER

Fig.1 _VUE DE L'AVANT

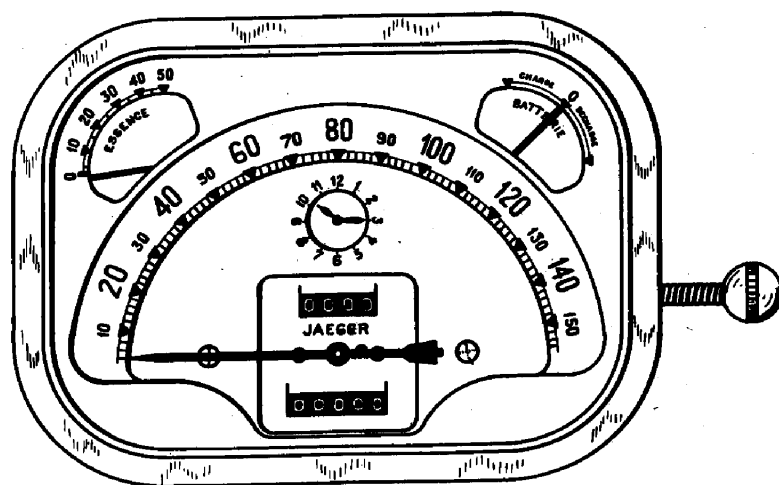
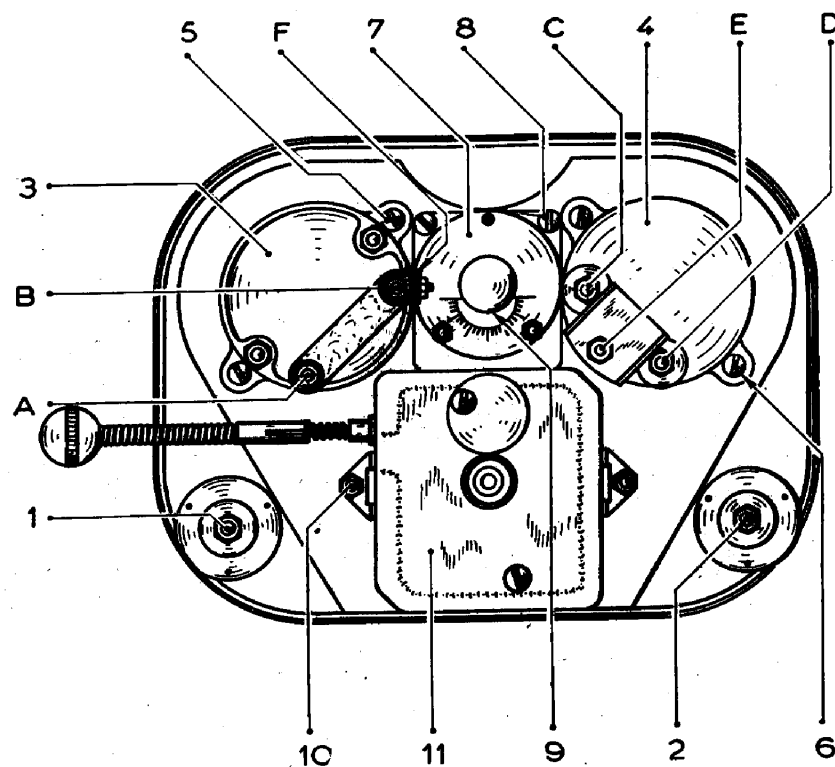


Fig.2 _VUE DE L'ARRIERE



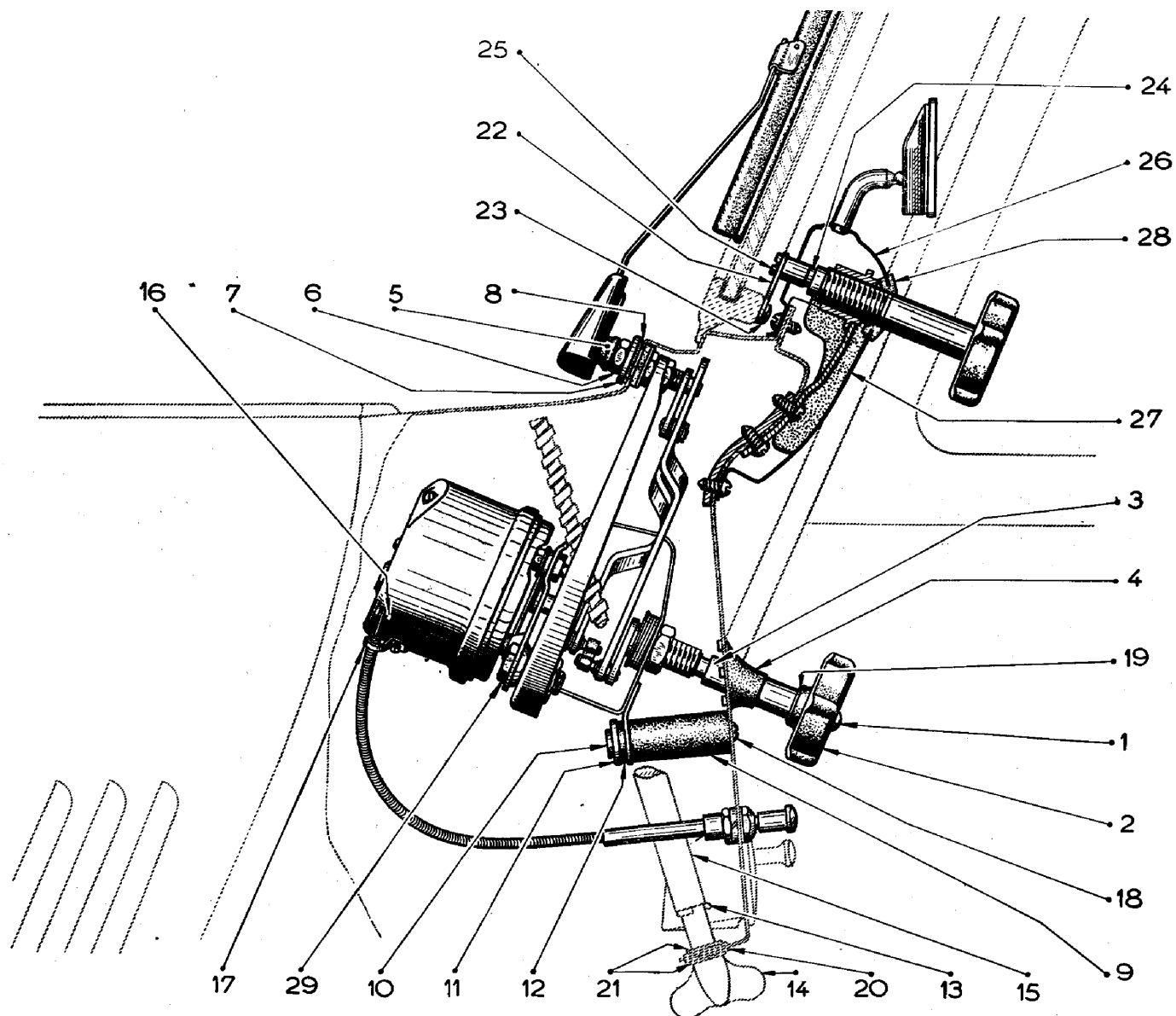
ELECTRICITE

TR. AV.

PL. 122A

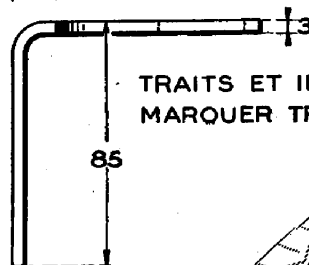
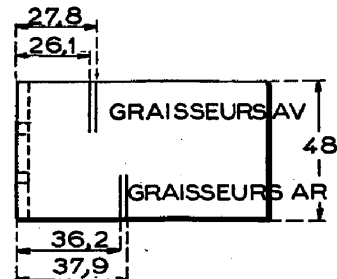
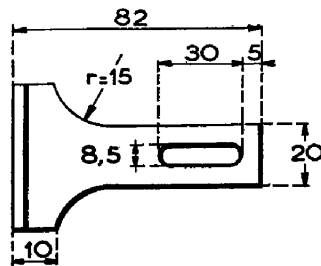
ESSUIE-GLACE

COMMANDE DE PARE BRISE



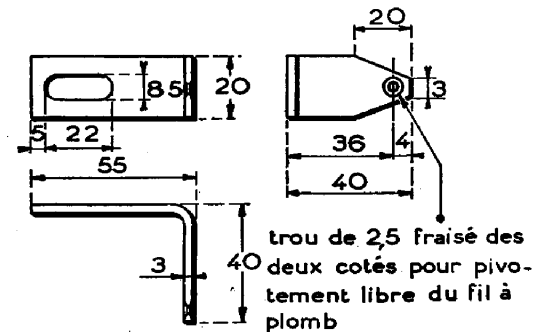
CONTROLE DE LA CHASSE

INDEX INFERIEUR



TRAITS ET INSCRIPTIONS A
MARQUER TRES NETTEMENT

SUPPORT SUPERIEUR

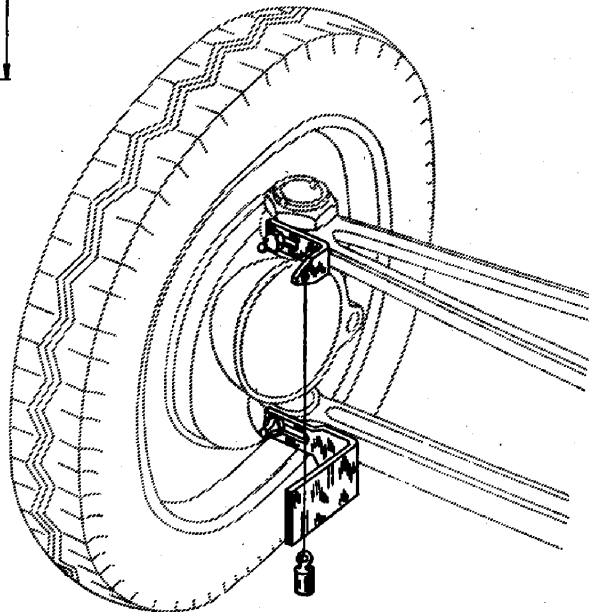


UTILISATION DE L'APPAREIL

APPAREIL

vendu sous le n°2316-T

1. DEVISSER LES GRAISSEURS DES BRAS SUPERIEUR ET INFERIEUR
2. FIXER LES 2 EQUERRES COMME INDIQUE CI-CONTRE
3. REGLER L'EQUERRE INFERIEURE POUR QUE LE FIL A PLOMB FROLE LA FACE DE L'EQUERRE TOURNEE VERS L'INTERIEUR DE LA VOITURE
4. VERIFIER QUE LE FIL A PLOMB TOMBE ENTRE LES REPERES CORRESPONDANT A L'ORIENTATION DES GRAISSEURS

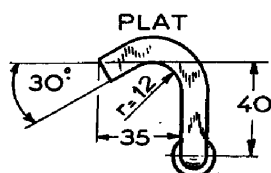


_____ CONTROLE DES LONGUEURS DE BARRES _____ PL.

Fig. 1 - UTILISATION DE LA PIGE

The diagram illustrates a mechanical assembly used for alignment. It features a central horizontal component with a coiled spring. On the left, a vertical arm is attached to the assembly. On the right, another vertical arm is shown. The dimension L is indicated for the left section, and $L1$ is indicated for the right section. The assembly is shown in a cross-sectional view, highlighting the internal components and the alignment mechanism.

Technical drawing of a mobile rod assembly. The drawing shows a central horizontal tube labeled "tube 12x17" and "tube longueur = 325". At each end, the tube is connected to a vertical section. The left vertical section has a "plat dressé" (flattened plate) and "étiré rond Ø=12" (round drawn rod). The right vertical section also has a "plat dressé" and "étiré rond Ø=12". A "tige mobile 150" (mobile rod 150) is shown passing through the right vertical section. A "rainure 60" (groove 60) with a "largeur 6" (width 6) is indicated on the right vertical section. The left vertical section has a "soudure ou goupillage" (weld or pinning) and a dimension of "65" for the distance from the center of the tube to the center of the vertical section. The right vertical section has a dimension of "150" for the distance from the center of the tube to the center of the vertical section. The left vertical section has a dimension of "6" for the width of the plate and "15" for the height of the rod. The right vertical section has a dimension of "6" for the width of the plate and "15" for the height of the rod.



PAR LA VIS

vis de 6 pas 100
longueur 12 avec
poignée fer rond $\varnothing 5$
longueur 20 soudée
sur la tête

LA LONGUEUR L ENTRE LES EMBOUTS D'UNE BARRE
LATERALE DOIT ETRE EGALE A 1mm PRES A LA LONGUEUR
L1 DE L'AUTRE BARRE

CONTROLE DU BRAQUAGE

Fig.1 _ UTILISATION DE LA PIGE

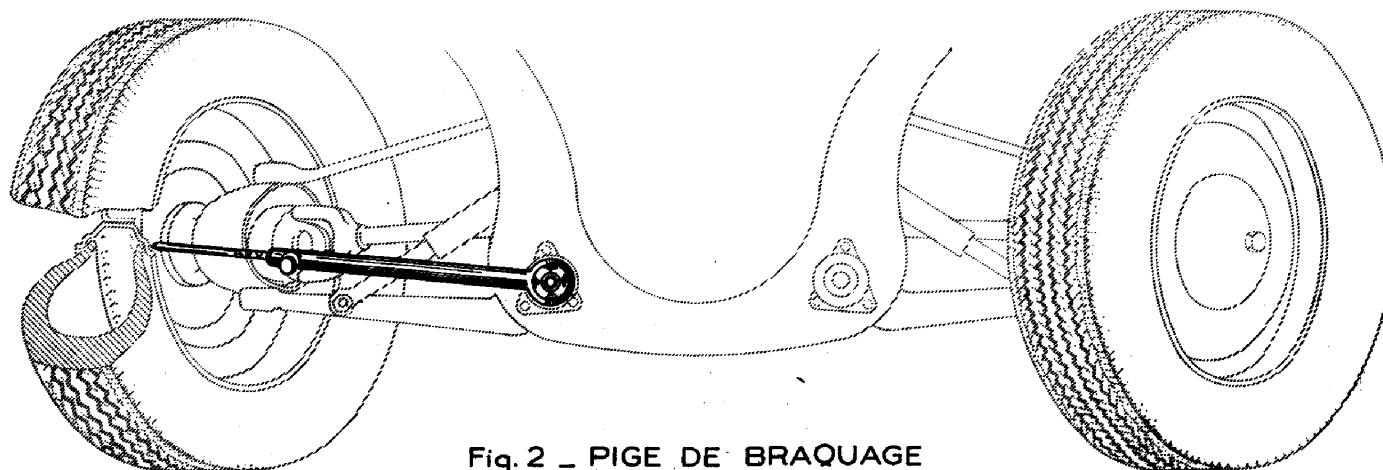
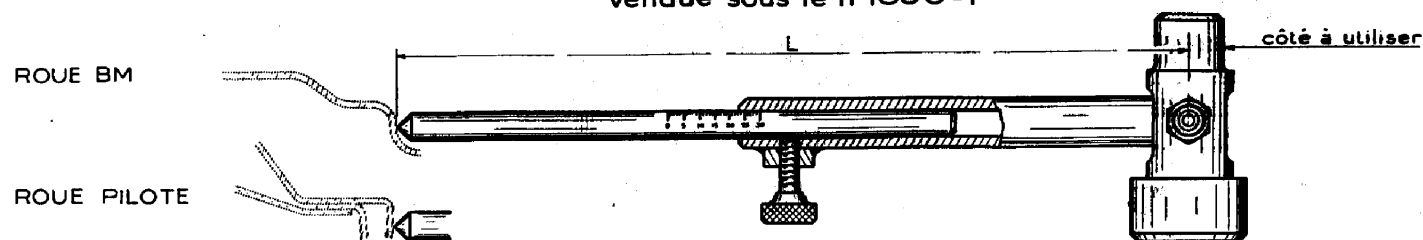


Fig.2 _ PIGE DE BRAQUAGE
vendue sous le n°1890-T



REGLAGE DE LA PIGE

7 ET 11. TR. AV.	TYPES DE ROUES	GRADUATION	LONGUEUR L
	STOP 140x40	18	570
	STOP 150x40	12	564
	STOP 160x40	5	557
	PILOTE 155x400	23	575
	PILOTE 165x400	18	570
	PILOTE 185x400	11	563
	BM 165x400	23	575
	BM 185x400	22	574
	BM 155x400X	23	575
	BM 165x400X	22	574

CONTROLE DU CARROSSAGE

Fig.1 _ UTILISATION DE L'APPAREIL DE CONTROLE

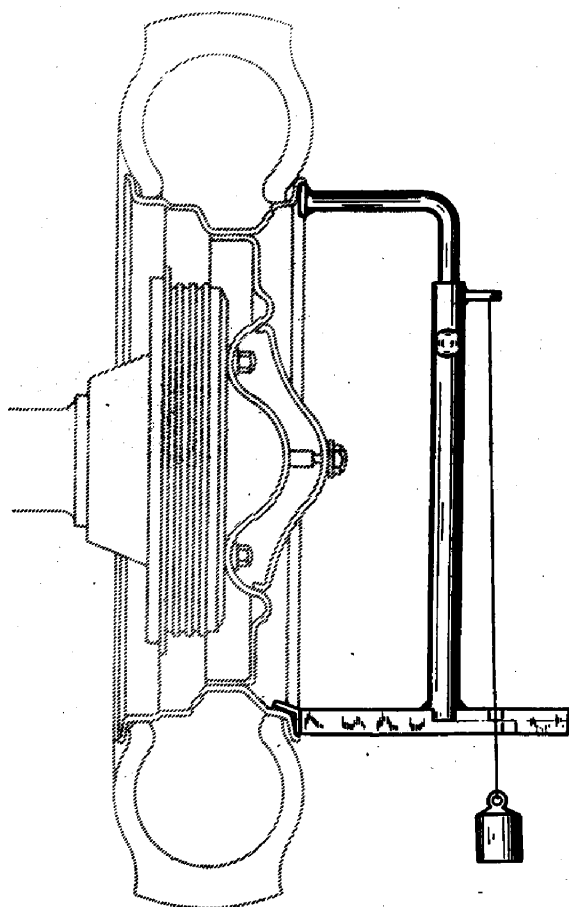
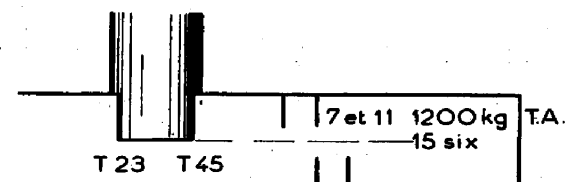


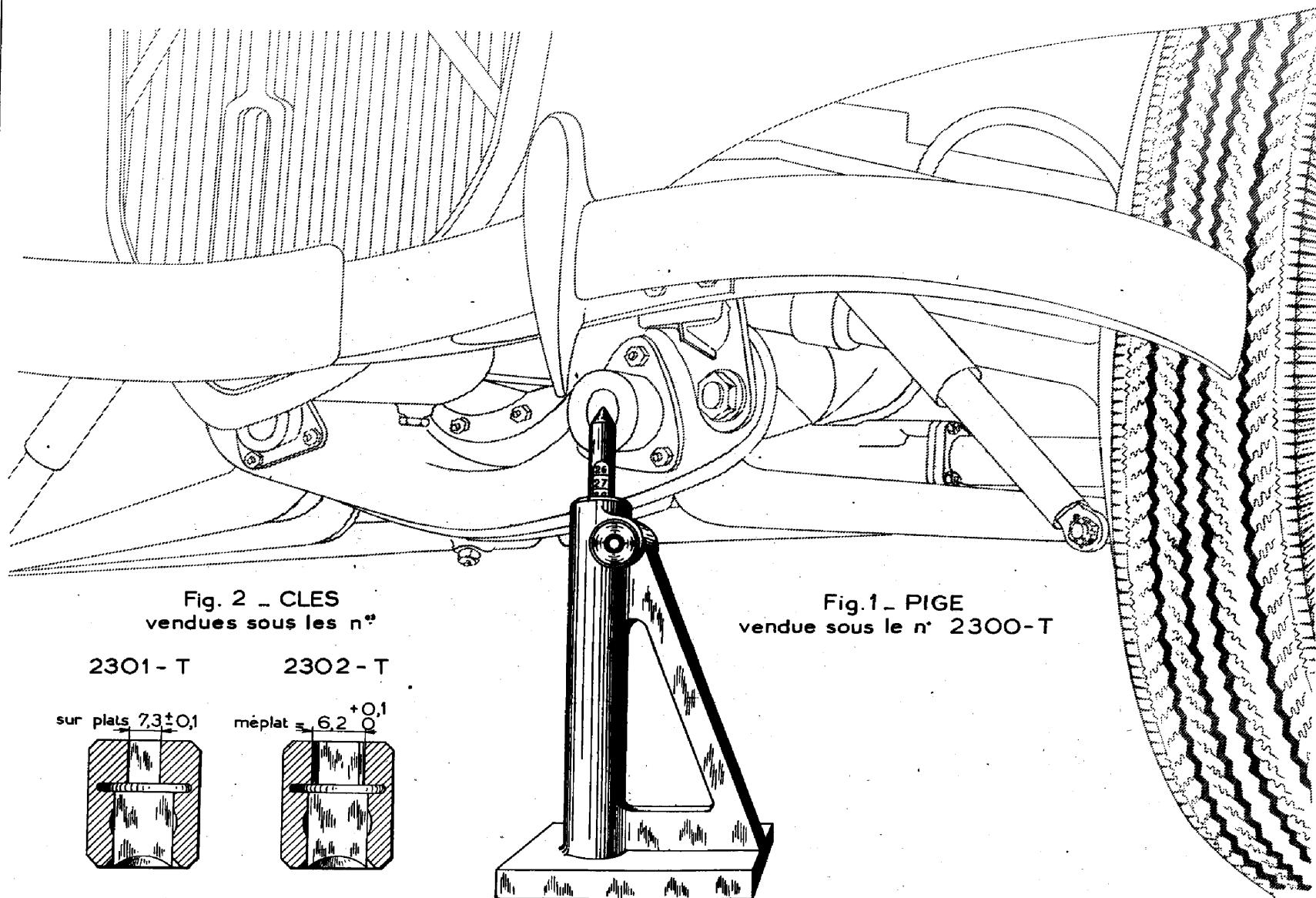
Fig. 2 _ DETAIL DE LA GRADUATION

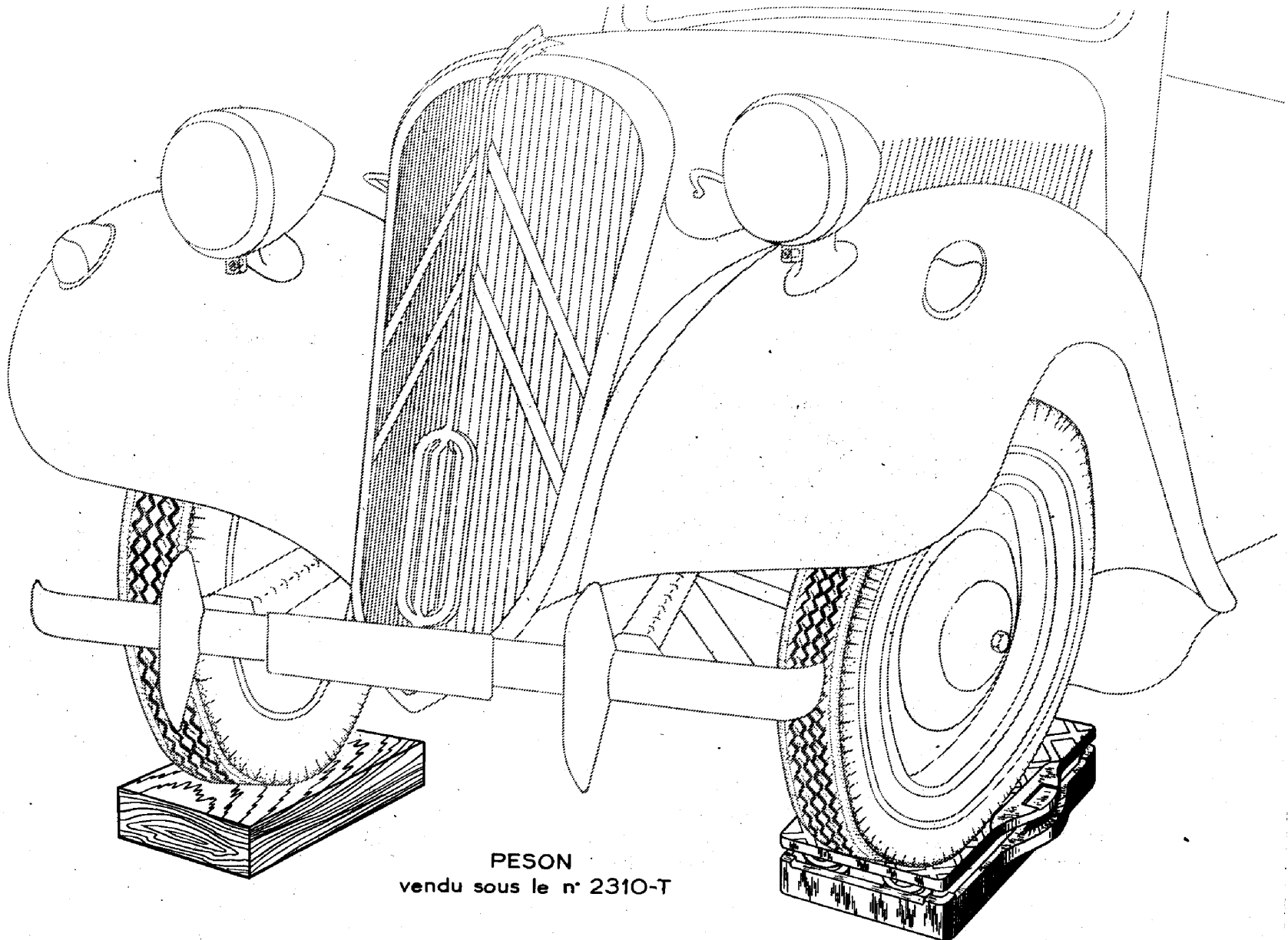
LE FIL A PLOMB DOIT PASSER ENTRE LES DEUX REPERES



APPAREIL DE CONTROLE
vendu sous le n° 2314 - T

CONTROLE DES HAUTEURS





PESON

vendu sous le n° 2310-T

CONTROLE DES ROUES

Fig. 1 _ LOCALISATION DU POINT LOURD

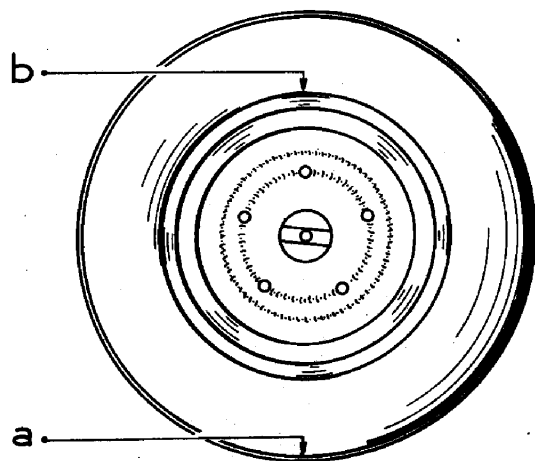


Fig. 2 _ UTILISATION DE L'APPAREIL

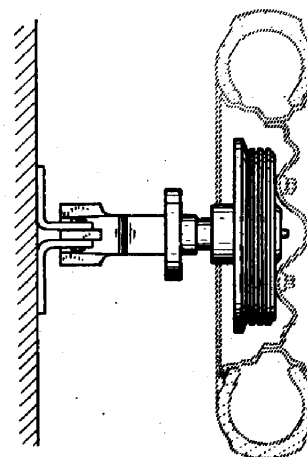


Fig. 3 _ EMBLACEMENT DES MASSES D'EQUILIBRAGE

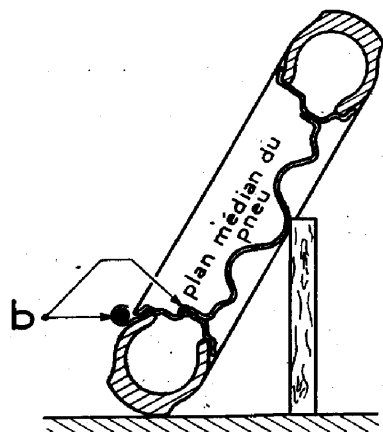
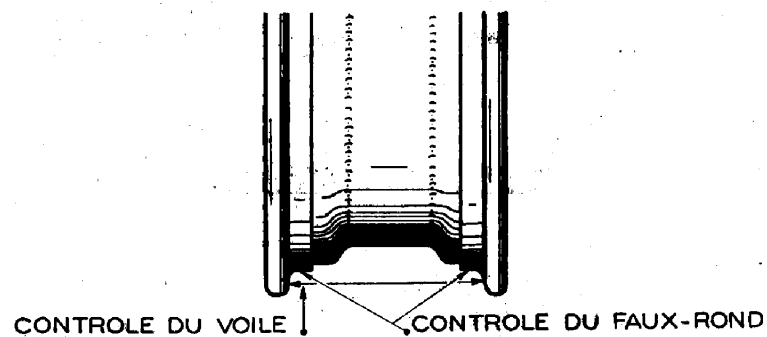


Fig. 4 _ CONTROLE DU FAUX-ROND ET DU VOILE DE LA JANTE



CONTROLE DES ROUES

PL. 130

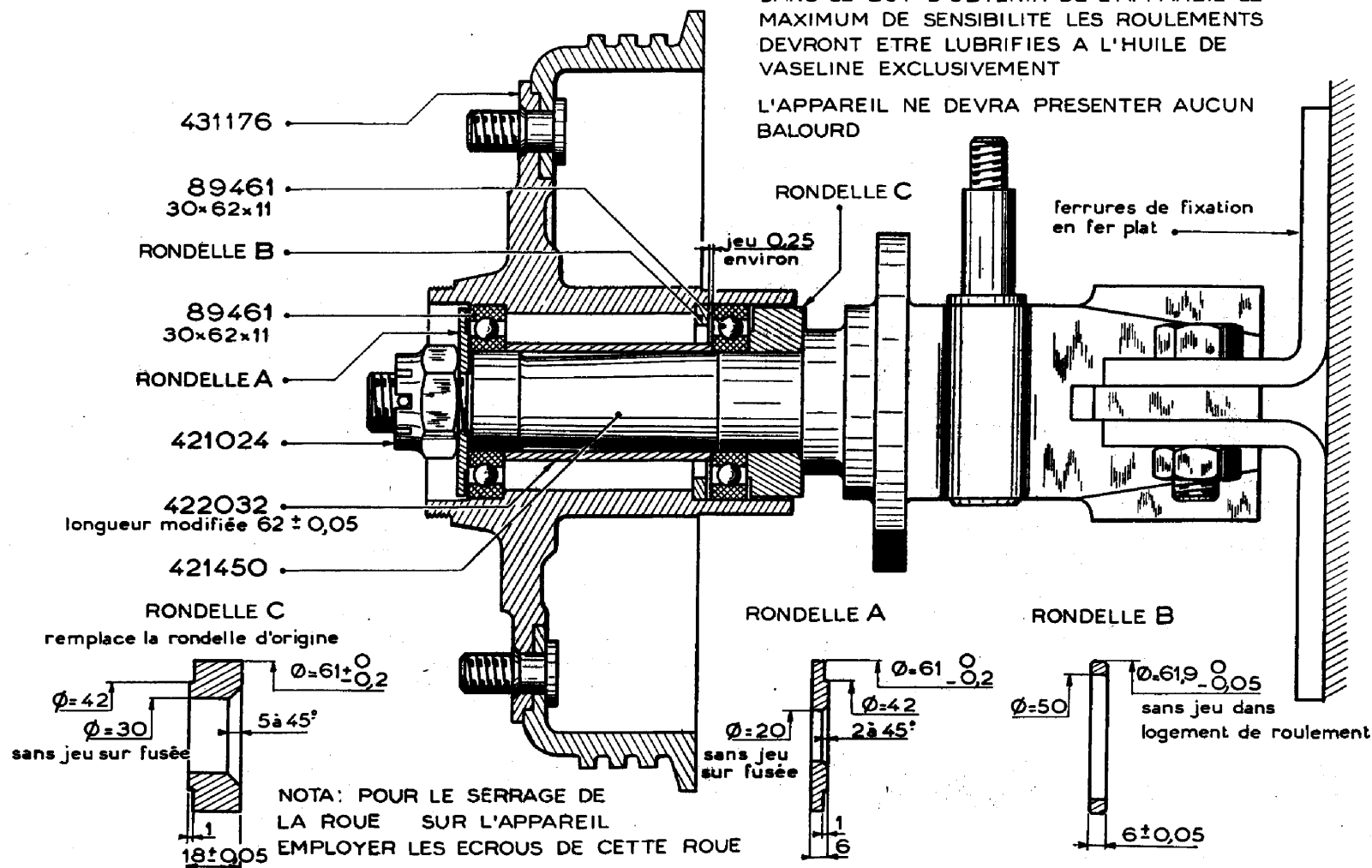
APPAREIL MR-3396

non vendu

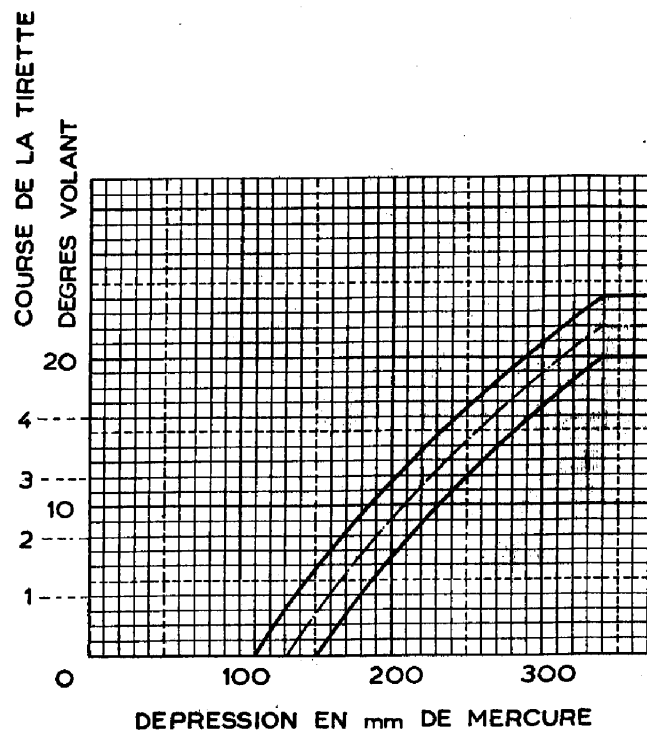
REMARQUE IMPORTANTE

DANS LE BUT D'OBTENIR DE L'APPAREIL LE MAXIMUM DE SENSIBILITE LES ROUEMENTS DEVONT ETRE LUBRIFIES A L'HUILE DE VASELINE EXCLUSIVEMENT

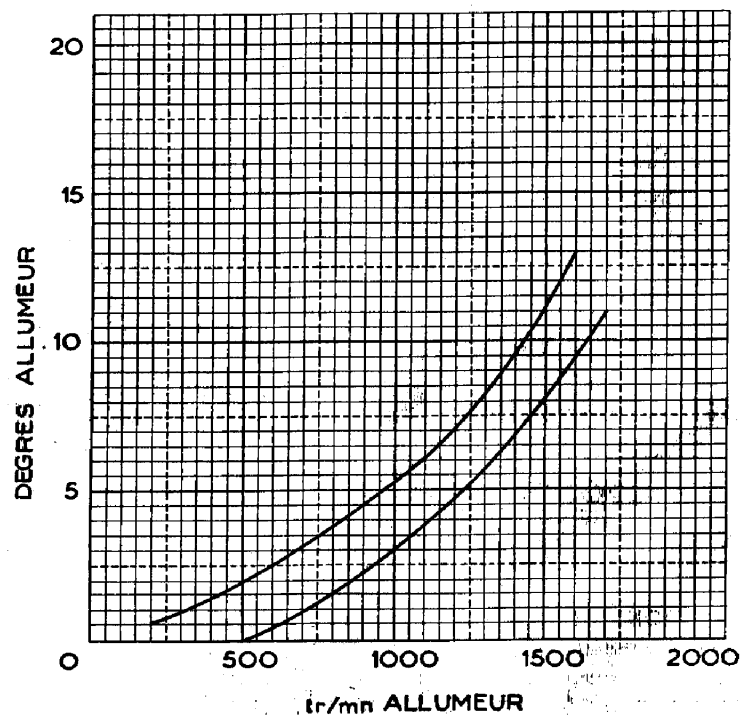
L'APPAREIL NE DEVRA PRESENTER AUCUN BALOURD



COURBE DE LA CAPSULE A DEPRESSION



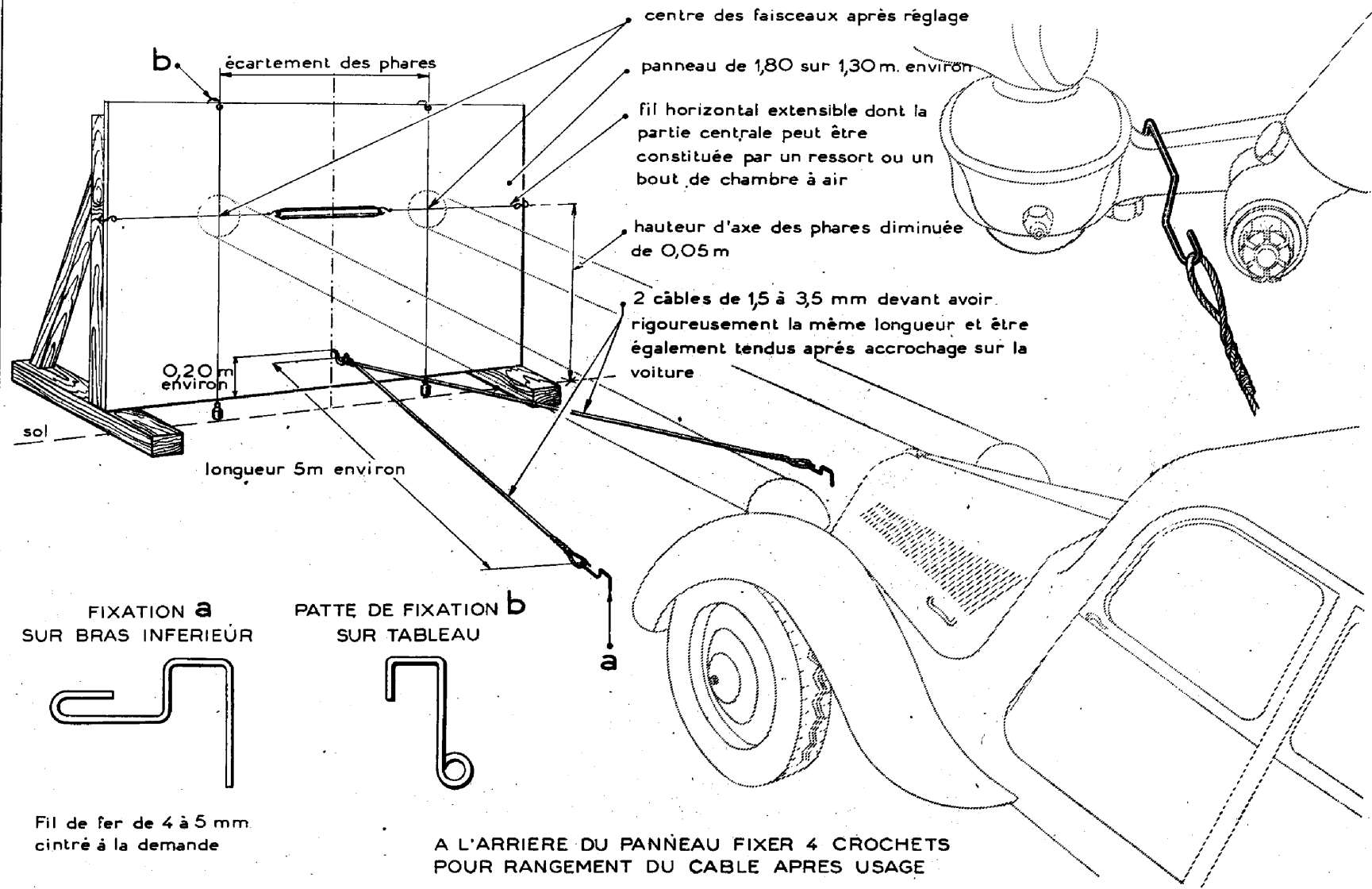
COURBE DE L'AVANCE CENTRIFUGE



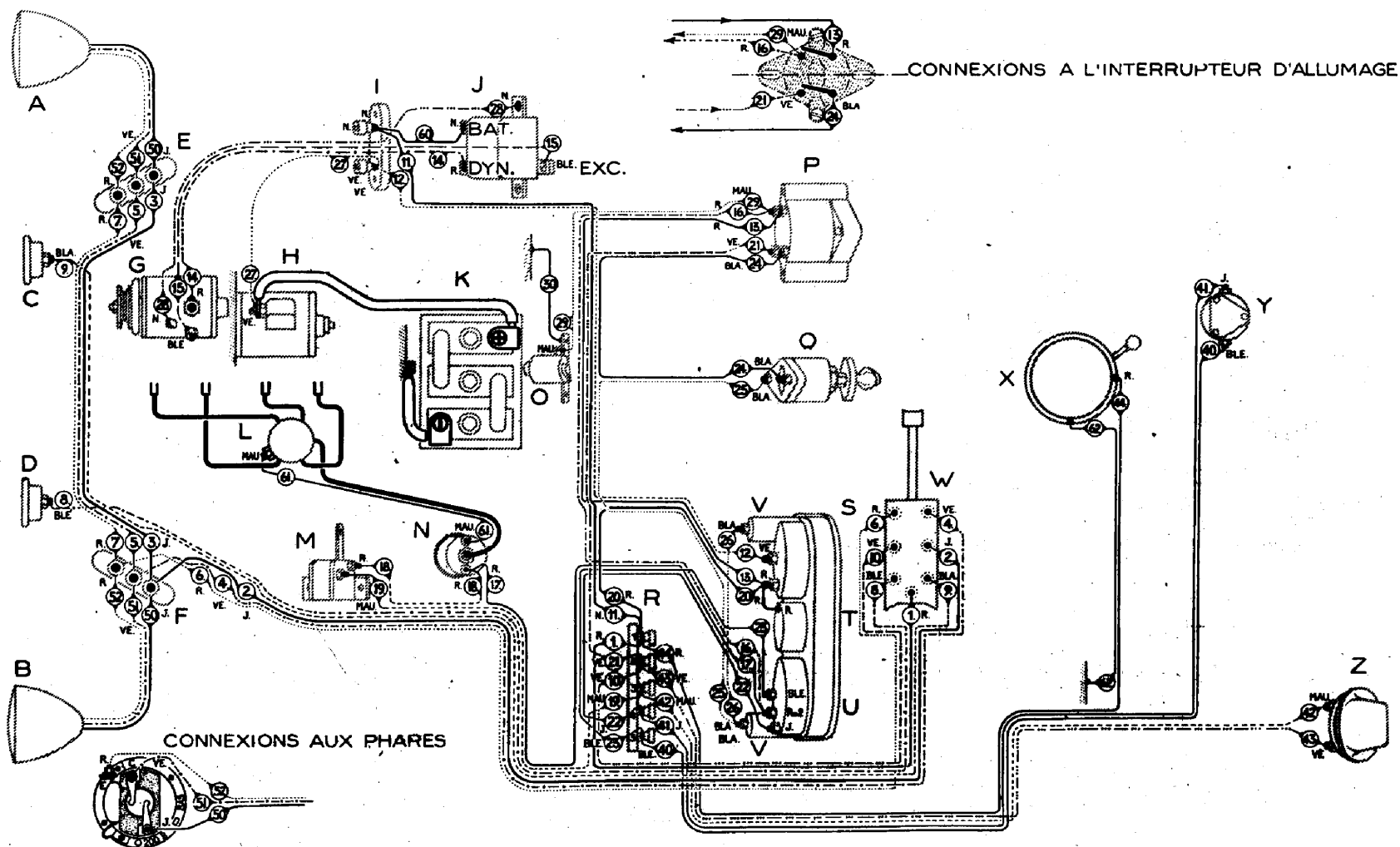
REGLAGE DES PHARES

Fig. 1 - TABLEAU MR-1572
non vendu

Fig. 2 - FIXATION DES CABLES
SUR LE BRAS



(ANTERIEUR A JANVIER 1947)



The diagram illustrates the electrical system of a vehicle, showing the following components and their connections:

- Headlights (A, B):** Connected to the main power line via relays (E, F) and switches (G, H).
- Horn (C):** Connected to the main power line via a relay (I).
- Battery (J):** Labeled "B.A." (Batterie), connected to the main power line.
- Distributor (I):** Labeled "DYN", connected to the battery and the ignition coil.
- Ignition Coil (K):** Labeled "EXC.", connected to the distributor and the spark plug.
- Spark Plug (L):** Labeled "P.M.", connected to the ignition coil.
- Fuel Pump (M):** Connected to the main power line via a relay (N).
- Water Pump (N):** Connected to the main power line via a relay (O).
- Alternator (P):** Labeled "V.I.", connected to the main power line.
- Relays and Switches (O, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z):** Various components connected to the main power line, including a relay (O), a switch (R), a relay (S), a switch (T), a relay (U), a switch (V), a relay (W), a switch (X), a relay (Y), and a switch (Z).

The diagram includes labels for "CONNEXIONS AUX PHARES" (Connections to the headlights) and "CONNEXIONS A L'INTERRUPTEUR D'ALLUMAGE" (Connections to the ignition switch).

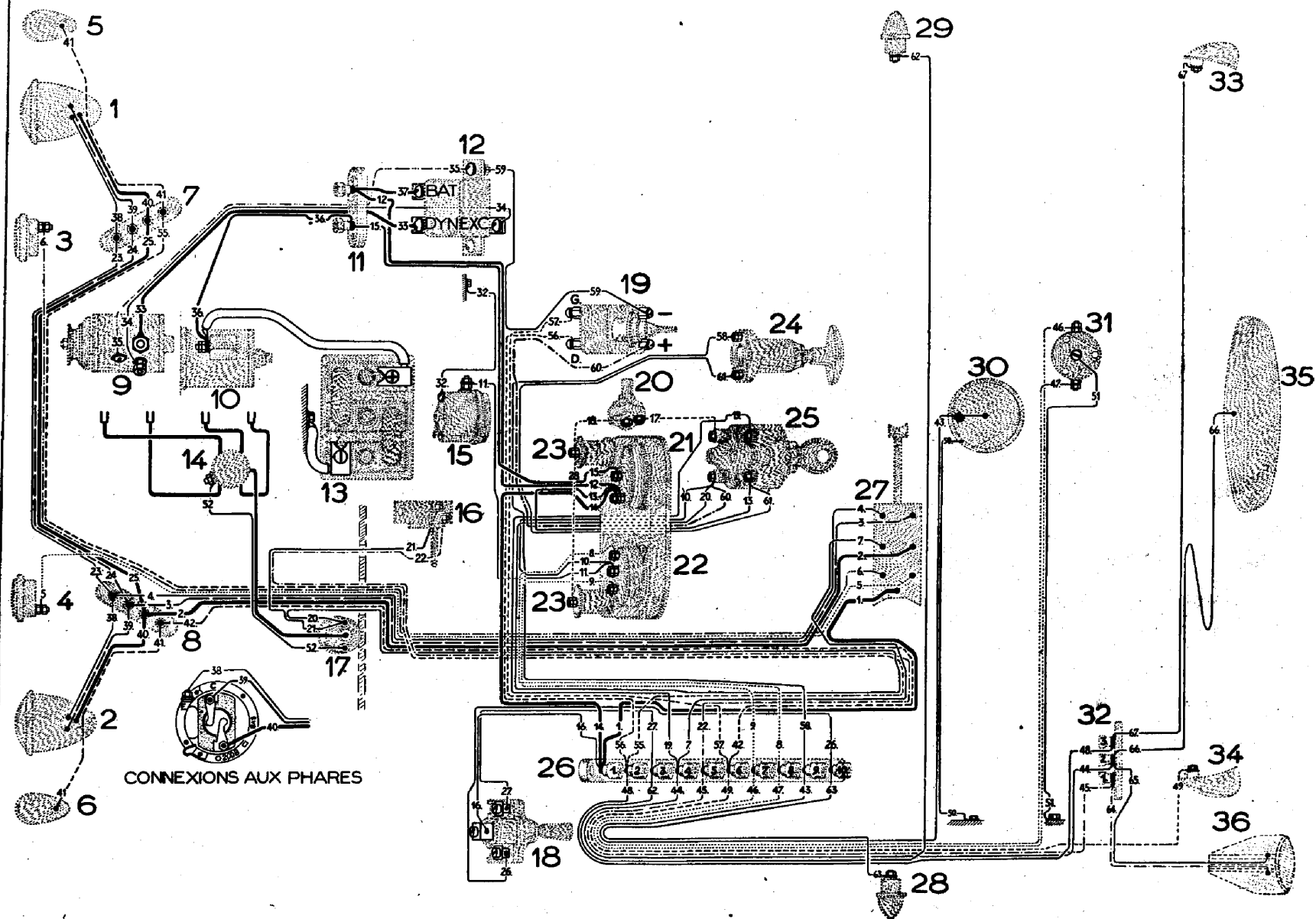
ELECTRICITE

TR. AV.

CIRCUIT ELECTRIQUE

PL. 134 A

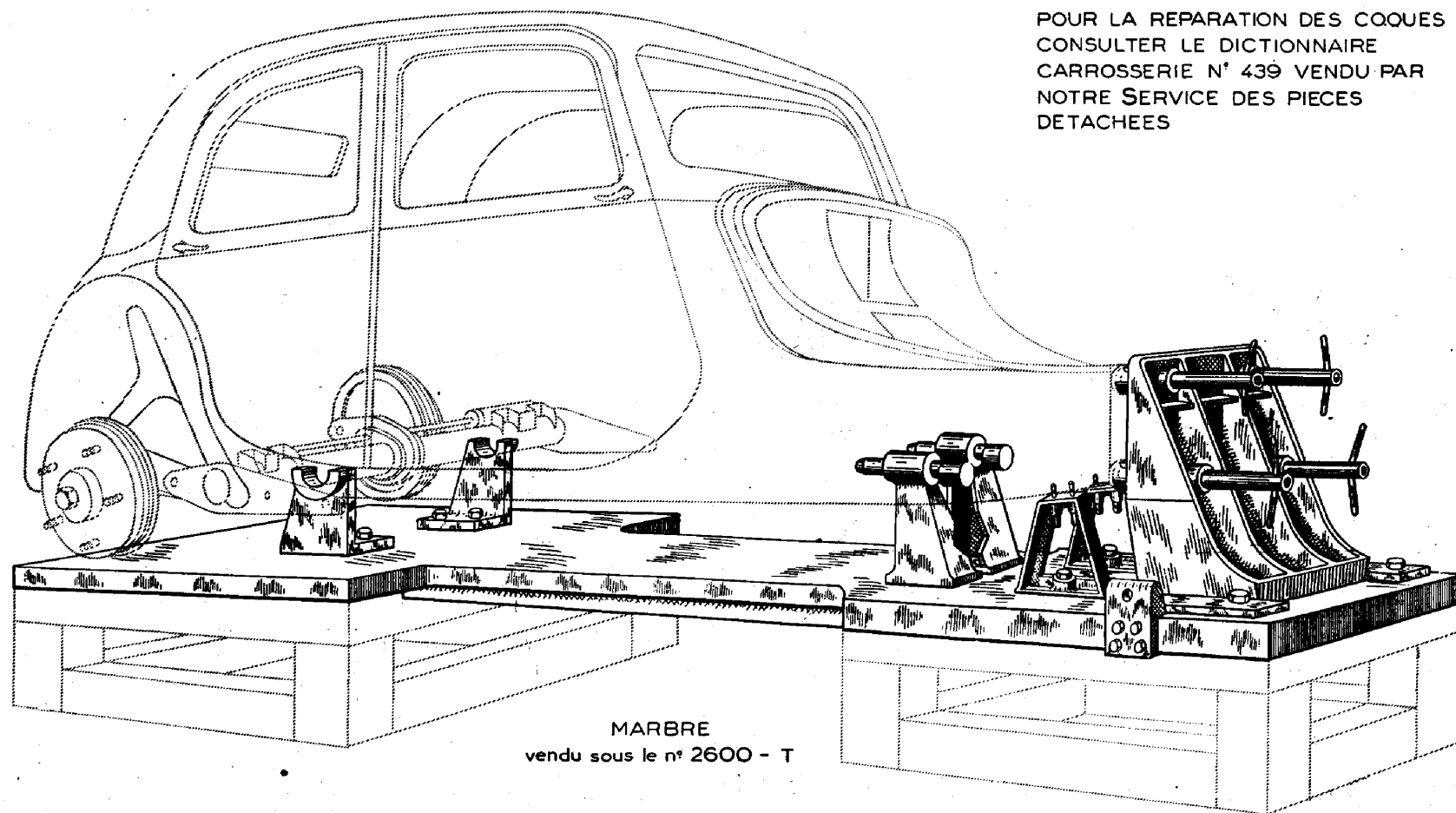
A PARTIR DE JUILLET 1952



REDRESSAGE DES COQUES

UTILISATION DU MARBRE

POUR LA REPARATION DES COQUES
CONSULTER LE DICTIONNAIRE
CARROSSERIE N° 439 VENDU PAR
NOTRE SERVICE DES PIECES
DETACHEES

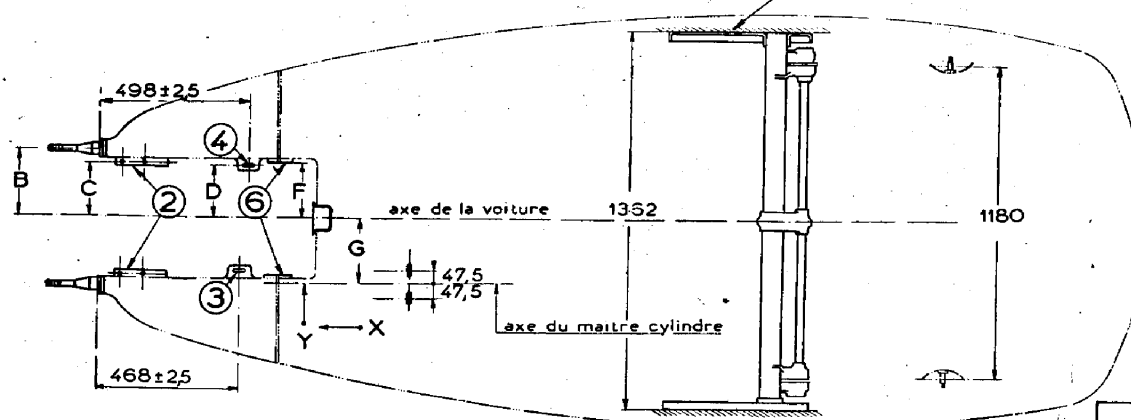
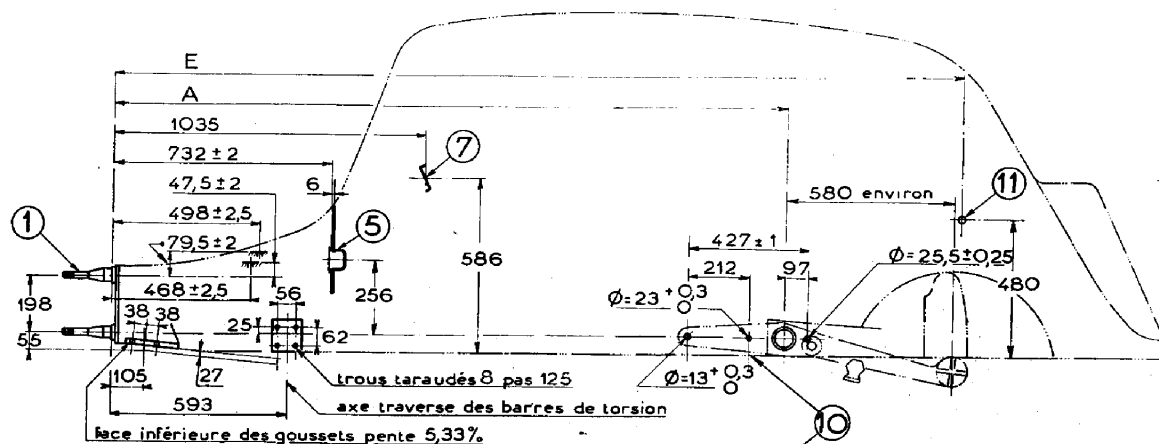


MARBRE
vendu sous le n° 2600 - T

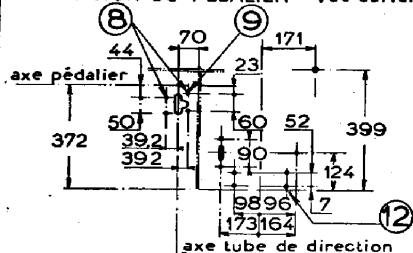
REDRESSAGE DES COQUES

PL. 136

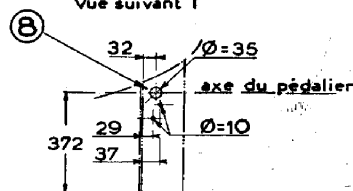
COTES DES POINTS D'ATTACHE DES PRINCIPAUX ORGANES MECANQUES



FIXATION DU PEDALIER Vue suivant X



Vue suivant Y



1. Broches supportant le train avant
2. Goussets supportant la direction à crémaillère
3. Patin supportant la partie côté gauche du groupe moteur-boîte de vitesses
4. Patin supportant la partie côté droit du groupe moteur-boîte de vitesses
5. Support arrière du groupe moteur-boîte de vitesses
6. Emplacement de fixation de la traverse support de culbuteurs des barres de torsion avant
7. Boutonnières sur tableau de bord pour fixation supérieure du tube de direction
8. Fixation du pédalier
9. Fixation commune pédalier maître cylindre
10. Fixation traverse tubulaire essieu cruciforme
11. Fixation supérieure des amortisseurs AR
12. Fixation renvoi de frein à main et accélérateur

	7 et 11 légère	11 normale	11 familiale
A	2259	2439	2624
B	225	285	285
C	185,2	245,2	245,2
D	163±1	223±1	223±1
E	2850	3030	3215
F	195,7	255,7	255,7
G	260	320	320

POINTS DE GRAISSAGE

TOUS LES 18000 kms

TOUS LES 1500 kms

ROULEMENTS DE ROUES AR
graisse spéciale roulement

BOITIER DE DIRECTION
graisse adhésive

ARTICULATIONS
BARRES DES VITESSES
huile moteur

BUTÉE D'EMBRAYAGE
huile moteur

TRANSMISSIONS
G ET D
graisse adhésive

ROULEMENTS DE ROUES AV
graisse spéciale roulement

BOITE DE VITESSES
vidange
huile spéciale pour BV.

AXES DES LEVIERS
DE VITESSES
graisse adhésive

ARBRE DE COMMANDE
DYNAMO ET VENTILATEUR
graisse adhésive

AXES DE TRIANGLES
G ET D
graisse adhésive

ROULEMENT DE
VENTILATEUR
graisse adhésive

AXE DE POMPE A EAU
huile moteur

ROTULES SUPERIEURES ET
INFERIEURES DE PIVOTS D ET G
graisse adhésive

MOTEUR
vidange
huile SAE 20

ALLUMEUR
huile de vaseline

DYNAMO
huile moteur

BOITE DE VITESSES
niveau
huile spéciale pour BV.

BARRES LATÉRALES D ET G
graisse adhésive

TOUS LES 4000 kms

TOUS LES 6000 kms

